Komet Dental



Brasseler®,Komet®, AlphaSystem®, CERABUR®, Ceradrill®, Cerafil®, Cerapost®, Compoclip®, Compostrip®, DC 1®, DCTHERM®, F360®, H4MC®, OptiPost®, Polybur®, TissueMaster®, TMC® and TissueMaster Concept® являются зарегистрированными торговыми марками фирмы Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Некоторые наши инструменты и обозначения, упоминаемые в тексте, имеют патенты либо защищены авторским правом. Отсутствие специального знака ® не означает, что на данный продукт не распространяется защита авторского права.

Данное издание защищено авторским правом. Все права, в том числе право на перевод, перепечатку и использование (даже отрывков) защищены. Содержимое каталога запрещается публиковать, обрабатывать посредством электронных систем различными методами (например, применяя фотокопирование, микрофильм) без письменного согласия издателя.

Искажение цвета, изменение продукции и опечатки допускаются.

Brasseler®,Komet®, AlphaSystem®, CERABUR®, Ceradrill®, Cerafil®, Cerapost®, Compoclip®, Compostrip®, DC 1®, DCTHERM®, F360®, H4MC®, OptiPost®, Polybur®, TissueMaster®, TMC® and TissueMaster Concept® are registered trademarks of the company Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Some of the products and designations mentioned in the text are trademarked, patented or copyrighted.
The absence of a special reference or the sign ® should not be interpreted as the absence of legal protection.

This publication is copyrighted. All rights, also with regard to translation, reprint and reproduction (also in the form of extracts) are reserved. No part of this publication may be reproduced or processed using electronic systems in any form or by any means (photocopying, microfilm or other methods) without the written permission of the editor.

Colours and products subject to alterations. Printing errors excepted.



На январь 2014

As at January 2014













Quality Products
Made in Germany

Komet's dental catalog
State-of-the art dentistry.

There are numerous catalogs for all sorts of things, but there is one that stands out from all the rest: Komet's dental catalogue which can almost be considered an authoritative textbook on modern dentistry and dental technology. It contains the world's largest range of rotary systems and instruments, ranging from innovations to standard products, and includes all associated special tools and accessories. Komet's main dental catalog comprises everything you need to make your daily work more efficient, safe and successful. Whether you are looking for a particular product or are just browsing – with Komet®, you will always find a solution that not only meets your requirements, but perfectly enhances your treatment method. In true Komet style, our solutions are always state-of-the-art or even a little ahead of their time.

Quality: The be-all and end-all.
Innovation, precision and quality – these traditional values have been the pillars of our company since its foundation in 1923 and they still inspire and motivate us to strive for excellence every day. Each one of our products is the result of our ample experience and reflects the know-how gathered during the successful history of our company. The legendary Komet quality is now available and appreciated in more than 110 countries worldwide, yet we remain dedicated to our location in Germany for the development and production of our products – to the benefit of our customers.

Komet's customer services leaves no question unanswered.
Komet not only provides ground-breaking instruments of remarkable quality, but also an unparalleled customer service that leaves nothing to be desired. Thanks to our expert know-how gathered in many years of experience, there is not a question that we don't have a competent answer to. Our highly motivated and trained medical advisors are always happy to support you with their expert advice. Finally, why not browse through our vast range of informative literature which provides you with an unrivalled wealth of information at your fingertips, both online and offline.

Каталог стоматологической продукции Комет®
Передовая стоматология

Существует невероятное количество каталогов разного рода товаров, но есть один, отличный от всех остальных: Каталог стоматологической продукции Комет, который по праву можно считать заслуживающим доверия путеводителем по современной стоматологии и стоматологическим технологиям. В каталоге содержится самый большой в мире ассортимент вращающихся инструментов, а также систем инструментов, иными словами, все: от инновационной до привычной всем стандартной продукции, в том числе сопутствующие специальные инструменты и аксессуары. В основном каталоге Комет вы найдете все необходимое для эффективного, безопасного и успешного выполнения ежедневных практических задач. Совершенно не имеет значения, ищете ли вы конкретный инструмент или просто просматриваете каталог – с Комет вы несомненно найдете нужное решение, не только отвечающее всем вашим требованиям, но и повышающее эффективность вашего метода лечения. Настоящий стиль Комет – идти в ногу со временем, воплощая передовые высокотехнологичные идеи, или даже опережать его.

Все внимание на качество!
Инновации, точность и качество – эти традиционные ценности лежат в основе нашей компании со времени ее учреждения в 1923 году, и до сих пор они вдохновляют нас и побуждают к ежедневному совершенствованию. Любой наш инструмент является результатом применения богатого опыта и отражает научно-технические знания, накопленные за весь период развития нашей компании. Легендарное качество Комет теперь доступно и оценено более, чем в 110 странах мира, при этом мы остаемся верны нашему местоположению в Германии, где – на благо наших клиентов – мы производим и совершенствуем нашу продукцию.

Служба работы с клиентами Комет не оставляет без ответа ни одного вопроса
Комет не только предлагает новаторские инструменты необыкновенного качества, но и обеспечивает не имеющую себе равных безупречную поддержку пользователям. Благодаря нашим профессиональным умениям, накопленным в ходе многолетней работы, не осталось ни одного вопроса, на который мы не могли бы дать компетентного ответа. Наши высокомотивированные и опытные консультанты по медицинской продукции всегда рады поддержать вас своим квалифицированным советом. И наконец, почему бы не ознакомиться с многочисленными информационными изданиями, насыщенными чрезвычайно полезными знаниями, которые доступны и в сети, и в печатном виде!



Эндодонтия
Endodontics
RU EN 410210



F360
RU 412365 | EN 410840



Профилактика
Prophylaxe
DE 410354



СоникЛайн
SonicLine
RU 410360 | EN 410357



ПьезоЛайн
PiezoLine
DE 410007 | EN 411782



КераЛайн
CeraLine
RU 410098 | EN 410095



Ортодонтия
Orthodontics
RU EN 410785



Реципрокные инструменты
Files for reciprocating handpiece
DE 412448



Хирургия
Surgery
RU EN 410105



Угловая Модуляционная Система
Angle Modulation System
DE 410092 | EN 412071



Руководство для заказа Твердосплавные инструменты
Ordering Guide Tungsten carbide
RU EN 410335



Руководство для заказа Алмазные инструменты
Ordering Guide Diamond
RU EN 410328



Компас Цельнокерамические реставрации
Compass All-ceramic restorations
RU 412297 | EN 412124



Руководство для заказа Лаборатория
Ordering Guide Laboratory
RU EN 410771



Руководство для заказа Алмазные диски
Ordering Guide Diamond discs
RU 410764 | EN 410761

KometDental -
всегда прекрасно осведомлен
always well-informed



Компас Прецизионная техника
Compass Precision technique
RU 410799 | EN 410796



Компас Твердосплавные фрезы
Compass TC Cutters
RU 410810 | EN 410807



Компас Полиры для зуботехнической лаборатории
Compass Laboratory polishers
RU 410826 | EN 410823



Компас Щетки для зуботехнической лаборатории
Compass Laboratory brushes
RU 410818 | EN 410815

Клиника · *Dental Surgery*

6 – 9 **Основная информация**
General information

12 – 43 **Звуковые насадки**
Sonic Tips

46 – 49 **Ультразвуковые насадки**
Ultra sonic tips

52 – 55 **Инструменты для реципрокного наконечника**
Files for reciprocating handpiece

58 – 61 **Керамические инструменты**
Ceramics

64 – 65 **Полимерные инструменты**
Polymer

68 – 99 **Твердосплавные инструменты**
Tungsten carbide

102 – 105 **Стальные инструменты**
Steel

108 – 171 **Алмазные инструменты**
Diamond

174 – 199 **Полиры**
Polishers

202 – 209 **Профилактика**
Prophylaxe

212 – 225 **Ортодонтия**
Orthodontics

228 – 269 **Эндодонтия**
Endodontics

272 – 315 **Корневые штифты**
Root posts

318 – 339 **Хирургия/Имплантология**
Surgery/Implantology

342 – 355 **Наборы инструментов**
Instrument sets

358 – 369 **Подставки для инструментов**
Instrument trays

372 – 373 **Очищение и дезинфекция**
Cleaning and Desinfecting

Лаборатория · *Laboratory*

378 – 381 **Керамические/пластмассовые инструменты**
Ceramics/Acrylics

384 – 437 **Твердосплавные инструменты**
Tungsten carbide

440 – 445 **Стальные инструменты**
Steel

448 – 481 **Алмазные инструменты**
Diamond

484 – 487 **Разделительные диски**
Separating Discs

490 – 515 **Полиры**
Polishers

518 – 537 **Техника фрезерования**
Milling technique

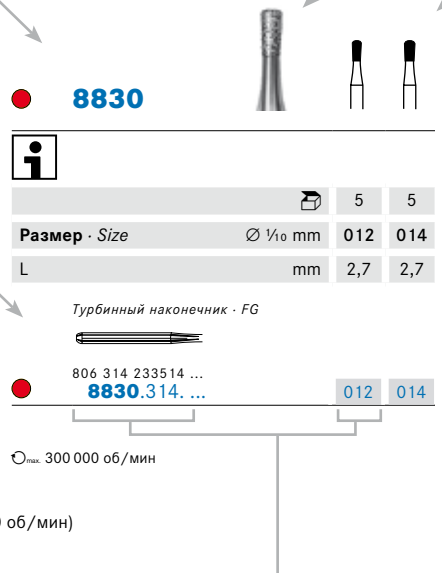
540 – 545 **Подставки для инструментов**
Bur blocks

548 – 549 **Аксессуары/Очищение инструментов**
Auxiliaries/Cleaning

550 – 556 **Рекомендации по использованию и технике безопасности**
Instruction for use and safety recommendations

557 – 563 **Указатель**
Index

Структура таблицы · *Table structure*



Instrument/tool
Enlarged representation of the head portion.

Инструмент/приспособление
Увеличенное изображение рабочей части.

Line drawings 1:1
The line drawings show the actual size of the individual instruments.

Схематичное изображение 1:1
На схеме показан действительный размер отдельных инструментов.

Colour coding/ REF number
The colour coding indicates the grit size or type of toothing.

Цветовая маркировка/ Каталожный номер
Цветовая маркировка указывает на размер зерна или вид насечки.

Information
Further information available.

Информация
Доступна дополнительная информация.

Shank type ISO 6360
Attention: With extra-long head and/or neck the overall length will change.

Тип хвостовика ISO 6360
Внимание:
При экстрадлинных рабочей части и/или шейке общая длина изменится.

Maximum permissible speed
(Indicated up to 450 000 rpm only)

Максимально допустимая скорость
(Указывается только до 450 000 об/мин)

Packing unit/ dimensions/ designations
The designations, numbers, sizes and production dimensions mostly correspond to the currently applicable ISO and DIN standards.
L = length of working part

Упаковка/размеры/ обозначения
Обозначения, каталожные номера, диаметры и размеры инструментов по большей части соотносятся со стандартами ISO и DIN, действующими в настоящее время.
L = длина рабочей части

Оформление заказа · *Ordering options*

Размещая заказ, вы можете указывать каталожный номер Komet® или номер по стандарту ISO.
Оба варианта приемлемы для адекватной обработки ваших заказов.

You are free to use the Komet® REF number or the ISO numbering system when placing an order.
Smooth handling of your order is guaranteed in either way.

Komet order number
Please specify the blue REF number/ shank type number and the respective size.

Каталожный номер Komet
Пожалуйста, укажите каталожный номер, обозначенный синим цветом/ номер типа хвостовика и соответствующий диаметр.

8830.314. ... + 014

ISO order number
Please specify the black ISO number and the respective size.

Номер по стандарту ISO
Пожалуйста, укажите каталожный номер по ISO, обозначенный черным цветом, и соответствующий диаметр.

806 314 233514 ... + 014

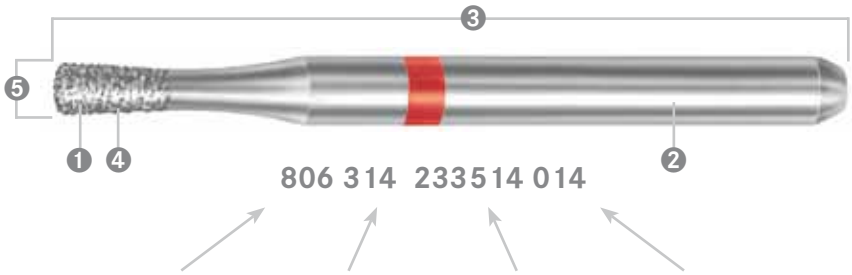
Система нумерации по стандарту ISO 6360 · *Numbering System ISO 6360*

Некоторые характеристики вращающихся инструментов имеют стандартизированные международные обозначения. Например, размеры соединения, диаметры хвостовиков, типы хвостовиков (ISO 1797), а также их длины (ISO 2157).
Международное соответствие обозначений инструментов гарантируется системой нумерации по ISO.

Каталожный номер по ISO содержит особый код, указывающий на определенные параметры данного инструмента для четкой его идентификации.

Some features of rotary instruments are already internationally standardized. For example, coupling dimensions, shank diameter, and shank type (ISO 1797) as well as the sizes (ISO 2157). The international harmonization of instrument designations is guaranteed by the ISO numbering system.

The ISO order number consists of a certain number code indicating specific instrument related data for clear identification.



1 **Материал рабочей части**
- Алмаз, гальваническая связка с металлом

Material of the working part
- *Diamond, galvanic metal bond*

2 3 **Хвостовик и общая длина**
- Турбинный наконечник
- 19 мм
  Размеры соединения в соответствии с ISO 1797

Shank and overall length
- *FG*
- *19 mm coupling dimensions according to ISO 1797*

4 **Форма и дизайн**
- Обратный конус, торец выпуклый, скругленные края
- Финишная абразивность, прочная связка

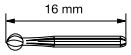
Shape and design
- *Inverted, tapered, front convex, round edges*
- *Fine grit, hard bond*

5 **Номинальный размер по ISO 2157**
- Диаметр расширения рабочей части (1/10 мм)

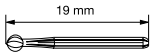
Nominal size ISO 2157
- *Largest diameter of the working part (1/10 mm)*

Назад к общему обзору
back to general overview

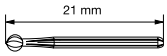
Типы хвостовиков согласно ISO 6360 · *Shank types ISO 6360*



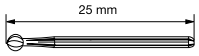
313 · Под турбинный наконечник, короткий (FGS)
Friction Grip short (FGS)
Ø 1,60 mm



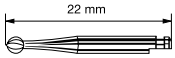
314 · Под турбинный наконечник (FG)
Friction Grip (FG)
Ø 1,60 mm



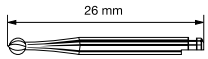
315 · Под турбинный наконечник, длинный (FGL)
Friction Grip long (FGL)
Ø 1,60 mm



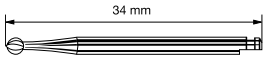
316 · Под турбинный наконечник, экстрадлинный (FGXL)
Friction Grip extra-long (FGXL)
Ø 1,60 mm



204 · Под угловой наконечник (RA)
Right-angle (RA)
Ø 2,35 mm



205 · Под угловой наконечник, длинный (RAL)
Right-angle long (RAL)
Ø 2,35 mm



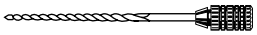
206 · Под угловой наконечник, экстрадлинный (RAXL)
Right-angle extra-long (RAXL)
Ø 2,35 mm



204 · Под угловой наконечник (RA)
Right-angle (RA)
Ø 2,35 mm



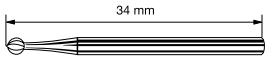
654 · Ручка короткая пластиковая
Handle short, plastic
Ø 4,00 mm



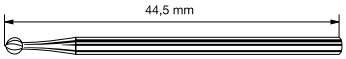
644 · Ручка
Handle
Ø 6,00 mm

471 · FO/PCR
FO/PCR
Ø 1,60 mm

900 · без хвостовика
not mounted



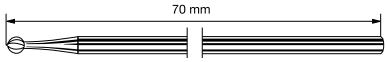
103 · Под прямой наконечник, короткий (HPS)
Handpiece short (HPS)
Ø 2,35 mm



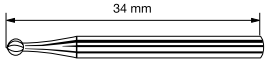
104 · Под прямой наконечник (HP)
Handpiece (HP)
Ø 2,35 mm



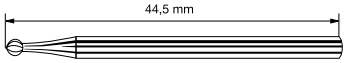
105 · Под прямой наконечник, длинный (HPL)
Handpiece long (HPL)
Ø 2,35 mm



106 · Под прямой наконечник, экстрадлинный (HPXL)
Handpiece extra-long (HPXL)
Ø 2,35 mm

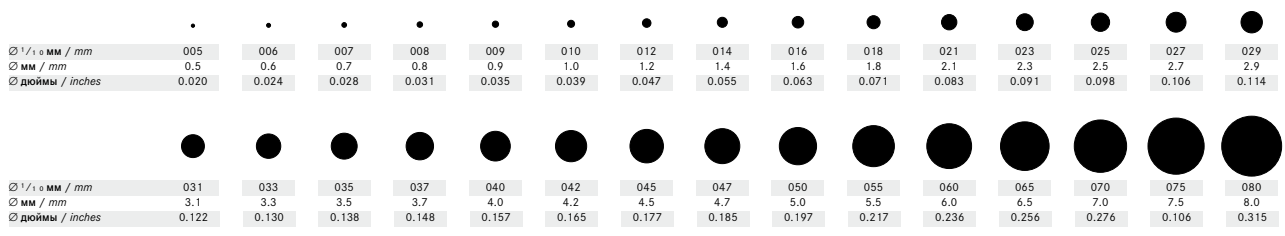


123 · Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST)
Handpiece short thick (HPST)
Ø 3,00 mm

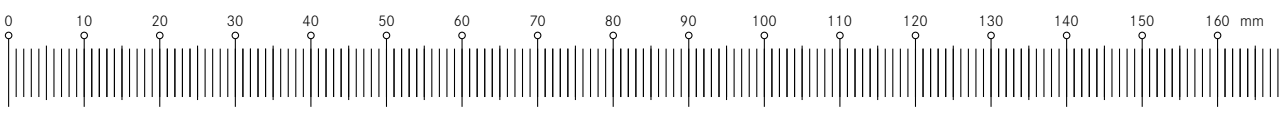


124 · Под прямой наконечник, толстый (HPT)
Handpiece thick (HPT)
Ø 3,00 mm

Диаметр рабочей части/Размеры · *Head Diameter/Sizes*



Ø 1/10 мм / *mm*	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Ø мм / *mm*	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.5	2.7	2.9
Ø дюймы / *inches*	0.020	0.024	0.028	0.031	0.035	0.039	0.047	0.055	0.063	0.071	0.083	0.091	0.098	0.106	0.114
Ø 1/10 мм / *mm*	031	033	035	037	040	042	045	047	050	055	060	065	070	075	080
Ø мм / *mm*	3.1	3.3	3.5	3.7	4.0	4.2	4.5	4.7	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0
Ø дюймы / *inches*	0.122	0.130	0.138	0.148	0.157	0.165	0.177	0.185	0.197	0.217	0.236	0.256	0.276	0.106	0.315



Пиктограммы · *Icons*


Препарирование полости
Cavity preparation


Препарирование под коронку
Crown preparation


Удаление старых пломб
Removal of old fillings


Разрезание коронок
Crown removal


Обработка пломб
Working on fillings


Препарирование корневого канала
Root canal preparation


Системы штифтов
Post systems


Профилактика
Prophylaxis


Выравнивание корня
Root planing


Ортодонтия
Orthodontics


Челюстно-лицевая хирургия
Oral surgery


Имплантология
Implantology


Обработка коронок и мостов
Crown and bridge technique


Обработка акрила
Acrylic technique


Изготовление моделей
Model fabrication


Техника фрезерования
Milling technique


Техника отливания моделей
Model casting technique


Угол
Angle


Радиус
Radius


Радиус
Radius


Длина направляющего пина
Length of guide pin


Защитная фаска
Safety chamfer


Угол конуса
Cone angle


Скошенное лезвие (фрезерование)
Bevel cut (milling)


Скругленные края
Rounded edges


Скругленный кончик
Rounded tip


Нережущий кончик
Non cutting tip


Нережущий кончик
Non cutting tip


Режущий заостренный кончик
Cutting tip, pointed


Режущий кончик
Cutting tip


Нережущий кончик
Non cutting tip


Режущий только кончик
End cutting only


Режущий только кончик
End cutting only


Режущий только кончик, со скосом
End cutting only, with chamfer


Режущий только кончик, с закруглением
End cutting only, with radius


Режущий кончик
End cutting


Двустороннее покрытие
double sided


Покрытие с верхней стороны
Upper side coated


Покрытие с нижней стороны
Lower side coated


Алмазные вкрапления по краю
diamond interspersed edge

Двухдисперсный диск, двустороннее покрытие
Two-grit disc, double sided

Вкрапления алмазов
Diamond interspersed

Видео
Video

Доступна дополнительная информация
Further information available

Ультразвуковая ванна
Ultrasonic bath

Термодезинфектор
Thermodisinfector

Автоклав
Autoclave

Избегать попадания солнечного света
Keep off sunlight

Содержит латекс
Contain Latex

Назад к общему обзору
back to general overview

opt. Рекомендуемая скорость
Recommended speed

max. Максимально допустимая скорость
Maximum speed

Упаковка
Packing unit

REF Каталожный номер
Order number/reference number

LOT Номер партии
Lot number

Следуйте рекомендациям
Consult instructions

STERILE R Простерилизовано радиацией
Sterilized using irradiation

STERILE EO Простерилизовано окисью этилена
Sterilized using ethylenoxid

Использовать до...
Use by

Не использовать, если упаковка повреждена
Do not use in case of damaged packaging

Дата изготовления
Date of manufacture

Только для одноразового применения*
*For single use only**

Образец стерильной упаковки
Example of a sterile packaging



Раскрывание стерильной упаковки
Opening of the sterile packaging



* Повторное использование этих инструментов ведет к риску инфицирования. Следовательно, безопасное применение не может быть гарантировано.

* *The reuse of these products carries a risk of infection. A safe, risk-free use can therefore not be guaranteed.*

Количество лезвий твердосплавных финишных инструментов · *Number of blades for carbide finishers*

○	ультрафинишный · *ultra-fine*	30 лезвий · *blades*
●	финишный · *fine*	16/20 лезвий · *blades*
●	стандартный · *normal*	8/12 лезвий · *blades*

Абразивность алмазных инструментов · *Diamond grit sizes*

○	ультрафинишная · *ultra-fine*	8 µm	
●	экстрафинишная · *extra-fine*	25 µm	
●	финишная · *fine*	46 µm	
–	стандартная · *medium*	107 µm *	
●	грубая · *coarse*	151 µm *	
●	супергрубая · *super-coarse*	181 µm *	

* Размер алмазного зерна некоторых инструментов может отклоняться от указанных параметров, в зависимости от их формы и размера.

* *With some instruments the grit size may deviate from the specified value, depending on their shape and size.*

Назад к общему обзору
back to general overview

Профилактика
Prophylaxis



14-15

Пародонтология
Periodontics



16-17

Профилактическая чистка имплантатов
Implant prophylaxis



Насадка-держатель
Tip holder 18



Полимерный пин
Polymer pin 19

Шлифование/Создание формы
Stripping/Shaping



18-20

Препарирование полости
Cavity preparation



23-24

Препарирование зуба под коронку
Crown preparation



Цилиндрическая
Cylinder 26



Пламевидная
Flame 26



Конусная, со скругленными краями
Tapered, rounded edge 27



Торпедовидная, конусная
Torpedo, tapered 27

Препарирование под виниры
Veneer technique



28

Обработка фиссур
Opening of fissures



29

Эндодонтия
Endodontics



Почкообразная
Bud 30



Конусная
Tapered 31



Насадка для промывания
Rinsing tip 32



Насадка-держатель
Tip holder 32

Сонохирургия
Surgery



34-35

Синус-лифтинг
Sinus lift



Шаровидная
Round 36



Блюдцевидная
Saucer-shaped 37



Овальная („стопа слона“)
Oval (elephant foot) 37

Препарирование кости
Bone preparation



Конусная
Tapered 38

Хирургическое удлинение коронки зуба
Surgical crown extension



39-40

Аксессуары
Auxiliaries



41-43

Назад к общему обзору
back to general overview

Sonic tips		**Звуковые насадки**
Introduction	**12 – 13**	Введение
Prophylaxis	**14 – 15**	Профилактика
Periodontics	**16 – 17**	Пародонтология
Implant prophylaxis	**18 – 19**	Профилактическая чистка имплантатов
Stripping/Shaping	**20 – 22**	Шлифование/Создание формы
Cavity preparation	**23 – 24**	Препарирование полости
Crown preparation	**25 – 27**	Препарирование под коронку
Veneer technique	**28**	Препарирование под виниры
Opening of fissures	**29**	Обработка фиссур
Endodontics	**30 – 33**	Эндодонтия
Surgery	**34 – 35**	Хирургия
Sinus lift	**36 – 37**	Синус-лифтинг
Bone preparation	**38**	Препарирование кости
Surgical crown extension	**39 – 40**	Хирургическое удлинение коронки зуба
Auxiliaries	**41 – 43**	Аксессуары

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

















Sonic tips

As the leading manufacturer of rotary dental instruments worldwide, we can offer you a vast range of products. We hereby proudly present our SonicLine, the extensive line of sonic tips made by Komet.

Our constantly growing range of high-quality sonic tips includes tips for prophylaxis, periodontics, implant prophylaxis, crown prepa- ration, interproximal preparation of cavities, work on fillings, orthodon- tics, veneer technique, fissures, endodontics, oral surgery and pre-implantology.

This brochure contains detailed information on the vast scope of applications. For further details, we also recommend our SonicLine brochure.

Made in Germany, the SonicLine comprises a comprehensive range of high-quality sonic tips that cover a multitude of indications. The instruments of the SonicLine owe their effective cutting power to the fact that they can perform elliptical movements in all directions.

Thanks to their clear labelling, the sonic tips are easy to identify. The order number is laser etched onto the sonic tips. Tips coated with fine grain are provided with a red dot for identification. The sonic tips can be reprocessed in a Miele washer/disinfector by means of a rinse adapter which is part of a validated procedure. Instructions on the reprocessing of sonic tips can be ordered from the manufacturer.

Звуковые насадки

Как ведущий мировой производитель вращающихся инструментов, мы предлагаем вам богатый ассортимент нашей продукции. С гордостью представляем вашему вниманию широкий выбор звуковых насадок СоникЛайн (SonicLine), созданный компанией Комет.

Постоянно обновляющийся ассортимент высококачественных звуковых насадок включает в себя насадки для профилактики, пародонтологии, ухода за имплантатами, препарирования под коронки, интерпроксимального препарирования зубов, обработки пломб, ортодонтии, виниров, фиссур, эндодонтии, челюстно-лицевой хирургии и подготовительного этапа при имплантации.

Этот каталог расскажет вам о широком спектре применения звуковых насадок. Для получения более подробной информации мы рекомендуем обратиться к нашей брошюре СоникЛайн (SonicLine).

Изготовленная в Германии, продукция СоникЛайн включает в себя полный комплекс высококачественных насадок разнообразного назначения. Инструменты СоникЛайн обладают эффективной режущей способностью благодаря эллиптическим движениям во всех направлениях.

Четкая маркировка инструментов позволяет их легко идентифицировать. На каждой звуковой насадке имеется лазерное нанесение ее каталожного номера.
Алмазные насадки с тонкой дисперсностью отмечены красной точкой. Звуковые насадки можно обрабатывать в стерилизаторах и дезинфекторах Miele, используя специальный переходник для промывания. Инструкции по стерилизации звуковых насадок вы можете получить у производителя.

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



We intend to further extend our SonicLine, which is why it seemed logical to add a sonic hand piece to our existing range which is suitable for any type of sonic tip - the air scaler SF1LM. Driven by air, this scaler is distinguished by its amazing versatility and impressive performance.

Important notes:
Komet sonic tips can also be used
- *In the sonic hand piece SF1LM provided by Komet*
- *In the scalers made by co. W&H (i.e. Series Synea® or Alegra®)*
- *In the SONICflex® hand piece made by KaVo (Series 2000 or series 2003)*
- *In the SIROAIR L provided by co. Sirona*

Attention: Sonic tips for surgical use are only authorised for use in the Komet sonic hand piece SF1LM and in the SONICflex® hand piece provided by the co. KaVo (Series 2000 or Series 2003).

Hint:
We recommend checking the degree of wear of the prophylaxis and periodontal tips on a regular basis, with the help of the test card. A useful overview of the indications and permitted power settings of the sonic hand piece SF1LM is printed on the reverse of the card.

Мы планируем расширять ассортимент звуковых насадок СоникЛайн. Именно поэтому считаем логичным предложить вам звуковой наконечник, к которому подходит любая звуковая насадка, - воздушный скалер SF1LM. Этот скалер с воздушным приводом отличают его невероятная многофункциональность и впечатляющее исполнение.

Важно знать:
Звуковые насадки Комет могут применяться:
- со звуковым наконечником SF1LM, предлагаемым фирмой Комет
- со скалерами компании W&H (например, серии Synea® или Alegra®)
- с наконечником SONICflex® производства KaVo (серии 2000 или серии 2003)
- с наконечником SIROAIR L от компании Sirona

Внимание: Звуковые насадки для хирургического применения разрешено использовать только в наконечниках SF1LM Комет и SONICflex® KaVo (серии 2000 или 2003).

Подсказка:
Мы рекомендуем регулярно проверять степень изношенности профилактических и пародонтологических насадок с помощью тестовой карты. На обратной стороне этой карты вы найдете полезную информацию о показаниях к применению звуковых насадок и допустимых уровнях мощности звукового наконечника.









Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview







Профилактика

Prophylaxis

Indication:
These sonic tips are used as part of a prophylactic treatment. They are suitable for supra and subgingival removal of calculus (up to a depth of 2 mm)

Advantages:
- *Mechanical work is much less tiring than work with manual instruments*
- *The elliptic movements in all directions performed by the sonic hand piece make circular work as easy as child's play*

Hint:
For subsequent polishing, we recommend our comprehensive prophylaxis range. Please feel free to order our prophylaxis brochure.

Показание:
Эти звуковые насадки используются как часть профилактического лечения. Они подходят для над- и поддесневого удаления зубного камня (глубина до 2 мм).

Преимущества:
- Механическая работа звуковыми насадками менее утомительна, чем ручными инструментами
- Эллиптические движения во всех направлениях, выполняемые звуковым наконечником, делают профилактическую чистку легкой, как детская игра

Подсказка:
Для последующего полирования мы предлагаем вам богатый выбор профилактических инструментов. Вы можете воспользоваться нашей брошюрой по профилактике.



SF 1

	1
SF1.000. ...	•

Универсальный скалер
Для под- и наддесневого удаления зубного камня (глубина до 2 мм)
Universal Scaler
For sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



SF 2

	1
SF2.000. ...	•

Скалер серповидный
Для под- и наддесневого удаления зубного камня (глубина до 2 мм)
Scaler, crescent-shaped
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 3

	1
SF3.000. ...	•

Пародонтологический скалер
Для под- и наддесневого удаления зубного камня (глубина до 2 мм)
Periodontal Scaler
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





Пародонтология

Periodontics

Indication:
Removal of soft plaque from deep periodontal pockets (up to a depth of 9 mm)

Advantages:
- *The minimally invasive function of the sonic tips allows gentle work, protecting the adjacent collagenous soft tissue and the root surface*
- *Improved bacterial management*

Показание:
Удаление мягкого налета из глубоких зубодесневых карманов (глубиной до 9 мм)

Преимущества:
- Минимально инвазивное действие звуковых насадок позволяет осуществлять деликатное удаление налета, не повреждая прилегающие мягкие ткани и поверхность корня
- Улучшенный бактериологический контроль



SF 4

	1
SF4.000. ...	•

Пародонтологический скалер, длинный, прямой
Для поддесневого удаления зубных отложений (глубина до 9 мм)
Perio, long straight
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



SF 4 L

	1
SF4L.000. ...	•

Пародонтологический скалер, с изгибом влево
Для поддесневого удаления зубных отложений (глубина до 9 мм)
Perio, left curved
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 4 R

	1
SF4R.000. ...	•

Пародонтологический скалер, с изгибом вправо
Для поддесневого удаления зубных отложений (глубина до 9 мм)
Perio, right curved
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Профилактическая чистка имплантатов

Implant prophylaxis

Показания:
Полимерные пины применяются для поддесневого удаления камней и мягких отложений с гладкой шейки имплантата
- Удаление налета
- Удаление камня

Indications:
Polymer pins for subgingival removal of concrements and soft deposits from smooth implant necks
- *Removal of plaque*
- *Removal of new deposits of calculus*

Преимущества:
- Неабразивны
- Не царапают гладкую шейку имплантата
- Полимерный пин легко фиксируется на насадку-держатель
- Пин предназначен для одноразового применения. Насадка-держатель подлежит стерилизации

Advantages:
- *No abrasion*
- *No roughening of smooth neck areas*
- *Easy to handle screwed joint between the holder and the Polymer pin*
- *The pin is disposable. The holder can be reused, reprocessed and re-sterilised*





SF 1981

	1
SF1981.000. ...	•

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2010 033 866
Насадка-держатель
Нержавеющая сталь
Tip holder
Stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



SF 1982



	30
SF1982.000. ...	•

Полимерный пин для ухода за имплантатами, одноразовый, PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable PEEK

4611.000

Набор звуковых инструментов для ухода за имплантатами
Set of sonic instruments for implant cleaning

SF1981.000.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview









Шлифование/Создание формы

Stripping/Shaping

In close collaboration with Dr. Ivo Agabiti, we developed very thin sonic tips covered in fine grain which are designed for trimming interproximal surfaces.

Indications:
- *Separation prior to crown preparation*
- *Smoothing of transitions at the interproximal preparation limit as part of the preparation of cavities*
- *Anatomical shaping of the interproximal surfaces of composite fillings*
- *Interproximal enamel reduction (IPR) as part of orthodontic treatments*

Advantages:
- *The tips are covered on one side only ("M" for mesial and "D" for distal surfaces). This allows the neighbouring teeth to remain untouched*
- *Choice of flat (for stripping) and convex tips (for shaping)*

При тесном сотрудничестве с д-ром Ивo Агабити мы создали очень тонкие звуковые насадки с мелкозернистым алмазным напылением, предназначенные для тримминга интерпроксимальной поверх-ности зубов.

Показания:
- Сепарация зубов, предваряющая препарирование под коронку
- Сглаживание переходов интерпроксимальных границ препарирования при работе с полостью
- Анатомический тримминг интерпроксимальных поверхностей композитных пломб
- Интерпроксимальное иссечение эмали как часть ортодонтического лечения

Преимущества:
- Насадки абразивны только с одной стороны («M» для медиальной и «D» для дистальной поверхностей). Это позволяет осуществить препарирование, не повреждая соседние зубы
- Существует два варианта насадок: насадки с плоской (для шлифования) и выпуклой (для создания формы) рабочими частями



SFD 1 F

	1	
L	mm	4,75

SFD1F.000. ...	•

Для шлифования дистальных поверхностей
Мелкозернистое алмазное нанесение на дистальной стороне
Угол 60° в зоне шейки
Толщина рабочей части 0.22 - 0.32 мм (конус)
For stripping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



SFD 2 F

	1	
L	mm	4,75

SFD2F.000. ...	•

Для создания формы дистальных поверхностей
Мелкозернистое алмазное нанесение на дистальной стороне
Угол 60° в зоне шейки
Толщина рабочей части 0.22 - 0.32 мм (конус)
For shaping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



SFM 1 F

		1
L	mm	4,75

SFM 1F.000. ...	•

Для шлифования медиальных поверхностей
Мелкозернистое алмазное нанесение на медиальной стороне
Угол 60° в зоне шейки
Толщина рабочей части 0.22 - 0.32 мм (конус)
For stripping of mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



SFM 2 F

		1
L	mm	4,75

SFM2F.000. ...	•

Для создания формы медиальных поверхностей
Мелкозернистое алмазное нанесение на медиальной стороне
Угол 60° в зоне шейки
Толщина рабочей части 0.22 - 0.32 мм (конус)
For shaping of mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



SFD 3 F

		1
L	mm	4,75

SFD3F.000. ...	•

Для шлифования дистальных поверхностей
Мелкозернистое алмазное нанесение на дистальной стороне
Угол 15° в зоне шейки
Толщина рабочей части 0.22 - 0.32 мм (конус)
For stripping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
15° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



SFD 4 F

		1
L	mm	4,75

SFD4F.000. ...	•

Для создания формы дистальных поверхностей
Мелкозернистое алмазное нанесение на дистальной стороне
Угол 15° в зоне шейки
Толщина рабочей части 0.22 - 0.32 мм (конус)
For shaping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
15° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



SFM 3 F

		1
L	mm	4,75

SFM3F.000. ...	•

Для шлифования медиальных поверхностей
Мелкозернистое алмазное нанесение на медиальной стороне
Угол 15° в зоне шейки
Толщина рабочей части 0.22 - 0.32 мм (конус)
For stripping mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
15° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



SFM 4 F

		1
L	mm	4,75

SFM4F.000. ...	•

Для создания формы медиальных поверхностей
Мелкозернистое алмазное нанесение на медиальной стороне
Угол 15° в зоне шейки
Толщина рабочей части 0.22 - 0.32 мм (конус)
For shaping of mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
15° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview





Звуковые насадки для препарирования проксимальных полостей

В тесном сотрудничестве с д-ром Оливером Алерсом, Гамбург, Комет создал звуковые насадки для препарирования проксимальных полостей. Доктору на выбор предоставляется две насадки с рабочей частью, разделенной пополам по всей длине (медиальная и дистальная). Насадки выпускаются в двух размерах и идеально подходят для препарирования моляров и премоляров.

Показания:
- Финишная коррекция проксимальных полостей
- Сглаживание краев проксимальной полости

Преимущества:
- Насадки имеют одностороннее покрытие для предотвращения повреждения соседних зубов
- Препарирование без поднутрения благодаря специальной форме звуковых насадок
- Препарирование ровной краевой линии полости как гарантия идеального краевого запечатывания

Полезный совет:
Идеальное дополнение к этим звуковым насадкам - CEM насадка SF12 - создана для деликатного и точного позиционирования вкладок и частичных коронок

Sonic tips for the preparation of interproximal cavities

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, Komet has developed sonic tips. Sonic tips for the preparation of interproximal cavities sonic tips for the preparation of interproximal cavities. The user can choose between two sonic tips with working parts that are bisected lengthwise (mesial and distal). The tips come in two sizes and are ideally suited for the preparation of molars and premolars.

Indication:
- *Final shaping of interproximal cavities*
- *Smoothing of interproximal cavity margins*

Advantages:
- *The tips are only coated on one side, to prevent damage to the adjacent tooth*
- *Prevention of undercuts thanks to the special shape of the sonic tips*
- *Preparation of even cavity margins to guarantee a perfect marginal seal*

Handy hint:
Designed for the gentle and precise positioning of inlays and partial crowns, the CEM tip SF12 ideally complements these sonic tips.



Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



SFM 7

	1	1
Размер · *Size*	**1**	**2**
L mm	7,3	7,3
SFM7.000. ...	1	2

Для проксимального препарирования полости в премолярах (размер 1) и молярах (размер 2)
Для медиальных поверхностей
For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2)
For mesial surfaces



SFD 7

	1	1
Размер · *Size*	**1**	**2**
L mm	7,3	7,3
SFD7.000. ...	1	2

Для проксимального препарирования полости в премолярах (размер 1) и молярах (размер 2)
Для дистальных поверхностей
For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2)
For distal surfaces



SF 12

	10
SF12.000. ...	•

Колпачок CEM для позиционирования вкладок, накладок и виниров, одноразовый
PEEK
Использовать с насадкой-держателем SF1981
CEM tip for positioning of Inlays, Onlays and Veneers, disposable
PEEK
Use with tip holder SF1981

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview







Препарирование зуба под коронку

Crown preparation

В тесном сотрудничестве с д-ром Доменико Массирони, Италия, мы разработали звуковые насадки для препарирования культи зуба под коронку. В дальнейшем были созданы специальные насадки с половинчатой рабочей частью при содействии проф. Гюная из Медицинского университета г. Ганновера.

In close cooperation with Dr. Domenico Massironi, Italy, we have developed sonic tips for crown preparation. Furthermore, special tips with working parts that are bisected lengthwise together were developed together with Prof. Günay of the Medical University of Hanover.

Показания:
• Точное позиционирование и полирование границы препарирования после наддесневой обработки вращающимися инструментами соответствующей формы
• Межзубное препарирование звуковыми половинчатыми насадками (медиальной или дистальной)

Indications:
• *Exact positioning and finishing of the prosthetic margin after supragingival preparation with rotary instruments of identical shape*
• *Interproximal trimming by means of sonic tips bisected lengthwise (mesial or distal)*

Преимущества:
• Осциллирующее воздействие этих звуковых насадок позволяет деликатно позиционировать границу препарирования, не повреждая мягкие ткани даже в случае прямого контакта
• Звуковые насадки с половинчатой рабочей частью не повреждают соседние зубы
• Осциллирующие эллиптические движения звуковой насадки создают неровную поверхность, способствующую идеальному насыщению и надежной адгезии при цементной фиксации

Advantages:
• *The oscillating function of these sonic tips allows gentle positioning of the crown margin while protecting the soft tissue, thus avoiding any damage to the gingiva even in case of direct contact*
• *The tips with working parts that are bisected lengthwise do not damage the adjacent teeth*
• *The oscillating elliptical vibrations of the sonic tips create an irregular surface structure which promotes perfect penetration and adhesion of the fixing cement*

Назад к общему обзору
back to general overview

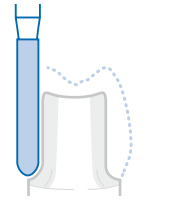
Назад к обзору
back to overview



SF 979
SF 8979

		1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0
SF979.000. ...		012	014	016
SF8979.000. ...		-	014	016

Параллельный модифицированный желоб
Для позиционирования/финишной обработки после препарирования борами 2979.314.012/014/016
Parallel chamfer with modified tip
For positioning/finishing after completed preparation with 2979.314.012/014/016

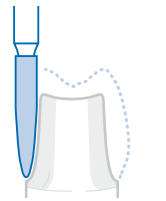


2979.314.012
2979.314.014
2979.314.016



SF 862

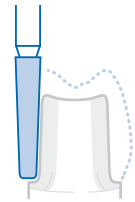
		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	8,0
SF862.000. ...		014



6862.314.014

Пламевидная
Для позиционирования/финишной обработки после препарирования бором 6862.314.014
Flame
For positioning/finishing after completed preparation with 6862.314.014

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



● **6847KR**.314.016



SF 847 KR

		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	8,0
Угол · *Angle*	α	2°

SF847KR.000. ...	016

Модифицированный конусный плечевой уступ
Для позиционирования/финишной обработки после препарирования бором 6847KR.314.016
Modified tapered shoulder
For positioning/finishing after completed preparation with 6847KR.314.016



● SF 8878 KD

		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	8,0
Угол · *Angle*	α	2°

● **SF8878KD**.000. ...	018

Торпедовидная, конусная
Для позиционирования/финишной обработки границы препарирования
Соответствует бору 6878K.314.018
Для дистальных поверхностей
Torpedo, tapered
For positioning/finishing of the crown margin
Matches 6878K.314.018
For distal surfaces



● SF 8878 KM

		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	8,0
Угол · *Angle*	α	2°

● **SF8878KM**.000. ...	018

Торпедовидная, конусная
Для позиционирования/финишной обработки границы препарирования
Соответствует бору 6878K.314.018
Для медиальных поверхностей
Torpedo, tapered
For positioning/finishing of the crown margin
Matches 6878K.314.018
For mesial surfaces

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Препарирование под виниры

Veneer technique

Звуковая насадка для виниров, разработанная д-ром Швенком и д-ром Штригелем из Нюрнберга

Sonic tip for veneers, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg

Показание:
• Финишная обработка, последующая за препарированием зуба под виниры идентичными по форме вращающимися инструментами

Indication:
• *Finishing after previous preparation of the veneers with rotary instruments of identical shape*

Преимущество:
• Сочетание тонкой дисперсности и низкой осциллирующей амплитуды создает превосходную поверхность, что является важным условием для точного краевого прилегания

Advantage:
• *The combination of fine grit and a low oscillation amplitude results in the creation of a very fine surface, which is an indispensible precondition for a tight prosthetic margin*





SF 8850

		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Угол · *Angle*	α	2°

SF8850.000. ...	016

Конусная со скругленным кончиком
Для финишной обработки границы препарирования после применения боров 6850/8850, при препарировании под виниры
Tapered round
For finishing the preparation margin after preparation with fig. 6850/8850, to be used in veneering

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Раскрытие фиссур

Opening of fissures

Показания:
Минимально инвазивное раскрытие фиссур, например, в случаях:
- обнаружения скрытого кариеса
- удаления фиссурного кариеса
- препарирования при фиссурном запечатывании

Преимущество:
- Относительно низкая осциллирующая амплитуда и небольшой диаметр инструмента позволяют снизить инвазивность процедуры

Indications:
Minimally invasive opening of fissures, for example:
- *Detection of hidden caries*
- *Removal of fissure caries*
- *Preparation for fissure sealing*

Advantage:
- *The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the instrument allow minimally invasive work*





new

SF 849

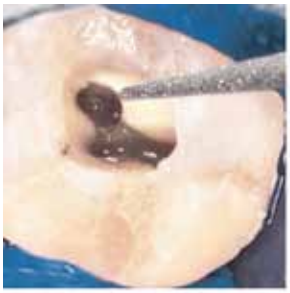
		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	009
L	mm	4,0

SF849.000. ...	009

Легкое раскрытие фиссур
Easy opening of fissures

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





Эндодонтия

Endodontics

Indications:
Sonic tips for orthograde preparation of the pulp chamber and preparation of the cervical third of the root canal as part of an endodontic treatment.

Advantages:
- *Quick preparation and removal of old root fillings*
- *Easier retrieval of root canals*
- *Enlargement of obliterated canals*
- *Preparation of straight canal access cavities without weakening the crown*
- *Useful for removing hard root fillings, cements or posts*
- *Controlled, gentle preparation without steps and protruding material*
- *Excellent vision*

Hint:
*For endod***ontic** *treatments we recommend our comprehensive endodontic range. For further information, please order our endodontic brochure.*

Показания:
Звуковые насадки для ортоградного препарирования пульпарной камеры и препарирования цервикальной трети корневого канала как части эндодонтического лечения.

Преимущества:
- Быстрое препарирование и удаление старого пломбировочного материала из канала
- Более эффективное восстановление корневых каналов
- Расширение облитерированных каналов
- Препарирование прямой полости доступа без ослабления коронки
- Хороши для удаления прочных пломб, цемента или штифтов
- Контролируемое щадящее препарирование без ступенек и неровностей
- Отличная визуализация

Подсказка:
Для эндодонтического лечения мы рекомендуем широкий ассортимент эндодонтических инструментов. За более подробной информацией обратитесь к нашей брошюре по эндодонтии.



SF 66

		1
L	mm	6,0

SF66.000. ...	•

Большая почковидная
Первичное препарирование полости доступа и иссечение излишков материала
Large bud
Initial preparation of the access cavity and removal of protruding substance

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



SF 67

		1
L	mm	10,0
Угол · *Angle*	α	125°

SF67.000. ...	•

Конусная
Прохождение узких и кальцифицированных каналов, расширение верхней части канала во время осмотра
Tapered
Retrieval of fine and calcified canals, opening of the upper canal portions during revision



SF 68

		1
L	mm	10,0
Угол · *Angle*	α	112°

SF68.000. ...	•

Конусная
Аналогична насадке SF67, но с более выраженным углом
Tapered
Alternative to the SF67 with a more pronounced angle



SF 69

		1
L	mm	6,0

SF69.000. ...	•

Маленькая почковидная
Финишное препарирование полости доступа, минимальное обновление слоя дентина и удаление остатков пломбировочного материала из корневых каналов
Small bud
Finishing of the access cavity, minimal refreshing of the dentin layer and removal of residues of root canal fillings



SF 70

		1
Угол · *Angle*	α	122°
⌀	mm	10,0

SF70.000. ...	•

Конусная
Расширение длинных и широких каналов, разблокировка обломков инструментов, удаление материала типа гуттаперчи и мягкого цемента из канала
Tapered
Enlargement of long and wide canals, unblocking of fractured instruments, removal of root fillings made of gutta-percha and soft cements

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





Эндодонтия

Endodontics

Indication:
Activation of rinsing liquids during endodontic treatments. Thanks to sound activated movements and micro currents, the efficiency of rinsing liquids inside the root canal is greatly increased, safely removing bacteria, residues of pulp tissue, loose dentin chips and the smear layer.

Advantages:
- *Even more efficient rinsing of the root canal*
- *Made of highly flexible nickel titanium, with a titanium-nitride surface coating*
- *Small instrument diameter for rinsing narrow root canals*
- *The same instrument diameter for all canals, thus eliminating the need to change instruments*
- *Safe end and absence of toothing to avoid inadvertent removal of substance from the canal wall*
- *Laser marks to indicate the depth*

Показание:
Активация ирригационных растворов при эндодонтическом лечении. Движения звуковой насадки и создаваемые ею микропотоки значительно повышают эффективность ирригационной жидкости внутри канала, которая деликатно вымывает бактерии, остатки пульпы, дентинную стружку и смазанный слой.

Преимущества:
- Еще более эффективное промывание корневого канала
- Изготовлен из чрезвычайно гибкого никеля титана с покрытием из нитрида титана
- Маленький диаметр инструмента для промывания узких корневых каналов
- Один и тот же диаметр для всех каналов – нет необходимости менять инструмент
- Безопасная апикальная часть и отсутствие насечки позволяет избежать случайного срезания ткани со стенки канала
- Лазерная маркировка для определения глубины



SF 65

	5
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	020
SF65.000. ...	020

Активация ирригационных растворов при эндодонтическом лечении
Activation of endodontic rinsing liquids



SF 1981

	1
SF1981.000. ...	•

Зарегистрированный промышленный образец, патенты / *Utility model, patents*
DE 10 2010 033 866
Насадка-держатель
Нержавеющая сталь
Tip holder
Stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



587

	1
587.000. ...	•

Фиксирующая головка для насадки-держателя SF1981
Clamping nut for tip holder SF1981

4615.000

Набор звуковых инструментов для активации ирригационного раствора при эндодонтическом лечении
Set with sonic tips for activation of endodontic rinsing liquids

SF65.000.020	5	
587.000.	1	
SF1981.000.	1	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





Хирургия

Surgery

Sonic tips for minimally invasive oral surgery developed by Dr. Ivo Agabiti

Indications:
- *Bone cuts*
- *Splitting the alveolar crest*
- *Detaching a tooth from its alveolar compartment and extraction*

Advantages:
- *Very fine incisions*
- *Gentle on soft tissue*
- *Easy handling*
- *Excellent vision*
- *Optimum control during operations*

Hint:
We recommend our surgery brochure

Звуковые насадки для минимально инвазивных хирургических вмешательств, разработанные д-ром Иво Агабити

Показания:
- Распиливание кости
- Расщепление костного гребня
- Отделение зуба от альвеолы и деликатное его удаление

Преимущества:
- Очень тонкий распил
- Не повреждают мягкие ткани
- Просты в использовании
- Отличная визуализация
- Оптимальный контроль при работе насадками

Подсказка:
Мы рекомендуем также обратиться к нашей брошюре по хирургии



SFS 100

1

SFS100.000. ...	•

Саггитальная
Толщина разреза 0,25 мм, глубина разреза 10,7 мм
Нержавеющая сталь
Sagittal
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFS 101

1

SFS101.000. ...	•

Аксиальная
Толщина разреза 0,25 мм, глубина разреза 10,7 мм
Нержавеющая сталь
Axial
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

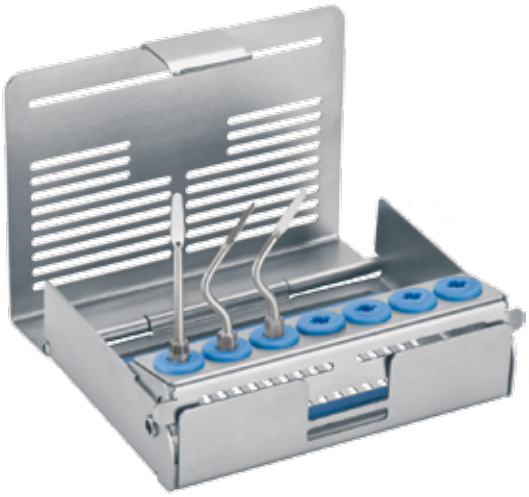


SFS 102

1

SFS102.000. ... •

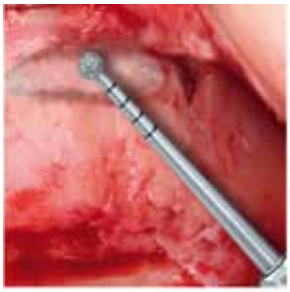
Прямая
Толщина разреза 0,25 мм, глубина разреза 10,7 мм
Нержавеющая сталь
Straight
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



4567 A.000

Набор звуковых насадок для челюстно-лицевой хирургии, по методике д-ра Иво Агабити
Set sonic tips for oral surgery, according to Dr. Ivo Agabiti

SFS100.000.	1	
SFS101.000.	1	
SFS102.000.	1	
9952.000.	1	









Синус-лифтинг

Sinuslift

Developed by Dr. Ivo Agabiti, these sonic tips are designed for the minimally invasive mobilization of the periosteal membrane in the maxillary sinus as part of a sinus lift.

Indication:
- *Gentle separation of the sinus membrane in the area of the previously mobilized lateral window*
- *Gentle elevation of the sinus membrane*

Advantages:
- *The saucer shaped sonic tips SFS103 or SFS104 are particularly suited for hard-to-reach edges of the lateral window*
- *The oval sonic tip SFS105 gently detaches the periosteal membrane at the edges of the lateral window*

Разработанные д-ром Иво Агабити, эти звуковые насадки созданы для минимально инвазивного отслаивания слизистой в верхнечелюстной пазухе при проведении синус-лифтинга..

Показания:
- Мягкое отслаивание слизистой в зоне предварительно подготовленного латерального окна
- Деликатное поднятие слизистой пазухи

Преимущества:
- Блюдцевидные звуковые насадки SFS103 или SFS104 подходят для труднодоступной краевой линии латерального окна
- Овальная звуковая насадка SFS105 мягко отслаивает слизистую пазухи по краям латерального окна



new

SFS 109

		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	025
D	∅ 1/10 mm	25

SFS109.000. ...	025

Шаровидная, с алмазным покрытием, прямая, для препарирования латерального окна при открытом синус-лифтинге
Нержавеющая сталь
Diamond coated, round, straight, for the preparation of a lateral window/ external sinus lift
Stainless steel



new

SFS 109 F

		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	025
D	∅ 1/10 mm	25

SFS109F.000. ...	025

Шаровидная, с алмазным покрытием, мелкоабразивная, прямая, для препарирования латерального окна при открытом синус-лифтинге
Нержавеющая сталь
Diamond coated, round, straight, fine grit, for the preparation of a lateral window/external sinus lift
Stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



SFS 103

	1
SFS103.000. ...	•

Блюдцевидная, прим. Ø 2,5 мм, угол 75°
Отслаивание мембраны Шнайдера при открытом синус-лифтинге
Нержавеющая сталь
Saucer-shaped approx. Ø 2.5 mm, angle 75°
Separation of the Schneider membrane/exteral sinus lift
Stainless steel



SFS 104

	1
SFS104.000. ...	•

Блюдцевидная, прим. Ø 2,5 мм, угол 35°
Отслаивание мембраны Шнайдера при открытом синус-лифтинге
Нержавеющая сталь
Saucer-shaped approx. Ø 2.5 mm, angle 35°
Separation of the Schneider membrane/exteral sinus lift
Stainless steel



SFS 105

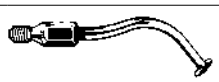
	1
SFS105.000. ...	•

Овальная (стопа слона), прим. 3,5 x 5,2 мм, угол 60°
Отслаивание мембраны Шнайдера при открытом синус-лифтинге
Нержавеющая сталь
Oval (elephant foot), approx. 3.5 x 5.2 mm, angle 60°
Separation of the Schneider membrane/external sinus lift
Stainless steel



4614.000

Контейнер для стерилизации к набору звуковых насадок для отслаивания слизистой пазухи
Set Sono Membrane sterilisation container

SFS103.000.	1	
SFS104.000.	1	
SFS105.000.	1	
9952.000.	1	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Препарирование кости



Bone preparation

Diamond coated, tapered sonic tip for vertical incisions in the bone at the mesial and distal end during the widening of the alveolar ridge

Indication:
- *Bone removal (Ostectomy)*
- *Shaping of bones (Osteoplasty)*

Advantages:
- *Gentle, conservative work on bones*
- *Excellent control*
- *Particularly gentle on soft tissue*

Hint:
For further information, we recommend our “Surgery” and “Angle Modulation” brochures

Конусная звуковая насадка с алмазным покрытием для вертикальных разрезов кости в медиальном и дистальном направлениях при расширении альвеолярного гребня

Показания:
- Иссечение кости (Остеоэктомия)
- Формирование кости (Остеопластика)

Преимущества:
- Сохраняющая ткань, деликатная работа по кости
- Превосходный контроль
- Не повреждает мягкие ткани

Подсказка:
Для получения детальной информации мы рекомендуем обратиться к нашим брошюрам «Хирургия» (“Surgery”) и «Угловая Модуляционная Система» (“Angle Modulation”)



SFS 110

		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	015
L	mm	10,0
Угол · *Angle*	α	3°

SFS110.000. ...	015

Конусная, с алмазным покрытием
Нержавеющая сталь
Diamond coated, tapered
Stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview







Хирургическое удлинение коронки

Surgical crown extension

Sonic tips for surgical crown extension, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg

Indications:
Osteotomy as part of a surgical crown extension to reconstitute the biological width.
In the anterior tooth area: Gently swivel the sonic tip in mesial and distal direction.
SFS120: Size 020 for teeth 2 and 4, size 030 for teeth 1 and 3
SF121 and SFS122: for bucal/interdental surfaces, e. g. in the lateral tooth area

Advantages:
- *Minimally invasive surgical crown extension without creation of a flap, in case of asymmetrical dental arcade, gummy smile or violation of the biological width*
- *Reconstitution of the biological width without need for periodontal surgery*

Звуковые насадки для хирургического удлинения коронковой части зуба, разработанные д-ром Швенком и д-ром Штригелем, Нюрнберг

Показания:
Остеотомия как часть хирургического удлинения коронки зуба, целью которой является восстановление биологической ширины.

В переднем отделе:
Рекомендуется мягкое воздействие звуковой насадки в медиальном и дистальном направлениях.
SFS120: диаметр 020 – для зубов 2 и 4, диаметр 030 – для зубов 1 и 3.
SF121 и SFS122: для щечной и межзубной поверхностей, например, в боковом отделе.

Преимущества:
- Минимально инвазивное хирургическое удлинение коронки зуба без откидывания лоскута при ассиметрии зубного ряда, десневой улыбке или нарушении биологической ширины
- Восстановление биологической ширины без хирургической пародонтологии



SFS 120

		1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**030**
SFS120.000. ...		020	030

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
EP 2 145 598
Минимально инвазивное хирургическое удлинение коронки зуба
Нержавеющая сталь
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



SFS 121

		1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**030**
SFS121.000. ...		020	030

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
EP 2 145 598
Минимально инвазивное хирургическое удлинение коронки зуба
Нержавеющая сталь
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel



SFS 122

		1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**030**
SFS122.000. ...		020	030

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
EP 2 145 598
Минимально инвазивное хирургическое удлинение коронки зуба
Нержавеющая сталь
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



SF 1 LM.000

Звуковой наконечник со светом, с соединением MULTIflex®, включает ключ для смены насадок
MULTIflex® является зарегистрированной торговой маркой компании KaVo Dental GmbH, Германия
Sonic handpiece with light and MULTIflex® connection, incl. tip changer
MULTIflex® is a registered trademark of KaVo Dental GmbH, Germany



SF 1975.000

Ключ для смены насадок с контролем усилия
Tip changer with torque



9981.000

Быстросъемный переходник с 4-мя отверстиями со светом (например, для установок Sirona), включая ключ и 5 уплотнительных колец
Подходит для Komet SF1LM и всех инструментов с воздушным приводом (турбин, воздушных скалеров...) с соединением MULTIflex®
MULTIflex® - зарегистрированная торговая марка компании KaVo Dental GmbH, Biberach
4-hole Lux coupling (for example for Sirona units), incl. wrench and 5 O-rings
Suitable for Komet SF1LM and all air operated transmission instruments (turbines, air scalers ...) with MULTIflex® connections
MULTIflex® is a registered trademark of KaVo Dental GmbH, Biberach



9982

	1

9982.000. ...	•

Запасные лампы XENON для быстросъемного переходника 9981
Spare bulb XENON technology for coupling 9981



9983

	10

9983.000. ...	•

Зеленое уплотнительное кольцо, внешний диаметр 6 мм
Green O-ring, external diameter 6 mm



9984

	10

9984.000. ...	•

Черное уплотнительное кольцо, внешний диаметр 8 мм
Black O-ring, external diameter 8 mm

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



SF 1978.000

Переходник для промывания звуковых насадок при их стерилизации в моющих и дезинфекционных автоматах Miele
Rinse adapter for reprocessing of sonic tips in a Miele cleaning and disinfection device



SF 1979.000

Адаптер для охлаждения звуковых насадок, для внешней подачи стерильной охлаждающей жидкости
Нержавеющая сталь
Cooling adapter for sonic tips, for external supply of sterile cooling liquid
Stainless steel



566.000

Ключ к охлаждающему адаптеру SF1979 для звуковых насадок, полимерному пину SF1982, модуляторам Угловой Модуляционной системы, например к M000FC
Нержавеющая сталь
Mounting wrench for cooling adapter SF1979 for sonic tips, polymer pin SF1982, Angle Modulation modulators, for ex. M000FC
Stainless steel

4602.000

Адаптер для охлаждения звуковых насадок SF1979 в комплекте с ключом 566
Set cooling adapter SF1979 for sonic tips and mounting wrench 566

SF1979.000.	1	
566.000.	1	



SF 1977.000

Переходник для промывания охлаждающего адаптера Комет SF1979 или ультразвуковых насадок с внутренней резьбой в моющих и дезинфекционных автоматах Miele
Нержавеющая сталь
Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread in a Miele cleaning and disinfection device
Stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



9952.000

Размеры · *Dimensions*	mm	90 x 65 x 22

Подставка для инструментов, изготовленная из нержавеющей стали, с 7 универсальными светло-синими силиконовыми вставками, подходит для звуковых или ультразвуковых насадок
Bur block made of stainless steel with 7 light blue silicone plugs as universal holders for sonic or ultrasonic tips



9953

	7
Размер · *Size*	1

9953.000. ...	1

Силиконовая вставка к подставке для звуковых насадок 9952
Silicone plugs, refill for bur block 9952 for sonic tips

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Скалер
Scaler



46

Пародонтология
Periodontics



47

Профилактическая чистка имплантатов
Implant prophylaxis



48

Аксессуары
Auxiliaries



49

Назад к общему обзору
back to general overview

Ultra sonic tips		**Ультразвуковые насадки**
Scaler	**46**	Скалер
Periodontics	**47**	Пародонтология
Implant prophylaxis	**48**	Профилактическая чистка имплантатов
Auxiliaries	**49**	Аксессуары



new

A

	1
A.EM1. ...	•

Скалер
Удаление наддесневого зубного камня во всех квадрантах
Scaler
Supragingival scaling of calculus in all quadrants



new

B

	1
B.EM1. ...	•

Скалер
Удаление наддесневого зубного камня на язычных поверхностях
Scaler
Supragingival scaling of calculus on lingual surfaces



new

C

	1
C.EM1. ...	•

Скалер
Первичное удаление наддесневого зубного камня на фронтальных зубах
Scaler
Rough supragingival scaling of calculus on front teeth



new

P

	1
P.EM1. ...	•

Пародонтологический скалер, плоский кончик
Удаление над- и поддесневого зубного камня во всех квадрантах
Scaler perio, flat
Supra and subgingival scaling of calculus in all quadrants



new

PS

	1
PS.EM1. ...	•

Пародонтологический скалер, тонкий
Удаление над- и поддесневого зубного камня во всех квадрантах
Scaler perio, slim
Supra and subgingival scaling of calculus in all quadrants

Примечание: Ультразвуковые насадки могут использоваться со следующими наконечниками:
- Piezon® Master 700, MiniMaster®, MiniMaster® LED und MiniPiezon® производства компании EMS
- Titanus® E производства компании TEKNE DENTAL

Note: *The ultrasonic tips can be used in the following hand-pieces:*
- Piezon® Master 700, MiniMaster®, MiniMaster® LED and MiniPiezon® of the company EMS
- Titanus® E of the company TEKNE DENTAL

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



new

PL 1

1

PL1.EM1. ... •

Пародонтологическая, искривление влево
Удаление поддесневого зубного камня
Perio, curved to the left
Subgingival scaling of calculus



new

PL 2

1

PL2.EM1. ... •

Пародонтологическая, искривление вправо
Удаление поддесневого зубного камня
Perio, curved to the right
Subgingival scaling of calculus



new

PL 3

1

PL3.EM1. ... •

Пародонтологическая, длинная, прямая
Ирригация/Дезинфекция пародонтологических карманов с использованием дезинфицирующего раствора
Perio, long, straight
Irrigation/Disinfection of periodontal pockets with a disinfecting solution



new

PL 4

1

PL4.EM1. ... •

Пародонтологическая, искривление влево, со сферой
Удаление поддесневого зубного камня в зоне фуркации и с вогнутых поверхностей
Perio, curved to the left, with ball
Subgingival scaling of accretion in furcations and concavities



new

PL 5

1

PL5.EM1. ... •

Пародонтологическая, искривление вправо, со сферой
Удаление поддесневого зубного камня в зоне фуркации и с вогнутых поверхностей
Perio, curved to the right, with sphere
Subgingival scaling of accretion in furcations and concavities

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



new

1981

	1
1981.EM1. ...	•

Насадка-держатель ультразвуковая
Tip holder ultra sonic





SF 1982

	30
SF1982.000. ...	•

Полимерный пин для ухода за имплантатами, одноразовый, PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable PEEK

new

4638.000

Набор ультразвуковых инструментов для ухода за имплантатами, в комплект входит ключ с контролем усилия
Set of ultra sonic instrument for implant cleaning, including torque wrench

1981.EM1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



SF 1977.000

Переходник для промывания охлаждающего адаптера Комет SF1979 или ультразвуковых насадок с внутренней резьбой в моющих и дезинфекционных автоматах Miele
Нержавеющая сталь
Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread in a Miele cleaning and disinfection device
Stainless steel



new

97509.000

Инструмент для очищения ирригационных каналов в ультразвуковых насадках
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips



new

97507.000

Размеры · *Dimensions*	mm	205 x 70 x 40,3

Подставка для инструментов из нержавеющей стали с 5 гнездами для ультразвуковых насадок в динамометрическом ключе и держателем для наконечника
Stainless steel bur block with 5 receptacles for ultra sonic tips in a torque wrench and a holder for a hand-piece



566.000

Ключ к охлаждающему адаптеру SF1979 для звуковых насадок, полимерному пину SF1982, модуляторам Угловой Модуляционной системы, например к M000FC
Нержавеющая сталь
Mounting wrench for cooling adapter SF1979 for sonic tips, polymer pin SF1982, Angle Modulation modulators, for ex. M000FC
Stainless steel

Пародонтология
Periodontics



53

Препарирование кости
Bone preparation



54

Работа с мягкими тканями
Work on soft tissue



55

Назад к общему обзору
back to general overview

Files for reciprocating handpiece **Инструменты для реципрокного наконечника**

Introduction **52** Введение
Periodontics **53** Пародонтология
Bone preparation **54** Препарирование кости
Work on soft tissue **55** Работа с мягкими тканями

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Реципрокные инструменты как часть TissieMaster Concept®

Инструменты, выполняющие возвратно-поступательные движения, были разработаны для особых манипуляций в стоматологической хирургии. И популярность таких вмешательств неуклонно растет.

Осциллирующие реципрокные инструменты часто используются для обработки восстановленных проксимальных поверхностей, в ортодонтии (например, для сошлифовывания поверхности зуба), при профилактических манипуляциях или для обработки поверхности корня.

Инновационные реципрокные инструменты, созданные Комет, придают осциллирующим движениям совершенно новый импульс. Разработанные в тесном сотрудничестве с д-ром Штефаном Ноймейером, эти непревзойденные по своей инновационности инструменты идеально подходят для обработки твердых или мягких тканей в рамках концепции д-ра Ноймейера - TissieMaster Concept, сокращенно TMC. Не верьте нам на слово! Дайте шанс этим новым инструментам и вы увидите все сами!

Составляющие ассортимента инновационных реципрокных инструментов:

- Рашпили с алмазным покрытием для механического пародонтологического лечения
- Пилы для разрезания кости
- Скальпели для работы на мягких тканях - начальная, модифицированая и расширенная версии с бесподобно эргономичной изогнутой формой лезвия

Осциллирующие, надежные и эффективные - эти инновационные инструменты определяют начало новой эры интуитивной, тактильной работы непосредственно в ваших пальцах.

Преимущества:

- Великолепные результаты за короткое время
- Абсолютная точность
- Эффективное исполнение
- Непревзойденный интуитивный контроль

Reciprocal files as part of the TissueMaster Concept®

Instruments performing stroke movements tend to be used in special treatments in the dental surgery, and the popularity of these treatments just keeps on growing.

Oscillating reciprocal files are frequently used for trimming restored interproximal surfaces, in orthodontics (e.g. stripping), in prophylaxis or in the preparation of root surfaces.

The innovative new reciprocal files developed by Komet give oscillating movements a whole new momentum. Developed in close cooperation with Dr. Stefan Neumeyer, these state-of-the-art files are ideally suitable for work on hard and soft tissue within the scope of Dr. Neumeyer's TissueMaster Concept, short TMC. Don't just take our word for it. Give these new files a try and see for yourself!

The components of the innovative range of reciprocal files:

- *Diamond coated files for mechanical periodontal treatments*
- *Saw blades for cutting bone*
- *Scalpels for work on soft tissue - initial, advanced and extended versions with a perfectly ergonomic, curved shape*

Oscillating, straight and effective - These innovative files mark the dawn of a new era of intuitive, tactile work right at your fingertips.

Advantages:

- *Great results in little time*
- *Absolute precision*
- *Effective performance*
- *Outstanding intuitive control*

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



RCAP 1

		1
L	mm	5,0

RCAP1.000. ... •

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* заявлены/* *pending*

Реципрокный рашпиль, пародонтологический, с алмазным покрытием, „Сёрфер“, с аппликатором/держателем
Для использования в реципрокном наконечнике, нержавеющая сталь
Reciprocating file, periodontal, diamond coated, „Surfer“, with applicator/support
For use in the reciprocating handpiece, stainless steel



RCAP 2

		1
L	mm	2,5

RCAP2.000. ... •

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* заявлены/* *pending*

Реципрокный рашпиль, пародонтологический, с алмазным покрытием, „Сглаживающий“, с аппликатором/держателем
Для использования в реципрокном наконечнике, нержавеющая сталь
Reciprocating file, periodontal, diamond coated, „Smoother“, with applicator/support
For use in the reciprocating handpiece, stainless steel



RCAP 3

		1
L	mm	4,5

RCAP3.000. ... •

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* заявлены/* *pending*

Реципрокный рашпиль, пародонтологический, с алмазным покрытием, „Бобёр“, с аппликатором/держателем
Для использования в реципрокном наконечнике, нержавеющая сталь
Reciprocating file, periodontal, diamond coated, „Beaver“, with applicator/support
For use in the reciprocating handpiece, stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

new



RCAB 1

		1
L	mm	9,0

RCAB1.000. ... •

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* заявлены/* *pending*

Реципрокная пила, „Лобзик“, с аппликатором/держателем
Для использования в реципрокном наконечнике, нержавеющая сталь
Reciprocating file saw, „jigsaw“, with applicator/support
For use in the reciprocating handpiece, stainless steel

new



RCAB 2

		1
L	mm	5,0

RCAB2.000. ... •

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* заявлены/* *pending*

Реципрокная пила, „Ёж“, с аппликатором/держателем
Для использования в реципрокном наконечнике, нержавеющая сталь
Reciprocating file saw, „hedgehog“, with applicator/support
For use in the reciprocating handpiece, stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



RCAS 1 C

		1
L	mm	1,5

RCAS1C.000. ... •

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* заявлены/* *pending*

Реципрокный скальпель, „Начальный“, изогнутый, с аппликатором/держателем
Для использования в реципрокном наконечнике, нержавеющая сталь
Reciprocating file scalpel „initial“, curved, with applicator/support
For use in the reciprocating handpiece, stainless steel



RCAS 2

		1
L	mm	3,0

RCAS2.000. ... •

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* заявлены/* *pending*

Реципрокный скальпель, „Модифицированный“, прямой, с аппликатором/держателем
Для использования в реципрокном наконечнике, нержавеющая сталь
Reciprocating file scalpel „advanced“, straight, with applicator/support
For use in the reciprocating handpiece, stainless steel



RCAS 2 C

		1
L	mm	3,0

RCAS2C.000. ... •

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* заявлены/* *pending*

Реципрокный скальпель, „Модифицированный“, изогнутый, с аппликатором/держателем
Для использования в реципрокном наконечнике, нержавеющая сталь
Reciprocating file scalpel „advanced“, curved, with applicator/support
For use in the reciprocating handpiece, stainless steel



RCAS 3 C

		1
L	mm	4,5

RCAS3C.000. ... •

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* заявлены/* *pending*

Реципрокный скальпель, „Расширенный“, изогнутый, с аппликатором/держателем
Для использования в реципрокном наконечнике, нержавеющая сталь
Reciprocating file scalpel „extended“, curved, with applicator/support
For use in the reciprocating handpiece, stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

КераБор
CeraBur®



Шаровидные боры для экскавации
Round burs for excavation 58



Фиссурный бор
Fissure bur 60

КераТип
CeraTip



Керамический триммер
Ceramic tip 61

Примечание:
Note:

Для получения дополнительной информации по инструментам **КераЛайн** обратитесь к хирургическому разделу!
*For further **CeraLine** instruments, please refer to our surgery section!*

Назад к общему обзору
back to general overview

Ceramics			**Керамические инструменты**
CeraBur®	**58 –**	**60**	CeraBur®
CeraTip		**61**	КераТип

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





КераБор

CeraBur

High efficiency round bur made of ceramics

Advantages:

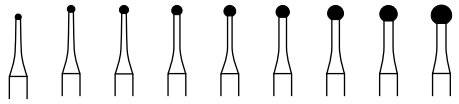
- *Tactile excavation – the instrument allows the dentist to distinguish between carious and healthy dentin*
- *Special blade design for smooth operation*
- *Smooth, conservative material reduction*
- *Corrosion-free*
- *Biocompatible and free of metal*

Высокоэффективный шаровидный керамический бор

Преимущества:

- Тактильная экскавация – инструмент позволяет доктору различать пораженный и здоровый дентин
- Специальный дизайн лезвия для ровной четкой работы
- Мягкое, зубосохраняющее иссечение материала
- Не подвержен коррозии
- Биосовместим, не содержит металла





K 1 SM

	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**027**
US No.	1SM	2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM	10SM
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*									
K1SM.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	027
Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*									
K1SM.205. ...	-	010	012	014	016	018	021	023	-

max. 40000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2006 018 933
EP 1 849 429

Шаровидный керамический бор
Высокая режущая способность при экскавации
Тонкая шейка для улучшенной визуализации
Round bur, made of ceramics
High-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4547.204

КераБор, стартовый набор K1SM
CeraBur, K1SM Starter set

	K1SM.204.010	2	
	K1SM.204.014	2	
	K1SM.204.018	2	
	K1SM.204.023	2	



4547.205

КераБор, стартовый набор K1SM
CeraBur, K1SM Starter set

	K1SM.205.010	2	
	K1SM.205.014	2	
	K1SM.205.018	2	
	K1SM.205.023	2	





CeraBur

Fissure bur made of ceramics

Indications:
- *For controlled, tactile detection of caries*
- *Optimum geometry for opening fissures in the process of extended fissure sealing*
- *Optimum design for triangularly shaped carious lesions*
- *For selective removal of carious material*

Advantages:
- *Free of corrosion*
- *Biocompatible*
- *Free of metal*

КераБор

Фиссурный керамический бор

Показания:
- Для контролируемого тактильного обнаружения кариеса
- Оптимальная геометрия рабочей части для раскрытия фиссур в рамках расширенного запечатывания фиссур
- Оптимальный дизайн для кариозных поражений треугольной формы
- Для избирательного удаления кариозной ткани

Преимущества:
- Не подвержен коррозии
- Биосовместим
- Не содержит металла







○ **K 59**

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	2,5

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

○ **K59**.314. ... 010

Зарегистрированный промышленный образец, патенты / *Utility model, patents*
DE 10 2006 042 762
Фиссурный керамический бор
Для минимально инвазивного раскрытия фиссур, режущий кончик
Fissure bur, made of ceramics
For minimally invasive opening of fissures, cutting tip

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



КераТип

CeraTip

КераТип – применяется как альтернатива скальпелю или электрохирургическим манипуляциям

КераТип, разработанный при научной поддержке д.н., проф. Сами Сандхауса, обычно используется для различных видов хирургических вмешательств на слизистой, как например, для раскрытия имплантатов и ретинированных зубов, расширения бороздки, последующего за препарированием культи зуба, обнаружения глубоких полостей в зоне шейки зуба или папиллэктомии.

CeraTip - suitable as an alternative to scalpels or electrosurgical procedures

The CeraTip, which was developed with the scientific advice of Prof. Dr. Sami Sandhaus, is typically used in various sectors of mucosa surgery, such as exposure of intraosseous implants and impacted teeth, dilatation of the sulcus following a crown preparation, exposure of deep cavities in the neck of the tooth or papillectomy.

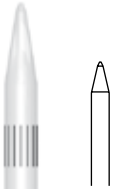


Преимущества:
- Сниженный риск кровотечения при моделировании мягких тканей
- Не содержит металла и, следовательно, биосовместим и устойчив к коррозии
- Долговечная цельная конструкция – исключена вероятность преждевременной поломки инструмента в зоне соединения со стальным хвостовиком, как это происходит с другими тканевыми тримерами
- Эргономичный инструмент – благодаря отсутствию металлического хвостовика КераТип может применяться в любых клинических ситуациях

Advantages:
- *Reduced risk of bleeding during tissue shaping*
- *Free of metal thus biocompatible and corrosion resistant*
- *Durable one-piece construction - the tip does not prematurely detach itself from its metal support as is the case with other tissue trimmers*
- *Ergonomic instrument - no metal support to get in the way, which is why the CeraTip is predestined to cover all indications*

❶ На хвостовик КераТип нанесена лазерная маркировка, чтобы визуально выделить инструмент в белоснежном окружении зубоврачебного кабинета.

❶ *The CeraTip is provided with a distinct laser marking to stand out from the white surroundings in the practice.*



KT

	1
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	016

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

KT.314. ... 016

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
GM 20 2007 006 415
EP 1 987 798

Керамический триммер
Ceramic tip



4561.314

Стартовый набор КераТип
CeraTip-Starter Set

KT.314.016 2

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

ПолиБор
PolyBur®



Шаровидный бор
Round bur 65

Назад к общему обзору
back to general overview

Polymer **Полимерные инструменты**

PolyBur® **64 – 65** PolyBur®

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





ПолиБор®

PolyBur®

Polymer instrument for excavation

In close collaboration with Prof. Dr. Kunzelmann of the Ludwig-Maximilians University of Munich, we have developed a round bur made of polymer. This bur is based on the concept of a self-limiting caries treatment.

What does that actually mean? The material hardness of the PolyBur® does not allow an excessive preparation. Once all soft, carious dentin has been removed, the blades of the instrument automatically blunt on hard, healthy dentin – in other words, it limits itself.

Attention: The P1 is used in addition to conventional instruments whenever excavation is to take place in the vicinity of the pulp.

The peripheral parts are first treated with standard round burs (for example with tungsten carbide burs or with the CeraBur K1SM which – although it allows tactile work – is a lot harder than the P1). This is followed by the P1 which is ideally suited for minimally invasive excavation near the pulp.

Полимерный инструмент для экскавации

В тесном сотрудничестве с проф. Кунцельманном из Мюнхенского университета Людвига - Максимилиана мы разработали шаровидный бор из полимера. В основе создания этого бора лежит концепция самоограничивающего лечения кариеса.

В чем именно она заключается? Прочность материала, из которого изготовлен ПолиБор®, не допускает чрезмерного препарирования. Как только иссекается мягкая, кариозная ткань, лезвия инструмента автоматически затупляются о твердый, здоровый дентин - другими словами, бор ограничивает сам себя.

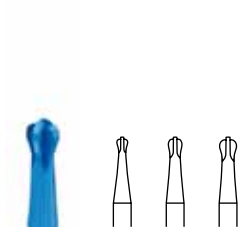
Внимание: Бор P1 используется как дополнение к обычным инструментам во всех случаях, когда экскавация кариозной ткани происходит в непосредственной близости к пульпе.

Периферийные части полости препарируются сначала стандартными шаровидными инструментами (например, твердосплавными борами, а также керамическими борами КераБор K1SM, которые, хотя и обеспечивают тактильную работу, обладают большей прочностью, чем P1). Далее полость препарируется бором P1, который идеально подходит для минимально инвазивной экскавации вблизи пульпы.

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

new



P 1

		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**018**	**023**
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*				
P1.204. ...		014	018	023

max. 8000 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2008 010 049
EP 2 260 787*
* заявлены/* *pending*

Шаровидный бор, полимерный, готовый к использованию, одноразовый
Round bur, polymer, ready to use, disposable



new

4608.204

Стартовый набор ПолиБор®, 25 инструментов, готовые к использованию
PolyBur® Starter set, 25 instruments, ready to use

P1.204.014	10
P1.204.018	10
P1.204.023	5

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Боры
Burs


Шаровидный
Round 68-70


Цилиндрический, со скругленным кончиком
Cylinder round 70-71


Конусный, со скругленным кончиком
Tapered round 72


Грушевидный
Pear 72-73


Фиссурный
Fissure bur 73


Обратноконусный
Inverted cone 74


Цилиндрический
Cylinder 74-75


Конусный
Tapered 75-77


Бор с режущим кончиком
End cutting bur 77

Бор для разрезания коронок
Crown cutters


Для металлокерамических коронок
For porcelain-fused-to-metal crowns 78-79


Для металлических коронок
For metal crowns 80

Инструмент для удаления амальгамы
Amalgam remover


81

Финиры серии Q
Q-Finishers


82-84

Финиры
Finishing instruments


Шаровидный
Round 85


Пламевидный
Flame 85


Грушевидный
Pear 85


Торпедовидный
Torpedo 85-86


Торпедовидный, конусный
Torpedo tapered 87


Цилиндрический, со скругленным кончиком
Cylinder with rounded edge 88


Конусный, со скругленным кончиком
Tapered round 88


Конусный, остроконечный
Tapered pointed 89-91


Пламевидный
Flame 92


Заостренный
Needle 93


Яйцевидный
Egg/Football 94


Гранатовидный
Grenade 95

Обработка титана во рту
Intraoral work on titanium


Конусный, со скругленным кончиком
Tapered round 97


Конусный, со скругленной кромкой
Tapered with rounded edge 97


Яйцевидный
Egg/Football 97

Твердосплавные инструменты для препарирования под коронку
Crown preparation


Цилиндрический, со скругленным кончиком
Cylinder round 99


Конусный, со скругленным кончиком
Tapered round 99

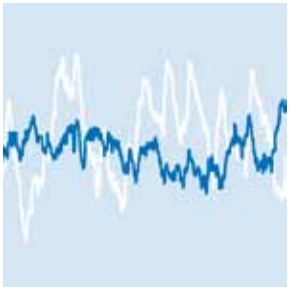

Торпедовидный, конусный
Torpedo tapered 99

Назад к общему обзору
back to general overview

Tungsten carbide		**Твердосплавные инструменты**
Burs	**68 – 77**	Боры
Crown cutters	**78 – 80**	Инструменты для разрезания коронок
Amalgam remover	**81**	Бор для удаления амальгамы
Finishing instruments	**82 – 95**	Финиры
Intraoral work on titanium	**96 – 97**	Обработка титана во рту
Crown preparation	**98 – 99**	Препарирование под коронку

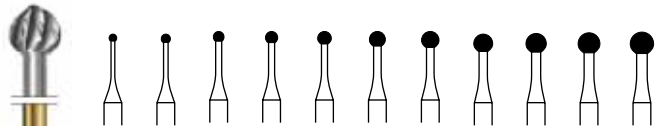
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Сниженная вибрация инструментов H1SE/H1SEM в сравнении с обычными шаровидными борами
Reduced vibration H1SE/ H1SEM compared to conventional round burs

H 1 SEM



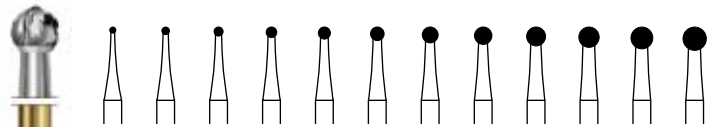
		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*												
H1SEM.204. ...		010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*												
H1SEM.205. ...		010	012	014	016	018	021	023	-	027	-	-

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Шаровидный
Ступенчатая насечка обеспечивает высокую режущую способность при экскавации
Тонкая шейка для улучшенной визуализации
Round
Staggered toothing with high-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision



Препарирование полости
Шаровидный
Cavity preparation
Round

H 1 SE



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1SE	2SE	3SE	4SE	5SE	6SE	7SE	8SE	-	-	-	-
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*													
H1SE.204. ...		008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*													
H1SE.205. ...		-	010	-	014	-	018	-	023	-	027	-	-

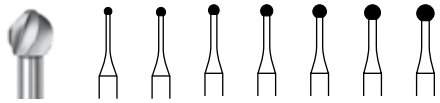
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Шаровидный
Ступенчатая насечка обеспечивает высокую режущую способность при экскавации
Round
Staggered toothing with high-efficiency cutting design for excavating

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



Препарирование полости
Шаровидный
Cavity preparation
Round

H 1 SM

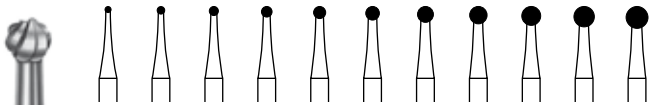


		5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
US No.		2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM
FG · *Friction Grip (FG)*								
H1SM.314. ...		-	-	▮014	-	-	-	-
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*								
H1SM.204. ...		▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023
Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*								
H1SM.205. ...		▮010	-	▮014	-	▮018	-	▮023

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm

Шаровидный
Высокая режущая способность при экскавации
Тонкая шейка для улучшенной визуализации
Round
High-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision

H 1 S

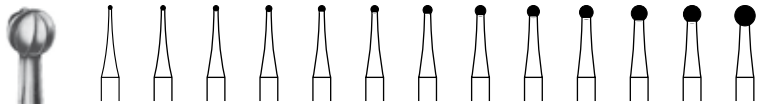


		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**025**	**027**	**029**
US No.		1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	-	10S	-
FG · *Friction Grip (FG)*												
500 314 001003 ...												
H1S.314. ...		-	010	012	014	016	018	+021	+023	-	-	▮027
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*												
500 204 001003 ...												
H1S.204. ...		▮008	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮025	▮029	▮027
Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*												
500 205 001003 ...												
H1S.205. ...		-	▮010	-	▮014	-	▮018	-	▮023	-	-	▮027

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
✦ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Шаровидный
Высокая режущая способность при экскавации
Версию с экстрадлинной шейкой для пародонтологического и хирургического применения (H141) смотрите на стр. 319
Round
High-efficiency cutting design for excavating
Extra long shank version for periodontal and surgical applications, see H141, page 319

H 1

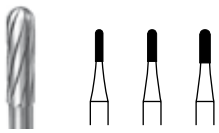


	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**005**	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**027**
US No.	¼	½	¾	1	1 ½	2	3	4	5	6	7	8	10
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*													
500 314 001001 ...													
H1.314. ...	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	+021	+023	▪027
Под турбинный наконечник, экстрадлинный (FGXL) · *Friction Grip extra-long (FGXL)*													
500 316 001001 ...													
H1.316. ...	-	-	-	-	-	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	-	▮023	-
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*													
500 204 001001 ...													
H1.204. ...	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮027
Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*													
500 205 001001 ...													
H1.205. ...	-	-	-	-	-	▮010	-	▮014	▮016	▮018	-	▮023	-

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
✦ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Шаровидный
Round

H 21 R



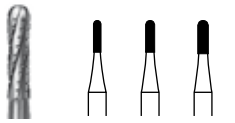
	5	5	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**
L mm	4,2	4,2	4,2
US No.	1157	1158	1159
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*			
500 314 137006 ...			
H21R.314. ...	010	012	014

Цилиндрический, со скругленным кончиком
Cylinder, round



Препарирование полости
Бор со скругленным кончиком
Cavity preparation
Bur with round end

H 31 R



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1557	1558	1559

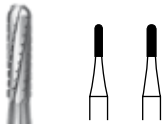
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 137007 ...

H31R.314. ...	010	012	014

Цилиндрический, со скругленным кончиком, с крестообразной насечкой
Cylinder round with cross cut

H 31 RS



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**
L	mm	4,2	4,2
US No.		1557	1558

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 137292 ...

H31RS.314. ...	010	012	

Высокая режущая способность благодаря выраженному поперечному лезвию на кончике
High cutting efficiency due to a pronounced tip-transversing blade

H 249 M



		5	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	
L	mm	2,7	

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

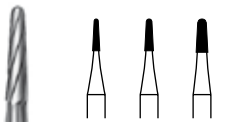
H249M.314. ...	007		

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Тонкая шейка для улучшенной визуализации
Slim neck for improved vision

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 23 R

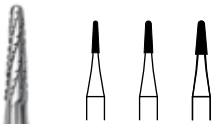


		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*				
500 314 194006 ...				
H23R.314. ...		010	012	016
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*				
500 204 194006 ...				
H23R.204. ...		-	▮012	▮016

▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm

Конусный, со скругленным кончиком
Tapered with round end

H 33 R



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*				
500 314 194007 ...				
H33R.314. ...		010	012	016
Под турбинный наконечник, экстрадлинный (FGXL) · *Friction Grip extra-long (FGXL)*				
500 316 194007 ...				
H33R.316. ...		-	-	▮016

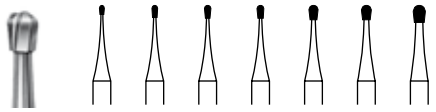
▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm

Конусный, со скругленным кончиком и крестообразной насечкой
Tapered with round end and cross cut



Препарирование полости
Грушевидный
Cavity preparation
Pear

H 7

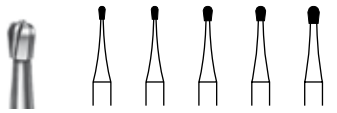


		5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**006**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**018**
L	mm	1,3	1,7	1,8	1,75	1,8	1,85	2,4
US No.		329	330	-	331	332	333	-
FGS · *Friction Grip short (FGS)*								
500 313 232001 ...								
H7.313. ...		-	008	-	-	-	-	-
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*								
500 314 232001 ...								
H7.314. ...		006	008	009	010	012	014	018
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*								
500 204 232001 ...								
H7.204. ...		-	▮008	-	▮010	-	▮014	-

▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm

Грушевидный
Pear

H 7 S



		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	1,8	1,8	1,8	1,85	2,1
US No.		330 ½S	331S	332S	333S	-

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 232003 ...

H7S.314. ... | 009 | 010 | 012 | 014 | 016

Грушевидный
Высокая режущая способность при экскавации
Pear
High-efficiency cutting design for excavating

H 7 SM



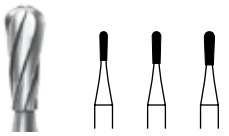
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	009
L	mm	2,7

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H7SM.314. ... | 009

max. 160000 min⁻¹/rpm
Грушевидный
Высокая режущая способность при экскавации
Тонкая шейка для улучшенной визуализации
Pear
High-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision

H 7 L



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	3,8	4,2	4,4
US No.		331L	332L	333L

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 234006 ...

H7L.314. ... | 010 | 012 | 014

Грушевидный, удлиненный
Pear, long

H 245



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	008	014
L	mm	2,8	2,8
US No.		245	-

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 233006 ...

H245.314. ... | 008 | 014

Грушевидный
Pear

H 59



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	2,5

Под турбинный наконечник, короткий (FGS) · *Friction Grip short (FGS)*

H59.313. ... | 010

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

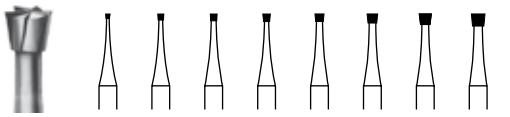
H59.314. ... | 010

Фиссурный бор для минимально инвазивного раскрытия фиссур, режущий кончик
Fissure bur for minimally invasive opening of fissures, cutting tip



Препарирование полости
Обратноконусный бор
Cavity preparation
Inverted cone

H 2



	5	5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**006**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6	1,7
US No.	33 1/2	34	34 1/2	35	36	37	38	39

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 010006 ...

H2.314. ...	006	008	009	010	012	014	016	018

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



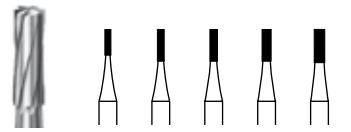
500 204 010006 ...

H2.204. ...	▮006	▮008	-	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018

▮ = ↻max. 100000 min^{-1}/rpm

Обратноконусный бор
Inverted cone

H 21



	5	5	5	5	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**
L mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4
US No.	55	56	57	58	59

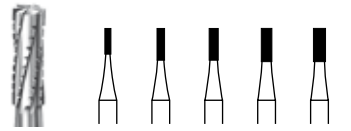
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 107006 ...

H21.314. ...	008	009	010	012	014

Цилиндрический
Cylinder

H 31



	5	5	5	5	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**016**
L mm	3,4	4,2	4,2	4,4	4,4
US No.	555	557	558	559	560

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 107007 ...

H31.314. ...	008	010	012	014	016

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



500 204 107007 ...

H31.204. ...	-	▮010	▮012	▮014	▮016

▮ = ↻max. 100000 min^{-1}/rpm

Цилиндрический, с крестообразной насечкой
Cylinder with cross cut

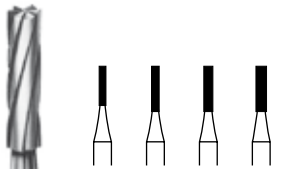


Препарирование полости
С крестообразной насечкой
Cavity preparation
With cross cut

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 21 L



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

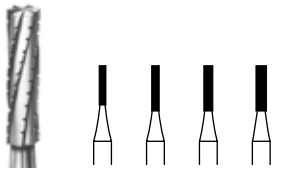
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 110006 ...

H21L.314. ... | 009 | 010 | 012 | 014

Цилиндрический, удлиненный
Cylinder, long

H 31 L



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		556L	557L	558L	559L

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 110007 ...

H31L.314. ... | 009 | 010 | 012 | 014

Цилиндрический, удлиненный, с крестообразной насечкой
Cylinder long with cross cut

H 23



		5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**	**012**	**016**	**021**
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		168	169	170	171	172	173

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 168006 ...

H23.314. ... | 008 | 009 | 010 | 012 | 016 | +021

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Конусный
Tapered

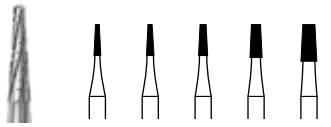
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Препарирование полости
Конусный бор
Cavity preparation
Tapered burs

H 33



		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**	**021**
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 168007 ...

H33.314. ... | 009 | 010 | 012 | 016 | -

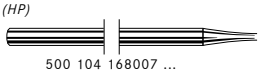
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



500 204 168007 ...

H33.204. ... | - | - | ▮012 | - | -

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



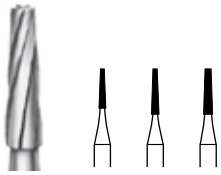
500 104 168007 ...

H33.104. ... | ▮009 | ▮010 | ▮012 | ▮016 | ▮021

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Конусный, с крестообразной насечкой
Tapered with cross cut

H 23 L



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 171006 ...

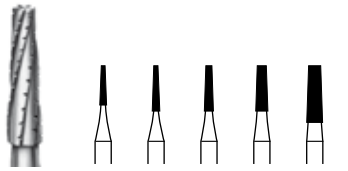
H23L.314. ... | 009 | 010 | 012

Конусный, удлиненный
Tapered, long

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 33 L



		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**	**021**
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 171007 ...

H33L.314. ...		009	010	012	016	+021

Под турбинный наконечник, экстрадлинный (FGXL) · *Friction Grip extra-long (FGXL)*

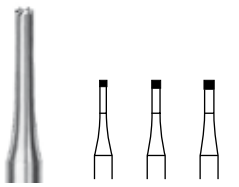
500 316 171007 ...

H33L.316. ...		-	▮010	▮012	▮016	-

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Конусный, удлиненный, с крестообразной насечкой
Tapered long with cross cut

H 207



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**
US No.		957	958	959

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

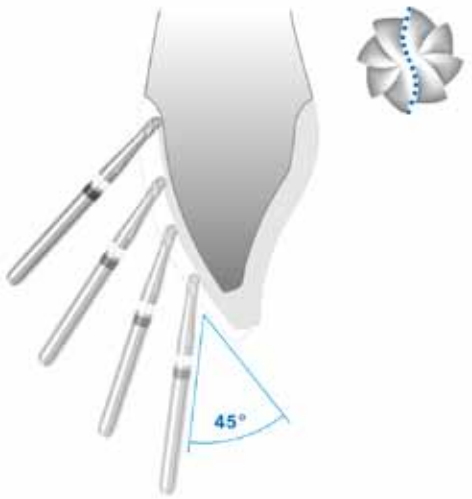
500 314 150001 ...

H207.314. ...	010	012	014

Бор с режущим кончиком для углубления границы препарирования (используется после препарирования уступа алмазными борами 837/837L) или для создания ровного дна полости
End-cutting bur for lowering the preparation limit following shoulder preparation with 837/837L diamond series or for creating a flat preparation floor in the cavity

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Боры для разрезания коронок

Crown Cutters

H4MC – the crown cutter for metal and ceramics

Designed for quick and efficient cutting of crowns made of metal alloys, titanium and veneers made of low-fusion ceramics without instrument change.

Product characteristics and advantages

Due to its special “D” type toothing, the H*4MC enables quick cutting of crowns and bridges made of all popular metal alloys without problems. Large chip spaces permit quick chip removal and prevent clogging, especially when cutting soft alloys with gold content. H4MC is ideally suited for thin ceramic veneers, too.*

A further distinct feature is the tip-transversing blade permitting easy penetration of the material to be cut.

For cutting all-ceramic crowns and bridge frames made of extremely hard ceramics, as for example zirconium oxide ceramics, we recommend the crown cutter for ZrO_2: 4ZR.314.012/014.

H4MC предназначены для разрезания коронок из металла и керамики

Созданы для быстрого и эффективного разрезания коронок, изготовленных из металлических сплавов или титана и из легкосплавной керамики. Все вышеперечисленные материалы разрезаются одним и тем же инструмен-том.

Характеристики и преимущества инструмента

Благодаря своей особой «D»-образной насечке бор H4MC обеспечивает быстрое и эффективное разрезание коронок и мостов, изготовленных из всех применяемых сплавов металлов. Большие полости на рабочей части позволяют немедленно удалить стружку из рабочего поля и предотвращают забивание инструмента материалом, особенно при разрезании мягких золотосодержащих сплавов. H4MC также идеален для разрезания тонких керамических виниров.

Еще одно явное преимущество заключается в кончике инструмента: его специальная крестообразная насечка позволяет легко погружаться в иссекаемый материал.

Для разрезания цельнокерамических коронок и каркасов мостовидных протезов, изготовленных из высокопрочной керамики, например, из оксида циркония, мы рекомендуем использовать инструмент для разрезания ZrO_2: 4ZR.314.012/014.



H 4 MC

		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**
L	mm	2,0	2,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H4MC.314. ...		010	012

Для металлокерамических и металлических коронок
Применять под углом 45°
(Для высокопрочной керамики, например, циркония рекомендуется использовать алмазный бор 4ZR)
For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremely hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZR-Diamond)

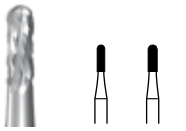
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Металл/Керамика
Бор для разрезания коронок
Metal/Ceramic
Crown cutter

H 4 MCL



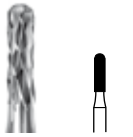
		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	3,5	3,5

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H4MCL.314. ... | 010 | 012

Для металлокерамических и металлических коронок
Применять под углом 45°
(Для высокопрочной керамики, например, циркония рекомендуется использовать алмазный бор 4ZR)
For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremly hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZR-Diamond)

H 4 MCXL



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H4MCXL.314. ... | 014

Для металлокерамических и металлических коронок
Применять под углом 45°
(Для высокопрочной керамики, например, циркония рекомендуется использовать алмазный бор 4ZR)
For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremly hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZR-Diamond)

H 4 MCXXL



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

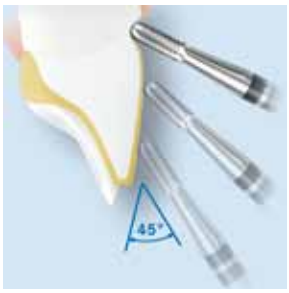
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H4MCXXL.314. ... | 014

max. 300000 min⁻¹/rpm
Для металлокерамических и металлических коронок
Применять под углом 45°
(Для высокопрочной керамики, например, циркония рекомендуется использовать алмазный бор 4ZR)
For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremly hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZR-Diamond)

Боры для разрезания металлических коронок

Metal crowns



Металл
Бор для разрезания коронок
Metal
Crown cutters

new

H 35 L



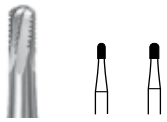
	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	012
L mm	3,7

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H35L.314. ...	012

Для металлических коронок
Применять под углом 45°
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°

H 34



	5	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	010	012
L mm	2,0	2,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 138008 ...

H34.314. ...	010	012

Для металлических коронок
Применять под углом 45°
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°

H 34 L



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	012
L mm	3,5

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 139008 ...

H34L.314. ...	012

Для металлических коронок
Применять под углом 45°
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°

H 40



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	012
L mm	4,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

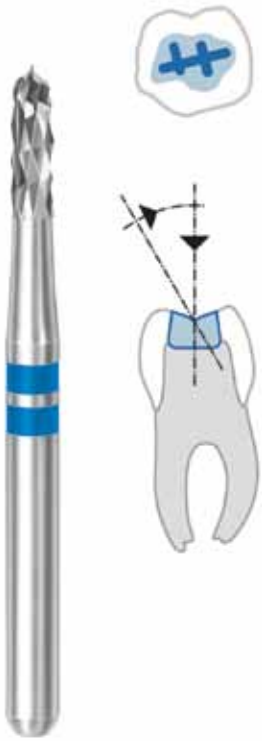
500 314 139008 ...

H40.314. ...	012

Для металлических коронок
Применять под углом 45°
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Инструмент для удаления амальгамы

При удалении пломб из амальгамы особенно важно максимально сократить время разрезания пломбы, при этом не забывая об аспекте сохранения здоровья. H32 был разработан как специализированный инструмент именно для этой цели.

- Явно выраженная поперечная насечка на кончике инструмента для оптимального аксиального иссечения амальгамы, высокая способность к пенетрации и большие полости рабочей части
- Пирамидальный режущий кончик
- Четко обозначенные полости рабочей части инструмента для высокоэффективного разрезания амальгамы и адекватного удаления стружки

Amalgam remover

Besides the aspect of health protection during the removal of insufficient amalgam fillings, special emphasis has been placed above all on keeping the treatment time as short as possible. The H32 has been developed as a specialised instrument for this very purpose.

- *Distinctive tip transversing blade for optimal axial drilling ability, low resistance to penetration and a large chip space*
- *Toothing with a pyramid-shaped cutting tip*
- *Clearly defined chip spaces for high efficient cutting of amalgam and proper removal of the debris*



Бор для удаления амальгамы
Бор для эффективного удаления амальгамы
Amalgam remover
for efficient work



H 32

		5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	**012**
L	mm	4,2

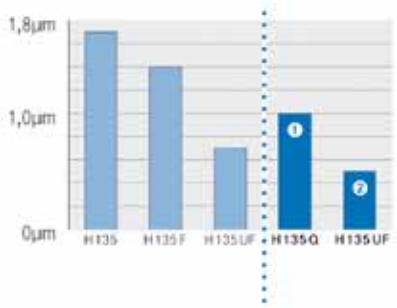
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H32.314. ...		012

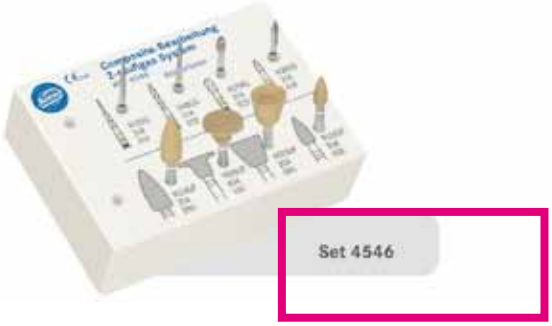
Бор для удаления амальгамы
Amalgam remover

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview







Финиры серии Q

Q-Finishers

Q-Finishers for efficient working on composite and optimal results

Up to now, working on composite fillings required 3 finishing steps (with normal, fine and ultra-fine finishing instruments). Due to the development of an innovative toothing the procedure can now be reduced to just 2 steps.

Step ❶ Q-Finisher (eg. H135Q)
Step ❷ ultra-fine finishing instrument (eg. H135UF)

Advantages:
- *Time saving because one step can be omitted*
- *Cost saving because one instrument can be omitted*
- *Already after the first finishing step a better surface quality can be achieved than previously after the second step. This is due to the cross-cut toothing specially designed for working on fillings*
- *The instruments H134Q, H135Q and H50AQ with their smooth non-cutting tip assure gentle finishing without damage to the gingiva*

Финиры серии Q для достижения оптимальных результатов при обработке композита

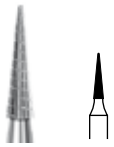
До настоящего времени обработка композитных пломб требовала выполнения 3-х финишных этапов (стандартным, финишным и ультрафинишным инструментами). После разработки инновационной насечки эта процедура может быть сокращена всего до 2-х шагов.

Шаг ❶ Финишный инструмент серии Q (например, H135Q)
Шаг ❷ Ультрафинишный инструмент (например, H135UF)

Преимущества:
- Экономия времени, поскольку исключается один этап
- Снижение стоимости, т.к. один инструмент не используется
- Уже после первого финишного этапа качество полученной поверхности лучше, чем после второго шага 3-х этапного финишного препарирования. Созданная специально для обработки пломб крестообразная насечка позволяет получить такой результат.
- Инструменты H134Q, H135Q и H50AQ, обладая гладким нережущим кончиком, обеспечивают деликатную финишную обработку без повреждения десны

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

H 134 Q



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Special name		FS6Q

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

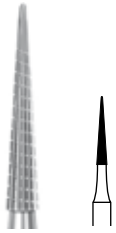
H134Q.314. ... 014

Лабиальный
Labial



Композит
Обработка/финишная обработка с помощью Q-финиров
Composite
Trimming/Finishing with Q-Finishers

H 135 Q



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Special name		FS9Q

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H135Q.314. ... 014

max. 300000 min⁻¹/rpm
Лабиальный
Labial

H 48 LQ



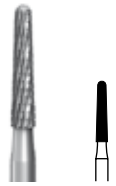
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H48LQ.314. ... 012

max. 300000 min⁻¹/rpm
Лабиальный
Labial

H 375 RQ



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Угол · *Angle*	α	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

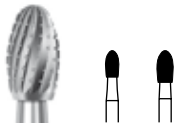
H375RQ.314. ... 016

Лабиальный
Labial

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 379 Q



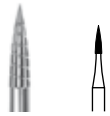
		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	3,5	4,2

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H379Q.314. ...	018	+023

✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Палатинальный/окклюзионный
Palatal/Occlusal

H 246 Q



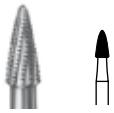
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,7

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H246Q.314. ...	009

Окклюзионный
Режущий кончик
Occlusal
Cutting tip

H 390 Q



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	3,6

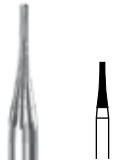
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 274075 ...

H390Q.314. ...	018

max. 300000 min⁻¹/rpm
Окклюзионный
Режущий кончик
Occlusal
Cutting tip

H 50 AQ



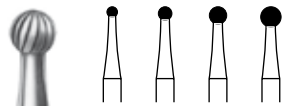
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	6,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H50AQ.314. ...	010

Интерпроксимальный
Interproximal

H 41



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014	018	023	027
US No.		7004	7006	7008	7009

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 001071 ...

H41.314. ...	014	018	+023	▪027

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

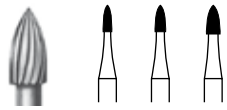


500 204 001071 ...

H41.204. ...	▮014	▮018	▮023	▮027

▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm
▪ = max. 160000 min⁻¹/rpm
✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Шаровидный
От 12 до 24 лезвий - в зависимости от размера инструмента
Round
12-24 blades depending on size

H 46



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	018
L	mm	3,5	3,5	3,8
US No.		7102	7104	7106

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 254072 ...

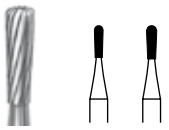
H46.314. ...	012	014	018

Пламевидный
12 лезвий, стандартный
Flame
12 blades, normal

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 47 L



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**
L	mm	4,2	4,4
US No.		7303	7304

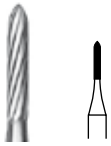
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 234072 ...

H47L.314. ... | 012 | 014

Грушевидный, удлиненный
12 лезвий, стандартный
Pear, long
12 blades, normal

H 281



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**
L	mm	5,0

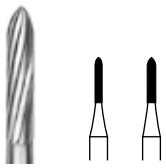
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 287072 ...

H281.314. ... | 009

Торпедовидный, укороченный
Соответствует алмазному бору 876
8 лезвий, стандартный
Torpedo, short
Matches 876 diamond series
8 blades, normal

H 282



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**
L	mm	6,0	6,0

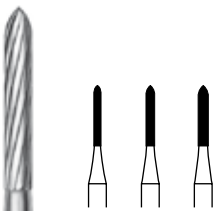
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 288072 ...

H282.314. ... | 010 | 012

Параллельный уступ, торпедовидный
Соответствует алмазному бору 877
8-10 лезвий - в зависимости от размера инструмента
Parallel chamfer, torpedo
Matches 877 diamond series
8-10 blades depending on size

H 283



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**
L	mm	8,0	8,0	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 289072 ...

H283.314. ... | +010 | +012 | +014

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



500 204 289072 ...

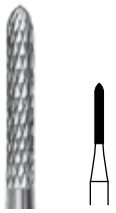
H283.204. ... | - | ▮012 | -

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Параллельный уступ, торпедовидный
Соответствует алмазному бору 878
8-12 лезвий - в зависимости от размера инструмента
Parallel chamfer, torpedo
Matches 878 diamond series
8-12 blades depending on size

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



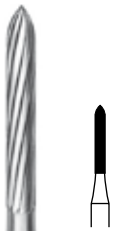
H 283 E

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 289080 ...
H283E.314. ... 012

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Для обработки временных конструкций из недрагоценных металлов и акрила
10 лезвий, стандартный
For trimming temporary appliances made of non-precious metal and acrylics
10 blades, normal



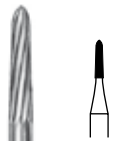
H 284

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	10,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 290072 ...
H284.314. ... 014

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Параллельный уступ, торпедовидный
Соответствует алмазному бору 879
12 лезвий, стандартный
Parallel chamfer, torpedo
Matches 879 diamond series
12 blades, normal



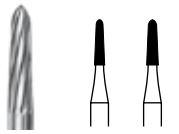
H 281 K

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	5,0
Угол · *Angle*	α	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 296072 ...
H281K.314. ... 012

Конусный уступ, торпедовидный
Соответствует алмазному бору 876K
8 лезвий, стандартный
Tapered chamfer, torpedo
Matches 876K diamond series
8 blades, normal



H 282 K

		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**
L	mm	6,0	6,0
Угол · *Angle*	α	2°	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 297072 ...
H282K.314. ... 014 016

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



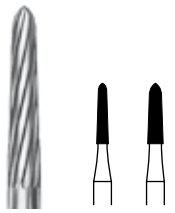
500 204 297072 ...
H282K.204. ... ▮014 ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Конусный уступ, торпедовидный
Соответствует алмазному бору 877K
8-10 лезвий - в зависимости от размера инструмента
Tapered chamfer, torpedo
Matches 877K diamond series
8-10 blades depending on size

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 283 K



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**021**
L	mm	8,0	8,0
Угол · *Angle*	α	2°	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 298072 ...

H283K.314. ... | 016 | +021

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



500 204 298072 ...

H283K.204. ... | ▮016 | ▮021

▮ = ⟲max. 100000 min⁻¹/rpm
✦ = ⟲max. 300000 min⁻¹/rpm

Конусный уступ, торпедовидный
Соответствует алмазному бору 878K
10-12 лезвий - в зависимости от размера инструмента
Tapered chamfer, torpedo
Matches 878K diamond series
10-12 blades depending on size

H 284 K



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	10,0
Угол · *Angle*	α	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 299072 ...

H284K.314. ... | 018

⟲max. 300000 min⁻¹/rpm
Конусный уступ, торпедовидный
Соответствует алмазному бору 879K
12 лезвий, стандартный
Tapered chamfer, torpedo
Matches 879K diamond series
12 blades, normal

H 297



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	8,0

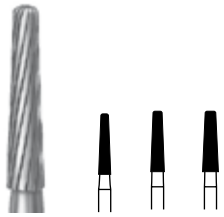
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 158072 ...

H297.314. ... | 012

⟲max. 300000 min⁻¹/rpm
Параллельный плечевой уступ, со скругленной кромкой
Соответствует алмазному бору 837KR
10 лезвий, стандартный
Parallel shoulder, rounded edge
Matches 837KR diamond series
10 blades, normal

H 336



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**	**021**
L	mm	8,0	8,0	8,0
Угол · *Angle*	α	2°	2°	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 546072 ...

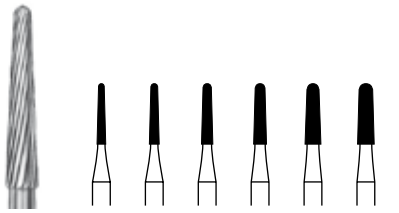
H336.314. ... | 016 | 018 | +021

✦ = ⟲max. 300000 min⁻¹/rpm

Конусный плечевой уступ, со скругленной кромкой
Соответствует алмазному бору 847KR
12 лезвий, стандартный
Tapered shoulder, rounded edge
Matches 847KR diamond series
12 blades, normal



Препарирование под коронку
Финишная обработка поверхности культи
Crown preparation
Finishing crown cores



H 375 R

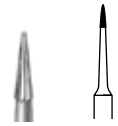
		5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Угол · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°
US No.		7653	7664	7675	7686	-	-

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 198072 ...

H375R.314. ... | +012 | +014 | 016 | 018 | +021 | +023

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Конусный желобообразный уступ, со скругленным кончиком
Соответствует алмазному бору 856
12 лезвий, стандартный
Tapered chamfer, round
Matches 856 diamond series
12 blades, normal



H 132

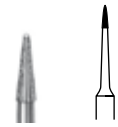
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**
L	mm	3,0
Special name		FS3

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 699071 ...

H132.314. ... | 008

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Соответствует алмазному бору 8955/FSD3F
8 лезвий, стандартный, безопасный кончик
Matches 8955/FSD3F diamond series
8 blades, normal, safe end



H 132 F

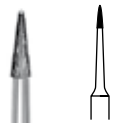
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**
L	mm	3,0
Special name		FS3F

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 699041 ...

H132F.314. ... | 008

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Соответствует алмазному бору 955EF/FSD3EF
16 лезвий, финишный, безопасный кончик
Matches 955EF/FSD3EF diamond series
16 blades, fine, safe end



H 132 UF

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**
L	mm	3,0
Special name		FS3UF

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

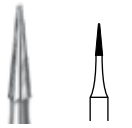
500 314 699031 ...

H132UF.314. ... | 008

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Соответствует алмазному бору 955UF/FSD3UF
30 лезвий, ультрафинишный, безопасный кончик
Matches 955UF/FSD3UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 133

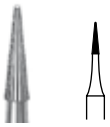
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Special name		FS4

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 159071 ...

H133.314. ... 010

Соответствует алмазному бору 8956/FSD4F
8 лезвий, стандартный, безопасный кончик
Matches 8956/FSD4F diamond series
8 blades, normal, safe end



H 133 F

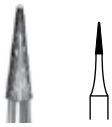
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Special name		FS4F

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 159041 ...

H133F.314. ... 010

Соответствует алмазному бору 956EF/FSD4EF
16 лезвий, финишный, безопасный кончик
Matches 956EF/FSD4EF diamond series
16 blades, fine, safe end



H 133 UF

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Special name		FS4UF

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 159031 ...

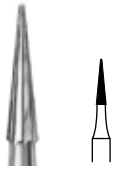
H133UF.314. ... 010

Соответствует алмазному бору 956UF/FSD4UF
30 лезвий, ультрафинишный, безопасный кончик
Matches 956UF/FSD4UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 134



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	6,0
Special name		FS6

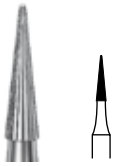
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 164071 ...

H134.314. ... | 014

Соответствует алмазному бору 8852/FSD6F
8 лезвий, стандартный, безопасный кончик
Matches 8852/FSD6F diamond series
8 blades, normal, safe end

H 134 F



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	6,0
Special name		FS6F

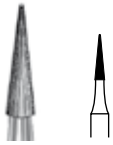
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 164041 ...

H134F.314. ... | 014

Соответствует алмазному бору 852EF/FSD6F
16 лезвий, финишный, безопасный кончик
Matches 852EF/FSD6EF diamond series
16 blades, fine, safe end

H 134 UF



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	6,0
Special name		FS6UF

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 164031 ...

H134UF.314. ... | 014

Соответствует алмазному бору 852UF/FSD6UF
30 лезвий, ультрафинишный, безопасный кончик
Matches 852UF/FSD6UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end

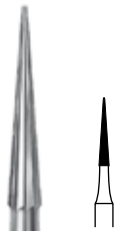
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Композит
Финишная обработка лабиальной поверхности
Composite
Labial finishing

H 135



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**014**
L mm	9,0
Special name	FS9

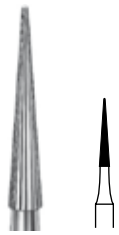
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 166071 ...

H135.314. ... 014

max. 300000 min-1/rpm
Соответствует алмазному бору 8859/FSD9F
8 лезвий, стандартный, безопасный кончик
Matches 8859/FSD9F diamond series
8 blades, normal, safe end

H 135 F



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**014**
L mm	9,0
Special name	FS9F

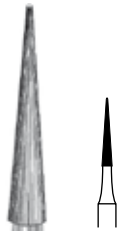
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 166041 ...

H135F.314. ... 014

max. 300000 min-1/rpm
Соответствует алмазному бору 859EF/FSD9EF
16 лезвий, финишный, безопасный кончик
Matches 859EF/FSD9EF diamond series
16 blades, fine, safe end

H 135 UF



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**014**
L mm	9,0
Special name	FS9UF

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

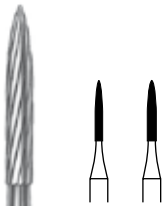
500 314 166031 ...

H135UF.314. ... 014

max. 300000 min-1/rpm
Соответствует алмазному бору 859UF/FSD9UF
30 лезвий, ультрафинишный, безопасный кончик
Matches 859UF/FSD9UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 48 L

		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**
L	mm	8,0	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

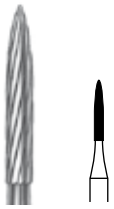
500 314 249072 ...

H48L.314. ...	010	012

max. 300000 min⁻¹/rpm
Пламевидный
Соответствует алмазному бору 862
12 лезвий, стандартный
Flame
Matches 862 diamond series
12 blades, normal



Композит
Финишная обработка лабиальной поверхности
Composite
Labial finishing



H 48 LF

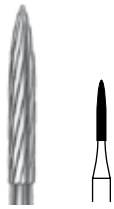
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 249042 ...

H48LF.314. ...	012

max. 300000 min⁻¹/rpm
Пламевидный
Соответствует алмазному бору 862
20 лезвий, финишный
Flame
Matches 862 diamond series
20 blades, fine



H 48 LUF

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 249032 ...

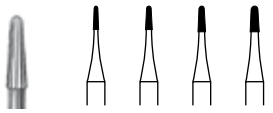
H48LUF.314. ...	012

max. 300000 min⁻¹/rpm
Пламевидный
Соответствует алмазному бору 862
30 лезвий, ультрафинишный
Flame
Matches 862 diamond series
30 blades, ultra-fine

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 247



		5		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**009**	**010**	**012**
L	mm	3,2	3,2	3,4	3,4
Special name		OS3	OS2	-	-
US No.		-	7801	7802	7803

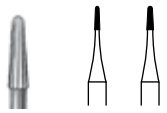
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 195071 ...

H247.314. ... | 007 | 009 | 010 | 012

Соответствует алмазному бору 8957/OSD2F, OSD3F
12 лезвий, стандартный
Matches 8957/OSD2F, OSD3F diamond series
12 blades, normal

H 247 F



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**009**
L	mm	3,2	3,2
Special name		OS3F	OS2F

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 195041 ...

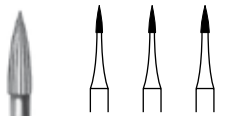
H247F.314. ... | 007 | 009

Соответствует алмазному бору 957EF/OSD2EF, OSD3EF
20 лезвий, финишный
Matches 957EF/OSD2EF, OSD3EF diamond series
20 blades, fine



Композит
Финишная обработка окклюзионной поверхности
Composite
Occlusal finishing

H 246



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**
L	mm	3,6	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

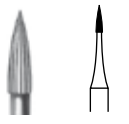
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 496071 ...

H246.314. ... | 009 | 010 | 012

Заостренный
12 лезвий, стандартный
Needle
12 blades, normal

H 246 UF



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**
L	mm	3,7

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 496031 ...

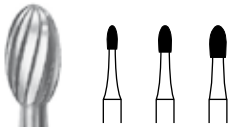
H246UF.314. ... | 009

Заостренный
30 лезвий, ультрафинишный
Needle
30 blades, ultra-fine

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 379



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**018**	**023**
L	mm	3,1	3,5	4,2
Special name		-	-	OS1
US No.		7404	7406	7408

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 277072 ...

H379.314. ...	014	018	+023

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



500 204 277072 ...

H379.204. ...	▮014	▮018	▮023

▮ = ⟳max. 100000 min⁻¹/rpm
\+ = ⟳max. 300000 min⁻¹/rpm

Яйцевидный
Соответствует алмазному бору 8379/OSD1
12 лезвий, стандартный
Egg/Football
12 blades, normal
Matches 8379/OSD1 diamond series

H 379 F



		5	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	
L	mm	4,2	
Special name		OS1F	

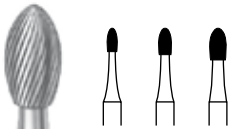
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 277042 ...

H379F.314. ...	023

⟳max. 300000 min⁻¹/rpm
Яйцевидный
Соответствует алмазному бору 379EF/OSD1EF
20 лезвий, финишный
Egg/Football
20 blades, fine
Matches 379EF/OSD1EF diamond series

H 379 UF



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**018**	**023**
L	mm	3,1	3,5	4,2
Special name		-	-	OS1UF

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 277032 ...

H379UF.314. ...	014	018	+023

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



500 204 277032 ...

H379UF.204. ...	-	▮018	▮023

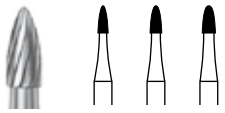
▮ = ⟳max. 100000 min⁻¹/rpm
\+ = ⟳max. 300000 min⁻¹/rpm

Яйцевидный
Соответствует алмазному бору 379UF/OSD1UF
30 лезвий, ультрафинишный
Egg/Football
30 blades, ultra-fine
Matches 379UF/OSD1UF diamond series

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 390



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	3,4	3,5	3,6

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 274072 ...

H390.314. ... | 014 | 016 | 018

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



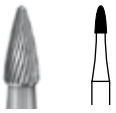
500 204 274072 ...

H390.204. ... | - | ▮016 | ▮018

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Гранатовидный
12 лезвий, стандартный
Grenade
12 blades, normal

H 390 F



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

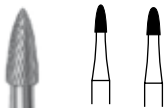
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 274042 ...

H390F.314. ... | 016

Гранатовидный
20 лезвий, финишный
Grenade
20 blades, fine

H 390 UF



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	3,5	3,6

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 274032 ...

H390UF.314. ... | 016 | 018

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



500 204 274032 ...

H390UF.204. ... | ▮016 | -

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Гранатовидный
30 лезвий, ультрафинишный
Grenade
30 blades, ultra-fine

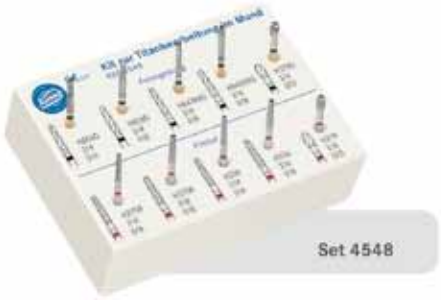
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview









Инструменты для обработки титана во рту

В имплантологии широко применяются титановые абатменты как супраструктуры для последующей установки коронок или мостовидных протезов. Титановые абатменты поставляются в готовом виде или создаются индивидуально зубным техником, таким образом, доктору необходимо лишь выполнить незначительную коррекцию абатмента.

Для осуществления внутриротовой коррекции мы разработали набор инструментов, специально созданный для эффективного препарирования титана во рту. Для последующей финишной обработки мы рекомендуем применять соответствующие финишные инструменты с красной цветовой кодировкой.

Преимущества:

- Грубая крестообразная насечка, специально разработанная для препарирования титана, позволяет обрабатывать этот прочный материал без забивания инструмента
- Разнообразие форм инструментов
- Наличие соответствующих финишных инструментов

Intraoral work on titanium

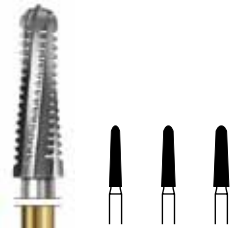
In implantology, titanium abutments are used as prefabricated, solid build-ups in the crown and bridge technique. Titanium abutments are either supplied in assembled condition or fabricated individually by the dental technician, so that the dentist only has to carry out minor corrections on the abutment. To perform intraoral corrections we have developed a set of instruments specially designed for effective work on titanium in the mouth. We recommend using the matching finishing instruments with red color coding for subsequent finishing.

Advantages:

- *Coarse toothing with cross-cut specially developed for titanium, allowing to work on this tenacious material without clogging the instrument*
- *Different shapes are available*
- *Matching finishing instruments are available*

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 856 G

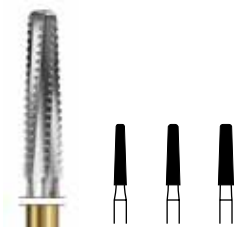
		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**	**020**
L	mm	8,0	8,0	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H856G.314. ...	016	018	+020

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Конусный желобообразный уступ, со скругленным кончиком
Соответствует алмазному бору 856
Tapered chamfer, round
Matches 856 diamond series



H 847 KRG

		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**	**020**
L	mm	8,0	8,0	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H847KRG.314. ...	016	018	+020

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Конусный плечевой уступ, со скругленной кромкой
Соответствует алмазному бору 847KR
Tapered shoulder, rounded edge
Matches 847KR diamond series



H 379 G

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	4,2

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H379G.314. ...	023

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Яйцевидный
Соответствует алмазному бору 379
Egg/Football
Matches 379 diamond series





Препарирование под коронку

Crown preparation

Crown preparation with tungsten carbide instruments

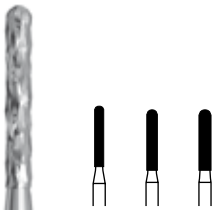
Specially developed for the US market in close collaboration with Dr. Donald J. Alexander, these tungsten carbide instruments for crown preparation allow precise, yet controlled substance removal.

The quality of the surface achieved during preparation is identical to that normally achieved after use of a diamond finisher. Consequently, the final finishing can often be omitted.

Препарирование культи зуба под коронку твердосплавными инструментами

Специально разработанные в тесном сотрудничестве с д-ром Дональдом Дж. Александером для рынка США, эти твердосплавные инструменты для препарирования зубов под коронку позволяют точно и контролируемо иссекать материал.

Качество поверхности, обработанной твердосплавными инструментами, идентично тому, которое можно получить, работая алмазным финишным бором. Следовательно, заключительный финишный этап может не потребоваться.



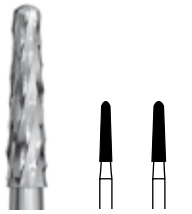
H 881 U

		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H881U.314. ...	012	014	016

max. 300000 min⁻¹/rpm
Параллельный желобообразный уступ, со скругленным кончиком
Parallel chamfer, round



H 856 U

		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	8,0	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H856U.314. ...	016	018

max. 300000 min⁻¹/rpm
Конусный желобообразный уступ, со скругленным кончиком
Tapered chamfer, round



H 878 KU

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H878KU.314. ...	016

max. 300000 min⁻¹/rpm
Параллельный желобообразный уступ, торпедовидный
Parallel chamfer, torpedo

Боры/Финиры
Burs/Finishing instruments





Шаровидный
Round 102



Бор для удаления камня
Tartar remover 102



Пламевидный
Flame 103

Инструменты для выравнивания корней
Root planer





104

Разделительный штрипс
Separating strip



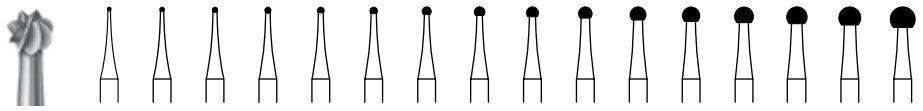
105

Назад к общему обзору
back to general overview

Steel **Стальные инструменты**

Burs/Finishing instruments **102 –** **103** Боры/Финиры
Root planer **104** Инструменты для выравнивания корней
Separating strip **105** Сепарационный штрипс

1

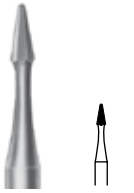


	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**005**	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**025**	**027**	**029**	**031**
US No.	¼	½	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*																
310 204 001001 ...																
1.204. ...	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	⬙010	⬙012	⬙014	⬙016	⬙018	◆021	◆023	△025	△027	▲029	▲031
Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*																
310 205 001001 ...																
1.205. ...	-	-	-	-	-	⬙010	⬙012	⬙014	⬙016	⬙018	◆021	◆023	-	-	-	-

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
⬙ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
⬙ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Шаровидный
Не предназначен для автоклавирования
Инструменты с хвостовиком 205 поставляются только в упаковках по 6 штук
Round
Cannot be sterilized in the autoclave
Shank 205 only available in a pack of 6

9120

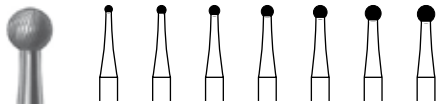


		6
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm		**010**
L	mm	2,5
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*		
310 314 469381 ...		
9120.314. ...		010

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Инструмент для удаления зубного камня
Не предназначен для автоклавирования
Tartar remover
Cannot be sterilized in the autoclave

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

41



		6	6	6	6	6	6	6
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
US No.		-	B	C	D	-	200	-

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



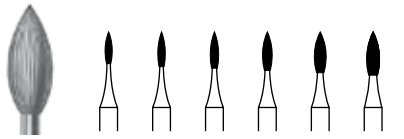
310 204 001071 ...

41.204. ...	⬨010	⬨012	⬨014	⬨016	⬨018	♦021	♦023

♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
⬨ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
⬥ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm

Финир шаровидный
Не предназначен для автоклавирования
Finisher, round
Cannot be sterilized in the autoclave

48



		6	6	6	6	6	6	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	
L	mm	4,2	4,6	4,8	5,1	5,4	5,7	
US No.		-	242	-	-	-	-	

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



310 204 243071 ...

48.204. ...	▮009	⬥010	⬨012	⬨014	⬨016	⬨018

⬨ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
⬥ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Финир пламевидный
Не предназначен для автоклавирования
Finisher, flame
Cannot be sterilized in the autoclave

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

189



		6
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	2,6

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



189.204. ... 012

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Инструмент для выравнивания корней, нержавеющая сталь
Рекомендуется набор 4362
Root planer, stainless steel
We recommend set 4362

190



		6
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	5,6

Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*



190.205. ... 010

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Инструмент для выравнивания корней, нержавеющая сталь
Рекомендуется набор 4362
Root planer, stainless steel
We recommend set 4362

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



9816.000

Толщина · *Thickness*	mm	0,05
Ширина (B) · *Width (B)*	mm	6,0
L	mm	150

Разделительный штрипс для интерпроксимального использования, нержавеющая сталь
Separating strip for interproximal use, stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Инструменты для препарирования
Preparation instruments


Шаровидный
Round 110-112


Обратноконусный
Inverted cone 112


Обратноконусный, удлиненный
Long inverted cone 113


Диаболо
Diabolo 113


Грушевидный
Pear 113-115


Цилиндрический, с абразивным кончиком
Cylinder, end-coated only 116


Цилиндрический, со скругленной кромкой
Cylinder with rounded edge 116-119


Цилиндрический
Cylinder 119-120


Цилиндрический, со скругленным кончиком
Cylinder round 121-124


Цилиндрический, с заостренным кончиком
Cylinder pointed 124-125


Конусный, с заостренным кончиком
Tapered pointed 125-126


Конусный, со скругленным кончиком, удлиненный
Tapered round, long 127


Конусный, со скругленной кромкой
Tapered with rounded edge 127-132


Конусный
Tapered 132-133


Конусный, со скругленным кончиком
Tapered round 133-136


Торпедовидный
Torpedo 137-139


Торпедовидный, конусный
Torpedo tapered 140-142


Почковидный
Bud 142-143


Яйцевидный
Egg/Football 143-144


Гранатовидный
Grenade 145

Заостренный
Needle 145

Пламевидный
Flame 146-148


Линзообразный
Lenticular 148


Маркер глубины
Depth marker 149-150




Инструменты для обработки края полости
Cavity margin trimmer 151


Инструмент для окклюзионного/ палатинального иссечения
Occlusal-/ palatal grinder 152


Особая форма
Special 152


Двойной конус
Double cone 152


Интерпроксимальный
Interproximal 152


Колесовидный
Wheel 153


Инструмент для окклюзионного иссечения
Occlusal grinder 153

Инструменты для микропрепарирования
Micropreparation instruments


155-158

Инструменты для обработки циркония
ZR-Diamonds


159-161

Инструмент для удаления композита
Composite remover


162

Боры для разрезания коронок из ZrO_2
Crown cutter for zirconia


163

Штрипсы
Diamond strips


Сотовидные алмазные штрипсы · *Diamond strips with honeycomb design* 164-165

Алмазные штрипсы · *Diamond strips* 166-167

Финишный диск
Finishing disc


168

Инструменты для выравнивания корней
Root planers


169

Инструменты для реципрокного наконечника
Files for reciprocating handpiece

170-171

Назад к общему обзору
back to general overview

Diamond		Алмазные инструменты
Preparation instruments	**108 – 154**	Инструменты для препарирования
Micropreparation instruments	**155 – 158**	Инструменты для микропрепарирования
ZR-Diamonds	**159 – 161**	Инструменты для обработки циркония
Composite remover	**162**	Инструмент для удаления композита
Crown cutter for zirconia	**163**	Боры для разрезания циркониевых коронок
Diamond strips	**164 – 167**	Алмазные штрипсы
Finishing disc	**168**	Финишный диск
Root planer	**169**	Инструменты для выравнивания корней
Files for reciprocating handpiece	**170 – 171**	Инструменты для реципрокного наконечника

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Алмазные инструменты

Diamondinstruments

On the following pages, we would like to introduce our comprehensive range of dental diamond instruments. The instruments of this range are grouped by their shapes, with the exception of special instruments (for example instruments for micro preparation) which are described in a short text and introduced as a group.

Our S-diamonds and instruments with guide pin are not grouped together but allocated to the corresponding standard instruments of identical shape, which is why we would like to briefly introduce these instruments:

S-Diamonds

The special design of the working part with staggered plane surfaces creates a multiple edge structure which assures increased material reduction, good chip removal and better cooling.

Advantages:
- *Instruments remove considerably more tooth substance than conventional diamond instruments*
- *Quicker reduction saves time*
- *More patient comfort*

To achieve an optimal surface roughness, subsequent finishing is necessary. The reference numbers of these instruments start with the letter "S". They are provided with a gold-plated shank for easy recognition.

На этих страницах каталога мы бы хотели предложить вашему вниманию богатый выбор наших алмазных боров.
Инструменты этого раздела разделены по группам: в зависимости от формы рабочей части. Исключение составляют боры особого предназначения (например, для микропрепарирования). Эти специальные инструменты представлены как отдельные группы с соответствующим каждой группе кратким описанием.

Наши S-алмазные (структурные) боры и инструменты с направляющим пином не объединены в отдельные группы. Они находятся в разделе каталога вместе со стандартными инструментами в соответствии с формой их рабочей части. Именно по этой причине мы бы хотели коротко представить эти инструменты:

S-алмазные боры

Особый дизайн рабочей части с расположенными в шахматном порядке ровными сегментами создает многогранную структуру инструмента, что, в свою очередь, обеспечивает более эффективное иссечение материала, адекватное удаление стружки и оптимальное охлаждение.

Преимущества:
- Инструменты удаляют значительно больший объем зубной ткани, чем обычные алмазные боры
- Экономия времени за счет более быстрого иссечения ткани
- Обеспечение комфорта для пациента

Для получения поверхности оптимального качества необходимо использовать финишные инструменты соответствующей формы. Каталожные номера этих структурных инструментов начинаются с буквы «S». Для легкости узнавания мы снабдили их позолоченными хвостовиками.

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview







Алмазные инструменты

Diamondinstruments

Guide-Pin-Diamonds

The Guide pin instruments for a non-traumatic, tissue-friendly placing of the crown margin were developed with the expert advice of Prof. Günay and Dr. Brandes. Special emphasis is placed on the diamond instruments with uncoated guide pin. This serves as a horizontal distance keeper and prevents excessive preparation. What's more, in sub-gingival preparations the guide pin also assures that a predefined distance to the periodontium is kept. The reference numbers of these instruments end with the letter "P" (P=Pin).

Advantages:

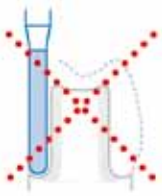
- *Controlled preparation with a defined, even cutting depth*
- *Damage to the biological width is almost entirely avoided*

Алмазные инструменты с направляющим пином

Алмазные инструменты с направляющим пином для атравматичного, не повреждающего мягкие ткани позиционирования границы препарирования уступа были разработаны при непосредственном участии проф. Гюная и д-ра Брандеса. Особый акцент был сделан на создание алмазных инструментов с неабразивным направляющим пином. Он служит как ограничитель глубины в горизонтальной плоскости и предотвращает чрезмерное препарирование. Более того, при поддесневом препарировании направляющий пин гарантирует соблюдение предопределенного расстояния относительно пародонта. Каталожные номера этих инструментов заканчиваются на букву «P», что обозначает «Pin» - пин.

Преимущества:

- Контролируемое препарирование с точно определенной глубиной уступа
- Практически полностью исключается нарушение биологической ширины

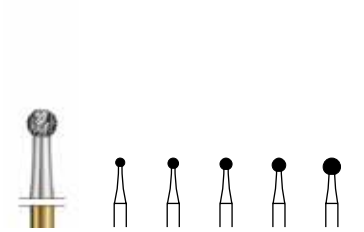






Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



S 6801

		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**023**

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6801.314. ...		012	014	016	018	+023

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

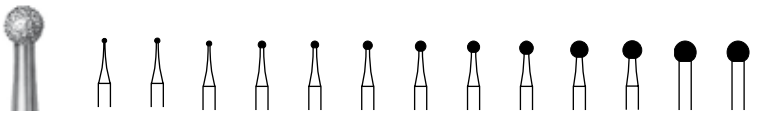
Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Шаровидный
Соответствует твердосплавному бору H41
Round
Matches H41 carbide finisher series

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

○ **801 UF**
○ **801 EF**
○ **8801**
801
○ **6801**
○ **5801**



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**023**	**025**	**029**	**035**
FGS · *Friction Grip short (FGS)*														
806 313 001524 ...														
801.313. ...		-	-	-	-	010	-	014	-	018	-	-	-	-
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*														
806 314 001494 ...														
○ **801UF**.314. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	+023	-	-	-
806 314 001504 ...														
○ **801EF**.314. ...		-	007	-	-	-	-	-	-	018	+023	▪025	▫029	-
806 314 001514 ...														
8801.314. ...		-	007	-	-	-	012	014	-	018	+023	▪025	▫029	▫035
806 314 001524 ...														
801.314. ...		006	007	008	009	010	012	014	016	018	+023	-	▫029	▫035
806 314 001534 ...														
6801.314. ...		-	-	-	009	010	012	014	016	018	+023	-	▫029	-
806 314 001544 ...														
5801.314. ...		-	-	-	-	-	-	-	016	-	+023	-	-	-
Под турбинный наконечник, длинный (FGL) · *Friction Grip long (FGL)*														
806 315 001524 ...														
801.315. ...		-	-	-	-	-	012	-	016	-	-	-	-	-
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*														
806 204 001504 ...														
○ **801EF**.204. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	▮023	-	-	-
806 204 001514 ...														
8801.204. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	▮018	▮023	-	▮029	-
806 204 001524 ...														
801.204. ...		-	-	-	▮009	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮023	-	▮029	▮035

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▫ = $n_{max.}$ 120000 min^{-1}/rpm
▫ = $n_{max.}$ 140000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
\+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Шаровидный
Round

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

801 L
6801 L



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016

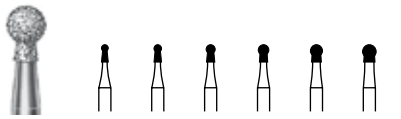
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 697524 ...
801L.314. ... — 016

806 314 697534 ...
6801L.314. ... — 016

max. 300000 min⁻¹/rpm
Шаровидный, с длинной шейкой
Round, long neck

802
6802



		5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 002524 ...
802.314. ... — 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018

806 314 002534 ...
6802.314. ... — - | 010 | 012 | 014 | - | -

Шаровидный, шейка с алмазным покрытием
Round, coated neck

805
6805



		5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	023
L	mm	1,0	1,0	1,2	1,4	1,4	1,5	2,2

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 010524 ...
805.314. ... — 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | +023

806 314 010534 ...
6805.314. ... — - | - | 012 | 014 | - | - | -

\+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Обратноконусный бор
Inverted cone

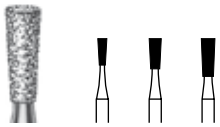


Препарирование полости
Обратноконусный бор
Cavity preparation
Inverted cone

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

807



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**	**018**
L	mm	3,4	4,0	5,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 225524 ...

807.314. ...	012	016	018

Обратноконусный, удлиненный
Long inverted cone

813



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**016**	**018**
L	mm	1,6	1,6	1,9	2,3

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 032524 ...

813.314. ...	010	014	016	018

Диаболо
Diabolo

806
6806



		5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 019524 ...

806.314. ...	009	010	012	014	016	018

806 314 019534 ...

6806.314. ...	-	010	012	014	-	-

Диаболо
Diabolo

822



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**
L	mm	2,0	2,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 232524 ...

822.314. ...	008	009

Грушевидный, маленький
Pear, small

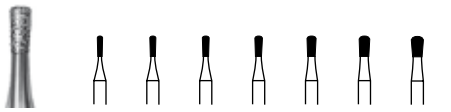
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Препарирование полости
Грушевидный
Cavity preparation
Pear

830 EF
8830
830
6830



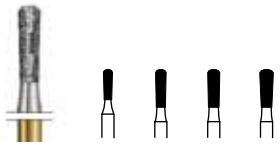
		5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
FGS · *Friction Grip short (FGS)*								
806 313 233524 ...								
830.313. ...		-	-	-	-	012	-	-
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*								
806 314 233504 ...								
830EF.314. ...		-	-	009	010	012	014	-
806 314 233514 ...								
8830.314. ...		-	-	-	010	012	014	-
806 314 233524 ...								
830.314. ...		007	008	009	010	012	014	016
806 314 233534 ...								
6830.314. ...		-	-	-	010	012	014	016

Грушевидный
Pear



Препарирование полости
S-алмазный инструмент
Cavity preparation
S-Diamond

S 6830 L



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*					
S6830L.314. ...		012	014	016	018
Под турбинный наконечник, длинный (FGL) · *Friction Grip long (FGL)*					
S6830L.315. ...		-	014	-	-

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Грушевидный, удлиненный
Соответствует твердосплавному финиру H47L
Pear, long
Matches H47L carbide finisher series

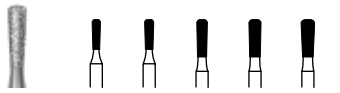
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Препарирование полости
Грушевидный, удлиненный
Cavity preparation
Pear, long

830 LEF
8830 L
830 L
6830 L
5830 L



		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0

FGS · *Friction Grip short (FGS)*

806 313 234524 ...
830L.313. ... - - 014 - -

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 234504 ...
830LEF.314. ... - 012 - - -

806 314 234514 ...
8830L.314. ... 010 012 014 - -

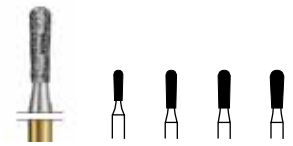
806 314 234524 ...
830L.314. ... 010 012 014 016 018

806 314 234534 ...
6830L.314. ... - 012 014 016 018

806 314 234544 ...
5830L.314. ... - - 014 - -

Грушевидный, удлиненный
Pear, long

S 6830 RL



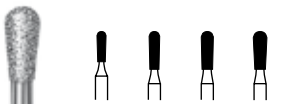
		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6830RL.314. ... 012 014 016 018

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Грушевидный, удлиненный, со скругленным кончиком
Pear, long, round

8830 RL
830 RL
6830 RL



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 238514 ...
8830RL.314. ... 012 - 016 -

806 314 238524 ...
830RL.314. ... 012 014 016 018

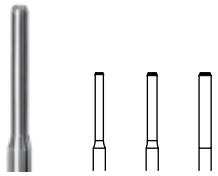
806 314 238534 ...
6830RL.314. ... 012 014 016 018

Грушевидный, удлиненный, со скругленным кончиком
Pear, round, long



Препарирование под коронку
Точное позиционирование уступа
Crown preparation
Margin refinement

10839



	5	5	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

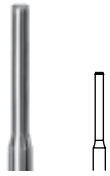
10839.314. ...	+012	014	016

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Для углубления границы препарирования (используется после препарирования уступа алмазными борами 837KR/837LKR) или для создания ровного дна полости

For lowering the preparation limit after shoulder preparation with 837KR/837LKR series or for creating a flat preparation floor in the cavity

839



	5	
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**012**	

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 150524 ...

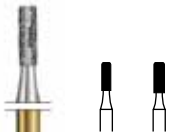
839.314. ...	012

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Для углубления границы препарирования (используется после препарирования уступа алмазными борами 837/837L) или для создания ровного дна полости

For lowering the preparation limit after shoulder preparation with 837/837L series or for creating a flat preparation floor in the cavity

S 6835 KR



	5	5	
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**012**	**014**	
L mm	3,7	4,0	

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6835KR.314. ...	012	014

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Цилиндрический, укороченный, со скругленной кромкой

Short cylinder, rounded edge

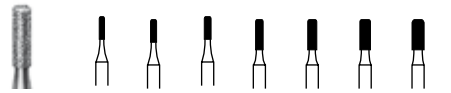
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Препарирование под коронку
Цилиндрический, со скругленной кромкой
Cavity preparation
Cylinder with rounded edge

835 KREF
8835 KR
835 KR
6835 KR



		5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 156504 ...
835KREF.314. ... | - | - | - | - | 012 | - | -

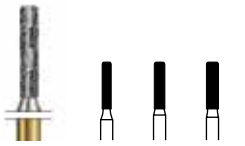
806 314 156514 ...
8835KR.314. ... | - | 008 | - | 010 | 012 | 014 | 016

806 314 156524 ...
835KR.314. ... | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016

806 314 156534 ...
6835KR.314. ... | - | - | - | 010 | 012 | 014 | -

Цилиндрический, укороченный, со скругленной кромкой
Cylinder short, rounded edge

S 6836 KR



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	6,0	6,0	6,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6836KR.314. ... | 012 | 014 | 016

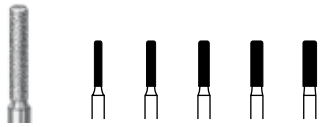
Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Параллельный плечевой уступ, укороченный, со скругленной кромкой
Short parallel shoulder, rounded edge

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

836 KREF
8836 KR
836 KR
6836 KR



		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 157504 ... **836KREF**.314. ... - 012 - - -

806 314 157514 ... **8836KR**.314. ... ▪010 012 014 016 018

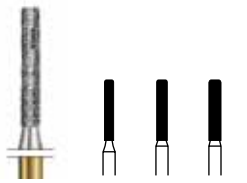
806 314 157524 ... **836KR**.314. ... ▪010 012 014 016 018

806 314 157534 ... **6836KR**.314. ... ▪010 012 014 - -

▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm

Параллельный плечевой уступ, укороченный, со скругленной кромкой
Short parallel shoulder, rounded edge

S 6837 KR



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

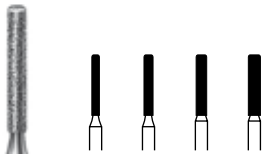
S6837KR.314. ... +012 014 016

+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты / *Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Параллельный плечевой уступ, со скругленной кромкой
Соответствует твердосплавному финиру H297
Parallel shoulder, rounded edge
Matches H297 carbide finisher series

837 KREF
8837 KR
837 KR
6837 KR



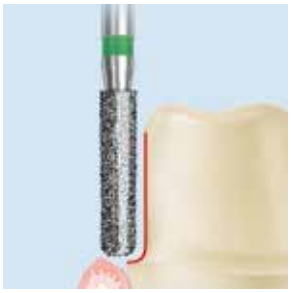
		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

806 314 158504 ... **837KREF**.314. ... - - 014 -

806 314 158514 ... **8837KR**.314. ... ▪010 +012 014 016

806 314 158524 ...
806 314 158534 ... **837KR**.314. ... ▪010 +012 014 -

806 314 158534 ... **6837KR**.314. ... - +012 014 -



Препарирование под коронку
Параллельный плечевой уступ, со скругленной кромкой
Crown preparation
Parallel shoulder, rounded edge

▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Параллельный плечевой уступ, со скругленной кромкой
Соответствует твердосплавному финиру H297
Parallel shoulder, rounded edge
Matches H297 carbide finisher series

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

837 LKR



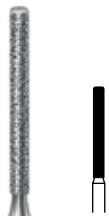
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	10,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

837LKR.314. ...	014

max. 300000 min⁻¹/rpm
Параллельный плечевой уступ, удлиненный, со скругленной кромкой
Long parallel shoulder, rounded edge

842 KR



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	12,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

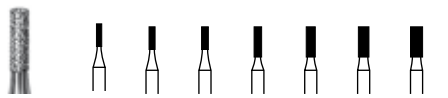
842KR.314. ...	014

max. 160000 min⁻¹/rpm
Параллельный плечевой уступ, удлиненный, со скругленной кромкой
Long parallel shoulder, rounded edge



Препарирование полости
Выраженная кромка
Cavity preparation
Sharp edge

8835
835
6835



		5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FGS · *Friction Grip short (FGS)*

806 313 107524 ...								
835.313. ...	-	-	-	010	012	-	-
806 313 107534 ...								
6835.313. ...	-	-	-	-	012	-	-

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

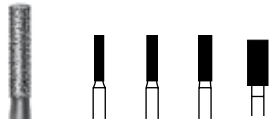
806 314 107514 ...								
8835.314. ...	-	-	-	010	-	014	-
806 314 107524 ...								
835.314. ...	007	008	009	010	012	014	016
806 314 107534 ...								
6835.314. ...	-	-	009	010	012	014	-

Цилиндрический, укороченный
Cylinder, short

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

8836 · 836 · 6836 · 5836



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**018**	**027**
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,6

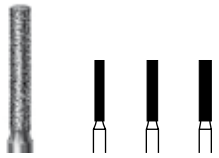
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 110514 …					
8836.314. …	012	-	-	-	
806 314 110524 …					
836.314. …	012	014	018	▪027	
806 314 110534 …					
6836.314. …	012	014	018	-	
806 314 110544 …					
5836.314. …	-	014	-	-	

▪ = max. 160000 min^{-1}/rpm

Параллельный плечевой уступ, укороченный
Short parallel shoulder

8837 · 837 · 6837 · 5837



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 111514 …				
8837.314. …	+012	014	-	
806 314 111524 …				
837.314. …	+012	014	016	
806 314 111534 …				
6837.314. …	+012	014	016	
806 314 111544 …				
5837.314. …	-	014	-	

\+ = max. 300000 min^{-1}/rpm

Параллельный плечевой уступ
Parallel shoulder

837 L



		5	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	
L	mm	10,0	

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 112524 …			
837L.314. …	014		

max. 300000 min^{-1}/rpm

Параллельный плечевой уступ, удлиненный
Long parallel shoulder

842



		5	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	
L	mm	12,0	

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 113524 …			
842.314. …	014		

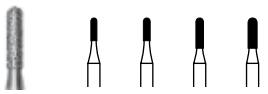
max. 160000 min^{-1}/rpm

Параллельный плечевой уступ, экстрадлинный
Extra long parallel shoulder

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

8838
838
6838



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**	**012**
L	mm	3,0	3,0	4,0	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

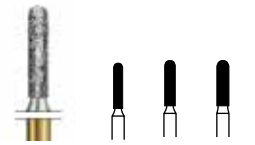
806 314 137514 ...
8838.314. ... - - - 012

806 314 137524 ...
838.314. ... 008 009 010 012

806 314 137534 ...
6838.314. ... - - - 012

Цилиндрический, укороченный, со скругленным кончиком
Short cylinder, round

S 6880



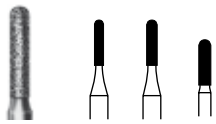
		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	6,0	6,0	6,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6880.314. ... 012 014 016

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Параллельный желобообразный уступ, укороченный, со скругленным кончиком
Short parallel chamfer, round

8880
880
6880



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	6,0	6,0	6,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 140514 ...
8880.314. ... 012 014 016

806 314 140524 ...
880.314. ... 012 014 -

806 314 140534 ...
6880.314. ... 012 014 -

Параллельный желобообразный уступ, укороченный, со скругленным кончиком
Short parallel chamfer, round

8880 P
880 P



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	6,0
L_1	mm	0,5

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

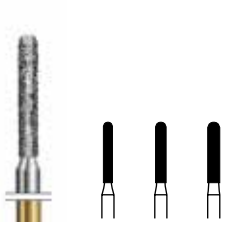
8880P.314. ... 018

880P.314. ... 018

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Параллельный желобообразный уступ, со скругленным кончиком
Глубина препарирования составляет 0,65 мм по краю коронки
Parallel chamfer, round
Creates a cutting depth of 0.65 mm at the crown margin

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



S 6881

		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6881.314. ...	+012	014	016

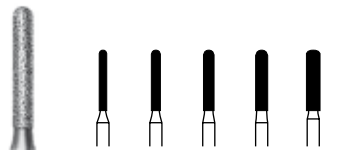
✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Параллельный желобообразный уступ, со скругленным кончиком
Parallel chamfer, round



Препарирование под коронку
Параллельный желобообразный уступ, со скругленным кончиком
Crown preparation
Parallel chamfer, round



881 EF
8881
881
6881
5881

		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 141504 ...						
881EF.314. ...	-	+012	014	-	-
806 314 141514 ...						
8881.314. ...	▪010	+012	014	016	+018
806 314 141524 ...						
881.314. ...	▪010	+012	014	016	-
806 314 141534 ...						
6881.314. ...	-	+012	014	016	+018
806 314 141544 ...						
5881.314. ...	-	-	-	016	-

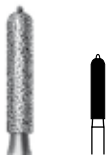
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Параллельный желобообразный уступ, со скругленным кончиком
Parallel chamfer, round

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

8881 P
881 P



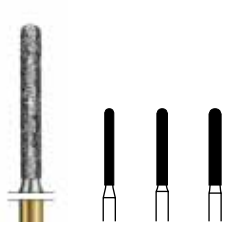
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	8,0
L_1	mm	0,5

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

8881P.314. ...	018
881P.314. ...	018

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Параллельный желобообразный уступ, со скругленным кончиком
Глубина препарирования составляет 0,65 мм по краю коронки
Parallel chamfer, round
Creates a cutting depth of 0.65 mm at the crown margin

S 6882



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

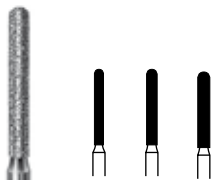
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6882.314. ...	▪012	+014	+016

▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
\+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Параллельный желобообразный уступ, удлиненный, со скругленным кончиком
Long parallel chamfer, round

8882
882



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 142514 ...			
8882.314. ...	012	014	016
806 314 142524 ...			
882.314. ...	012	014	-

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Параллельный желобообразный уступ, удлиненный, со скругленным кончиком
Long parallel chamfer, round

S 6882 L



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6882L.314. ...	014

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Параллельный желобообразный уступ, экстрадлинный, со скругленным кончиком
Extra long parallel chamfer, round

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

8882 L



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 143514 ...
8882L.314. ... 014

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Параллельный желобообразный уступ, экстрадлинный, со скругленным кончиком
Extra long parallel chamfer, round

8884
884
6884



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	6,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 129514 ...
8884.314. ... 012

806 314 129524 ...
884.314. ... 012

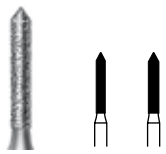
806 314 129534 ...
6884.314. ... 012

Цилиндрический, укороченный, со скошенным кончиком
Cylinder short, with beveled tip



Препарирование под коронку
Цилиндрический, со скошенным кончиком
Crown preparation
Cylinder with beveled tip

8885
885
6885



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 130514 ...
8885.314. ... +012 014

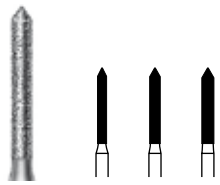
806 314 130524 ...
885.314. ... +012 014

806 314 130534 ...
6885.314. ... +012 014

+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Цилиндрический, со скошенным кончиком
Cylinder with beveled tip

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



8886
886
6886

		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	10,0	10,0	10,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 131514 ...			
8886.314. ...	012	014	016
806 314 131524 ...			
886.314. ...	012	014	016
806 314 131534 ...			
6886.314. ...	-	014	016

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Цилиндрический, удлиненный, со скошенным кончиком
Cylinder long, with beveled tip



S 6886 K

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	9,0
Угол · *Angle*	α	1,5°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6886K.314. ...	018

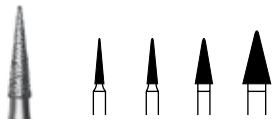
$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Конусный, удлиненный, со скошенным кончиком
Tapered with beveled tip, long



Композит
Обработка лицевой поверхности
Composite
Facial surface trimming



852 UF
852 EF
8852
852
6852

		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**023**	**037**
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0
Угол · *Angle*	α	3,5°	5,5°	8°	13°
Special name		-	FSD6F	-	-

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 164494 ...					
852UF.314. ...	-	014	-	-
806 314 164504 ...					
852EF.314. ...	-	014	-	-
806 314 164514 ...					
8852.314. ...	012	014	-	-
806 314 164524 ...					
852.314. ...	012	-	-	▯037
806 314 164534 ...					
6852.314. ...	012	-	+023	-

▯ = $n_{max.}$ 120000 min^{-1}/rpm
+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Соответствует твердосплавному финиру H134/FS6
Matches H134/FS6 carbide finisher series

955 UF
955 EF
8955



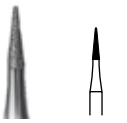
		5	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	008	
L	mm	3,0	
Special name		FSD3	

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 699494 ...		
955UF.314. ...		008
806 314 699504 ...		
955EF.314. ...		008
806 314 699514 ...		
8955.314. ...		008

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Соответствует твердосплавным финирам H132/FS3, H132F/FS3F
Matches H132/FS3, H132F/FS3F carbide finisher series

956 UF
956 EF
8956



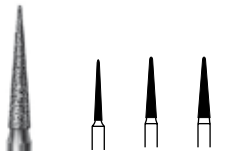
		5	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010	
L	mm	4,0	
Special name		FSD4	

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 159494 ...		
956UF.314. ...		010
806 314 159504 ...		
956EF.314. ...		010
806 314 159514 ...		
8956.314. ...		010

Соответствует твердосплавному финиру H133/FS4
Matches H133/FS4 carbide finisher series

858 UF
858 EF
8858
858
6858



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Угол · *Angle*	α	2°	3,4°	3,9°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 165494 ...				
858UF.314. ...		-	+014	-

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

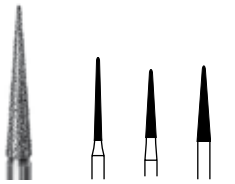
806 314 165524 ...				
858.314. ...		+010	+014	016

Под турбинный наконечник, короткий (FGS) · *Friction Grip short (FGS)*

806 313 165524 ...				
858.313. ...		-	+014	-
806 314 165504 ...				
858EF.314. ...		+010	+014	-
806 314 165514 ...				
8858.314. ...		+010	+014	-
806 314 165534 ...				
6858.314. ...		-	+014	-

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Остроконечный
Pointed

859 UF
859 EF
8859
859
6859



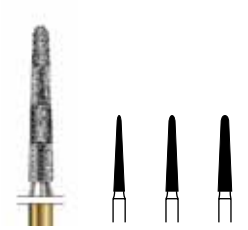
		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	11,0	9,0	10,0
Угол · *Angle*	α	2°	3,7°	3,6°
Special name		-	FSD9F	-

806 314 166494 ...				
859UF.314. ...		-	014	-
806 314 166504 ...				
859EF.314. ...		010	014	018
806 314 166514 ...				
8859.314. ...		010	014	018
806 314 167524 ...				
806 314 166524 ...				
859.314. ...		010	-	018
806 314 166534 ...				
6859.314. ...		-	-	018

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Соответствует твердосплавному финиру H135/FS9
Matches H135/FS9 carbide finisher series

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



S 6850

		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**
L	mm	10,0	10,0	10,0
Угол · *Angle*	α	2°	2°	2°

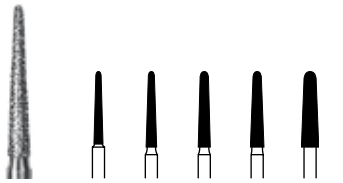
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6850.314. ...	014	016	018

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Конусный желобообразный уступ, удлиненный
Long tapered chamfer



8850
850
6850
5850

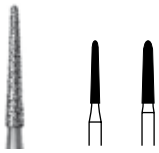
		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**023**
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Угол · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	3°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 199514 ...						
8850.314. ...	012	014	016	018	-
806 314 199524 ...						
850.314. ...	012	014	016	018	023
806 314 199534 ...						
6850.314. ...	-	014	016	018	023
806 314 199544 ...						
5850.314. ...	-	-	016	-	-

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Конусный, удлиненный, со скругленным кончиком
Tapered round, long



8868
868

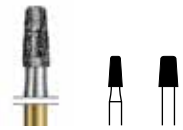
		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**
L	mm	8,0	8,0
Угол · *Angle*	α	2°	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 223514 ...		
8868.314. ...	+012	016
806 314 223524 ...		
868.314. ...	+012	016

+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Конусный, со скругленным кончиком
Tapered round



S 6845 KR

		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**025**
L	mm	4,0	4,0
Угол · *Angle*	α	3°	5°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6845KR.314. ...	018	▪025

▪ = $\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

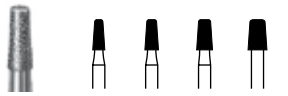
Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Конусный, со скругленной кромкой
Tapered, rounded edge



Препарирование полости
Конусный, со скругленной кромкой
Cavity preparation
Tapered with rounded edge

845 KREF
8845 KR
845 KR
6845 KR



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**	**021**	**025**
L	mm	4,0	4,0	4,0	4,0
Угол · *Angle*	α	3°	3°	4°	5°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 544504 ... **845KREF**.314. ...		016	018	-	▪025
806 314 544514 ... **8845KR**.314. ...		016	018	+021	▪025
806 314 544524 ... **845KR**.314. ...		016	018	+021	▪025
806 314 544534 ... **6845KR**.314. ...		016	-	-	-

▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Конусный, со скругленной кромкой
Смотрите набор 4261, стр. 348
Tapered, rounded edge
See set 4261, page 348

845 KRD



		5	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**025**	
L	mm	4,0	
Угол · *Angle*	α	3°	

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

845KRD.314. ...	025

Конусный, со скругленной кромкой, маркировка глубины на 2 мм
Смотрите набор 4262/S, стр. 347
Tapered, rounded edge, depth marking at 2 mm
See set 4562/S, page 347

846 KREF
8846 KR
846 KR

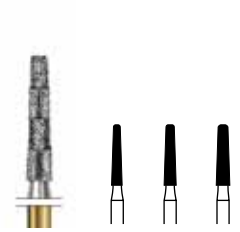


		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**
L	mm	6,0	6,0
Угол · *Angle*	α	2,5°	2,5°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 545504 ... **846KREF**.314. ...	016	-
806 314 545514 ... **8846KR**.314. ...	016	018
806 314 545524 ... **846KR**.314. ...	016	018

Конусный плечевой уступ, укороченный, со скругленной кромкой
Short tapered shoulder, rounded edge



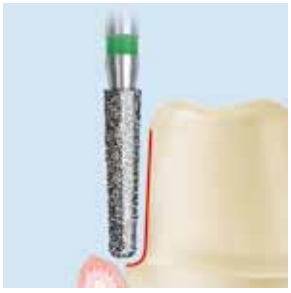
S 6847 KR

		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**
L	mm	8,0	8,0	8,0
Угол · *Angle*	α	2°	2°	2°

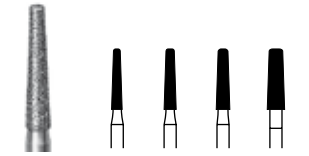
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6847KR.314. ...	014	016	018

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Конусный плечевой уступ, со скругленной кромкой
Соответствует твердосплавному финиру H336
Tapered shoulder, rounded edge
Matches H336 carbide finisher series



Препарирование под коронку
Конусный плечевой уступ, со скругленной кромкой
Crown preparation
Tapered shoulder, rounded edge



847 KREF
8847 KR
847 KR
6847 KR

		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**	**023**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
Угол · *Angle*	α	2°	2°	2°	2,5°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 546504 ...					
847KREF.314. ...	-	016	-	+023
806 314 546514 ...					
8847KR.314. ...	014	016	018	+023
806 314 546524 ...					
847KR.314. ...	014	016	-	+023
806 314 546534 ...					
6847KR.314. ...	-	016	018	+023

\+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

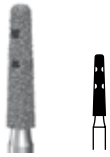
Конусный плечевой уступ, со скругленной кромкой
Соответствует твердосплавному финиру H336
Tapered shoulder, rounded edge
Matches H336 carbide finisher series

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



6847 KRD



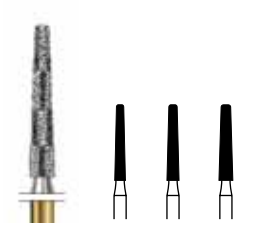
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	8,0
Угол · *Angle*	α	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

6847KRD.314. ... 016

Конусный плечевой уступ, со скругленной кромкой, маркировка глубины на 2 и 4 мм
Смотрите набор 4562/S, стр. 347
Соответствует твердосплавному финиру H336
Tapered shoulder, rounded edge, depth marking at 2 and 4 mm
See set 4562/S, page 347
Matches H336 carbide finisher series

S 6848 KR



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**
L	mm	10,0	10,0	10,0
Угол · *Angle*	α	2°	2°	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6848KR.314. ... 014 016 018

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Конусный плечевой уступ, удлиненный, со скругленной кромкой
Long tapered shoulder, rounded edge

8848 KR
848 KR



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**
L	mm	10,0	10,0
Угол · *Angle*	α	2°	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 553514 ...
8848KR.314. ... 016 018

806 314 553524 ...
848KR.314. ... 016 -

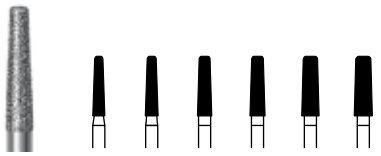
$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Конусный плечевой уступ, удлиненный, со скругленной кромкой
Long tapered shoulder, rounded edge

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

8951 KR
951 KR



		5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**017**	**019**	**020**	**023**	**024**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Угол · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

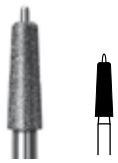
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 585514 ... **8951KR**.314. ...		-	017	-	+020	-	▪024
806 314 585524 ... **951KR**.314. ...		016	-	+019	-	+023	-

▪ = ⟲max. 160000 min⁻¹/rpm
\+ = ⟲max. 300000 min⁻¹/rpm

Конусный плечевой уступ, со скругленной кромкой, увеличенной общей длиной и дополнительными промежуточными размерами
Tapered shoulder, rounded edge with longer total lengths and special intermediate sizes

8372 P



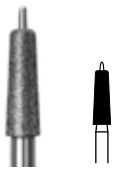
		5	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	
L	mm	7,0	
L_1	mm	1,1	
Угол · *Angle*	α	2,5°	

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

8372P.314. ...		023

⟲max. 160000 min⁻¹/rpm
Конусный плечевой уступ, со скругленной кромкой
Глубина препарирования составляет 0,59 мм по краю коронки
Tapered shoulder, rounded edge
Creates a cutting depth of 0.59 mm at the crown margin

8372 PL



		5	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	
L	mm	7,0	
L_1	mm	1,6	
Угол · *Angle*	α	2,5°	

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

8372PL.314. ...		023

⟲max. 160000 min⁻¹/rpm
Конусный плечевой уступ, со скругленной кромкой, с экстрадлинным направляющим пином
Глубина препарирования составляет 0,59 мм по краю коронки
Tapered shoulder rounded edge with extra long guide pin
Creates a cutting depth of 0.59 mm at the crown margin

959 KREF
8959 KR
959 KR



		5	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	
L	mm	5,5	
Угол · *Angle*	α	2°	

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 584504 ... **959KREF**.314. ...		018
806 314 584514 ... **8959KR**.314. ...		018
806 314 584524 ... **959KR**.314. ...		018

Конусный, со скругленной кромкой
Tapered, rounded edge

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



959 KRD



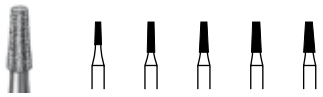
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Угол · *Angle*	α	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

959KRD.314. ...	018

Конусный, со скругленной кромкой, маркировка глубины на 2 и 4 мм
Смотрите набор 4562/S, стр. 347
Tapered, rounded edge, depth marking at 2 and 4 mm
See set 4562/S, page 347

845
6845



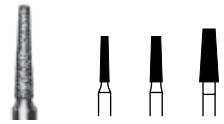
		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Угол · *Angle*	α	2,5°	2,5°	3°	3°	3°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 168524 ...						
845.314. ...		009	010	012	014	016
806 314 168534 ...						
6845.314. ...		-	-	012	014	-

Конусный
Tapered

8846
846
6846



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012	016	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Угол · *Angle*	α	2,5°	2,5°	4°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 171514 ...			
8846.314. ...	-	016	-
806 314 171524 ...			
846.314. ...	012	016	▪025
806 314 171534 ...			
6846.314. ...	012	016	-

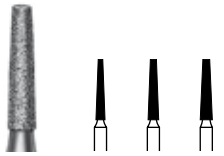
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Конусный плечевой уступ, укороченный
Short tapered shoulder

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

8847
847
6847
5847



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0
Угол · *Angle*	α	2°	2°	2°

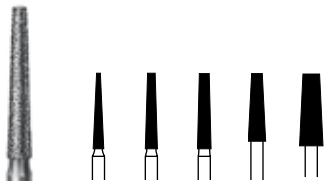
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 172514 ... **8847**.314. ...	+012	014	016
806 314 172524 ... **847**.314. ...	+012	014	016
806 314 172534 ... **6847**.314. ...	+012	014	016
806 314 172544 ... **5847**.314. ...	-	-	016

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Конусный плечевой уступ
Tapered shoulder

8848
848
6848
5848



		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**	**023**	**031**
L	mm	10,0	10,0	10,0	9,0	9,0
Угол · *Angle*	α	2,4°	1,8°	1,1°	3°	3°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 173514 ... **8848**.314. ...	-	+016	-	-	-
806 314 173524 ... **848**.314. ...	+014	+016	+018	+023	-
806 314 173534 ... **6848**.314. ...	-	+016	+018	+023	▯031
806 314 173544 ... **5848**.314. ...	-	+016	-	-	-

▯ = $n_{max.}$ 140000 min^{-1}/rpm
✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Конусный плечевой уступ, удлиненный
Long tapered shoulder

957 UF
957 EF
8957



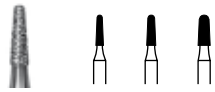
		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**009**
L	mm	3,0	3,0
Угол · *Angle*	α	3°	3°
Special name		OSD3EF	OSD2EF

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 195504 ... **957EF**.314. ...	007	009
806 314 195514 ... **8957**.314. ...	007	009

Конусный, со скругленным кончиком
Соответствует твердосплавному финиру H247
Tapered, round
Matches H247 carbide finisher series

849
6849



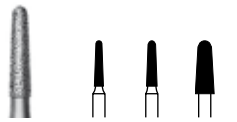
		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,0	4,0	4,0
Угол · *Angle*	α	2,5°	3°	3°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 194524 ... **849**.314. ...	010	012	016
806 314 194534 ... **6849**.314. ...	-	012	016

Конусный, со скругленным кончиком
Tapered round

● **8855**
855
● **6855**
● **5855**



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**025**
L	mm	6,0	6,0	7,0
Угол · *Angle*	α	2,5°	2,5°	4°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 197514 ...				
● **8855**.314. ...		012	-	▪025
806 314 197524 ...				
855.314. ...		012	014	▪025
806 314 197534 ...				
● **6855**.314. ...		012	-	▪025
806 314 197544 ...				
● **5855**.314. ...		-	-	▪025

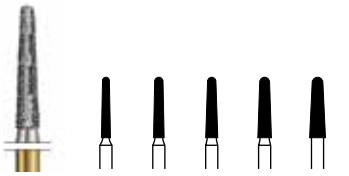
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Конусный желобообразный уступ, укороченный, со скругленным кончиком
Short tapered chamfer, round



Препарирование под коронку
S-алмазный инструмент
Crown preparation
S-Diamond

● **S 6856**



		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Угол · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

● **S6856**.314. ...	012	014	016	018	+021

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты / *Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Конусный желобообразный уступ, со скругленным кончиком
Соответствует твердосплавному финиру H375R
Tapered chamfer, round
Matches H375R carbide finisher series

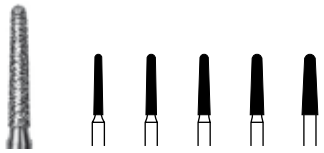
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Препарирование под коронку
Конусный желобообразный уступ, со скругленным кончиком
Crown preparation
Tapered chamfer, round

856 EF
8856
856
6856
5856



		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Угол · *Angle*	α	1,7°	1,7°	2°	2°	2°
FGS · *Friction Grip short (FGS)*						
806 313 198534 ...						
6856.313. ...		-	-	016	-	-
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*						
806 314 198504 ...						
856EF.314. ...		+012	-	016	-	-
806 314 198514 ...						
8856.314. ...		+012	014	016	018	+021
806 314 198524 ...						
856.314. ...		+012	014	016	018	-
806 314 198534 ...						
6856.314. ...		+012	014	016	018	+021
806 314 198544 ...						
5856.314. ...		-	014	016	018	-

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Конусный желобообразный уступ, со скругленным кончиком
Соответствует твердосплавному финиру H375R
Tapered chamfer, round
Matches H375R carbide finisher series

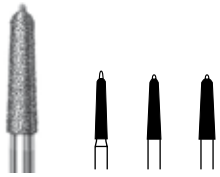
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Препарирование под коронку
Конусный бор с направляющим пином
Crown preparation
Tapered chamfer with guide pin

8856 P
856 P
6856 P



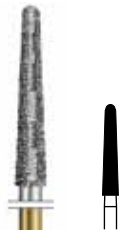
		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**	**021**
L	mm	8,0	8,0	8,0
L_1	mm	1,0	0,5	0,5
Угол · *Angle*	α	2°	2°	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

8856P.314. ...	016	018	021
856P.314. ...	016	018	021
6856P.314. ...	-	018	021

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Конусный желобообразный уступ, со скругленным кончиком
Глубина препарирования составляет 0,30 мм (размер 016), 0,38 мм (размер 018) или 0,54 мм (размер 021) по краю коронки
Tapered chamfer, round
Creates a cutting depth of 0.30 mm (size 016), 0.38 mm (size 018) or 0.54 mm (size 021) at the crown margin

S 6856 XL



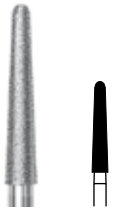
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**021**
L	mm	12,0
Угол · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

S6856XL.314. ...	021

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Конусный желобообразный уступ, экстрадлинный, со скругленным кончиком
Extra long tapered chamfer, round

8856 XL



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**021**
L	mm	12,0
Угол · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 200514 ...

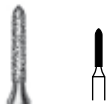
8856XL.314. ...	021

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Конусный желобообразный уступ, экстрадлинный, со скругленным кончиком
Extra long tapered chamfer, round

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

8876
876



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	009
L	mm	5,0

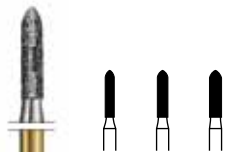
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 287514 ...
8876.314. ... 009

806 314 287524 ...
876.314. ... 009

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Параллельный желобообразный уступ, укороченный, торпедовидный
Соответствует твердосплавному финиру H281
Short parallel chamfer, torpedo
Matches H281 carbide finisher series

S 6877



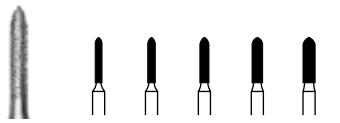
		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6877.314. ... 012 014 016

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Параллельный желобообразный уступ, укороченный, торпедовидный
Соответствует твердосплавному финиру H282
Short parallel chamfer, torpedo
Matches H282 carbide finisher series

8877
877
6877



		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FGS · *Friction Grip short (FGS)*

806 313 288514 ...
8877.313. ... - - 012 - -

806 313 288534 ...
6877.313. ... - - 012 - -

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

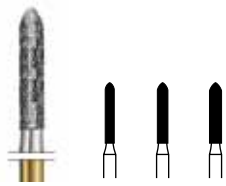
806 314 288514 ...
8877.314. ... ▪009 ▪010 012 014 016

806 314 288524 ...
877.314. ... ▪009 ▪010 012 - -

806 314 288534 ...
6877.314. ... - ▪010 012 - -

▪ = $\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Параллельный желобообразный уступ, укороченный, торпедовидный
Соответствует твердосплавному финиру H282
Short parallel chamfer, torpedo
Matches H282 carbide finisher series

S 6878



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6878.314. ... +012 014 016

\+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Параллельный желобообразный уступ, торпедовидный
Соответствует твердосплавному финиру H283
Parallel chamfer, torpedo
Matches H283 carbide finisher series

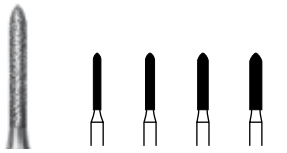
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Препарирование под коронку
Параллельный желобообразный уступ, торпедовидный бор
Crown preparation
Parallel chamfer, torpedo

- **878 EF**
- **8878**
- **878**
- **6878**
- **5878**



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

Под турбинный наконечник, короткий (FGS) · *Friction Grip short (FGS)*

806 313 289514 ...
8878.313. ... - +012 - -

806 313 289524 ...
878.313. ... - ▪012 - -

806 313 289534 ...
6878.313. ... - - 014 -

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 289504 ...
878EF.314. ... - +012 014 -

806 314 289514 ...
8878.314. ... ▪010 +012 014 016

806 314 289524 ...
878.314. ... ▪010 +012 014 016

806 314 289534 ...
6878.314. ... ▪010 +012 014 016

806 314 289544 ...
5878.314. ... - - 014 -

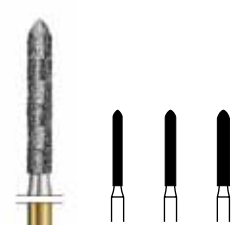
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Параллельный желобообразный уступ, торпедовидный
Соответствует твердосплавному финиру H283
Parallel chamfer, torpedo
Matches H283 carbide finisher series

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

S 6879



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	10,0	10,0	10,0

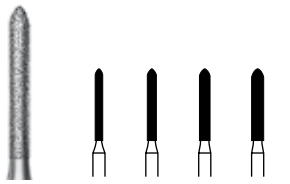
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6879.314. ...	▪012	+014	+016

▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Параллельный желобообразный уступ, удлиненный, торпедовидный
Соответствует твердосплавному финиру H284
Long parallel chamfer, torpedo
Matches H284 carbide finisher series

879 EF
8879
879
6879



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 290504 ...					
879EF.314. ...	-	▪012	+014	-
806 314 290514 ...					
8879.314. ...	▪010	▪012	+014	+016
806 314 290524 ...					
879.314. ...	▪010	▪012	+014	-
806 314 290534 ...					
6879.314. ...	-	▪012	+014	+016

▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Параллельный желобообразный уступ, удлиненный, торпедовидный
Соответствует твердосплавному финиру H284
Long parallel chamfer, torpedo
Matches H284 carbide finisher series

8879 L
879 L



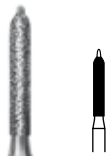
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	12,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 291514 ...	
8879L.314. ...	014
806 314 291524 ...	
879L.314. ...	014

↻max. 160000 min⁻¹/rpm
Параллельный желобообразный уступ, удлиненный, торпедовидный
Long parallel chamfer, torpedo

8878 P
6878 P



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	8,0
L_1	mm	1,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

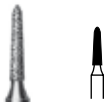
8878P.314. ...	014
6878P.314. ...	014

↻max. 160000 min⁻¹/rpm
Параллельный желобообразный уступ, торпедовидный
Соответствует твердосплавному финиру H283
Глубина препарирования составляет 0,45 мм по краю коронки
Parallel chamfer, torpedo
Matches H283 carbide finisher series
Creates a cutting depth of 0.45 mm at the crown margin

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

8876 K
876 K
6876 K



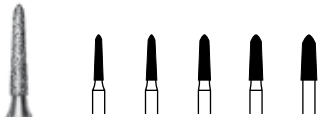
			5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm		012
L	mm		5,0
Угол · *Angle*	α		2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 296514 ...	
8876K.314. ...	012
806 314 296524 ...	
876K.314. ...	012
806 314 296534 ...	
6876K.314. ...	012

Конусный желобообразный уступ, укороченный, торпедовидный
Соответствует твердосплавному финиру H281K
Short tapered chamfer, torpedo
Matches H281K carbide finisher series

8877 K
877 K
6877 K
5877 K



			5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm		012	014	016	018	021
L	mm		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Угол · *Angle*	α		2°	2°	2°	2°	2°

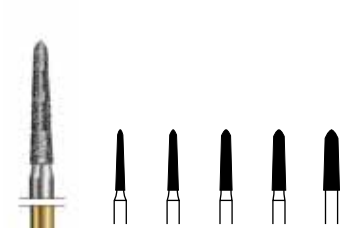
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 297514 ...					
8877K.314. ...	-	014	016	-	-
806 314 297524 ...					
877K.314. ...	012	014	016	-	-
806 314 297534 ...					
6877K.314. ...	012	014	016	018	+021
806 314 297544 ...					
5877K.314. ...	-	-	016	-	-

+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Конусный желобообразный уступ, укороченный, торпедовидный
Соответствует твердосплавному финиру H282K
Short tapered chamfer, torpedo
Matches H282K carbide finisher series

S 6878 K



			5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm		012	014	016	018	021
L	mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Угол · *Angle*	α		2°	2°	2°	2°	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6878K.314. ...	+012	014	016	018	+021

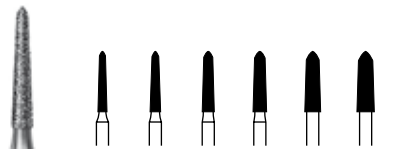
+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Конусный желобообразный уступ, торпедовидный
Соответствует твердосплавному финиру H283K
Tapered chamfer, torpedo
Matches H283K carbide finisher series



Препарирование под коронку
Модифицированный желобообразный уступ, торпедовидный бор
Crown preparation
Modified chamfer, torpedo

8878 K
878 K
6878 K
5878 K



		5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Угол · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

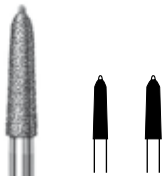
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 298514 ...	**8878K**.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298524 ...	**878K**.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298534 ...	**6878K**.314. ...	+012	014	016	018	+021	+023
806 314 298544 ...	**5878K**.314. ...	-	-	016	018	-	-

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Конусный желобообразный уступ, торпедовидный
Соответствует твердосплавному финиру H283K
Tapered chamfer, torpedo
Matches H283K carbide finisher series

8878 KP
878 KP



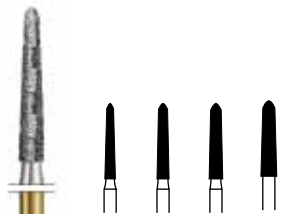
		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**021**
L	mm	8,0	8,0
L_1	mm	0,5	0,5
Угол · *Angle*	α	2°	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

8878KP.314. ...		018	021
878KP.314. ...		018	021

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Конусный желобообразный уступ, торпедовидный
Глубина препарирования составляет 0,38 мм (размер 018) или 0,54 мм (размер 021) по краю коронки
Tapered chamfer, torpedo
Creates a cutting depth of 0.38 mm (size 018) or 0.54 mm (size 021) at the crown margin

S 6879 K



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**	**021**
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0
Угол · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6879K.314. ...		014	016	018	021

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

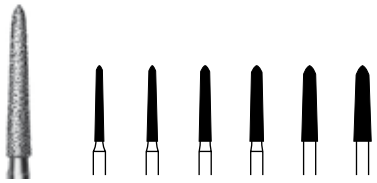
Зарегистрированный промышленный образец, патенты / *Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Конусный желобообразный уступ, удлиненный, торпедовидный
Соответствует твердосплавному финиру H284K
Long tapered chamfer, torpedo
Matches H284K carbide finisher series

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

8879 K
879 K
6879 K
5879 K



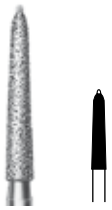
		5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Угол · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 299514 ...							
8879K.314. ...	012	014	016	018	021	-
806 314 299524 ...							
879K.314. ...	012	014	016	018	-	-
806 314 299534 ...							
6879K.314. ...	012	014	016	018	021	023
806 314 299544 ...							
5879K.314. ...	-	-	016	018	-	-

max. 300000 min^{-1}/rpm
Конусный желобообразный уступ, удлиненный, торпедовидный
Соответствует твердосплавному финиру H284K
Long tapered chamfer, torpedo
Matches H284K carbide finisher series

8879 KP
879 KP



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	10,0
L_1	mm	0,5
Угол · *Angle*	α	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

8879KP.314. ...	018
879KP.314. ...	018

max. 160000 min^{-1}/rpm
Конусный желобообразный уступ, удлиненный, торпедовидный
Глубина препарирования составляет 0,33 мм по краю коронки
Long tapered chamfer, torpedo
Creates a cutting depth of 0.33 mm at the crown margin

S 6368



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**023**
L	mm	3,0	5,0

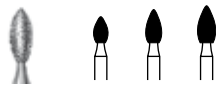
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6368.314. ...	016	023

max. 300000 min^{-1}/rpm
Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Почковидный, окклюзионное/лингвальное иссечение
Bud, occlusal/lingual reduction

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

○ 368 UF
○ 368 EF
○ 8368
368
○ 6368
○ 5368



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016	021	023
L	mm	3,0	4,5	5,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 257494 ...			
○ **368UF**.314. ...	016	-	+023
806 314 257504 ...			
○ **368EF**.314. ...	016	+021	+023
806 314 257514 ...			
○ **8368**.314. ...	016	+021	+023
806 314 257524 ...			
368.314. ...	016	+021	+023
806 314 257534 ...			
○ **6368**.314. ...	016	-	+023
806 314 257544 ...			
○ **5368**.314. ...	-	-	+023

Под турбинный наконечник, длинный (FGL) · *Friction Grip long (FGL)*

806 315 257504 ...			
○ **368EF**.315. ...	-	-	+023
806 315 257514 ...			
○ **8368**.315. ...	-	-	+023

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

806 204 257504 ...			
○ **368EF**.204. ...	-	-	▮023
806 204 257514 ...			
○ **8368**.204. ...	▮016	-	▮023
806 204 257524 ...			
368.204. ...	-	-	▮023

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
✦ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Почковидный, окклюзионное/лингвальное иссечение
Bud, occlusal/lingual reduction

○ 368 LEF
○ 8368 L



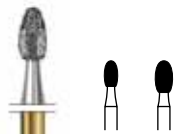
		5	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016	
L	mm	4,5	

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

○ **368LEF**.314. ...	016	
○ **8368L**.314. ...	016	

Почковидный, удлиненный
Bud, long

○ S 6379



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	3,4	4,1

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

○ **S6379**.314. ...	018	+023

✦ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Яйцевидный, окклюзионное/лингвальное иссечение
Соответствует твердосплавному финиру H379
Egg/Football, occlusal/lingual reduction
Matches H379 carbide finisher series

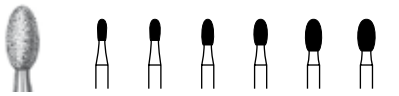
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Препарирование под коронку
Окклюзионное/лингвальное иссечение
Crown preparation
Occlusal/lingual reduction

○ **379 UF**
○ **379 EF**
○ **8379**
379
○ **6379**
○ **5379**



		5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L	mm	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
Special name		-	-	-	-	-	0SD1F
FG · *Friction Grip (FG)*							
806 314 277494 ... ○ **379UF**.314. ...		-	-	-	-	-	+023
806 314 277504 ... ○ **379EF**.314. ...		-	-	-	018	-	+023
806 314 277514 ... ○ **8379**.314. ...		012	014	016	018	+021	+023
806 314 277524 ... **379**.314. ...		-	014	-	018	-	+023
806 314 277534 ... ○ **6379**.314. ...		-	-	-	-	-	+023
806 314 277544 ... ○ **5379**.314. ...		-	-	-	-	-	+023
· *Friction Grip long (FGL)*							
806 315 277504 ... ○ **379EF**.315. ...		-	-	-	-	-	+023
806 315 277514 ... ○ **8379**.315. ...		-	-	-	-	-	+023
806 315 277534 ... ○ **6379**.315. ...		-	-	-	-	-	+023
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*							
806 204 277514 ... ○ **8379**.204. ...		-	-	-	-	-	▮023

▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
✦ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Яйцевидный, окклюзионное/лингвальное иссечение
Соответствует твердосплавному финиру H379
Egg/Football, occlusal/lingual reduction
Matches H379 carbide finisher series

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

○ 390 UF
● 390 EF
● 8390
390



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	3,4	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 274494 ...			
○	**390UF**.314. ...	-	016
806 314 274504 ...			
●	**390EF**.314. ...	-	016
806 314 274514 ...			
●	**8390**.314. ...	014	016
806 314 274524 ...			
	390.314. ...	-	016

Гранатовидный
Grenade

● 972 EF
● 8972



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

●	**972EF**.314. ...	020
●	**8972**.314. ...	020

max. 300000 min⁻¹/rpm
Гранатовидный, со скругленным кончиком
Grenade, round end

● 6883



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	3,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 539534 ...		
●	**6883**.314. ...	010

max. 300000 min⁻¹/rpm
Остроконечный
Pointed

● 8889
889
● 6889



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	3,5	4,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 540514 ...			
●	**8889**.314. ...	009	010
806 314 540524 ...			
	889.314. ...	009	-
806 314 540534 ...			
●	**6889**.314. ...	009	010

max. 300000 min⁻¹/rpm
Заостренный
Needle

888



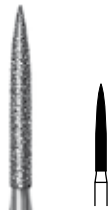
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 496524 ...
888.314. ... | 012

max. 300000 min⁻¹/rpm
Пламевидный, тонкий
Flame, slim version

8864
864



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	12,0

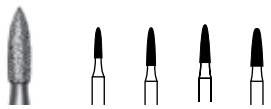
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 251514 ...
8864.314. ... | 014

806 314 251524 ...
864.314. ... | 014

max. 160000 min⁻¹/rpm
Пламевидный, экстрадлинный
Flame, extra long

860 EF
8860
860
6860



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 245504 ...
860EF.314. ... | - | 012 | - | -

806 314 245514 ...
8860.314. ... | - | 012 | - | -

806 314 245524 ...
860.314. ... | 010 | 012 | 014 | 016

806 314 245534 ...
6860.314. ... | 010 | 012 | 014 | -

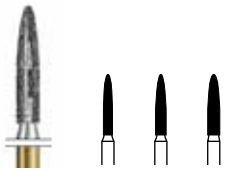
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

806 204 245514 ...
8860.204. ... | - | ▮012 | - | -

806 204 245524 ...
860.204. ... | - | ▮012 | - | -

▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm
Пламевидный, укороченный
Flame, short

S 6862



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0

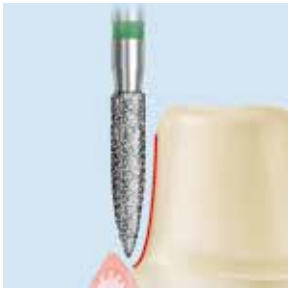
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6862.314. ... | 012 | 014 | 016

max. 300000 min⁻¹/rpm
Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Пламевидный
Соответствует твердосплавному финиру H48L
Flame
Matches H48L carbide finisher series

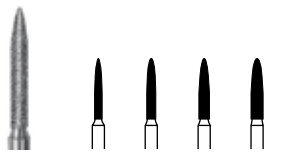
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Препарирование под коронку
Пламевидный бор
Crown preparation
Feather edge

○ **862 UF**
● **862 EF**
● **8862**
862
● **6862**
● **5862**



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
FGS · *Friction Grip short (FGS)*					
806 313 249534 ...					
● **6862**.313. ...		-	+012	-	-
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*					
806 314 249494 ...					
○ **862UF**.314. ...		-	+012	-	-
806 314 249504 ...					
● **862EF**.314. ...		+010	+012	-	016
806 314 249514 ...					
● **8862**.314. ...		+010	+012	014	016
806 314 249524 ...					
862.314. ...		+010	+012	014	016
806 314 249534 ...					
● **6862**.314. ...		-	+012	014	016
806 314 249544 ...					
● **5862**.314. ...		-	+012	-	-
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*					
806 204 249504 ...					
● **862EF**.204. ...		-	▮012	-	-
806 204 249514 ...					
● **8862**.204. ...		-	▮012	-	-
806 204 249524 ...					
862.204. ...		-	-	▮014	-

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

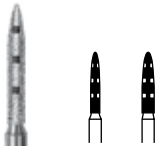
Пламевидный
Соответствует твердосплавному финиру H48L
Flame
Matches H48L carbide finisher series

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

new

6862 D



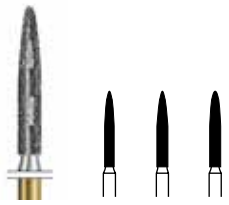
		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**
L	mm	8,0	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

6862D.314. ...		012	016

max. 300000 min⁻¹/rpm
Пламевидный
Маркировка глубины на 2, 4 и 6 мм
Flame
Depth marking at 2, 4 and 6 mm

S 6863



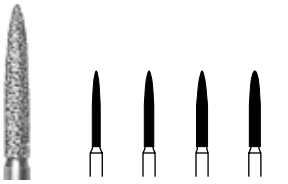
		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	10,0	10,0	10,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

S6863.314. ...		012	014	016

max. 300000 min⁻¹/rpm
Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Пламевидный, удлиненный
Flame, long

863 UF
863 EF
8863
863
6863
5863



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 250494 ...					
863UF.314. ...		-	+012	-	-
806 314 250504 ...					
863EF.314. ...		+010	+012	-	+016
806 314 250514 ...					
8863.314. ...		+010	+012	+014	+016
806 314 250524 ...					
863.314. ...		-	+012	-	+016
806 314 250534 ...					
6863.314. ...		-	+012	+014	+016
806 314 250544 ...					
5863.314. ...		-	-	-	+016

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

806 204 250514 ...					
8863.204. ...		-	▮012	-	-
806 204 250524 ...					
863.204. ...		-	▮012	-	▮016

▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm
+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Пламевидный, удлиненный
Flame, long

825



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**023**

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 304524 ...			
825.314. ...		016	+023

+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Линзообразный
Lenticular

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Препарирование под виниры



Veneer Technique

One of the preconditions for the clinical success of veneers is a systematic, conservative preparation. On one hand, a certain amount of material needs to be removed, on the other hand, care has to be taken not to penetrate too deeply into the enamel.

In cooperation with Private Lecturer Dr. Ahlers, we have developed innovative depth markers which allow safe control of the penetration depth.

Одним из необходимых условий для клинически успешного применения виниров является систематичное зубосохраняющее препарирование. С одной стороны, необходимо удалить определенный объем ткани, с другой, препарирование должно быть минимальным, сохраняющим слой естественной эмали.

Совместно с частным лектором, д-ром Алерсом мы разработали инновационные маркеры глубины, позволяющие четко контролировать глубину препарирования.



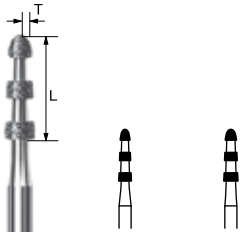
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Препарирование под виниры
Конусный маркер глубины
Veneering
Tapered depth marker

868 B



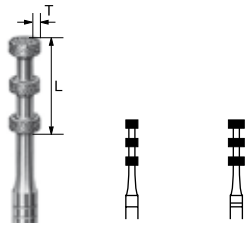
		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**020**
L	mm	7,0	7,0
T	mm	0,3	0,4

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

868B.314. ...	018	020

max. 160000 min⁻¹/rpm
Маркер глубины для препарирования под виниры, конусный
T = Глубина препарирования
Соответствует алмазному бору для препарирования 868
Рекомендуется набор 4388
Depth marker for veneer technique, tapered
T = Cutting depth
Matches 868 diamond preparation instrument
We recommend Set 4388

834



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**021**
L	mm	6,0	6,0
T	mm	0,3	0,5

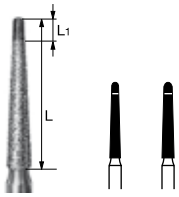
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 552524 ...

834.314. ...	016	021

max. 160000 min⁻¹/rpm
Маркер глубины для препарирования под виниры, цилиндрический
T = Глубина препарирования
Рекомендуется набор 4151
Depth marker for veneer technique, cylinder
T = Cutting depth
We recommend Set 4151

6844



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**
L	mm	10,0	10,0
L_1	mm	1,5	1,5
Угол · *Angle*	α	1,8°	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

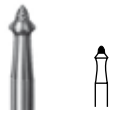
6844.314. ...	014	016

max. 300000 min⁻¹/rpm
Конусный, удлиненный
Инструмент с двойной абразивностью (финишная/грубая) для препарирования под виниры, аксиальное иссечение
Tapered long
Two-grit instrument (fine grit/coarse grit) for veneer technique, axial reduction

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

8804



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	009
L mm	1,0

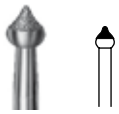
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 473514 ...

8804.314. ... 009

Инструмент для обработки края полости/окклюзионных поверхностей
Cavity margin trimmer/occlusal trimming

833 A



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	025
L mm	1,5

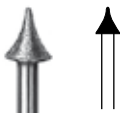
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 463524 ...

833A.314. ... 025

max. 160000 min^{-1}/rpm
Инструмент для обработки края полости/окклюзионных поверхностей
Cavity margin trimmer/occlusal trimming

8833



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	031
L mm	3,6

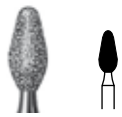
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 466514 ...

8833.314. ... 031

max. 140000 min^{-1}/rpm
Инструмент для обработки края полости/окклюзионных поверхностей
Cavity margin trimmer/occlusal trimming

369



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	025
L mm	5,5

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 263524 ...

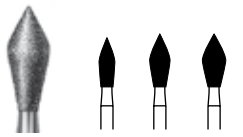
369.314. ... 025

max. 160000 min^{-1}/rpm
Инструмент для окклюзионного/палатинального иссечения
Occlusal/palatal reduction

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

8899
899



		5	5	5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	021	027	031
L	mm	6,5	7,0	7,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

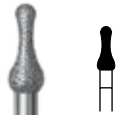
806 314 033514 ...
8899.314. ... +021 027 031

806 314 033524 ...
899.314. ... +021 027 031

= $\circlearrowleft_{max.}$ 140000 min^{-1}/rpm
= $\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Инструмент для окклюзионного/палатинального иссечения
Occlusal/palatal reduction

6369 A



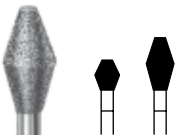
		5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,7

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 507534 ...
6369A.314. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Инструмент для окклюзионного иссечения
Occlusal reduction

811



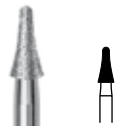
		5	5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	033	037
L	mm	4,3	7,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 038524 ...
811.314. ... 033 037

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Инструмент для окклюзионного/палатинального иссечения
Occlusal/palatal reduction

973 EF
8973
973



		5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	021
L	mm	4,7

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

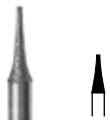
973EF.314. ... 021

8973.314. ... 021

973.314. ... 021

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Инструмент для окклюзионной обработки
Occlusal trimming

392 EF
8392



		5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	016
L	mm	5,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 465504 ...
392EF.314. ... 016

806 314 465514 ...
8392.314. ... 016

Инструмент для интерпроксимальной обработки
Interproximal trimming

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Препарирование под коронку
Окклюзионное иссечение
Crown preparation
Occlusal reduction

909
6909
5909



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**055**
L	mm	1,3	2,4

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 068524 ...
909.314. ... ▮040 ⧫055

806 314 068534 ...
6909.314. ... ▮040 -

806 314 068544 ...
5909.314. ... ▮040 -

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



806 204 068524 ...
909.204. ... ▮040 ◇055

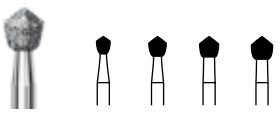
◇ = ↻max. 50000 min⁻¹/rpm
⧫ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm

Колесовидный, со скругленным режущим краем
Окклюзионное иссечение
Round edge wheel
Occlusal reduction



Композит
Препарирование и финишная обработка окклюзионной поверхности
Composite
Occlusal shaping/finishing

8905
905



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**023**	**027**	**031**
L	mm	2,3	2,8	2,9	3,1

Под турбинный наконечник, короткий (FGS) · *Friction Grip short (FGS)*

8905.313. ... +018 ▪023 ▫027 ▫031

905.313. ... +018 ▪023 ▫027 ▫031

▫ = ↻max. 140000 min⁻¹/rpm
▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Для обработки окклюзионных поверхностей
Рекомендуется набор 4336A
For occlusal trimming
We recommend set 4336A



4336 A.000

Набор для обработки окклюзионных поверхностей
Set for preparation of occlusal surfaces

	905.313.018	1
	905.313.023	1
	905.313.027	1
	905.313.031	1
●	**8905.**313.018	1
●	**8905.**313.023	1
●	**8905.**313.027	1
●	**8905.**313.031	1
○	**H379UF.**314.014	1
○	**H390UF.**314.016	1

Назад к общему обзору
back to general overview
zurück zur Übersicht





Микропрепарирование

Micropreparation

Instruments for precise micropreparations

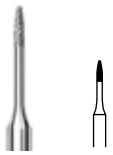
Micropreparations require instruments with small working parts and slender necks, as included in the instrument kits by Dr. Neumeyer.

Advantages:
- *Better vision during preparation*
- *Precise material reduction due to the choice of different diamond particle sizes*
- *Minimally invasive shaping of the cavities and maximum preservation of sound tooth substance*
- *Predictable results*

Инструменты для минимально инвазивного микропрепарирования

Техника микропрепарирования требует применения инструментов с маленькой рабочей частью и тонкой шейкой, именно таких, которые представлены в наборах инструментов, разработанных д-ром Ноймейером.

Преимущества:
- Улучшенная визуализация во время препарирования
- Точное иссечение материала благодаря применению инструментов разной абразивности
- Минимально инвазивное создание полостей и максимальное сохранение здоровой ткани зуба
- Предсказуемые результаты



8889 M
889 M

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	007
L mm	2,7

Под турбинный наконечник, короткий (FGS) · *Friction Grip short (FGS)*

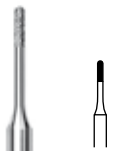
889M.313. ... 007

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

8889M.314. ... 007

889M.314. ... 007

max. 300000 min^{-1}/rpm
Инструмент для микропрепарирования,
Копьевидный
Micro lance



8838 M
838 M

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	007
L mm	2,7

Под турбинный наконечник, короткий (FGS) · *Friction Grip short (FGS)*

838M.313. ... 007

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

8838M.314. ... 007

838M.314. ... 007

max. 300000 min^{-1}/rpm
Инструмент для микропрепарирования
Цилиндрический, со скругленным кончиком
Micro cylinder, round

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

8830 M
830 M




		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	2,7

Под турбинный наконечник, короткий (FGS) · *Friction Grip short (FGS)*

830M.313. ... 012

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

8830M.314. ... 012

830M.314. ... 012

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Инструмент для микропрепарирования,
Грушевидный, особый
Micro pear, special

8830 RM
830 RM




		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	009
L	mm	2,7

Под турбинный наконечник, короткий (FGS) · *Friction Grip short (FGS)*

830RM.313. ... 009

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

8830RM.314. ... 009

830RM.314. ... 009

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Инструмент для микропрепарирования,
Грушевидный, тонкий
Micro pear, slim

8953 M
953 M




		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	2,0

Под турбинный наконечник, короткий (FGS) · *Friction Grip short (FGS)*

953M.313. ... 014

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

8953M.314. ... 014

953M.314. ... 014

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Инструмент для микропрепарирования,
Овальный
Micro oval

8953 AM
953 AM




		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	2,5

Под турбинный наконечник, короткий (FGS) · *Friction Grip short (FGS)*

953AM.313. ... 014

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

8953AM.314. ... 014

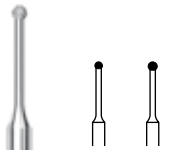
953AM.314. ... 014

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Инструмент для микропрепарирования,
Грушевидный, расширенный
Micro pear, wide

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

801 M



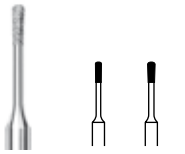
		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

801M.314. ... 010 012

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Инструмент для микропрепарирования,
Шаровидный
Micro round

830 AM



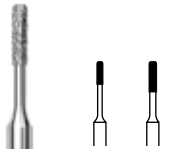
		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**010**
L	mm	2,7	2,7

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

830AM.314. ... 008 010

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Инструмент для микропрепарирования,
Грушевидный
Micro pear

835 KRM



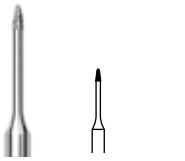
		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**010**
L	mm	3,0	4,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

835KRM.314. ... 008 010

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Инструмент для микропрепарирования,
Цилиндрический, со скругленной кромкой
Micro cylinder, rounded edge

883 AM



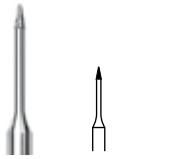
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**
L	mm	1,6

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

883AM.314. ... 007

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Инструмент для микропрепарирования,
Гранатовидный
Micro grenade

955 AM



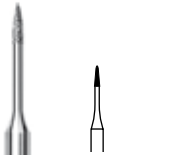
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**
L	mm	1,6

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

955AM.314. ... 007

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Инструмент для микропрепарирования,
Заостренный
Micro, pointed

957 AM



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**
L	mm	2,7

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

957AM.314. ... 007

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Инструмент для микропрепарирования,
Копьевидный, заостренный
Micro lance, pointed

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4383.314

Набор для минимально инвазивных реставраций, по методике д-ра Штефана Ноймейера
Set for minimally invasive restoration according to Dr. Stefan Neumeyer

H249M.314.007	1	
H7SM.314.009	1	
H1SM.314.014	1	
883AM.314.007	1	
955AM.314.007	1	
957AM.314.007	1	



4337.313

Набор для микропрепарирования, по методике д-ра Штефана Ноймейера
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer

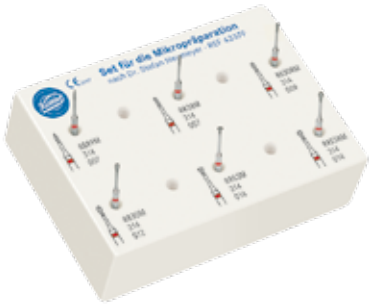
889M.313.007	1	
838M.313.007	1	
830RM.313.009	1	
830M.313.012	1	
953M.313.014	1	
953AM.313.014	1	



4337.314

Набор для микропрепарирования, по методике д-ра Штефана Ноймейера
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer

889M.314.007	1	
838M.314.007	1	
830RM.314.009	1	
830M.314.012	1	
953M.314.014	1	
953AM.314.014	1	



4337 F.314

Набор для микропрепарирования, по методике д-ра Штефана Ноймейера
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer

8889M.314.007	1	
8838M.314.007	1	
8830RM.314.009	1	
8830M.314.012	1	
8953M.314.014	1	
8953AM.314.014	1	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview









Алмазные инструменты для обработки циркония

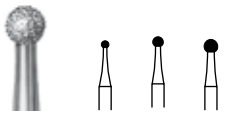
Обработку керамических абатментов, распиливание, удаление или подгонку керамических реставраций из ZrO_2 сложно осуществить при помощи обычных инструментов. Инструменты для оксида циркония были созданы в результате серии всесторонних исследований и тестов.
Особое покрытие прочно фиксирует алмазные зерна в связующем слое, таким образом, эти абразивные инструменты служат значительно дольше и иссекают гораздо больше материала по сравнению с обычными алмазными инструментами. Мы предлагаем разные по абразивности инструменты для циркония. Для разрезания коронок из оксида циркония мы рекомендуем использовать бор 4ZR.

Преимущества:
- Специальное связующее вещество для прочной фиксации алмазных частиц
- Высокоэффективное иссечение материала
- Чрезвычайно продолжительный срок службы
- Формы, адаптированные к требованиям современной стоматологической практики

ZR-Diamonds

Grinding of ceramic abutments, trepanation, removal or fitting of ceramic restorations made of ZrO_2 is very difficult to manage with conventional instruments. The instruments for zirconia were developed in comprehensive test series. The special coating bonds the diamond grains durably into the bonding layer so that these abrasives instruments feature a considerably longer operating life and greater material reduction compared to conventional diamond instruments. The instruments for zirconia are available in different grit sizes. For removing crowns made of zirconium oxide, we recommend our crown cutter 4ZR for zirconia.

Advantages:
- *Special bonding for durable bonding of the diamond grain*
- *High substance removal*
- *Very long operating life*
- *Shapes adapted to practice requirements*



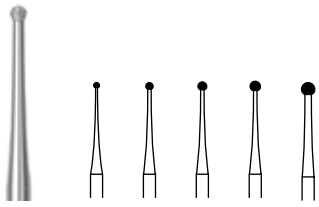
ZR 6801

		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010	014	018

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR6801.314. ...	010	014	018

Шаровидный, для трепанации через коронки из циркония
Round, for trepanation of zirconia crowns



ZR 8801 L
ZR 801 L
ZR 6801 L

		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	018

Под турбинный наконечник, длинный (FGL) · *Friction Grip long (FGL)*

ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Шаровидный, с длинной шейкой
Round, with long neck

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

new

ZR 6390



		5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR6390.314. ...	016

Гранатовидный
Grenade

new

ZR 8972
ZR 972



		5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	020
L	mm	4,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR8972.314. ...	020
ZR972.314. ...	020

max. 300000 min⁻¹/rpm
Гранатовидный
Grenade

ZR 8390 L
ZR 390 L



		5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,4

Под турбинный наконечник, длинный (FGL) · *Friction Grip long (FGL)*

ZR8390L.315. ...	014
ZR390L.315. ...	014

max. 300000 min⁻¹/rpm
Гранатовидный, с длинной шейкой
Grenade, with long neck

ZR 8881
ZR 6881



		5	5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

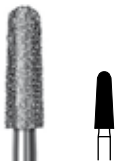
ZR6881.314. ...	012	016

Под турбинный наконечник, длинный (FGL) · *Friction Grip long (FGL)*

ZR8881.315. ...	-	+016

+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Цилиндрический, со скругленным кончиком
Cylinder, round

ZR 6856



		5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	025
L	mm	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR6856.314. ...	025

max. 300000 min⁻¹/rpm
Конусный, со скругленным кончиком
Round end taper

ZR 6830 L



		5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR6830L.314. ...	014

Грушевидный
Pear

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

ZR 8850
ZR 850
ZR 6850



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Угол · *Angle*	α	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR8850.314. ...	016
ZR850.314. ...	016
ZR6850.314. ...	016

Удлиненный желобообразный уступ
Long chamfer

ZR 862



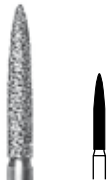
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR862.314. ...	016

Пламевидный
Flame

ZR 8863
ZR 863



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR8863.314. ...	014
ZR863.314. ...	014

$\circlearrowright_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Пламевидный
Flame

ZR 8379
ZR 379
ZR 6379



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR8379.314. ...	014	-
ZR379.314. ...	014	-
ZR6379.314. ...	014	+023

✦ = $\circlearrowright_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Яйцевидный
Egg/Football

ZR 8379 L
ZR 379 L



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,9	4,3

Под турбинный наконечник, длинный (FGL) · *Friction Grip long (FGL)*

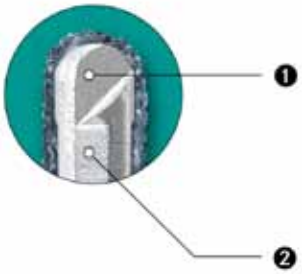
ZR8379L.315. ...	014	023
ZR379L.315. ...	014	-

$\circlearrowright_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Яйцевидный, с длинной шейкой
Egg/Football, with long neck

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





Composite remover

Composite remover 5985 - a class of its own

Due to its outstanding construction composite fillings can be removed quickly and efficiently.

The instrument penetrates composites smoothly and reduces these materials efficiently.

❶ *Good axial cutting characteris tics due to special tip design*
❷ *Structured blank*

Инструмент для удаления композита

Инструмент для удаления композитных материалов 5985 - непревзойденная эффективность

Благодаря своей превосходной конструкции этот инструмент быстро и эффективно удаляет различные композитные пломбировочные материалы.

Инструмент ровно и четко входит в композитные материалы и эффективно их иссекает.

❶ Обеспечение эффективного аксиального иссечения материала благодаря особому дизайну кончика инструмента
❷ Структурированная болванка



Иссечение старых пломб
Инструмент для удаления композита
Removal of old fillings
Composite remover



●● **5985**

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	4,2

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

●● **5985**.314. ... 012

Зарегистрированный промышленный образец, патенты / *Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Инструмент для удаления композита
Composite remover

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





Боры для разрезания коронок из ZrO_2

Crown Cutter fo(u)r ZrO_2

Crown cutter for zirconium oxide

The new crown cutter for zirconium oxide restorations 4ZR ("fo(u)r zirconia") has been developed especially for this particularly tedious and material wearing work. The special bonding leads to much better substance removal and a longer service life, compared to other diamond instruments.

Preferred use at a speed of ↻opt. 160,000 rpm in the red contra-angle, because the higher torque (compared to that of a traditional turbine) is recommended for cutting ZrO_2.

For trepanation or small corrections on ceramic restorations made of ZrO_2, we recommend our diamond instruments for zirconia.

Advantages:
- *Special coating to ensure permanent bonding of the diamond grains*
- *Excellent substance removal*
- *Very long service life*

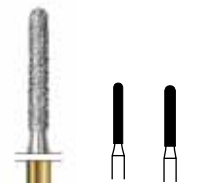
Боры для разрезания коронок из диоксида циркония

Новый бор для разрезания циркониевых коронок 4ZR ("fo(u)r zirconia") был создан специально для этой утомительной работы, при которой к тому же значительно изнашиваются инструменты. Благодаря особому связующему веществу инструменты иссекают гораздо больше материала и служат дольше, чем другие алмазные боры.

Эти инструменты предпочтительно использовать при скорости ↻opt. 160 000 об/мин в красном угловом наконечнике, потому что для разрезания оксида циркония рекомендуется большее усилие (по сравнению с традиционной турбиной).

Для трепанации или незначительной коррекции керамических реставраций из ZrO_2 мы рекомендуем наши алмазные инструменты для циркония.

Преимущества:
- Особое покрытие для гарантированно надежной фиксации алмазных частиц
- Отличное иссечение материала
- Очень долгий срок службы



○ **4 ZR**

		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

○	**4ZR**.314. ...	012	014

Для разрезания циркониевых коронок и мостов
For cutting of zirconia crowns and bridges

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



WS 25

		10
Тип зерна · *Grit version*		стандартный (45 µm)
Толщина · *Thickness*	mm	0,13
Ширина (B) · *Width (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Алмазный сотовидный штрипс, одностороннее покрытие, нержавеющая сталь
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 F

		10
Тип зерна · *Grit version*		финишный (30 µm)
Толщина · *Thickness*	mm	0,10
Ширина (B) · *Width (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Алмазный сотовидный штрипс, одностороннее покрытие, нержавеющая сталь
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 EF

		10
Тип зерна · *Grit version*		экстрафинишный (15 µm)
Толщина · *Thickness*	mm	0,08
Ширина (B) · *Width (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Алмазный сотовидный штрипс, одностороннее покрытие, нержавеющая сталь
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 A.000

Набор из 15 штрипсов
Алмазные сотовидные штрипсы, одностороннее покрытие, нержавеющая сталь
Assortment with 15 pcs
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

●	**WS25.**000.	5	
●	**WS25F.**000.	5	
●	**WS25EF.**000.	5	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



WS 37

		10
Тип зерна · *Grit version*		стандартный (45 µm)
Толщина · *Thickness*	mm	0,13
Ширина (B) · *Width (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Алмазный сотовидный штрипс, одностороннее покрытие, нержавеющая сталь
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 F

		10
Тип зерна · *Grit version*		финишный (30 µm)
Толщина · *Thickness*	mm	0,10
Ширина (B) · *Width (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Алмазный сотовидный штрипс, одностороннее покрытие, нержавеющая сталь
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 EF

		10
Тип зерна · *Grit version*		экстрафинишный (15 µm)
Толщина · *Thickness*	mm	0,08
Ширина (B) · *Width (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Алмазный сотовидный штрипс, одностороннее покрытие, нержавеющая сталь
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 A.000

Набор из 15 штрипсов
Алмазные сотовидные штрипсы, одностороннее покрытие, нержавеющая сталь
Assortment with 15 pcs
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

●	**WS37.**000.	5	
●	**WS37F.**000.	5	
●	**WS37EF.**000.	5	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



DS 25

		10
Тип зерна · *Grit version*		стандартный (45 µm)
Толщина · *Thickness*	mm	0,13
Ширина (B) · *Width (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Алмазный штрипс, одностороннее покрытие, нержавеющая сталь
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 F

		10
Тип зерна · *Grit version*		финишный (30 µm)
Толщина · *Thickness*	mm	0,10
Ширина (B) · *Width (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Алмазный штрипс, одностороннее покрытие, нержавеющая сталь
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 EF

		10
Тип зерна · *Grit version*		экстрафинишный (15 µm)
Толщина · *Thickness*	mm	0,08
Ширина (B) · *Width (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Алмазный штрипс, одностороннее покрытие, нержавеющая сталь
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 A.000

Набор из 15 штрипсов
Алмазные штрипсы, одностороннее покрытие, нержавеющая сталь
Assortment with 15 pcs
Diamond strip, single sided, stainless steel

DS25.000.	5	
DS25F.000.	5	
DS25EF.000.	5	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



DS 37

		10
Тип зерна · *Grit version*		стандартный (45 µm)
Толщина · *Thickness*	mm	0,13
Ширина (B) · *Width (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Алмазный штрипс, одностороннее покрытие, нержавеющая сталь
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 F

		10
Тип зерна · *Grit version*		финишный (30 µm)
Толщина · *Thickness*	mm	0,10
Ширина (B) · *Width (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Алмазный штрипс, одностороннее покрытие, нержавеющая сталь
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 EF

		10
Тип зерна · *Grit version*		экстрафинишный (15 µm)
Толщина · *Thickness*	mm	0,08
Ширина (B) · *Width (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Алмазный штрипс, одностороннее покрытие, нержавеющая сталь
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 A.000

Набор из 15 штрипсов
Алмазные штрипсы, одностороннее покрытие, нержавеющая сталь
Assortment with 15 pcs
Diamond strip, single sided, stainless steel

DS37.000.	5	
DS37F.000.	5	
DS37EF.000.	5	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





Финишный Диск

Finishing Disc

The finishing disc 952 ideally complements the Compo System 4416

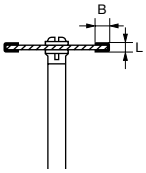
for controlle*d removal of bulk protrusions and precise contouring*

- *Highly flexible*
- *Fine diamond grit*
- *Homogeneous honeycomb design for controlled removal of protrusions*
- *Improved vision*
- *Quick-change-system*
- *Integrated locking device for safe use*

Финишный диск 952 идеально дополняет Компо Систему 4416 и полировочную систему 4323

Для контролируемого иссечения значительного объема материала и прецизионного контурирования

- Высокая гибкость
- Финишная абразивность
- Однородная сотовидная структура диска для контролируемого иссечения материала
- Улучшенная визуализация
- Быстрая смена дисков
- Интегрированное фиксирующее устройство для надежного применения





952

		1
Размер · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	140
L	mm	0,1
Покрытие · *Coating*	mm	2,0

без хвостовика · *not mounted*

952.900. ...	140

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 5000 min^{-1}/rpm
Финишный диск для иссечения излишков пломбировочного материала в интерпроксимальной зоне
Использовать с держателем 310
Finishing disc for the reduction of excessive filling material in the interproximal area
Use with mandrel type 310



310

	6

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



330 204 608000 ...

310.204. ...	•

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



330 104 608000 ...

310.104. ...	•

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Держатель для финишных дисков 952, нержавеющая сталь
Pop-on mandrel for finishing disc 952, stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

831 EF
8831
831



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	7,0
L_1	mm	14,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



806 204 267504 ...	
831EF.204. ...	012
806 204 267514 ...	
8831.204. ...	012
806 204 267524 ...	
831.204. ...	012

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Инструмент для выравнивания корней
Рекомендуется набор 4362
For root planing
We recommend set 4362

832 EF
8832
832



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0
L_1	mm	14,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



806 204 258504 ...	
832EF.204. ...	014
806 204 258514 ...	
8832.204. ...	014
806 204 258524 ...	
832.204. ...	014

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Инструмент для выравнивания корней
Рекомендуется набор 4362
For root planing
We recommend set 4362

831 LEF
8831 L



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	7,0
L_1	mm	19,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



806 204 268504 ...	
831LEF.204. ...	012
806 204 268514 ...	
8831L.204. ...	012

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Инструмент для выравнивания корней
Рекомендуется набор 4362
For root planing
We recommend set 4362

832 LEF
8832 L



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0
L_1	mm	19,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



806 204 259504 ...	
832LEF.204. ...	014
806 204 259514 ...	
8832L.204. ...	014

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Инструмент для выравнивания корней
Рекомендуется набор 4362
For root planing
We recommend set 4362

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



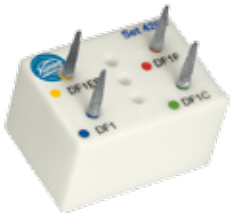


- **DF 1 EF**
- **DF 1 F**
- **DF 1**
- **DF 1 C**

	📦	5
L	mm	7,5

DF1EF.000. ...		•
DF1F.000. ...		•
DF1.000. ...		•
DF1C.000. ...		•

Для использования в реципрокном наконечнике
Рекомендуется набор 4282
For use in the reciprocating handpiece
We recommend set 4282



4282.000

Набор алмазных инструментов для межзубной финишной обработки композитных пломб
Set of diamond files for interdental finishing of composite fillings

		📦	
DF1EF.000.	1		
DF1F.000.	1		
DF1.000.	1		
DF1C.000.	1		

Для использования в реципрокном наконечнике
To be used in a reciprocating contra-angle

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



RCAP 1

		1
L	mm	5,0

RCAP1.000. ...	•

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* заявлены/* *pending*

Реципрокный рашпиль, пародонтологический, с алмазным покрытием, „Сёрфер“, с аппликатором/держателем
Для использования в реципрокном наконечнике, нержавеющая сталь
Reciprocating file, periodontal, diamond coated, „Surfer“, with applicator/support
For use in the reciprocating handpiece, stainless steel



RCAP 2

		1
L	mm	2,5

RCAP2.000. ...	•

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* заявлены/* *pending*

Реципрокный рашпиль, пародонтологический, с алмазным покрытием, „Сглаживающий“, с аппликатором/держателем
Для использования в реципрокном наконечнике, нержавеющая сталь
Reciprocating file, periodontal, diamond coated, „Smoother“, with applicator/support
For use in the reciprocating handpiece, stainless steel



RCAP 3

		1
L	mm	4,5

RCAP3.000. ...	•

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* заявлены/* *pending*

Реципрокный рашпиль, пародонтологический, с алмазным покрытием, „Бобёр“, с аппликатором/держателем
Для использования в реципрокном наконечнике, нержавеющая сталь
Reciprocating file, periodontal, diamond coated, „Beaver“, with applicator/support
For use in the reciprocating handpiece, stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Полиры для композита
Composite polishers



1-ступенчатая система
1-step system 174-175



Компо Система
Compo system 176-179



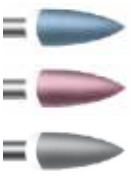
3-ступенчатая система
3-step system 180-183

Полиры для высокопрочной керамики
Polishers for high-performance ceramics



2-ступенчатая система
2-step system 184-186

Полиры для керамики
Ceramic polishers



3-ступенчатая система
3-step system 187-189

Полиры для металла
Metal polishers



2-ступенчатая система
2-step system 190-192

Полиры для пластмасс
Acrylic polishers



3-ступенчатая система
3-step system 193-194

Полиры для временных пластмасс
Polishers for temporary acrylics



2-ступенчатая система
2-step system 194

Универсальные полиры
Universal polishers



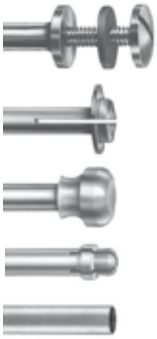
1-ступенчатая система
1-step system 195

Особые щетки
Special brushes



196-197

Держатели
Mandrels



197-198

Хлопчатобумажный полировальный круг
Cotton mop



198

Арканзас/ Белые абразивы
Arkansas abrasives/ White stones



Шаровидный
Round 199



Цилиндрический
Cylinder 199



Заостренный
Pointed 199



Конусный
Tapered 199



Пламевидный
Flame 199

Назад к общему обзору
back to general overview

Polishers		**Полиры**
Composite	**174 – 183**	Для композита
Ceramics	**184 – 189**	Для керамики
Metal	**190 – 192**	Для металла
Acrylics	**193 – 194**	Для пластмассы
Universal polishers	**195**	Универсальные полиры
Brushes/Paste/Mandrels	**196 – 198**	Щетки/Пасты/Держатели
Arkansas abrasives/White stones	**199**	Арканзас/Белые абразивы

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





Одноэтапное полирование композита

На стоматологическом рынке представлен огромный выбор полировочных систем для многоэтапной работы, однако, многие доктора, экономя время, не выполняют все необходимые этапы полирования. Используя эти желтые полиры после финишной обработки пломбы, вы получите блестящую поверхность всего лишь за один этап полирования. В комбинации с нашими Q-Финирами эти новые полиры позволяют достичь непревзойденных результатов.

Преимущества:

• Благодаря особой силиконовой связке материал обладает чрезвычайной гибкостью
• Инструменты устойчивы к температуре (подходят для стерилизации в автоклаве)
• Цветовая маркировка (белое кольцо, обозначающее ультратонкий по абразивности инструмент) соответствует маркировке алмазных боров, что обеспечивает легкую узнаваемость

One-step Composite Polishers

There is a large range of multi-step polishing systems available on the market, yet many users do not carry out all polishing steps to save time. With these yellow polishers you can achieve a glossy surface finish with only one polishing step, provided that they are used subsequent to a finishing step. These new polishers are an unrivalled team for achieving a perfect polishing result when used in combination with our Q-Finishers.

These new polishers are an unrivalled team for achieving a perfect polishing result when used in combination with our Q-Finishers.

Advantages:

• *Very flexible material due to a special silicon bond*
• *Temperature-resistant material (suited for treatment in the autoclave)*
• *The colour code (white ring for ultra fine), in line with the colour of diamond grit, ensures easy identification*



9523 UF

		10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	030
L	mm	8,5

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



9523UF.204. ... 030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Полир для одноэтапного полирования композита, содержащий алмазные частицы
Использовать в комбинации с Q-финирами
Использовать с охлаждением
Рекомендуется набор 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546



9524 UF

		10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	050
L	mm	12,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



9524UF.204. ... 050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Полир для одноэтапного полирования композита, содержащий алмазные частицы
Использовать в комбинации с Q-финирами
Использовать с охлаждением
Рекомендуется набор 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546



9525 UF

		10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	085
L	mm	8,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



9525UF.204. ... 085

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Полир для одноэтапного полирования композита, содержащий алмазные частицы
Использовать в комбинации с Q-финирами
Использовать с охлаждением
Рекомендуется набор 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546



9526 UF

		10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	100
L	mm	1,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



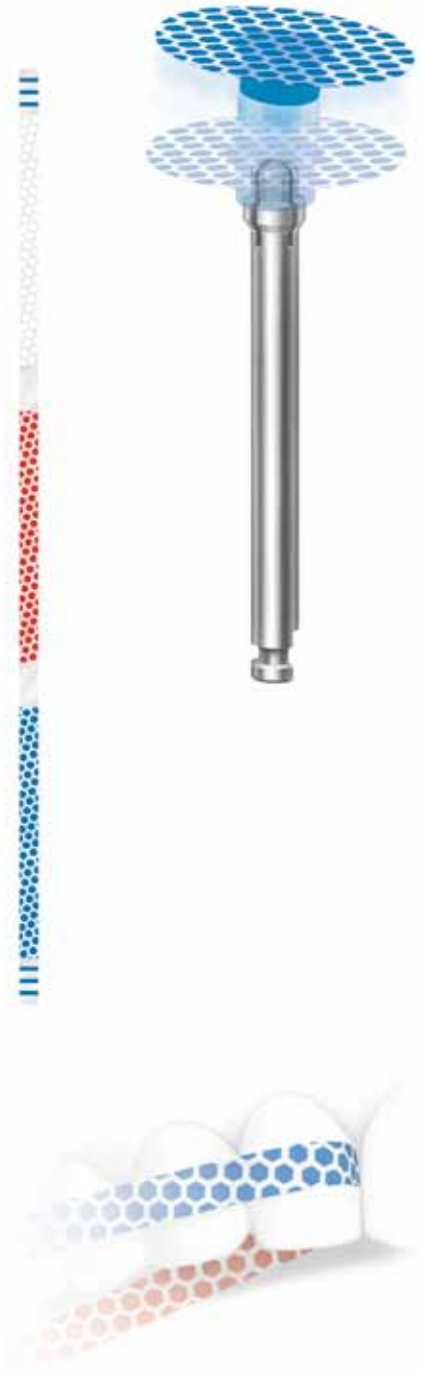
9526UF.204. ... 100

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Полир для одноэтапного полирования композита, содержащий алмазные частицы
Использовать в комбинации с Q-финирами
Использовать с охлаждением
Рекомендуется набор 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





Компо Система

Compo System

These innovative disposable polishers were developed in cooperation with private lecturer Dr. M. Oliver Ahlers. The Compo System is composed of polishing discs (CompoClips), polishing strips (CompoStrips) and the patented Komet pop-on mandrel.

The blue, red and white CompoClips come in two diameters (9 and 13 mm) and are provided with a honeycomb coating on both sides. The super-coarse, black CompoClips is single sided. Although it is coated with supercoarse grit, it is thin enough for interdental use. All CompoClips are to be mounted onto the popon mandrel by applying light pressure assuring secure locking of the polisher.

The transparent CompoStrips are based on the clever 3 in 1 principle. They are also coated with polishing particles in a honeycomb design. Special feature: all three grit sizes are arranged in succession on each strip. Uncoated surfaces for insertion and handy grips at the ends facilitate use.

Alternatively to the black polishing CompoClips we recommend the Q-Finishers for subsequent contouring.

Remove excessive composite beforehand with a Q-Finisher or black CompoClip.

Advantages:
- *Improved vision and efficient substance removal*
- *Blue, red and white CompoClips are covered on both sides (enables quick work as the CompoClips don't need to be turned)*
- *3 in 1 CompoStrips*
- *Colour coding in line with diamond grit sizes to avoid mix-ups*

Эти инновационные одноразовые полиры были разработаны при сотрудничестве с частным лектором, д-ром М. Оливером Алерсом. Компо Система состоит из полировочных дисков (КомпоКлипсы), полировочных штрипсов (КомпоШтрипсы) и запатентованного компанией Комет держателя.

Синие, красные и белые КомпоКлипсы выпускаются в двух диаметрах (9 и 13 мм) и имеют двухстороннее сотовидное покрытие. Супергрубые черные КомпоКлипсы – односторонние. Несмотря на то, что зернистость этих полировочных дисков очень грубая, они тонки настолько, что идеально подходят для обработки межзубных пространств. Все КомпоКлипсы надежно фиксируются на держатели простым нажатием.

Три в одном – этот принцип лежит в основе создания прозрачных КомпоШтрипсов. Они также имеют сотовидное покрытие из полирующих частиц. Характерная особенность: все три вида абразивности в определенной последовательности нанесены на каждый штрипс. Промежутки без нанесения полирующих частиц для легкого введения штрипса в межзубное пространство и удобные захваты на концах штрипса облегчают применение.

Мы рекомендуем использовать Q-финиры для последовательного контурирования как альтернатива черным полирующим КомпоКлипсам.

Удаляйте излишки композита перед применением черных КомпоКлипс или Q-финиров.

Преимущества:
- Улучшенная визуализация и эффективное иссечение материала
- Синие, красные и белые КомпоКлипсы имеют двухстороннее покрытие (что обеспечивает быструю обработку поверхности, так как нет необходимости переворачивать диски)
- КомпоШтрипсы 3 в 1
- Цветовая кодировка в соответствии с видами дисперсности алмазных инструментов для облегчения идентификации

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

- **CC 1 SCV**
- **CC 1 M**
- **CC 1 F**
- **CC 1 UF**





		80	80	80	80
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**090**	**090**	**090**	**090**

без хвостовика · *not mounted*

CC1SCV.900. ...		090	-	-	-
CC1M.900. ...		-	090	-	-
CC1F.900. ...		-	-	090	-
CC1UF.900. ...		-	-	-	090

$n_{max.}$ 16000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 10000 min^{-1}/rpm

КомпоКлипсы, поставляются без хвостовика, подходят для держателя 310.204
Одноразовые, CC1SCV имеет покрытие лишь с лицевой стороны, остальные КомпоКлипсы - с обеих сторон
Использовать с охлаждением
Рекомендуется набор 4416
CompoClips, not mounted, suitable for pop-on mandrel 310.204
Disposable, the CC1SCV is coated on the working face only whereas the other CompoClips are coated on both sides
Use with spray coolant
We recommend set 4416

- **CC 1 SCV**
- **CC 1 M**
- **CC 1 F**
- **CC 1 UF**





		80	80	80	80
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**130**	**130**	**130**	**130**

без хвостовика · *not mounted*

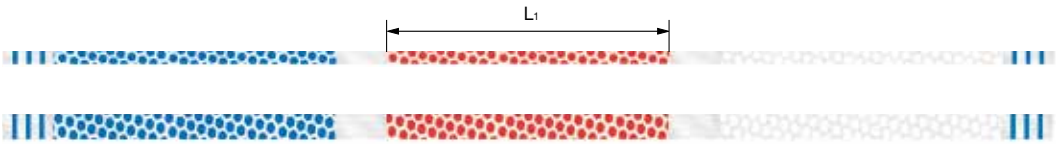
CC1SCV.900. ...		130	-	-	-
CC1M.900. ...		-	130	-	-
CC1F.900. ...		-	-	130	-
CC1UF.900. ...		-	-	-	130

$n_{max.}$ 16000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 10000 min^{-1}/rpm

КомпоКлипсы, поставляются без хвостовика, подходят для держателя 310.204
Одноразовые, CC1SCV имеет покрытие лишь с лицевой стороны, остальные КомпоКлипсы - с обеих сторон
Использовать с охлаждением
Рекомендуется набор 4416
CompoClips, not mounted, suitable for pop-on mandrel 310.204
Disposable, the CC1SCV is coated on the working face only whereas the other CompoClips are coated on both sides
Use with spray coolant
We recommend set 4416

Назад к общему обзору
back to general overview

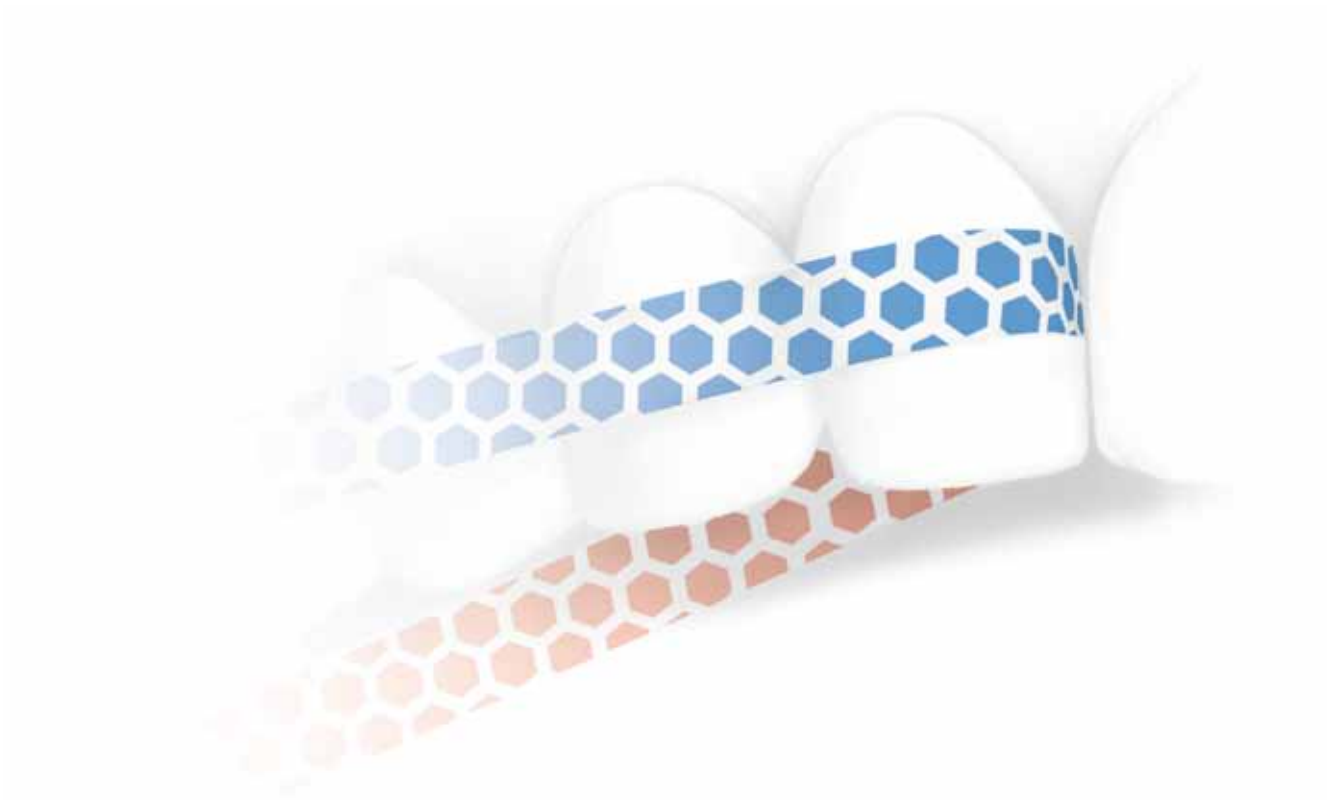
Назад к обзору
back to overview



CS 20
CS 40

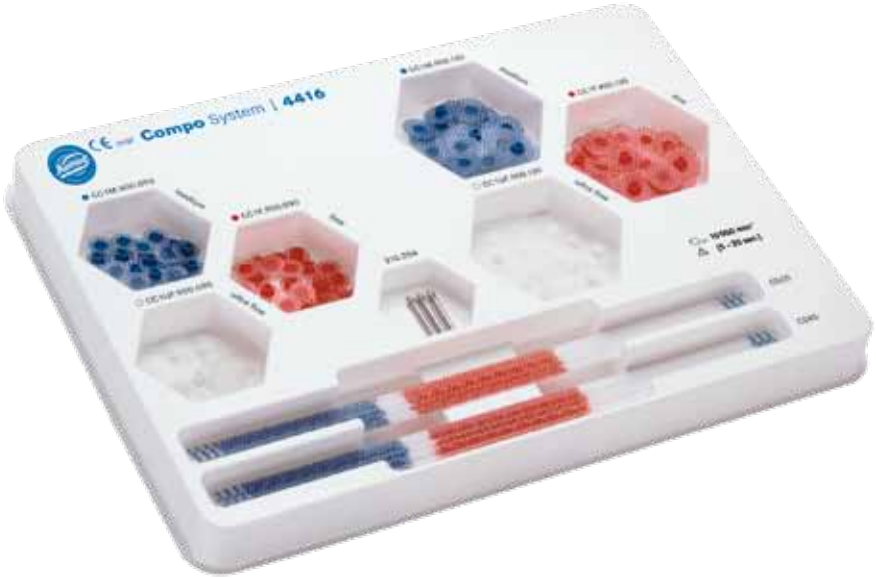
	80		
	●	●	○
Зернистость · *Grit*	50 µm	30 µm	5 µm
Толщина · *Thickness* mm	0,13	0,11	0,08
Ширина · *Width* (B) mm	2 (CS 20) / 4 (CS 40)		
Длина · *Length* mm	205		
L_1 mm	55		
CS 20	•		
CS 40	•		

Полировочный штрипс, покрытие частицами оксида алюминия, одноразовый
Polishing strip, aluminium oxide coated, disposable
Зарегистрированный образец, патент/Utility patent GM 20 2004 019 490



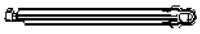
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4416.000

Компо Система, одноразовые полиры для композитных реставраций
Compo system, disposable polishers for composite restorations

●	**CC1M.**900.090	30	
●	**CC1F.**900.090	30	
○	**CC1UF.**900.090	30	
●	**CC1M.**900.130	30	
●	**CC1F.**900.130	30	
○	**CC1UF.**900.130	30	
	310.204.	3	
	CS20.000.	30	
	CS40.000.	30	

КомпоКлипсы и КомпоШтрипсы поставляются в упаковках по 80 штук каждого вида
CompoClips and CompoStrips are available in refill packs at 80 pieces per variety

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Алмазные Полиры

Diamond Polishers

The diamond symbol illustrates that a polisher is interspersed with diamond grit. We offer different polisher lines for different materials (composite, ceramics) to achieve an optimum result on each material.

These high quality polishers are available in assorted shapes and some of them also in different grits. The grit size is indicated by the ending: Coarse, Medium, Fine and Ultra-fine. When using a multi step polisher line it is important to polish in the right sequence: from coarse to fine. To achieve optimal results, wet polishing is recommended.

Пиктограмма с изображением алмаза обозначает то, что полир содержит вкрапления алмазных частиц. Мы предлагаем разнообразные линейки полирующих инструментов для достижения оптимальных результатов при обработке различных материалов (композита, керамики).

Эти высококачественные полиры многообразны по форме и вариантам дисперсности. Абразивность инструментов, на которую влияет размер алмазных частиц, указывается в конце каталожного номера: **C** – грубая, **M** – стандартная, **F** – финишная, **UF** – ультрафинишная. Применяя многоэтапное полирование, крайне важно соблюдать правильную последовательность использования полиров: от грубого инструмента к финишному.

Для достижения оптимальных результатов мы рекомендуем влажное полирование.

9687
9688
9689





		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**	**140**	**140**
L	mm	0,2	0,2	0,2

без хвостовика · not mounted

9687.900. ...	140	-	-
9688.900. ...	-	140	-
9689.900. ...	-	-	140

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Полиры для композита, содержащие алмазные частицы
Использовать с охлаждением
Подходят для держателя 310.204
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
Suitable for pop-on mandrel 310.204

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

9400
9401
9402



		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**	**030**
L	mm	7,0	7,0	7,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

9400.314. ...	030	-	-
9401.314. ...	-	030	-
9402.314. ...	-	-	030

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



9400.204. ...	030	-	-
9401.204. ...	-	030	-
9402.204. ...	-	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Полиры для композита, содержащие алмазные частицы
Использовать с охлаждением
Рекомендуется набор 4312A
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4312A

9436 C
9436 M
9436 F



		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**045**	**045**	**045**
L	mm	10,0	10,0	10,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



9436C.204. ...	045	-	-
9436M.204. ...	-	045	-
9436F.204. ...	-	-	045

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Полиры для композита, содержащие алмазные частицы
Использовать с охлаждением
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

9403
9404
9405



		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**055**	**055**	**055**
L	mm	8,0	8,0	8,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

9403.204. ...	055	-	-
9404.204. ...	-	055	-
9405.204. ...	-	-	055

max. 15000 min^{-1}/rpm
opt. 6000 min^{-1}/rpm
Полиры для композита, содержащие алмазные частицы
Использовать с охлаждением
Рекомендуется набор 4312A
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4312A

9406
9407
9408



		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

9406.204. ...	100	-	-
9407.204. ...	-	100	-
9408.204. ...	-	-	100

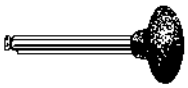
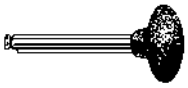
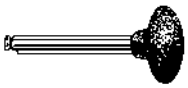
max. 15000 min^{-1}/rpm
opt. 6000 min^{-1}/rpm
Полиры для композита, содержащие алмазные частицы
Использовать с охлаждением
Рекомендуется набор 4312A
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4312A

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



4312 A.204

Полиры для композита, содержащие алмазные частицы
Polishers interspersed with diamond grit for composite

9400.204.030	1	
9401.204.030	1	
9402.204.030	1	
9403.204.055	1	
9404.204.055	1	
9405.204.055	1	
9406.204.100	1	
9407.204.100	1	
9408.204.100	1	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Полиры для высокопрочной керамики

Polishers for high-performance ceramics

The new polishing system for is ideally suited for hard high-performance ceramics. A mirror finish can be achieved in just two polishing steps. Thanks to their established colours, the pre-polisher (blue) and the high-shine polisher (grey) are easy to identify. They are also provided with a golden shank to further distinguish them from other polishers.

Komet now offers a complete instrument range providing dentists with all they need for work on high-performance ceramics: ZR abrasives for corrections and the new polishers for quick polishing of all high-performance ceramics.

Новая система полирования идеально подходит для высокопрочной керамики. Зеркальная поверхность достигается всего за два полировочных этапа. Благодаря определенным цветам рабочей части, полиры для предварительного этапа (голубой) и для высокоглянцевого полирования (серый) легко идентифицируются. Кроме того, эти инструменты обладают золотистыми хвостовиками, чтобы можно было их отличить от других полиров.

Комет предлагает полный ассортимент инструментов, обеспечивающий стоматологов всем необходимым для обработки чрезвычайно прочных керамических материалов: абразивы ZR для коррекции и новые полиры для быстрого полирования высокопрочной керамики.

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

94020 C
94020 F



		10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**040**
L	mm	10,5	10,5

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



94020C.204. ...	040	-
94020F.204. ...	-	040

max. 15000 min^{-1}/rpm
opt. 6000 min^{-1}/rpm
Полиры для высокопрочной керамики, содержащие алмазные частицы
Для предварительного и высокоглянцевого полирования
Использовать с охлаждением
Рекомендуется набор 4622
Diamond interspersed polishers for high-performance ceramics
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4622

94021 C
94021 F



		10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**050**	**050**
L	mm	12,0	12,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



94021C.204. ...	050	-
94021F.204. ...	-	050

max. 15000 min^{-1}/rpm
opt. 6000 min^{-1}/rpm
Полиры для высокопрочной керамики, содержащие алмазные частицы
Для предварительного и высокоглянцевого полирования
Использовать с охлаждением
Рекомендуется набор 4622
Diamond interspersed polishers for high-performance ceramics
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4622

94022 C
94022 F



		10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**
L	mm	9,3	9,3

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



94022C.204. ...	060	-
94022F.204. ...	-	060

max. 15000 min^{-1}/rpm
opt. 6000 min^{-1}/rpm
Полиры для высокопрочной керамики, содержащие алмазные частицы
Для предварительного и высокоглянцевого полирования
Использовать с охлаждением
Рекомендуется набор 4622
Diamond interspersed polishers for high-performance ceramics
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4622

new

94012 C
94012 F



		10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**110**	**110**
L	mm	2,5	2,5

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



94012C.204. ...	110	-
94012F.204. ...	-	110

max. 15000 min^{-1}/rpm
opt. 6000 min^{-1}/rpm
Полиры для высокопрочной керамики, содержащие алмазные частицы
Для предварительного и высокоглянцевого полирования
Использовать с охлаждением
Diamond interspersed polishers for high-performance ceramics
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4622.204

Полиры, содержащие алмазные частицы, для высокопрочной керамики (например, ZrO_2)
Diamond grit interspersed polishers for high-performance ceramics (e.g. ZrO_2)

94020C.204.040	1	
94020F.204.040	1	
94021C.204.050	1	
94021F.204.050	1	
94022C.204.060	1	
94022F.204.060	1	

new



4637.000

Набор для незначительной коррекции и полирования высокопрочной керамики (например, ZrO_2)
Set for minor corrections and polishing of high-performance ceramics (e.g. ZrO_2)

ZR379L.315.014	1		
ZR8379L.315.014	1		
ZR850.314.016	1		
ZR8850.314.016	1		
94020C.204.040	1		
94020F.204.040	1		
94022C.204.060	1		
94022F.204.060	1		



9545 F

		10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	110
L	mm	2,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



9545F.204. ...	110

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Полир для керамики, содержащий алмазные частицы
Использовать с охлаждением
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
Use with spray coolant

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



94000 C
94000 M
94000 F



		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**	**030**
L	mm	7,0	7,0	7,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

94000C.314. ...	030	-	-
94000M.314. ...	-	030	-
94000F.314. ...	-	-	030

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



94000C.204. ...	030	-	-
94000M.204. ...	-	030	-
94000F.204. ...	-	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Полиры для керамики, содержащие алмазные частицы
Использовать с охлаждением
Рекомендуется набор 4313B
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4313B

94010 C
94010 M
94010 F



		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**040**	**040**
L	mm	7,0	7,0	7,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



94010C.204. ...	040	-	-
94010M.204. ...	-	040	-
94010F.204. ...	-	-	040

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Полиры для керамики, содержащие алмазные частицы
Использовать с охлаждением
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
Use with spray coolant

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

94006 C
94006 M
94006 F



		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**050**	**050**	**050**
L	mm	10,5	10,5	10,5

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



94006C.204. ...	050	-	-
94006M.204. ...	-	050	-
94006F.204. ...	-	-	050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Полиры для керамики, содержащие алмазные частицы
Использовать с охлаждением
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
Use with spray coolant

94004 C
94004 M
94004 F



		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**	**060**
L	mm	10,0	10,0	10,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



94004C.204. ...	060	-	-
94004M.204. ...	-	060	-
94004F.204. ...	-	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Полиры для керамики, содержащие алмазные частицы
Использовать с охлаждением
Рекомендуется набор 4313B
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4313B

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

94005 C
94005 M
94005 F





	10	10	10
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	100	100	100
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*			
94005C.204. ...	100	-	-
94005M.204. ...	-	100	-
94005F.204. ...	-	-	100

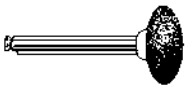
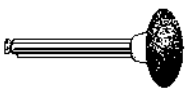
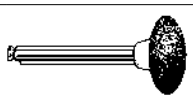
max. 15000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm

Полиры для керамики, содержащие алмазные частицы
Использовать с охлаждением
Рекомендуется набор 4313B
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4313B



4313 B.204

Полиры для керамики, содержащие алмазные частицы
Polishers interspersed with diamond grit for ceramics

94000C.204.030	1	
94000M.204.030	1	
94000F.204.030	1	
94004C.204.060	1	
94004M.204.060	1	
94004F.204.060	1	
94005C.204.100	1	
94005M.204.100	1	
94005F.204.100	1	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

9606
9616



		10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**
L	mm	9,0	9,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



658 204 030513 ...
9606.204. ... | 060 | -

658 204 030503 ...
9616.204. ... | - | 060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Высокоэффективные полиры для амальгамы, сплавов драгоценных и недрагоценных металлов
Использовать с охлаждением
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

9607
9617



		10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**090**	**090**
L	mm	8,0	8,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



658 204 030513 ...
9607.204. ... | 090 | -

658 204 030503 ...
9617.204. ... | - | 090

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Высокоэффективные полиры для амальгамы, сплавов драгоценных и недрагоценных металлов
Использовать с охлаждением
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

9608
9618



		10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**
L	mm	6,0	6,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

658 314 243513 ...
9608.314. ... | 030 | -

658 314 243503 ...
9618.314. ... | - | 030

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



658 204 243513 ...
9608.204. ... | 030 | -

658 204 243503 ...
9618.204. ... | - | 030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Высокоэффективные полиры для амальгамы, сплавов драгоценных и недрагоценных металлов
Использовать с охлаждением
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

9609
9619



		10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**045**	**045**
L	mm	10,0	10,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



658 204 243513 ...
9609.204. ... | 045 | -

658 204 243503 ...
9619.204. ... | - | 045

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Высокоэффективные полиры для амальгамы, сплавов драгоценных и недрагоценных металлов
Использовать с охлаждением
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

9610
9620



		10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**045**	**045**
L	mm	16,0	16,0
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*			
658 104 292513 ...			
9610.104. ...		045	-
658 104 292503 ...			
9620.104. ...		-	045

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Высокоэффективные полиры для сплавов драгоценных и недрагоценных металлов, а также сплавов для литья
Использовать вне ротовой полости
High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

9611
9621



		10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**150**	**150**
L	mm	2,5	2,5
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*			
658 104 303513 ...			
9611.104. ...		150	-
658 104 303503 ...			
9621.104. ...		-	150

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Высокоэффективные полиры для сплавов драгоценных и недрагоценных металлов, а также сплавов для литья
Использовать вне ротовой полости
High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





9612
9622

		10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**150**	**150**
L	mm	2,5	2,5

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



658 104 372513 ...
9612.104. ... — 150 | -

658 104 372503 ...
9622.104. ... — - | 150

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Высокоэффективные полиры для сплавов драгоценных и недрагоценных металлов, а также сплавов для литья
Использовать вне ротовой полости
High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



9603
9641
9644



		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**
L	mm	25,0	25,0	25,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Полиры для предварительного, стандартного и высокоглянцевого полирования пластмассовых протезов
Использовать вне ротовой полости
Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**
L	mm	19,0	19,0	19,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Полиры для предварительного, стандартного и высокоглянцевого полирования пластмассовых протезов
Использовать вне ротовой полости
Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

9432
9424
9433



		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**055**	**055**	**055**
L	mm	16,5	16,5	16,5

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Полиры для предварительного, стандартного и высокоглянцевого полирования пластмассовых протезов
Использовать вне ротовой полости
Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

9515 M
9515 F



		10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**	**220**
L	mm	3,5	3,5

без хвостовика · *not mounted*

9515M.900. ...	220	-
9515F.900. ...	-	220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Полиры для стандартного и высокоглянцевого полирования пластмассовых протезов, включая временные
Подходит для держателя 305.104.050
Использовать вне ротовой полости
Polisher for polishing and high-shine polishing of denture acrylics and temporary acrylics
Suitable for mandrel 305.104.050, extraoral use

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

9555



	10
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**100**
L mm	8,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



658 204 030523 ...

9555.204. ... | 100

max. 10000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm
Для эмали
Использовать без полировочной пасты
Использовать с охлаждением
For enamel
Use without polishing paste
Use with spray coolant

9557



	10
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**
L mm	15,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



658 204 243523 ...

9557.204. ... | 060

max. 15000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm
Для эмали
Использовать без полировочной пасты
Использовать с охлаждением
For enamel
Use without polishing paste
Use with spray coolant

9556



	10
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**110**

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



658 204 304523 ...

9556.204. ... | 110

max. 15000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm
Для эмали
Использовать без полировочной пасты
Использовать с охлаждением
For enamel
Use without polishing paste
Use with spray coolant

9553



	100
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**
L mm	10,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



658 204 034523 ...

9553.204. ... | 060

max. 15000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm
Для эмали
Использовать без полировочной пасты
Использовать с охлаждением
For enamel
Use without polishing paste
Use with spray coolant

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



9684

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**040**

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



9684.204. ...	040

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Специальные щетки, содержащие частицы карбида кремния, для окклюзионного полирования композита и керамики
Использовать без полировочной пасты
Использовать с охлаждением
Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces
Use without polishing paste
Use with spray coolant



9685



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



9685.204. ...	060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Специальные щетки, содержащие частицы карбида кремния, для окклюзионного полирования композита и керамики
Использовать без полировочной пасты
Использовать с охлаждением
Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces
Use without polishing paste
Use with spray coolant

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

9686



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**040**

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



9686.204. ...	040

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Специальные щетки, содержащие частицы карбида кремния, для окклюзионного полирования композита и керамики
Использовать без полировочной пасты
Использовать с охлаждением
Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces
Use without polishing paste
Use with spray coolant

303



	6

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



330 204 603391 ...

303.204. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Держатель для дисков, полиров и щеток, нержавеющая сталь
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

327



	6

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



330 204 615421 ...

327.204. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Специальный держатель, нержавеющая сталь
Special mandrel, stainless steel

309



	6

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



330 204 607000 ...

309.204. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Держатель для чашевидных полиров и полирующих щеток, нержавеющая сталь
Pop-on mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

310



	6
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*	
330 204 608000 ...	
310.204. ...	•

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Держатель для полировочных/финишных дисков, нержавеющая сталь
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

312



	6
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*	
312.204. ...	•

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Держатель для вкручивающихся чашевидных полиров и полировочных щеток, нержавеющая сталь
Screw-In mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel

9628



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**220**
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*	
050 204 373000 ...	
9628.204. ...	220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Хлопковый полировальный круг, используется как носитель полировочной пасты
Cotton mop, polishing paste carrier

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

601



	10
Зернистость · *Grit*	**420**
Тип зерна · *Grit version*	extra fine

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

601.314. ... | ▯420

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



601.204. ... | ♠420

♠ = ↻max. 60000 min⁻¹/rpm
▯ = ↻max. 120000 min⁻¹/rpm
↻opt. 20000-30000 min⁻¹/rpm
Для финишной обработки композита
For fine work on composites

638



	10
Зернистость · *Grit*	**420**
Тип зерна · *Grit version*	extra fine

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

638.314. ... | ▯420

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



638.204. ... | ♠420

♠ = ↻max. 60000 min⁻¹/rpm
▯ = ↻max. 120000 min⁻¹/rpm
↻opt. 20000-30000 min⁻¹/rpm
Для финишной обработки композита
For fine work on composites

645



	10
Зернистость · *Grit*	**420**
Тип зерна · *Grit version*	extra fine

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

645.314. ... | ▯420

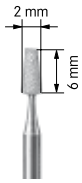
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



645.204. ... | ♠420

♠ = ↻max. 60000 min⁻¹/rpm
▯ = ↻max. 120000 min⁻¹/rpm
↻opt. 20000-30000 min⁻¹/rpm
Для финишной обработки композита
For fine work on composites

649



	10
Зернистость · *Grit*	**420**
Тип зерна · *Grit version*	extra fine

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

649.314. ... | ▯420

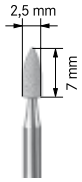
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



649.204. ... | ♠420

♠ = ↻max. 60000 min⁻¹/rpm
▯ = ↻max. 120000 min⁻¹/rpm
↻opt. 20000-30000 min⁻¹/rpm
Для финишной обработки композита
For fine work on composites

661



	10
Зернистость · *Grit*	**420**
Тип зерна · *Grit version*	extra fine

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

661.314. ... | ▯420

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



661.204. ... | ♠420

♠ = ↻max. 60000 min⁻¹/rpm
▯ = ↻max. 120000 min⁻¹/rpm
↻opt. 20000-30000 min⁻¹/rpm
Для финишной обработки композита
For fine work on composites

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Полиры
Polishers



202-204

Щетки
Brushes



205-206

Звуковые насадки
Sonic tips



Скалер
Scaler 207



Пародонтология
Perio 208



Насадка-держатель
Tip holder 209



Полимерный пин
Polymer pin 209

Примечание: Смотрите также наши ультразвуковые насадки для профилактики и пародонтологии в разделе ПьезоЛайн, начинающемся на стр. 46.
Note: See also our prophylaxis and Paro-Ultra sonic tips in the section PiezoLine starting from Page 46

Prophylaxis **Профилактика**

Introduction **202** Введение
Polishers **203 – 204** Полиры
Brushes **205 – 206** Щетки
Sonic tips **207 – 209** Звуковые насадки

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview









Профилактика

Prophylaxis

Our vast product range also comprises selected products for prophylaxis. When choosing polishers and brushes, the user can either opt for the favourably priced popon and screw-in varieties or our ready-mounted products.

Our prophylaxis line includes sonic tips for removing tartar, longer tips for periodontal treatments and a Polymer pin for implant prophylaxis as well as the matching accessories. For further information, please refer to our brochure on professional prophylaxis and our SonicLine catalogue which can be ordered from us.

Note:
All brushes, lamella polishers and the Polymer pin for prophylaxis are disposable. The symbol ② is printed on the packaging.

Hint:
We recommend checking the degree of wear of the prophylaxis and periodontal tips on a regular basis, with the help of the test card. A useful overview of the power settings of our sonic hand piece SF1LM is printed on the reverse of the card.

Богатый ассортимент нашей продукции включает в себя также инструменты для профилактики. При выборе полиров или щеток предпочтение отдается либо съемным и навинчиваемым инструментам, либо неразборной продукции.
Наша линия профилактических инструментов содержит звуковые насадки для удаления налета, более длинные насадки для пародонтологического лечения, Полимерный пин для ухода за имплантатами, а также сопутствующие аксессуары. Для получения более подробной информации мы рекомендуем обратиться к нашей брошюре по профессиональной профилактике и каталогу СоникЛайн (SonicLine), которые вы можете заказать у нас.

Примечание:
Все щетки, полиры с крестообразной перемычкой внутри и Полимерный пин для ухода за имплантатами предназначены для одноразового применения. Соответствующий символ ② указан на упаковке.

Подсказка:
Мы рекомендуем регулярно проверять степень изношенности профилактических и пародонтологических насадок с помощью тестовой карты. На обратной стороне этой карты вы найдете полезную информацию о показаниях к применению звуковых насадок и допустимых уровнях мощности звукового наконечника.

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



9631

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	8,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



020 204 034000 ...

9631.204. ... 060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Без латекса
Использовать с полировочной пастой
Latex free
Use with polishing paste



94016 F

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	10,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



94016F.204. ... 060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Без латекса
Использовать с полировочной пастой
Latex free
Use with polishing paste



9696

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	10,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



9696.204. ... 060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Использовать с полировочной пастой
Use with polishing paste



94015 F

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	10,0

94015F.000. ... 060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Без латекса
Использовать с полировочной пастой
Latex free
Use with polishing paste



9532

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	10,0

9532.000. ... 060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Полир, стандартный
Использовать с полировочной пастой
Подходит для держателя 312.204
Polisher, normal
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9532 H

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	10,0

9532H.000. ... 060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Полир, жесткий
Использовать с полировочной пастой
Подходит для держателя 312.204
Polisher, hard
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



94014 F

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	9,0

94014F.000. ...	060

max. 10000 min^{-1}/rpm
opt. 1500 min^{-1}/rpm
Без латекса
Использовать с полировочной пастой
Latex free
Use with polishing paste



9672

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	9,0

9672.000. ...	060

max. 10000 min^{-1}/rpm
opt. 1500 min^{-1}/rpm
Полир, стандартный
Использовать с полировочной пастой
Подходит для держателя 309.204
Polisher, normal
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309.204



9672 H

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	9,0

9672H.000. ...	060

max. 10000 min^{-1}/rpm
opt. 1500 min^{-1}/rpm
Полир, жесткий
Использовать с полировочной пастой
Подходит для держателя 309.204
Polisher, hard
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309.204

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



9531

	100
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**020**

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

9531.204. ...	020

max. 10000 min⁻¹/rpm
opt. 1500 min⁻¹/rpm
Нейлоновая щетка
Использовать с полировочной пастой
Nylon brush
Use with polishing paste



9531 F

	100
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**020**

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

9531F.204. ...	020

max. 10000 min⁻¹/rpm
opt. 1500 min⁻¹/rpm
Нейлоновая щетка финишной жесткости
Использовать с полировочной пастой
Nylon brush with fine bristles
Use with polishing paste



9654

	100
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**040**

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

9654.204. ...	040

max. 10000 min⁻¹/rpm
opt. 1500 min⁻¹/rpm
Нейлоновая щетка
Использовать с полировочной пастой
Nylon brush
Use with polishing paste



9645

	100
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

9645.204. ...	060

max. 10000 min⁻¹/rpm
opt. 1500 min⁻¹/rpm
Нейлоновая щетка
Использовать с полировочной пастой
Nylon brush
Use with polishing paste



9645 M

	100
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

9645M.204. ...	060

max. 10000 min⁻¹/rpm
opt. 1500 min⁻¹/rpm
Нейлоновая щетка средней жесткости
Использовать с полировочной пастой
Nylon brush with medium bristles
Use with polishing paste





9645 F

	100
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

9645F.204. ...	060

max. 10000 min⁻¹/rpm
opt. 1500 min⁻¹/rpm
Нейлоновая щетка финишной жесткости
Использовать с полировочной пастой
Nylon brush with fine bristles
Use with polishing paste

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



9533

	100
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**

9533.000. ...	060

10000 min⁻¹/rpm
1500 min⁻¹/rpm
Нейлоновая щетка
Использовать с полировочной пастой
Подходит для держателя 312.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204

new



9533 M

	100
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**

9533M.000. ...	060

10000 min⁻¹/rpm
1500 min⁻¹/rpm
Нейлоновая щетка средней жесткости
Использовать с полировочной пастой
Подходит для держателя 312.204
Nylon brush with medium bristles
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9533 F

	100
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**

9533F.000. ...	060

10000 min⁻¹/rpm
1500 min⁻¹/rpm
Нейлоновая щетка финишной жесткости
Использовать с полировочной пастой
Подходит для держателя 312.204
Nylon brush with fine bristles
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9534

	100
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**040**

9534.000. ...	040

10000 min⁻¹/rpm
1500 min⁻¹/rpm
Нейлоновая щетка
Использовать с полировочной пастой
Подходит для держателя 312.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9670

	100
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**040**

9670.000. ...	040

10000 min⁻¹/rpm
1500 min⁻¹/rpm
Нейлоновая щетка
Использовать с полировочной пастой
Подходит для держателя 309.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309.204



9671

	100
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**040**

9671.000. ...	040

10000 min⁻¹/rpm
1500 min⁻¹/rpm
Нейлоновая щетка
Использовать с полировочной пастой
Подходит для держателя 309.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309.204

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



SF 1

	1
SF1.000. ...	•

Универсальный скалер
Для под- и наддесневого удаления зубного камня (глубина до 2 мм)
Universal Scaler
For sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 2

	1
SF2.000. ...	•

Серповидный скалер
Для под- и наддесневого удаления зубного камня (глубина до 2 мм)
Scaler, crescent-shaped
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 3

	1
SF3.000. ...	•

Пародонтологический скалер
Для под- и наддесневого удаления зубного камня (глубина до 2 мм)
Periodontal Scaler
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



SF 4

	1
SF4.000. ...	•

Пародонтологический скалер, длинный, прямой
Для поддесневого удаления зубных отложений (глубина до 9 мм)
Perio, long straight
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 4 L

	1
SF4L.000. ...	•

Пародонтологический скалер, с изгибом влево
Для поддесневого удаления зубных отложений (глубина до 9 мм)
Perio, left curved
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 4 R

	1
SF4R.000. ...	•

Пародонтологический скалер, с изгибом вправо
Для поддесневого удаления зубных отложений (глубина до 9 мм)
Perio, right curved
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



SF 1981

	1
SF1981.000. ...	•

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2010 033 866

Насадка-держатель
Нержавеющая сталь
Tip holder
Stainless steel



SF 1982



	30
SF1982.000. ...	•

Полимерный пин для ухода за имплантатами, одноразовый, PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable PEEK

4611.000

Набор звуковых инструментов для ухода за имплантатами
Set of sonic instruments for implant cleaning

SF1981.000.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Инструменты для удаления адгезива
Adhesive removers



213-214

Осциллирующий угловой наконечник
Oscillating contra-angle



216

Осциллирующие сегментные диски
Oscillating segment discs



215-221

Алмазные диски
Diamond discs



222

Наборы инструментов/Аксессуары
Instrument sets/Auxiliaries



223-225

Назад к общему обзору
back to general overview

Orthodontics			**Ортодонтия**
Introduction		**212**	Введение
Adhesive removers	**213** –	**214**	Инструменты для удаления адгезива
Oscillating segment discs	**215** –	**221**	Осциллирующие сегментные диски
Diamond discs		**222**	Алмазные диски
Instrument sets/Auxiliaries	**223** –	**225**	Наборы инструментов/Аксессуары

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





Ортодонтия

Orthodontics

Special products for orthodontic treatments

On the following pages, we are pleased to introduce a selection of products that are exclusively intended for use in the orthodontic sector.
Our range comprises further rotary instruments that are equally relevant for orthodontic treatments.

Please order our orthodontic brochure which not only includes the below described products, but also the following instruments:

- *Tungsten carbide finishers*
- *Articles for polishing dental enamel*
- *Instruments for opening and sealing fissures*
- *Diamond coated finishing strips*
- *Tungsten carbide cutters for work on plaster and acrylics*
- *Accessories such as bur blocks and detergents for instrument reprocessing*

Note:
A special prophylaxis brochure on professional dental cleaning is also available.

Специальные инструменты для ортодонтического лечения

Мы рады представить на этих страницах продукцию, которая предназначена исключительно для ортодонтов. В наш ассортимент входят вращающиеся инструменты, изображенные далее, которые также относятся к ортодонтическим.

Вы можете заказать нашу брошюру по ортодонтии, которая содержит в себе не только эти инструменты, но и многие другие, например:

- Твердосплавные финиры
- Инструменты для полирования эмали
- Боры для раскрытия и запечатывания фиссур
- Финишные штрипсы с алмазным покрытием
- Твердосплавные фрезы для обработки гипса и акрила
- Аксессуары, такие как подставки для боров и очищающие средства для стерилизации

Примечание:
Вашему вниманию также предлагается профилактическая брошюра по профессиональной чистке зубов.

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Инструменты для удаления адгезива

Adhesive removers

Быстрое и безопасное удаление остатков адгезивных веществ

После завершения ортодонтического лечения с применением брекетов доктору необходимо быстро удалить остатки адгезива, не повреждая здоровую ткань зуба.

Мы рекомендуем использовать эти инструменты для мягкого удаления адгезивных веществ.

❶ Безопасный кончик не повреждает десну
❷ Небольшая выемка, чтобы избежать создания бороздки
❸ Для удаления адгезивных веществ без повреждения эмали

Quick and safe removal of adhesive residues

After completion of an orthodontic treatment with brackets, the dentist has to remove adhesive residues quickly and without damaging sound tooth substance.

We recommend these instruments to gently remove such adhesive residues.

❶ *Safe end in order not to damage the gingiva*
❷ *Safety chamfer in order to avoid groove formation*
❸ *For removal of adhesive residues without damaging the enamel*

○ H 22 GK



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	016
L mm	4,4

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

○ **H22GK**.314. ... 016

Лабиальный, безопасный кончик
Labial, safe end

○ H 22 AGK

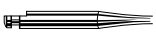


	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	016
L mm	4,7

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

○ **H22AGK**.314. ... 016

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



○ **H22AGK**.204. ... ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 198 00 324
Лабиальный, безопасный кончик
Labial, safe end

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Бор для удаления адгезива
для лабиальных поверхностей
Adhesive remover
for labial surfaces

H 22 ALGK



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	016
L mm	8,3

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H22ALGK.314. ... 016

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

H22ALGK.204. ... ▮016

▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты / *Utility model, patents*
DE 198 00 324

Лабиальный, безопасный кончик
Labial, safe end



Бор для удаления адгезива
для лингвальных поверхностей
Adhesive remover
for lingual technique

H 379 AGK



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	023
L mm	4,2

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H379AGK.314. ... +023

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

H379AGK.204. ... ▮023

▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm
✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты / *Utility model, patents*
DE 198 00 324

Палатинальный, безопасный кончик
Palatal, safe end

H 390 AGK



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	018
L mm	3,6

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H390AGK.314. ... 018

max. 300000 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты / *Utility model, patents*
DE 198 00 324

Палатинальный, безопасный кончик
Palatal, safe end

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





Осциллирующие Сегментные Диски

Oscillating Segment Discs

The oscillating Komet contra-angle and the patented Komet OS segment discs sparked off a revolution in orthodontics.

Prof. Dr. Jost-Brinkmann of the Charité Berlin provided his scientific advice during the development of this system which ensures greater safety during stripping. The oscillating 60° segment discs have a swivel angle of only 30°. This allows space-saving work and ensures unobstructed vision onto the site, thus minimising the risk of injury to the soft tissue.

Advantages:

- *Minimal risk of injury to the soft tissue due to oscillating operation*
- *Optimal view and excellent removal of debris thanks to the honeycomb design*
- *Ring and laser markings on the shank for easier identification*

Осциллирующий угловой наконечник Комет и запатентованные сегментные диски Комет OS произвели революцию в ортодонтии.

Профессор Университетского медицинского центра Шарите в Берлине, д-р Йост-Бринкманн явился научным консультантом при создании этой системы, обеспечивающей более безопасное шлифование. Осциллирующие 60° сегментные диски имеют траекторию движения всего 30°. Это обеспечивает превосходную визуализацию и адекватное препарирование в дистальном отделе с минимальным риском повреждения мягких тканей.

Преимущества:

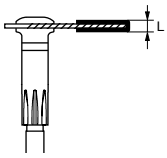
- Минимальный риск повреждения мягких тканей благодаря осциллирующему воздействию
- Оптимальный обзор рабочего поля и превосходное удаление стружки за счет сотовидного дизайна
- Маркировочное кольцо и лазерное нанесение на хвостовике для облегчения идентификации

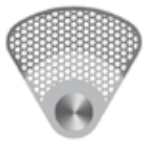


OS 30.000

Осциллирующий угловой наконечник
-> Запрограммирован по ISO, понижающий 8:1, с тройным спреем
-> Подходит только для осциллирующих сегментных дисков Комет
Oscillating contra-angle
-> With ISO interface, 8:1 reduction and three spray injectors
-> Only suited for oscillating segment discs from Komet







OS 1 M

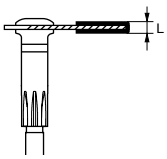
		1
Размер · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**140**
L	mm	0,30

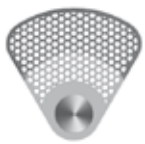
OS1M.000. ...	140

$\circlearrowleft_{max.}$ 5000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 197 54 879

Смотрите набор 4594 на странице 224
See set 4594, page 224





OS 1 F

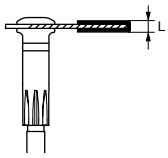
		1
Размер · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**140**
L	mm	0,15

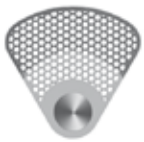
OS1F.000. ...	140

$\circlearrowleft_{max.}$ 5000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 197 54 879

Смотрите набор 4594 на странице 224
See set 4594, page 224





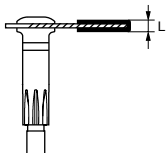
OS 2 M

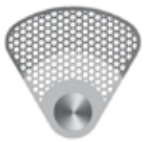
		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,45

OS2M.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 197 54 879





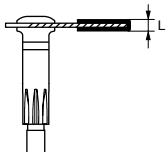
OS 2 F

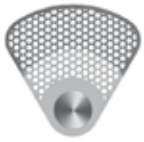
		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,30

OS2F.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 197 54 879





OS 25 M

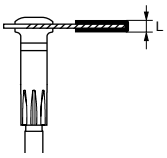
		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,25

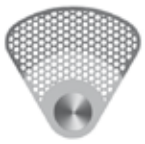
OS25M.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 197 54 879

Смотрите набор 4594 на странице 224
See set 4594, page 224





OS 35 M

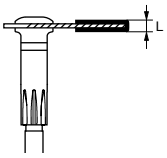
		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,35

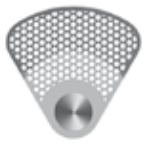
OS35M.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 197 54 879

Смотрите набор 4594 на странице 224
See set 4594, page 224





OS 20 F

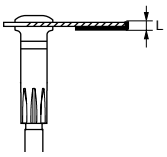
		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,20

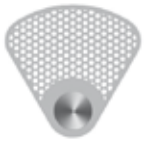
OS20F.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 197 54 879

Смотрите набор 4594 на странице 224
See set 4594, page 224





OS 1 MH

		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,20

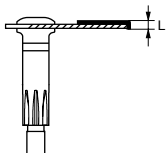
OS1MH.000. ...	140

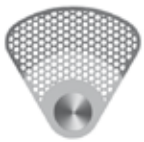
max. 5000 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 197 54 879

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





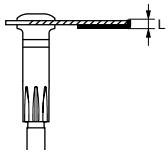
OS 1 MV

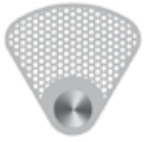
		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,20

OS1MV.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 197 54 879





OS 1 FH

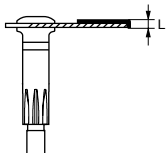
		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,13

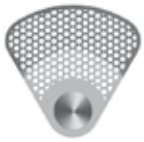
OS1FH.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 197 54 879

Смотрите набор 4594 на странице 224
See set 4594, page 224





OS 1 FV

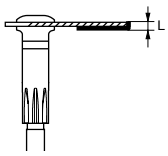
		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,13

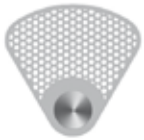
OS1FV.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 197 54 879

Смотрите набор 4594 на странице 224
See set 4594, page 224





OS 15 FH

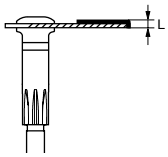
		1
Размер · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**140**
L	mm	0,15

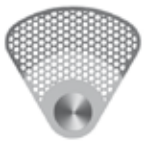
OS15FH.000. ...	140

$n_{max.}$ 5000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 197 54 879

Смотрите набор 4594 на странице 224
See set 4594, page 224





OS 15 FV

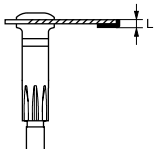
		1
Размер · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**140**
L	mm	0,15

OS15FV.000. ...	140

$n_{max.}$ 5000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 197 54 879

Смотрите набор 4594 на странице 224
See set 4594, page 224





OS 18 MH

		1
Размер · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**110**
L	mm	0,18

OS18MH.000. ...	110

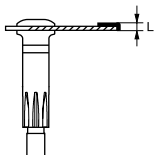
$n_{max.}$ 5000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 197 54 879



Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





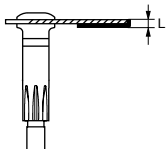
OS 18 MV

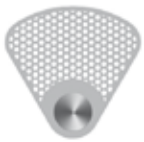
		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**110**
L	mm	0,18

OS18MV.000. ...	110

max. 5000 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 197 54 879





OS 20 FH

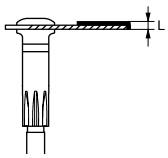
		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,20

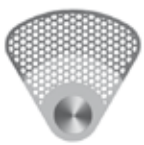
OS20FH.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 197 54 879

Смотрите набор 4594 на странице 224
See set 4594, page 224





OS 20 FV

		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,20

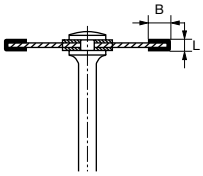
OS20FV.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 197 54 879

Смотрите набор 4594 на странице 224
See set 4594, page 224







8934 A

		1	1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**140**	**180**	**220**
Покрытие · *Coating*	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
L	mm	0,15	0,15	0,15	0,15

без хвостовика · *not mounted*

8934A.900. ...		♦100	♦140	△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm

Диск для сошлифовывания эмали, используется с защитным кожухом и держателем 303
Защитный кожух не является продукцией Комет
Stripping disc, use disc-guard, use mandrel 303
Disc guard not available from Komet



303

	6

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



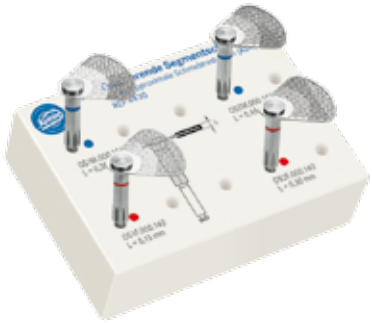
330 204 603391 ...

303.204. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Держатель для дисков, полиров и щеток, нержавеющая сталь
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4430.000

Набор осциллирующих сегментных дисков
Set containing oscillating segment discs

●	**OS1M.**000.140	1	
●	**OS1F.**000.140	1	
●	**OS2M.**000.140	1	
●	**OS2F.**000.140	1	

Для использования в осциллирующем угловом наконечнике Комет OS30
To be used in the oscillating Komet-contra-angle OS30

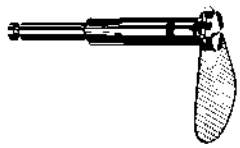
Назад к общему обзору
back to general overview

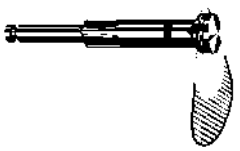
Назад к обзору
back to overview



4594.000

Набор для интерпроксимального сошлифовывания эмали, по методике д-ра Дрекслера
Set for interproximal enamel reduction (IPR), according to Dr. Drechsler

WS37EF.000.	1	
WS37.000.	1	
OS1FV.000.140	1	
OS1FH.000.140	1	
OS15FV.000.140	1	
OS15FH.000.140	1	
OS1F.000.140	1	

OS20FV.000.140	1	
OS20FH.000.140	1	
OS20F.000.140	1	
OS25M.000.140	1	
OS1M.000.140	1	
OS35M.000.140	1	
850.314.012	1	
8392.314.016	1	

Сегментные диски используются в осциллирующем угловом наконечнике Комет OS30
Также рекомендуется набор 4598 для полирования
The segmented discs are designed for use in the oscillating Komet contra-angle OS30
Also refer to set 4598 for polishing

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4598.000

Набор для интерпроксимального полирования эмали
Set for interproximal enamel polishing

	310.204.	3	
●	**CC1M.**900.130	20	
●	**CC1F.**900.130	20	
○	**CC1UF.**900.130	20	

Для полирования после использования набора 4594
For polishing after use of set 4594

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Обеспечение доступа/ Римеры
Access/Enlargement


Трепанация циркониевых коронок
Trepanation of zirconia crowns 229


Трепанация металлических коронок
Trepanation of metal crowns 229


Ример с безопасным кончиком
Reamer with safe end 229


Ример с безопасным кончиком и крестообразной насечкой
Reamer with safe end, with cross cut 230


Полость доступа
Access cavity 230


Комбинированный бор
Combination bur 230


Комбинированный бор
Combination bur 230


Конусный с закругленным безопасным кончиком
Round end tapered with safe end 231


Пламевидный с безопасным кончиком
Flame with safe end 231-232


Препарирование перемычки
Isthmus preparation 232


Ример Гейтс Глидден
Reamers "Gates Glidden" 232-233


Бор для удаления пульпы «Мюллер»
Pulp burs "Müller" 233


Ример «P»
Reamers "P" 233


Бор «B2»
Burs "B2" 234


Ример «B1»
Reamers "B1" 234

Ручное препарирование
Manual preparation


Пульпэкстрактор
Nerve broaches 235


Ручной файл
Manual file 235


Бор «K»
Burs "K" 236-237


Файлы «K»
Files "K" 237-238


Файлы «H»
Files "H" 238-239

Механическое препарирование
Mechanical preparation


Файлы F360®
F360® files 241


Обтурация F360 Fill
F360 Fill Obturators 242-243


Файлы АльфаКайт
AlphaKite files 244-246


Набор АльфаКайт
Set AlphaKite 247-248

Оборудование
Equipment


ЭндоПилот с принадлежностями
EndoPilot incl. auxiliaries 249-254


E-Драйв с принадлежностями
E-Drive incl. auxiliaries 255-256


Локапекс Файв
Locapex five 256

Аксессуары
Auxiliaries


Эндо набор универсальный
Set Endo universal 257-258


Бокс для промывания
Washing box 259


Набор Эндо Рескью
Endo Rescue Kit 260-261


Гуттаперчевые штифты
Guttapercha points 262-263

Бумажные штифты
Paper points 264


EasySeal
EasySeal 265


Плаггер
Plugger 266


Спредер
Spreader 266


Наполнитель каналов «L»
Root filler "L" 267


Бор для иссечения гуттаперчи
Guttapercha cutter 267

Инструмент для удаления гуттаперчи
Guttapercha remover 267


Промежуточное хранение файлов
Intermediate support 268


Ограничитель к файлам
Stopper 268

Трепан
Trepan burs 269

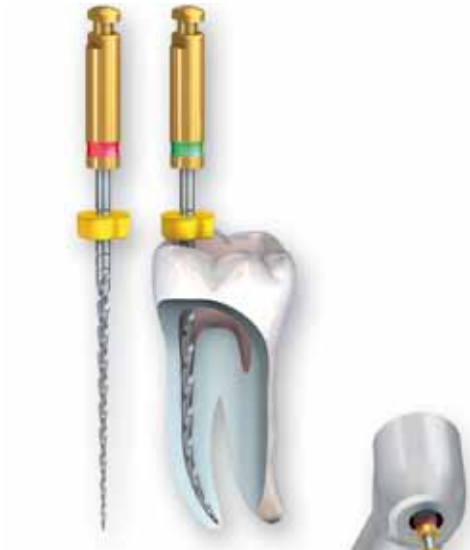
Щипцы
Tweezers 269

Назад к общему обзору
back to general overview

Endodontics		Эндодонтия
Introduction	**228**	Введение
Access/Enlargement	**229 – 234**	Обеспечение доступа/Расширение
Manual preparation	**235 – 239**	Ручное препарирование
Mechanical preparation	**240 – 248**	Механическое препарирование
Equipment	**249 – 256**	Оборудование
Auxiliaries	**257 – 269**	Аксессуары

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview









Эндодонтия

Endodontie

Системная концепция нашей эндодонтической продукции способствует надежной, эффективной и комфортной работе.

The systematic concept of our full range of endodontic products allows safe, efficient and comfortable work.

Мы предлагаем вам инструменты для трепанации и экскавации, а также ручные файлы, никель-титановые файлы для механического препарирования корневых каналов (F360 и АльфаКайт). Угловой наконечник E-Драйв и ЭндоПилот, который включает в себя эндодонтический мотор, апекслокатор и обтурационную систему, созданы для препарирования корневых каналов с контролем усилия.

Our range includes instruments for trepanation and excavation as well as manual files and NiTi files for mechanical preparation of root canals (F360 and AlphaKite systems). The E-Drive contra-angle and the EndoPilot, which unites an endodontic motor, an apex locator and an obturation system, are designed for torque-limited operation in the root canal.

Герметичное пломбирование корневых каналов может быть выполнено с использованием ИзиСил, пломбировочного материала, на основе эпоксидной смолы, гуттаперчевых штифтов или F360 Fill.

A leakproof root filling can be achieved with EasySeal, a filling material based on epoxy resin, gutta-percha points or F360 Fill.

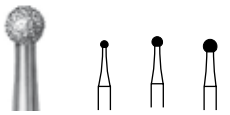
Завершая знакомство с нашими эндодонтическими инструментами, мы предлагаем полезные аксессуары, например, контейнеры для стерилизации, вставляемые в них внутренние модули, индикаторы частоты использования файлов и набор ЭндоРескью для извлечения сломанных инструментов. Для постэндодонтического лечения вы найдете в нашем ассортименте корневые штифты различных видов и композитную систему.

To round off our range, we offer handy accessories, e.g. insert trays, sterilization containers, frequency clips and the EndoRescue kit for removing instrument fragments. Different root posts and a composite system are available for post-endodontic treatments.

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

ZR 6801



	5	5	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	010	014	018

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR6801.314. ...	010	014	018

Шаровидный, для трепанации через коронки из циркония
Round, for trepanation of zirconia crowns

H 140



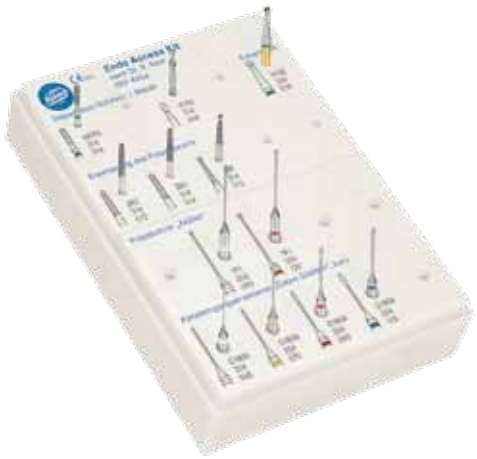
		5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm		016
L	mm	3,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 429364 ...

H140.314. ...	016

n max. 120000 min-1/rpm
Спиралевидное сверло для трепанации через металлические коронки
Twist drill for trepanation of metal crowns

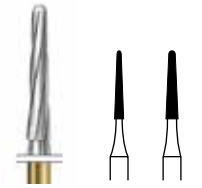


4406.000

Набор инструментов для создания эндодонтического доступа, по методике проф., д-ра Рудольфа Беера
Endo Access Kit, Prof. Dr. Rudolf Beer

6830L.314.014	1	
H140.314.016	1	
H1SE.205.018	1	
383.314.012	1	
383.314.014	1	
389.314.012	1	
191.204.090	1	
191.204.120	1	
G180A.204.050	1	
G180A.204.070	1	
G180A.204.090	1	
G180A.204.110	1	

H 269 GK



		5	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	9,0	9,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 219295 ...

H269GK.314. ...	+012	▪016

▪ = n max. 160000 min-1/rpm
+ = n max. 300000 min-1/rpm
Эндодонтический ример с безопасным кончиком
Endo reamer with safe end

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 269 QGK



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	9,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H269QGK.314. ... 016

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Эндодонтический ример с безопасным кончиком, с крестообразной насечкой
Endo reamer with safe end, with cross cut

15802



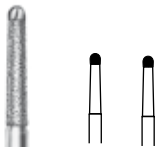
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	10,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

15802.314. ... 014

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Инструмент для создания полости доступа
For creation of an endo access cavity

383



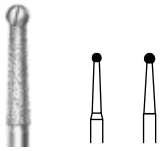
		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**
L	mm	8,0	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 198020 ...
383.314. ... 012 014

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Комбинированный бор с алмазным покрытием на рабочей части и твердосплавным кончиком, для латерального иссечения при препарировании полости доступа
Combination bur with diamond coated working part and carbide tip, for lateral substance removal when preparing an access cavity

389



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**
L	mm	8,0	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 494020 ...
389.314. ... +012 +014

Под турбинный наконечник, экстрадлинный (FGXL) · *Friction Grip extra-long (FGXL)*

806 316 494020 ...
389.316. ... ▪012 ▪014

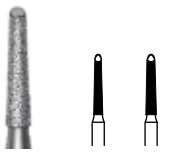
▪ = $\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
\+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Комбинированный бор с алмазным покрытием на рабочей части и твердосплавным кончиком, для латерального иссечения при препарировании полости доступа
Combination bur with diamond coated working part and carbide tip, for lateral substance removal when preparing an access cavity

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



Препарирование корневых каналов
Безопасный кончик
Root canal preparation
Safe end

8851
851



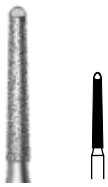
		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**
L	mm	8,0	8,0
Угол · *Angle*	α	2°	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 219514 ...		
8851.314. ...	+012	-
806 314 219524 ...		
851.314. ...	+012	016

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Конусный, со скругленным безопасным кончиком
Round end tapered with safe end

857



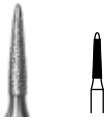
	5	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	10,5
Угол · *Angle*	α	1,8°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 220524 ...	
857.314. ...	014

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Конусный, со скругленным безопасным кончиком
Round end tapered with safe end

861 GKEF
8861 GK



		5	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	
L	mm	6,0	

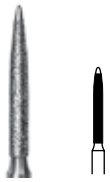
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 255504 ...	
861GKEF.314. ...	012
806 314 255514 ...	
8861GK.314. ...	012

Пламевидный, с безопасным кончиком
Flame with safe end

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



863 GKEF
8863 GK

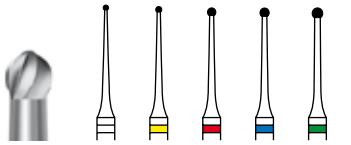
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	10,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

806 314 256504 ...
863GKEF.314. ... — 012

806 314 256514 ...
8863GK.314. ... — 012

max. 300000 min⁻¹/rpm
Пламевидный, с безопасным кончиком
Flame with safe end



H 1 SML

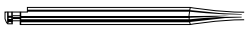
		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	006	008	010	012	014

Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*



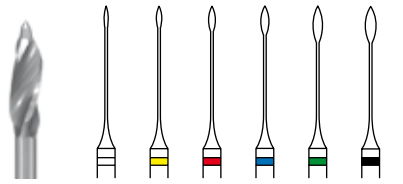
H1SML.205. ... — 006 | 008 | 010 | 012 | 014

Под угловой наконечник, экстрадлинный (RAXL) · *Right-angle extra-long (RAXL)*



H1SML.206. ... — 006 | - | 010 | - | 014

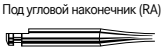
max. 20000 min⁻¹/rpm
opt. 1500 min⁻¹/rpm
Для препарирования перешейков, тонкая шейка инструмента для лучшего обзора
Хвостовик 205, длина 31 мм
Хвостовик 206, длина 34 мм
For isthmus preparation, slim neck for improved vision
Shank 205 length 31 mm
Shank 206 length 34 mm



G 180

		6	6	6	6	6	6
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	050	070	090	110	130	150

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



330 204 679336 ...
G180.204. ... — 050 | 070 | 090 | 110 | 130 | 150

max. 20000 min⁻¹/rpm
Ример Гейтс Глидден „G“, нержавеющая сталь
Reamer Gates Glidden “G”, stainless steel

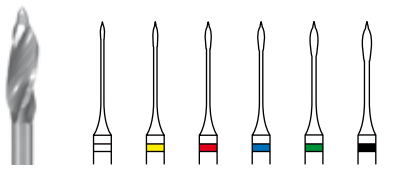
Sortimente:
Assortments:

G180.204.**S**
1 x 050 – 150

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

G 180 A



Sortimente:
Assortments:

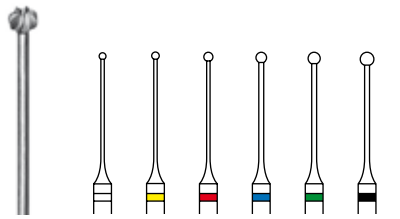
G180A.204.**S**
1 x 050 – 110

G180A.204.**S1**
1 x 050 – 150

		6	6	6	6	6	6
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**	**130**	**150**
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*							
G180A.204. ...		050	070	090	110	130	150

max. 20000 min⁻¹/rpm
Ример Гейтс Глидден „G“, укороченный, нержавеющая сталь
Reamer Gates Glidden “G”, short, stainless steel

191



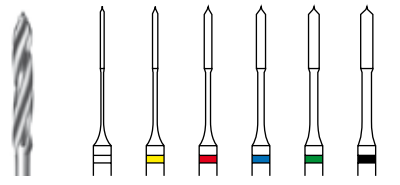
Sortimente:
Assortments:

191.204.**S1**
1 x 090 – 180

		6	6	6	6	6	6
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	**090**	**100**	**120**	**140**	**160**	**180**
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*							
310 204 698001 ...							
191.204. ...		090	100	120	140	160	180

max. 20000 min⁻¹/rpm
Пульповый бор „Мюллер“, нержавеющая сталь
Pulp bur “Müller”, stainless steel

183 L



Sortimente:
Assortments:

183L.204.**S1**
1 x 070 – 170

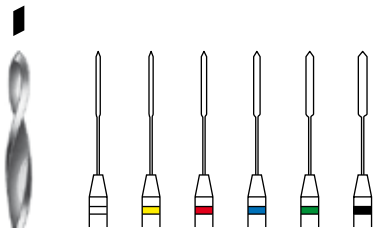
		6	6	6	6	6	6
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	**070**	**090**	**110**	**130**	**150**	**170**
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*							
310 204 682336 ...							
183L.204. ...		070	090	110	130	150	170

max. 20000 min⁻¹/rpm
Ример „P“, нержавеющая сталь
Reamer “P” stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

17718



Sortimente:
Assortments:

L = 18 mm

17718.204.**S1**

1 x 035 – 105

	6	6	6	6	6	6
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**035**	**045**	**060**	**075**	**090**	**105**

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

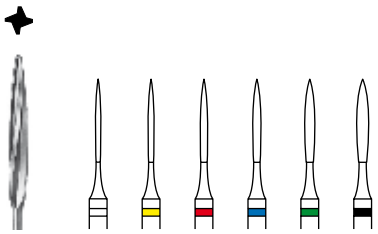


310 204 635459 ...

17718.204. ...	035	045	060	075	090	105

max. 20000 min⁻¹/rpm
Бор „B2“, нержавеющая сталь
Bur “B2”, stainless steel

182



Sortimente:
Assortments:

182.204.**S**

1 x 090 – 180

	6	6	6	6	6	6
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**090**	**100**	**120**	**140**	**160**	**180**

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



330 204 680336 ...

182.204. ...	090	100	120	140	160	180

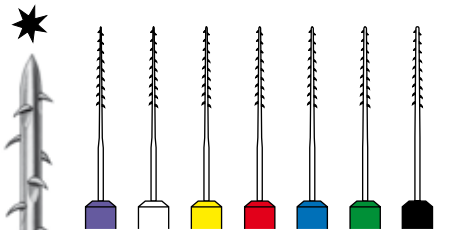
max. 20000 min⁻¹/rpm
Ример «B1», нержавеющая сталь
Reamer “B1”, stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Sortimente:
Assortments:

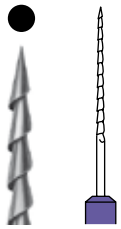
9107.654.**S1**
2 x 030
2 x 035
2 x 040



9107

		6	6	6	6	6	6	6
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**050**	**060**
Ручка · *Handle* 340 654 657455 ...								
9107.654. ...		020	025	030	035	040	050	060

Пульпэкстрактор, нержавеющая пружинная сталь
Во всех странах, кроме Германии и Австрии, в упаковке содержится 10 штук вместо 6
Nerve broaches, stainless spring steel
In other countries than Germany and Austria the packing unit is 10 instead of 6In other countries than Germany and Austria the packing unit is 10 instead of 6.



17525

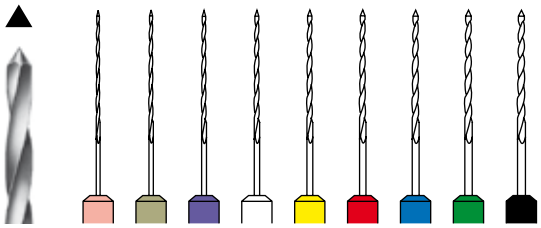
		6
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	**010**
L	mm	25,0
Ручка · *Handle*		
17525.654. ...		010

Ручной файл для зондирования и проверки проходимости корневых каналов, закаленная нержавеющая сталь
Manual file for probing and checking patency of root canals, stainless, heat-strengthened steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

17121
17125
17128
17131



Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

171 25.204.**S1**
1 x 015 – 040

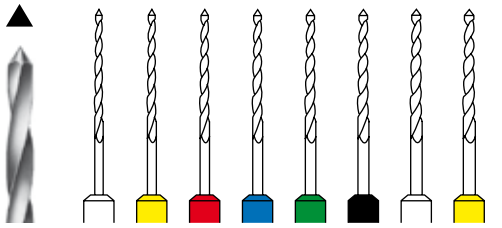
171 21.654.**S1**
171 25.654.**S1**
1 x 015 – 040

	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**006**	**008**	**010**	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
Winkelstück · *Right-angle (RA)*									
340 204 639451 ... **17121**.204. ...	-	-	010	015	020	025	030	035	040
340 204 640451 ... **17125**.204. ...	-	008	010	015	020	025	030	035	040
Ручка · *Handle*									
340 654 639451 ... **17121**.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 640451 ... **17125**.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 641451 ... **17128**.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 642451 ... **17131**.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040

Инструменты для препарирования корневых каналов, «K»-файлы, нержавеющая пружинная сталь
Instruments for root canal preparation, root canal reamers "K", stainless spring steel

Назад к общему обзору
back to general overview

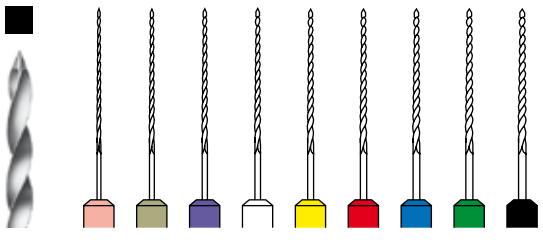
Назад к обзору
back to overview



17121
17125
17128
17131

	6	6	6	6	6	6	6	6
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**045**	**050**	**055**	**060**	**070**	**080**	**090**	**100**
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*								
340 204 639451 … **17121**.204. …	045	050	055	060	070	080	-	-
340 204 640451 … **17125**.204. …	045	050	055	060	070	080	090	100
Ручка · *Handle*								
340 654 639451 … **17121**.654. …	045	050	055	060	070	080	090	100
340 654 640451 … **17125**.654. …	045	050	055	060	070	080	090	100
340 654 641451 … **17128**.654. …	045	050	055	060	070	080	090	-
340 654 642451 … **17131**.654. …	045	050	055	060	070	080	090	-

Инструменты для препарирования корневых каналов, K-римеры, нержавеющая пружинная сталь
Instruments for root canal preparation, root canal reamers "K", stainless spring steel



17321
17325
17328
17331

	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**006**	**008**	**010**	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
Ручка · *Handle*									
340 654 645452 … **17321**.654. …	006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 646452 … **17325**.654. …	006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 647452 … **17328**.654. …	006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 648452 … **17331**.654. …	006	008	010	015	020	025	030	035	040

Инструменты для препарирования корневых каналов, K-файлы, нержавеющая пружинная сталь
Instruments for root canal preparation, "K" files, stainless spring steel

Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

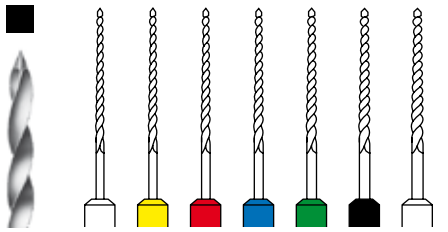
173 21.654.**S1**
1 x 015 – 040

173 25.654.**S1**

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

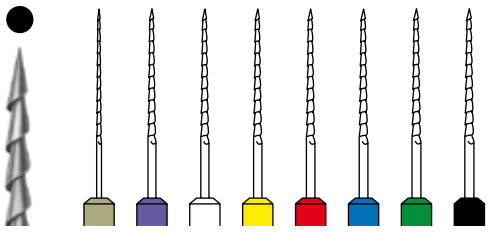
17321
17325
17328
17331



		6	6	6	6	6	6	6
Размер · *Size*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	**045**	**050**	**055**	**060**	**070**	**080**	**090**
Ручка · *Handle*								
340 654 645452 ...								
17321.654. ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 646452 ...								
17325.654. ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 647452 ...								
17328.654. ...		045	050	055	060	070	080	-
340 654 648452 ...								
17331.654. ...		045	050	055	060	070	080	090

Инструменты для препарирования корневых каналов, K-файлы, нержавеющая пружинная сталь
Instruments for root canal preparation, "K" files, stainless spring steel

17421
17425
17428
17431



		6	6	6	6	6	6	6	6
Размер · *Size*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	**008**	**010**	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*									
340 204 650453 ...									
17421.204. ...		-	-	015	020	025	030	035	040
340 204 651453 ...									
17425.204. ...		-	010	015	020	025	030	035	040
Ручка · *Handle*									
340 654 650453 ...									
17421.654. ...		008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 651453 ...									
17425.654. ...		008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 652453 ...									
17428.654. ...		008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 653453 ...									
17431.654. ...		008	010	015	020	025	030	035	040

Инструменты для препарирования корневых каналов, H-файлы (Хедстрем), нержавеющая пружинная сталь
Instruments for root canal preparation, Hedstroem files „H", stainless spring steel

Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

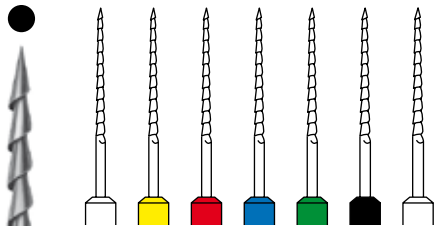
174 21.654.**S1**
1 x 015 – 040

174 25.654.**S1**
174 28.654.**S1**
174 31.654.**S1**

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

17421
17425
17428
17431



Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

174.25.654.S2

1 x 045 – 080

		6	6	6	6	6	6	6
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	**045**	**050**	**055**	**060**	**070**	**080**	**090**
Ручка · *Handle*								
340 654 650453 ...								
17421.654. ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 651453 ...								
17425.654. ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 652453 ...								
17428.654. ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 653453 ...								
17431.654. ...		045	050	055	060	070	080	090

Инструменты для препарирования корневых каналов, Н-файлы (Хедстрем), нержавеющая пружинная сталь
Instruments for root canal preparation, Hedstroem files "H", stainless spring steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



F360 – Нет ничего проще!

F360 – Anything other than complicated

Quality before quantity: With the new file system F360 containing just two nickeltitanium files in the sizes 025 and 035, most root canals can be prepared simply and efficiently. The most outstanding feature of these files is their innovative design. Thanks to their flexible double-S cross section, in combination with large chip spaces and dynamic torsion, these files achieve an outstanding cleaning result and absolute precision during preparation.

- *2 files for most root canals*
- *Rotary use along the entire working length*
- *Flexible nickel-titanium files with a slim taper 04 capable of perfectly adapting to the anatomy of all root canals*
- *All files have the same torque*
- *Disposable files*
- *Sterile packed*

Качество приоритетнее количества:
С новой системой файлов F360, состоящей всего из двух никель-титановых файлов размеров 025 и 035 можно легко и эффективно обработать большинство корневых каналов. Главное достоинство этих файлов заключается в их инновационном дизайне. Благодаря их гибкости и сечению в форме двойной S, в сочетании с достаточно большими промежутками между лезвиями для выведения опилок, а также динамичной скрученности лезвий, эти файлы гарантируют непревзойденный очищающий эффект и абсолютную точность во время препарирования.

- 2 файла для большинства корневых каналов
- Ротационное использование по всей рабочей длине
- Гибкие никель-титановые с небольшой конусностью 04, способные превосходно адаптироваться к анатомии любых корневых каналов
- Все файлы работают с одинаковым усилием
- Одноразовые файлы
- Стерильная упаковка

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

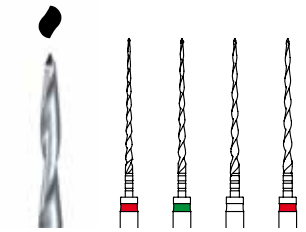


4634.000

Стартовый набор 4634, содержащий файлы F360
F360 Introductory set 4634

F04L25.204.025	6	
F04L25.204.035	6	
17325.654.010	6	
17325.654.015	6	
AK10L19.204.035	1	
595.000.	1	
GPF04.000.	1	
PPF04.000.	1	
PPF04.000.	3	

F 04 L 21
F 04 L 25
F 04 L 31



	6	6	6	6
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**025**	**035**	**045**	**055**
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*				
F04L21.204. ...	025	035	045	055
F04L25.204. ...	025	035	045	055
F04L31.204. ...	025	035	045	055

max. 500 min⁻¹/rpm
Файл F360, конусность 04, кольцеобразная цветовая маркировка
Файл для одноразового использования, в стерильной упаковке, для препарирования канала по всей рабочей длине «клюющими» движениями, никель-титановый
F360 file, taper 04, ring-shaped colour code
Single-use file, sterile packed, for canal preparation to the full working length in picking motion, nickel-titanium



GPF 04.000

Гуттаперчевые штифты F360, конусность 04, 60 штук
Цветовая маркировка, калиброванные и рентгеноконтрастные, длина 28 мм
Комплект содержит: 20 x размер 025, 20 x размер 035, 10 x размер 045, 10 x размер 055
F360 Guttapercha points, taper 04, 60 pieces
Colour coded, graduated and radiopaque, length 28 mm
Contents: 20 x size 025, 20 x size 035, 10 x size 045, 10 x size 055



PPF 04.000

Бумажные штифты F360, конусность 04, 60 штук
Цветовая маркировка, длина 28 мм
Комплект содержит: 20 x размер 025, 20 x размер 035, 10 x размер 045, 10 x размер 055
F360 Paper points, taper 04, 60 pieces
Colour coded, length 28 mm
Contents: 20 x size 025, 20 x size 035, 10 x size 045, 10 x size 055

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



F360 Fill

F360 Fill

F360 Fill is a carrier-based filling system for thermoplastic, three-dimensional root canal fillings. The F360 Fill obturators consist of a plastic core coated with thermoplastic gutta-percha. The obturator is heated in the F360 Fill oven in order to guarantee a tight obturation of the root canal. F360 is a universal post system that ideally complements for example the F360 files.

F360 Fill - система для термопластичного трехмерного пломбирования корневых каналов с носителем. Обтураторы F360 Fill состоят из пластикового стержня с термопластичным гуттаперчевым покрытием. Обтуратор нагревается в печи F360 Fill для того, чтобы гарантировать герметичную обтурацию корневого канала. F360 - это система штифтов, идеально дополняющая, например, файлы F360.



9994.000

Печь F360 Fill
Печь для нагревания обтураторов F360 Fill
F360 Fill Oven
Oven for heating of the F360 Fill Obturators

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



9995

	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**050**	**055**	**060**
9995.000. ...	020	025	030	035	040	045	050	055	060

Верификатор F360 Fill
Инструменты для определения правильного размера обтураторов F360 Fill
F360 Fill Verifier
Instruments to determine the correct size of the F360 Fill Obturators



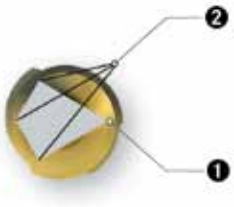
9996

	6	6	6	6	6	6	6	6	6
	🟡	🔴	🔵	🟢	⚫	⚪	🟡	🔴	🔵
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**050**	**055**	**060**
9996.000. ...	020	025	030	035	040	045	050	055	060

Обтураторы F360 Fill
Обтуратор, состоящий из пластикового стержня, покрытый термопластичной гуттаперчей, необходимо нагреть в печи F360 Fill до достижения плотной трехмерной пломбы
Универсальная обтурационная система, подходящая, например, для файлов F360 Fill
Цветовая кодировка и рентгеноконтрастность
F360 Fill Obturators
Obturator consisting of a plastic core, coated with thermo plastic gutta-percha, to be heated in the F360 Fill Oven to achieve a tight, three-dimensional filling
Universal obturator system, suitable for example for F360 files
Color coded and radiopaque

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview





АльфаКайт

AlphaKite

AlphaKite - NiTi files for the preparation of root canals according to the Crown-Down technique

- *Kite-shaped cross section for effective and safe preparation*
- *25 files for great versatility*
- *Preparation according to the Crown-Down technique*
- *Made of highly flexible nickeltitanium*
- *The files are provided with a layer of titanium nitride to protect them from premature blunting caused by sterilisation or contact with NaOCl*

❶ *Cutting angle 60°*
❷ *Supporting cutting angles*

АльфаКайт – NiTi файлы для препарирования корневых каналов по технике Краун-Даун

- Форма сечения, напоминающая воздушного змея, для эффективного и безопасного препарирования
- 25 файлов для разнообразных клинических ситуаций
- Препарирование по технике Краун-Даун
- Изготовлены из очень гибкого никеля титана
- Покрытие файлов нитридом титана предотвращает преждевременное затупление, вызванное стерилизацией или контактом с NaOCl

❶ Режущий угол 60°
❷ Поддерживающие режущие углы

244

AK 10 L 15
AK 10 L 19



		6
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	035

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

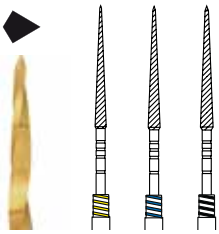
AK10L15.204. ...	035
AK10L19.204. ...	035

$n_{max.}$ 800 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
EP 1 598 027

Файл АльфаКайт, конусность 10, длина 15 или 19 мм
Универсальный ример для создания прямого доступа в корневом канале, никель-титановый с нитрид-титановым покрытием
Во всех странах, кроме Германии и Австрии, в упаковке содержится 5 штук вместо 6
AlphaKite File Taper 10, length 15 mm or 19 mm
Universal reamer for the straight root canal entrance area, nickel-titanium with TiN coating
In other countries than Germany and Austria the packing unit is 5 instead of 6
In other countries than Germany and Austria the packing unit is 5 instead of 6

AK 08 L 25



		6	6	6
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	020	030	040
L	mm	25,0	25,0	25,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

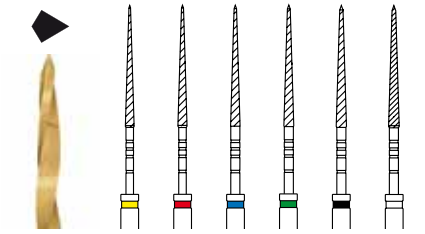
AK08L25.204. ...	020	030	040

$n_{max.}$ 500 min⁻¹/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
EP 1 598 027

Файл АльфаКайт, конусность 08, длина 25 мм, спиралевидная цветовая кодировка
Файл для начального раскрытия доступа корневого канала, никель-титановый с нитрид-титановым покрытием
Во всех странах, кроме Германии и Австрии, в упаковке содержится 5 штук вместо 6
AlphaKite file taper 08, length 25 mm, spiral-shaped colour code
File for initial canal access reaming, nickel-titanium with TiN coating
In other countries than Germany and Austria the packing unit is 5 instead of 6
In other countries than Germany and Austria the packing unit is 5 instead of 6

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



AK 06 L 25

		6	6	6	6	6	6
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**
L	mm	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

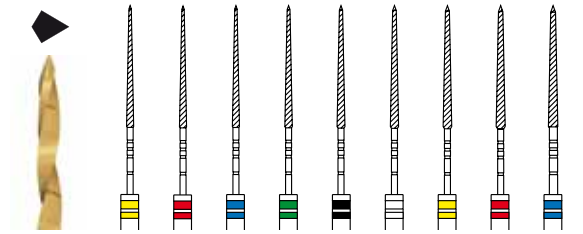


AK06L25.204. ...		020	025	030	035	040	045

max. 500 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
EP 1 598 027

Файл АльфаКайт, конусность 06, длина 25 мм, цветовая маркировка: 1 кольцо
Файл для препарирования корневого канала, никель-титановый с нитрид-титановым покрытием
Во всех странах, кроме Германии и Австрии, в упаковке содержится 5 штук вместо 6
AlphaKite file taper 06, length 25 mm, 1 ring
File for canal preparation, nickel titanium with TiN coating
In other countries than Germany and Austria the packing unit is 5 instead of 6



AK 04 L 25

		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**050**	**055**	**060**
L	mm	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



AK04L25.204. ...		020	025	030	035	040	045	050	055	060

max. 500 min^{-1}/rpm

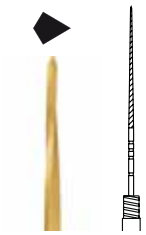
Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
EP 1 598 027

Файл АльфаКайт, конусность 04, длина 25 мм, цветовая маркировка: 2 кольца
Файл для препарирования корневого канала, никель-титановый с нитрид-титановым покрытием
Во всех странах, кроме Германии и Австрии, в упаковке содержится 5 штук вместо 6
AlphaKite file taper 04, length 25 mm, 2 rings
File for canal preparation, nickel titanium with TiN coating
In other countries than Germany and Austria the packing unit is 5 instead of 6

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

AK 03 L 25



		6
Размер · *Size*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	015
L	mm	25,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



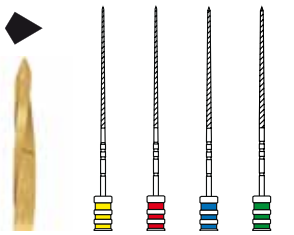
AK03L25.204. ...	015

$n_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
EP 1 598 027

Файл АльфаКайт, конусность 03, длина 25 мм, спиралевидная цветовая маркировка
Файл для первичного зондирования корневого канала, никель-титановый с нитрид-титановым покрытием
Во всех странах, кроме Германии и Австрии, в упаковке содержится 5 штук вместо 6
AlphaKite file taper 03, length 25 mm, spiral-shaped colour code
File for initial probing, nickel-titanium with TiN coating
In other countries than Germany and Austria the packing unit is 5 instead of 6
In other countries than Germany and Austria the packing unit is 5 instead of 6

AK 02 L 25



		6	6	6	6
Размер · *Size*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	020	025	030	035
L	mm	25,0	25,0	25,0	25,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



AK02L25.204. ...	020	025	030	035

$n_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
EP 1 598 027

Файл АльфаКайт, конусность 02, длина 25 мм, цветовая маркировка: 3 кольца
Файл для препарирования корневого канала, никель-титановый с нитрид-титановым покрытием
Во всех странах, кроме Германии и Австрии, в упаковке содержится 5 штук вместо 6
AlphaKite file taper 02, length 25 mm, 3 rings
File for canal preparation, nickel-titanium with TiN coating
In other countries than Germany and Austria the packing unit is 5 instead of 6
In other countries than Germany and Austria the packing unit is 5 instead of 6

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



540.000

Внутренний модуль АльфаКайт, PP с ионами серебра, антибактериальный (без инструментов)
Insert tray AlphaKite, PP with silver ions, antibacterial (without instruments)



539.000

Размеры · *Dimensions*	mm	90 x 90 x 55

Контейнер для стерилизации АльфаКайт, без прокладки, без необходимости ухода, со стерилизационным фильтром на 150 циклов, составной, соединяемый, прозрачный пластик PPSU
Sterilisation container AlphaKite, no seals, no maintenance, with sterilisation filter for 150 sterilisation cycles, stackable, connectable, transparent PPSU plastic



4579.000

Набор АльфаКайт, включающий контейнер для стерилизации и внутренний модуль (без инструментов)
AlphaKite kit, sterilisation container and insert tray (without instruments)

539.000.	1	Стерилизационный контейнер АльфаКайт Sterilisation container AlphaKite
540.000.	1	Внутренний модуль АльфаКайт Insert tray AlphaKite

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4574.000

Стартовый набор инструментов АльфаКайт
AlphaKite instrument starter set

●	**AK10L19.**204.035	3
●	**AK06L25.**204.020	1
●	**AK04L25.**204.020	1
●	**AK02L25.**204.020	1
●	**AK02L25.**204.025	2
●	**AK06L25.**204.025	1
●	**AK04L25.**204.025	1
●	**AK02L25.**204.030	2
●	**AK06L25.**204.030	1
●	**AK04L25.**204.030	1
●	**AK02L25.**204.035	1
○	**AK03L25.**204.015	1

2 x 8 инструментов, рабочая длина 25 мм
2 x 8 instruments, for a working length of 25 mm



4575.000

Набор инструментов АльфаКайт и секвенсер
AlphaKite instrument set + sequencer

●	**AK10L19.**204.035	1
●	**AK06L25.**204.020	1
●	**AK04L25.**204.020	1
●	**AK02L25.**204.020	1
●	**AK06L25.**204.025	1
●	**AK04L25.**204.025	1
●	**AK02L25.**204.025	1
●	**AK02L25.**204.030	1

8 инструментов, рабочая длина 25 мм, секвенсер 9870
8 instruments, for a working length of 25 mm and sequencer 9870

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



ЭндоПилот

EndoPilot

EndoPilot – Endodontic motor, apex locator and thermo plastic obturation system all in one, ensuring a quick, efficient and safe preparation of the root canal

- *Fully insulated motor and contraangle*
- *File library containing the parameters of many commonly used file systems*
- *File management tool to monitor the wear of each file*
- *The operator has the option to develop individually adapted sequences and to save them (MyFile)*
- *Modular construction of the system, 3 in 1*
- *Clearly laid out menu with touch screen*
- *Can be updated to allow for future technical developments*

ЭндоПилот – Эндодонтический мотор, апекслокатор и система термопластической обтурации в одном приборе, обеспечивающем быстрое, эффективное и безопасное препарирование корневого канала

- Полностью изолированные мотор и угловой наконечник
- Библиотека файлов, содержащая параметры большинства общеизвестных систем файлов
- Система управления файлами контролирует изнашиваемость каждого инструмента
- У доктора есть возможность создать свою собственную последовательность использования инструментов и сохранить ее (MyFile)
- Модульная конструкция системы 3 в 1
- Удобное меню с сенсорным управлением
- Возможны обновления для последующих технических разработок



EP 0012.000

ЭндоПилот „комфорт плюс“
Эндодонтический мотор, апекслокатор и обтурационная система в одном приборе
EndoPilot “comfort plus”
Endodontic motor, apex locator and thermoplastic obturation system all in one



EP 0011.000

ЭндоПилот „комфорт“
Эндодонтический мотор и апекслокатор в одном приборе
EndoPilot “comfort”
Endodontic motor and apex locator in one

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



EP 0112.000

Мотор ЭндоПилот
EndoPilot Motor



EP 0125.000

Угловой наконечник ЭндоПилот
Трансмиссия 1:1, полностью изолированный
EndoPilot contra-angle
Transmission 1:1, fully insulated



EP 2311.000

Набор Апекс
1 x Измерительный кабель с соединением
1 x Губная клемма
1 x Клемма для файла
Apex cable set
1x Measuring cable with plug
1x Lip clip
1x File clamp



EP 2110.000

Блок управления ЭндоПилот
EndoPilot control unit

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



EP 2306.000

Позиционер ЭндоПилот с держателем для наконечника
EndoPilot positioner with holder for the handpiece



EP 2321.000

Адаптер для ЭндоПилота
Adapter for the EndoPilot



EP 2333.000

Педальный переключатель ЭндоПилот
EndoPilot Foot switch



EP 0151.000

Наконечник DownPack
DownPack handpiece

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



EP 0156

	1
Размер · *Size*	**404**

EP0156.000. ...	404

Нагревающая насадка DownPack, конус 04, ISO 040
DownPack heating tip, taper 04, ISO 040



EP 0152

	1
Размер · *Size*	**504**

EP0152.000. ...	504

Нагревающая насадка DownPack, конус 04, ISO 050
DownPack heating tip, taper 04, ISO 050



EP 0153

	1
Размер · *Size*	**505**

EP0153.000. ...	505

Нагревающая насадка DownPack, конус 05, ISO 050
DownPack heating tip, taper 05, ISO 050



EP 0154

	1
Размер · *Size*	**507**

EP0154.000. ...	507

Нагревающая насадка DownPack, конус 07, ISO 050
DownPack heating tip, taper 07, ISO 050



EP 0155

	1
Размер · *Size*	**509**

EP0155.000. ...	509

Нагревающая насадка DownPack, конус 09, ISO 050
DownPack heating tip, taper 09, ISO 050

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



EP 0141.000

Пистолет BackFill
BackFill gun



EP 0142.000

	100

Гуттаперчевый стержень
Для использования в пистолете BackFill
Guttapercha bar
For use in the BackFill gun



EP 0144
EP 0145
EP 0146

Sortimente:
Assortments:

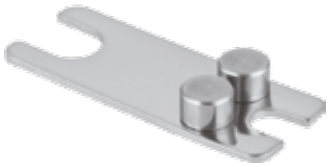
EP0149.000.000
3 x Ø 23 ga
3 x Ø 25 ga

	6	6	6
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**020**	**023**	**025**
EP0144.000. ...	020	-	-
EP0145.000. ...	-	023	-
EP0146.000. ...	-	-	025

Аппликаторы ø 20, 23 и 25 ga
для пистолета BackFill
Application needles with ø 20, 23 and 25 ga
For the BackFill gun

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



EP 0147.000

Многофункциональный набор
Для придания формы и фиксации аппликаторов BackFill
Multi tool set
For shaping and screwing the BackFill application needles on and off

EP 0143

	100
EP0143.000. ...	•

Защитные рукава для пистолета BackFill
Protective sleeves for the BackFill gun



EP 0148.000

Набор для очистки пистолета BackFil
Cleaning set for BackFill gun

Е-Драйв



E-Drive

The torque-limited endodontic contra-angle E-Drive allows safe and easy preparation of root canals, in combination with the F360 and AlphaKite systems or other conventional file systems.

- *Safe and easy*
- *The E-Drive can be placed directly onto the coupling of the micro motor*
- *The torque can be transmitted at 5 different levels*
- *The E-Drive can be directly connected to an apex locator – to locate the apex without using a file clamp*
- *Transmission 115:1*

Эндодонтический угловой наконечник Е-Драйв с контролем усилия обеспечивает безопасное и легкое препарирование корневых каналов в сочетании с эндодонтическими системами F360 и АльфаКайт или другими системами файлов.

- Безопасный и простой
- Е-Драйв присоединяется непосредственно к выходу микромотора
- 5 уровней регулировки усилия
- Е-Драйв может быть напрямую подсоединен к апекслокатору – для определения апекса без использования клемм для файлов
- Трансмиссия 115:1



9938.000

Е-Драйв
Эндодонтический угловой наконечник с ограничением усилия
E-Drive
Torque limited endodontic contra-angle



9939.000

Клемма губная Е-Драйв, диаметр 2.0 мм
Для эндодонтических измерительных приборов с соединением кабеля Ø 2.0 мм
E-Drive Apex Clip, pin diameter 2.0 mm
For endometric devices with a cable connection of Ø 2.0 mm

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



9940.000

Клемма губная Е-Драйв, диаметр 1.5 мм
Для эндодонтических измерительных приборов с соединением кабеля Ø 1.5 мм
E-Drive Apex Clip, pin diameter 1.5 mm
For endometric devices with a cable connection of Ø 1.5 mm



9941.000

Спрей Е-Драйв
Для очищения эндодонтического углового наконечника Е-Драйв
E-Drive Spray
For cleaning and lubricating the endodontic contra-angle E-Drive



LOCA 11.000

Локапекс Файв (Locapex five)
Эндодонтический измерительный прибор для локализации апекса во время препарирования корневого канала
Locapex five
Endodontic measuring device for localizing the apex during the preparation of the root canal

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



541.000

Универсальный внутренний модуль для 28 эндодонтических инструментов (прямой и угловой наконечники), PP с ионами серебра, антибактериальный (без интрументов)
Universal Endo insert tray, for 28 endodontic instruments (handpiece and contra-angle), PP with silver ions, antibacterial (without instruments)



556.000

Размеры · *Dimensions*	mm	90 x 90 x 55

Контейнер для стерилизации A8, без прокладки, без необходимости ухода, со стерилизационным фильтром на 150 циклов, составной, соединяемый, прозрачный пластик PPSU
Sterilisation container A8, no seals, no maintenance, with sterilisation filter for 150 sterilisation cycles, stackable, connectable, transparent PPSU plastic



4580.000

Универсальный контейнер для стерилизации и внутренний модуль для эндодонтических файлов (без инструментов)
Universal Endo kit, sterilisation container and insert tray (without instruments)

556.000.	1	Контейнер для стерилизации A8 Sterilisation container A8
541.000.	1	Универсальный внутренний модуль Universal Endo insert tray

9934

Стерилизационный фильтр (A8) 25 x 61 мм к контейнеру для стерилизации A8, рассчитан на 12 месяцев использования или 150 циклов стерилизации, ePTFE, 2 шт.
Sterilisation filter 25 x 61 mm for sterilisation container A8, change after 12 months or after 150 sterilisation cycles, ePTFE, 2 pcs.

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



9880

Вставка с указанием года к контейнерам для стерилизации, устанавливается при замене фильтра после 150 стерилизационных циклов или раз в год. Цвет вставки соответствует определенному году выпуска
Date insert for sterilisation container, with indication of the year, to be exchanged or reset when the filter is changed after approx. 150 sterilisation cycles or at least once a year. The date insert comes in a different colour every year



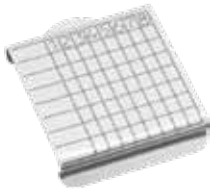
9878

Индикатор контроля стерилизации для контейнера, необязательный аксессуар. 1 вкладыш для 1 стерилизации. Индикатор меняет цвет в процессе стерилизации
Sealing label for sterilisation container with dot indicator, optional accessory,1 label per sterilisation. The dot indicator changes colour during the sterilisation process

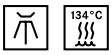


9879

Пломба безопасности к контейнеру для стерилизации, необязательный аксессуар, 1 пломба для 1 стерилизации. Пломба повреждается при открывании крышки
Safety seal for sterilisation container, optional accessory, 1 seal per sterilisation The seal breaks when the lid is opened



590 U.000



Размеры · *Dimensions*	mm	24,5 x 19 x 4,6

Индикатор частоты для различных внутренних модулей (например, для АльфаКайт или универсальных эндодонтических модулей)
Для регистрации количества применений эндодонтических файлов и других инструментов
Можно использовать обычный водостойкий маркер
Frequency clip for various insert trays (e.g. AlphaKite, universal endodontic trays)
To record how many times the endodontic files and other instruments have been used
Can be marked with standard waterproof permanent markers

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



9955.000

Размеры · *Dimensions*	mm	67 x 50 x 61

Контейнер для очищения инструментов
Для механического очищения и дезинфекции инструментов в термодезинфекторе
Washing box
For mechanical cleaning and disinfection of instruments in the thermo disinfector



9870

Размеры · *Dimensions*	mm	90 x 52 x 13

Альфа Секвенсер, подставка для инструментов, изготовленная из нержавеющей стали, содержит вставку из тефлона для 12 инструментов (ручных или под угловой наконечник), 3 силиконовых Стериметра (желтый, красный, синий) для регистрации уже выполненных циклов стерилизации, и измерительную шкалу на внутренней стороне крышки
Alpha Sequencer, instrument block made of stainless steel, teflon insert with 12 instrument holes (handle or right angle shank), 3 Sterimeters (yellow, red, blue) made of silicone for counting the sterilisation cycles already carried out, measurement scale on the inside of the lid



Эндо Рескью

Endo Rescue

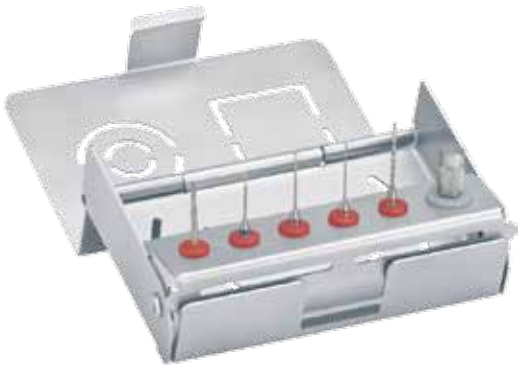
Endo Rescue: For the removal of instrument fragments

The fracture of an instrument during an endodontic treatment not only causes the dentist enormous stress, it also poses an increased risk of post-endodontic complications to the patient. The Endo Rescue Set provides a simple and systematic solution, providing access to the opening of the root canal and allowing the removal of the fractured instrument. Once straight access to the fragment has been created by means of a conventional endodontic drill and two Gates burs, two specifically developed instruments greatly simplify a previously complicated procedure. A centre drill exposes the coronal part of the fragment. An extremely fine trepan bur is then placed onto the fragment which is seized by the bur and held in place by dentin residues. The fragment is then pulled out of the root in an anti-clockwise direction.

Эндо Рескью: Для извлечения фрагментов инструментов

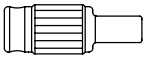
Поломка инструмента при эндодонтическом лечении является не только невероятным стрессом для доктора, но и повышенным риском постэндодонтических осложнений для пациента. Набор Эндо Рескью предлагает простое и последовательное решение этой проблемы: обеспечение доступа к устью канала и удаление сломанного инструмента. При помощи обычного эндодонтического сверла и двух боров Гейтс Глидден создается прямой доступ к фрагменту. Два специально разработанных инструмента, которые применяются далее, значительно упрощают процедуру, когда-то считающуюся сложной. Функция ключевого сверла заключается в обозначении коронарной части фрагмента инструмента. Затем верхняя часть фрагмента инструмента обсверливается чрезвычайно тонким трепаном и удерживается в нем за счет дентинных опилок. Далее фрагмент вытягивается против часовой стрелки из корневого канала.

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

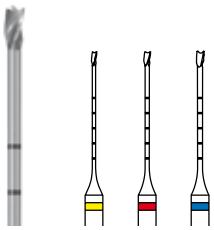


4601.000

Набор Эндо Рескью
Для извлечения сломанных инструментов
Endo Rescue Kit
For the removal of fractured instruments

H269GK.315.016	1	
G180A.204.110	1	
G180.204.090	1	
RKP.204.090	1	
RKT.204.090	1	
155.000.	1	

RKP



		2	2	2
Размер · *Size*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	**070**	**090**	**110**

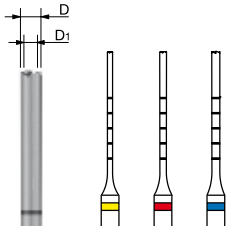
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



RKP.204. ...	070	090	110

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 300 min^{-1}/rpm
Центрирующее сверло Эндо Рескью
Endo Rescue Centre Drill

RKT



		2	2	2
Размер · *Size*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	**070**	**090**	**110**
D	Ø $^{1}/_{10}$ mm	7	9	11
D_1	Ø $^{1}/_{10}$ mm	4	5	7

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



RKT.204. ...	070	090	110

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 300 min^{-1}/rpm
Трепан Эндо Рескью
Использовать против часовой стрелки
Endo Rescue Trepan bur
To be used in anticlockwise rotation

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



GP 02

	100	100	100	100	100	100	100
	○	○	○	○	○	○	○
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**
GP02.000. ...	015	020	025	030	035	040	045

Гуттаперчевые штифты, конусность 02
С цветовой маркировкой, калиброванные и рентгеноконтрастные
Длина: 28 мм
Guttapercha points taper 02
Colour coded, graduated and radiopaque
Length: 28 mm



GP 04

	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**050**	**055**	**060**
GP04.000. ...	020	025	030	035	040	045	050	055	060

Гуттаперчевые штифты, конусность 04
С цветовой маркировкой, калиброванные и рентгеноконтрастные
Длина: 28 мм
Guttapercha points taper 04
Colour coded, graduated and radiopaque
Length: 28 mm

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



GP 06

	100	100	100	100	100	100
	●	●	●	●	●	○
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**
GP06.000. ...	020	025	030	035	040	045

Гуттаперчевые штифты, конусность 06
С цветовой маркировкой, калиброванные и рентгеноконтрастные
Длина: 28 мм
Guttapercha points taper 06
Colour coded, graduated and radiopaque
Length: 28 mm



GP 08

	60
	●
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**030**
GP08.000. ...	030

Гуттаперчевые штифты, конусность 08
С цветовой маркировкой, калиброванные и рентгеноконтрастные
Длина: 28 мм
Guttapercha points taper 08
Colour coded, graduated and radiopaque
Length: 28 mm

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Sortiment:
Assortment:

PP02.000.**S1**
015 – 040
200

PP 02

	200	200	200	200	200	200
	○	○	○	○	○	○
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
PP02.000. ...	015	020	025	030	035	040

Бумажные штифты, конусность 02
С цветовой маркировкой, длина: 28 мм
Paper points taper 02
Colour coded, length: 28 mm



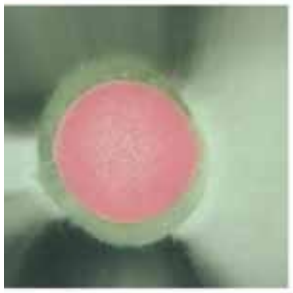
PP 04

	60	60	60	60	60	60	60	60
	○	○	○	○	○	○	○	○
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**055**
PP04.000. ...	015	020	025	030	035	040	045	055

Бумажные штифты, конусность 04
С цветовой маркировкой, длина: 28 мм
Paper points taper 04
Colour coded, length: 28 mm

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview





EasySeal

EasySeal

After a successful treatment of the root canal, the canal is tightly sealed with a root filling in order to prevent reinfection.

EasySeal is a root filling material based on epoxy resin which allows a permanent apical seal. It is self-sterilizing, radiopaque and dimensionally stable. The EasySeal root filling material is in a twin-chamber syringe which allows safe and easy application without previous mixing.

После успешного лечения корневой канал плотно запечатывается при помощи материала для пломбирования корней во избежание повторного инфицирования.

ИзиСил - это пломбировочный материал для корневых каналов на основе эпоксидной смолы, которая обеспечивает постоянное апикальное запечатывание. Этот материал - самостерилизующийся, рентгеноконтрастный и стойкий к усадке. Пломбировочный материал для корневых каналов ИзиСил поставляется в двухкамерном шприце, что гарантирует безопасное и легкое применение без предварительного замешивания.



9978.000

ИзиСил (EasySeal)
Постоянный материал для заполнения каналов, на основе эпоксидной смолы
12 г двухкамерные шприцы
Вкл. 20 канюль для смешивания и 20 насадок для нанесения силера
EasySeal
Permanent root filling material on the basis of epoxy polymer
12 g minimix syringe
Incl. 20 mixing tips and 20 endo tips



9979

	1
9979.000. ...	•

20 смешивающих насадок ИзиСил
20 EasySeal mixing tips

9980

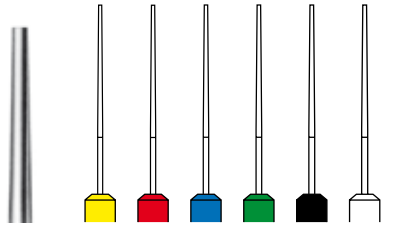
	1
9980.000. ...	•

20 эндо насадок ИзиСил
20 EasySeal endo tips

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

17025



	6	6	6	6	6	6
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**

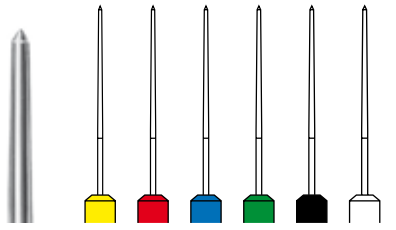
Ручка · *Handle*

340 654 667461 ...

17025.654. ...	020	025	030	035	040	045

Плаггер, нержавеющая пружинная сталь
Plugger, stainless spring steel

17225



	6	6	6	6	6	6
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**

Ручка · *Handle*

340 654 632467 ...

17225.654. ...	020	025	030	035	040	045

Спредер, нержавеющая пружинная сталь
Spreader, stainless spring steel

Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

172(25).654.S1

1 x 020 – 045



NTD 11 T.000

Спредер Навифлекс 2°, длина 21 мм, никель-титановый сплав, рукоятка изготовлена из нержавеющей стали
Naviflex Spreader 2° L21 mm, nickel-titanium alloy, handle stainless steel



NTD 11 T 25.000

Спредер Навифлекс 2°, длина 25 мм, никель-титановый сплав, рукоятка изготовлена из нержавеющей стали
Naviflex Spreader 2° L25 mm, nickel-titanium alloy, handle stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

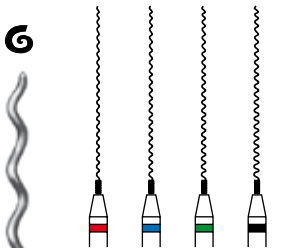
Назад к обзору
back to overview

Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

178 21.204.**S1**
3 x 025 1 x 035
1 x 030 1 x 040

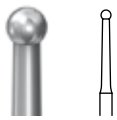
178 25.204.**S1**
3 x 025 1 x 035
1 x 030 1 x 040



17821
17825

	6	6	6	6
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**025**	**030**	**035**	**040**
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*				
340 204 672458 ...				
17821.204. ...	025	030	035	040
340 204 673458 ...				
17825.204. ...	025	030	035	040

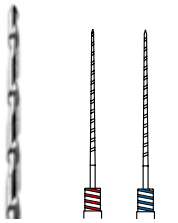
Каналонаполнитель „L“, нержавеющая пружинная сталь
Во всех странах, кроме Германии и Австрии, в упаковке содержится 4 штук вместо 6
Root filler “L”, stainless spring steel
In other countries than Germany and Austria the packing unit is 4 instead of 6



GP 801 L

	5	
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**014**	
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*		
GP801L.314. ...	014	

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Бор для гуттаперчи
Для иссечения гуттаперчи или пластиковых носителей в случае применения соответствующей обтурационной системы
Рекомендуется использование в красном угловом наконечнике без охлаждающей жидкости при низком контактном давлении
Guttapercha cutter
For cutting guttapercha or the plastic carrier in case of using a carrier-based obturation system
To be used preferably in the red contra-angle without cooling agent, applying low contact pressure



GPR

	5	5
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**025**	**030**
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*		
GPR.204. ...	025	030

$n_{max.}$ 4000 min^{-1}/rpm
Инструмент для удаления гуттаперчи без режущих краев
Пластификация гуттаперчи за счет теплоты трения, вызванной вращением инструмента, никель-титановый сплав
Gutta-percha remover without cutting edges
Plastification of gutta-percha due to frictional heat caused by rotation, nickel-titanium alloy

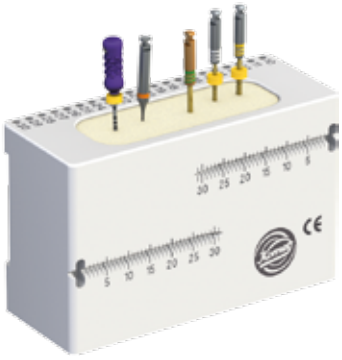
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



9848

Акриловые учебные блоки, 3 шт.
Acrylic training bloc, 3 pcs.



595.000

Вспомогательный аксессуар для эндодонтических инструментов с паролоновыми вкладышами (без инструментов)
Для гигиенического промежуточного хранения и очищения эндодонтических инструментов во время препарирования каналов
Intermediate support for endodontic instruments with foam inserts (5 pcs)
For the hygienic intermediate storage and cleaning of root canal instruments during the treatment (without instruments)



9114

	12
9114.000. ...	•

Ограничитель к инструментам для препарирования каналов, силиконовый
Stopper for root canal preparation instruments, silicone



419 F

Алюминиевый измерительный шаблон
Alpha aluminium measuring gauge



9866

Размеры · *Dimensions*	mm	50 x 30 x 17

Белый паролоновый вкладыш, сменный, 25 штук
Foam insert white, refill 25 pcs.

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

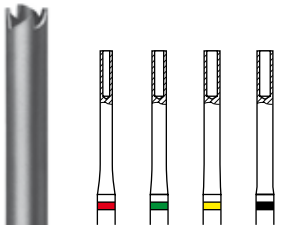
9138

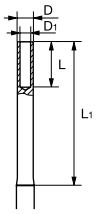


	1	1	1	1	1	1	1	1
Размер · *Size*	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**
9138.000. ...	1	2	3	4	5	6	7	8

Ограничители к инструментам для препарирования каналов, силиконовые, 100 штук
Endo Stop Dispenser with 100 silicone stoppers

30013





		1	1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**18**	**19**	**20**	**21**
D	∅ 1/10 mm	16,2	17,7	19,8	23,6
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0
D_1	∅ 1/10 mm	12,5	14,0	16,0	20,0
L_1	mm	19,0	19,0	19,0	19,0
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*					
30013.204. ...		18	19	20	21

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Трепан для извлечения фрагментов из корневых каналов
Trepan bur for exposing fragments in the root canal



215.000

Угол · *Angle*	α	45°

Щипцы для извлечения фрагментов из корневых каналов, изгиб 45°, нержавеющая сталь
Tweezers for removing fragments from the root canal, bent at 45°, stainless steel



216.000

Угол · *Angle*	α	90°

Щипцы для извлечения фрагментов из корневых каналов, изгиб 90°, нержавеющая сталь
Tweezers for removing fragments from the root canal, bent at 90°, stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Системы штифтов ER
ER system

ER ДентинПост с покрытием
ER DentinPost Coated 275-276

ER ДентинПост
ER DentinPost 277-278



ER ДентинПост X
ER DentinPost X 279-281

ER КераПост®
ER CeraPost® 282-284



Штифты с головкой ER
ER Posts with head 285-286



Штифты ER ELO
ER ELO posts 287



ER Платина-Иридий штифты
ER Platin-Iridium posts 288



Штифты ER Гераплат
ER Heraplat posts 289



Штифты ER Платунор
ER Platunor posts 290



Штифты ER ELD
ER ELD posts 290



Штифты ER KACT
ER CAST posts 290



Штифты ER TMP
ER TMP posts 291



Стабилизирующий штифт ER
ER Stabilization posts 291



Стерилизационный контейнер и внутренний модуль ER
ER Instrument tray and sterilisation container 310-312

ОптиПост
OptiPost®



294-298

ВАРИО
Vario



Штифты с резьбой VARIO X
Vario X
Threaded posts 299-300



Vario XL
Штифты с резьбой, длинные
Vario XL
Threaded posts, long 301



Штифты VARIO X ELO
Vario X ELO 302



Штифты с резьбой VARIO
Vario Threaded posts 302

Штифты с резьбой VARIO L, длинные
Vario L
Threaded posts, long 302

Штифтовые системы
BKS



Корневые винтовые штифты BKS
BKS Screw post 305-309

РипэарПост
RepairPost



РипэарПост, Чистый титан
RepairPost, pure titanium 310-312



РипэарПост Фибра, укрепленный стекловолокном композит
RepairPost Fibre, fibre-reinforced composite 312-313

Штифты FO/PCR
FO/PCR pins



FO
FO 314



PCR
PCR 314-315

Heraplat - продукция/торговая марка компании Heraeus Kulzer, Dental, Hanau
ELD- продукция/торговая марка компании DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
Platunor- продукция/торговая марка компании RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Switzerland

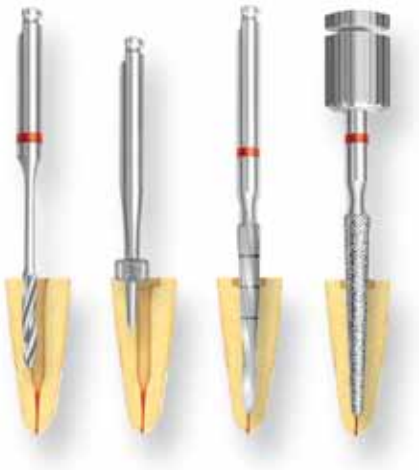
Heraplat is a product/trademark of Heraeus Kulzer, Dental, Hanau
ELD is a product/trademark of DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
Platunor is a product/trademark of RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Switzerland

Назад к общему обзору
back to general overview

Root posts		**Корневые штифты**
ER System	**272 – 274**	Система штифтов ER
ER DentinPost	**275 – 281**	ER ДентинПост
ER CeraPost®	**282 – 284**	ER КераПост
ER Titanium	**285 – 287**	ER Титан
ER One-piece-cast/Cast-on	**288 – 291**	ER Цельнолитая культевая вкладка/Приливаемая вкладка
ER Instrument trays	**292 – 293**	Подставки для инструментов системы ER
OptiPost®	**294 – 298**	ОптиПост
Vario	**299 – 304**	Варио
BKS	**305 – 309**	BKS
RepairPost	**310 – 313**	РипэарПост
FO/PCR Pins	**314 – 315**	Штифты FO/PCR

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



ER

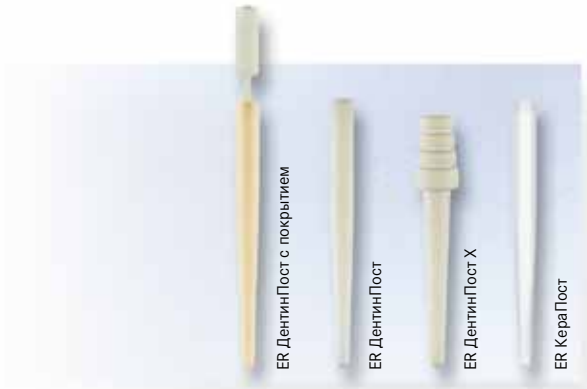
ER system - posts adapted to the individual indications and corresponding instruments

The adapted instruments and the specific selection of tapered ER posts are a good basis for all types of coronal reconstructions.

ER

Система ER - штифты, отвечающие индивидуальным требованиям, и сопутствующие инструменты

Особые корневидные штифты ER и соответствующие инструменты являются идеальной основой для всех типов реконструкции коронковой части зуба.



- **композитная культевая вкладка, изготовленная прямым способом**
  direct composite buildup
- **составная керамическая культевая вкладка**
  two-piece ceramic buildup





- **композитная культевая вкладка, изготовленная прямым способом**
  direct composite buildup





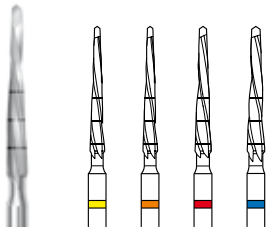
- **цельнолитая культевая вкладка**
  one-piece cast
- **приливаемая культевая вкладка на соответствующих штифтах**
  Cast-on with posts suitable for casting on
- **составная культевая вкладка**
  two-piece buildup



Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

196



	2	2	2	2
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

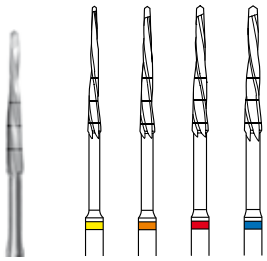


330 204 687340 ...

196.204. ...	050	070	090	110

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Ример, нержавеющая сталь
Reamer, stainless steel

196 L



	2	2	2	2
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

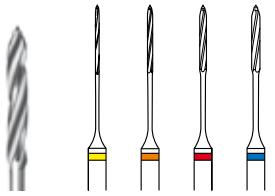


330 204 688340 ...

196L.204. ...	050	070	090	110

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Ример удлиненный, нержавеющая сталь
Reamer long, stainless steel

183 LB



	6	6	6	6
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**

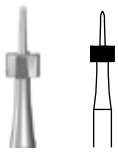
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



183LB.204. ...	050	070	090	110

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Пилотный бор, нержавеющая сталь
Pilot bur, stainless steel

120 D



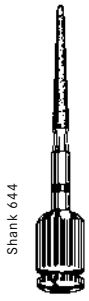
	1
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**030**

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

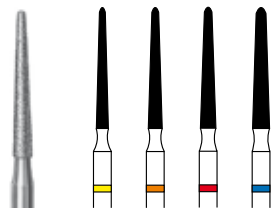


120D.204. ...	030

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Инструмент для создания ложа под штифт, с алмазным покрытием
Для штифтов размеров 050, 070, 090 и 110
Root facer, diamond coated
For posts size 050, 070, 090 and 110



196 D



	1	1	1	1
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**

Ручка · *Handle*

196D.644. ...	050	070	090	110

Инструмент для огрубления поверхности, с алмазным покрытием
Roughening instrument, diamond coated

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



45 L 9

		1
L	mm	9

45L9.000. ... •

Ограничитель глубины для штифтов с полуготовой культевой частью и штифтов ELO, нержавеющая сталь
Depth gauges for posts with head and ELO posts, stainless steel



45 L 12

		1
L	mm	12

45L12.000. ... •

Ограничитель глубины для штифтов с полуготовой культевой частью и штифтов ELO, нержавеющая сталь
Depth gauges for posts with head and ELO posts, stainless steel

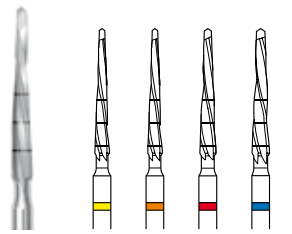


45 L 15

		1
L	mm	15

45L15.000. ... •

Ограничитель глубины для штифтов с полуготовой культевой частью и штифтов ELO, нержавеющая сталь
Depth gauges for posts with head and ELO posts, stainless steel



196

		1	1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**

Ручка · *Handle*

196.644. ... 050 070 090 110

Ример, нержавеющая сталь
Reamer, stainless steel

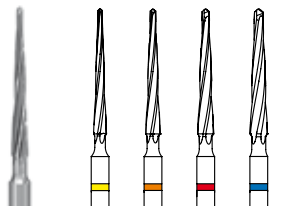


74 L 12

		1
L	mm	11-16

74L12.000. ... •

Универсальный ограничитель глубины, нержавеющая сталь
Universal depth gauge, stainless steel



H 196

		1	1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



H196.204. ... 050 070 090 110

max. 20000 min⁻¹/rpm
Инструмент для удаления штифтов ДентинПост
DentinPost remover

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview







ДентинПост с покрытием

DentinPost Coated

ER DentinPost Coated - Root posts made of glass fiber reinforced composite, preconditioned and provided with an adhesion enhancing polymer layer

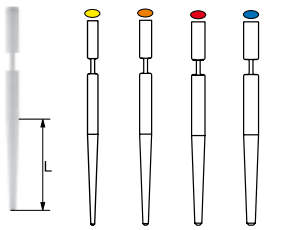
Glass fibres not only ensure increased stability, they also guarantee radio-opacity, an elasticity module that resembles that of dentin and excellent aesthetic results.

Thanks to the uncoated handling element, an uninterrupted adhesive bond between the post and the composite from the coronal to the apical end is achieved, which provides optimum adhesion. The uncoated handling element can be snapped off after insertion of the root post.

The DentinPost Coated is recommended for the following indication: Reconstruction of teeth with partially destroyed clinical crown with composite (e.g. DentinBuild Evo).

ER ДентинПост с покрытием - корневые штифты из укрепленного стекловолокном композита, с полимерным слоем, улучшающем адгезию

Стекловолокно обеспечивает не только высокую стабильность, но и гарантирует рентгеноконтрастность, коэффициент упругости, схожий с коэффициентом упругости дентина, и превосходный эстетический результат.
Направляющий элемент без покрытия обеспечивает непрерывную адгезионную связь между штифтом и композитом от коронковой до апикальной части, что гарантирует оптимальную адгезию. После установки корневого штифта направляющий элемент без покрытия может быть удален.
ДентинПост с покрытием показан к установке в случае реконструкции зубов с частично разрушенной коронкой при помощи композитного материала (например, ДентинБилд Эво).



DPC 1 L 12

		10	10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	12	12	12	12
DPC1L12.000. ...		050	070	090	110

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
GM 20 2008 006 129
Штифты ДентинПост с покрытием, изготовленные из укрепленного стекловолокном композита, с полимерным слоем, улучшающим адгезию
DentinPost Coated made of glass fiber reinforced composite with adhesion enhancing polymer layer

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4485.000

Набор штифтов ДентинПост с покрытием, размер 050
DentinPost Coated Set, size 050

183LB.204.050	1	
196.204.050	1	
196D.644.050	1	
DPC1L12.000.050	10	



4486.000

Набор штифтов ДентинПост с покрытием, размер 070
DentinPost Coated Set, size 070

183LB.204.070	1	
196.204.070	1	
196D.644.070	1	
DPC1L12.000.070	10	



4487.000

Набор штифтов ДентинПост с покрытием, размер 090
DentinPost Coated Set, size 090

183LB.204.090	1	
196.204.090	1	
196D.644.090	1	
DPC1L12.000.090	10	



4488.000

Набор штифтов ДентинПост с покрытием, размер 110
DentinPost Coated Set, size 110

183LB.204.110	1	
196.204.110	1	
196D.644.110	1	
DPC1L12.000.110	10	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview







ДентинПост

DentinPost

ER DentinPost - root posts made of glass fiber-reinforced composite

DentinPosts are prefabricated tapered root posts made of glass fiber embedded in epoxy resin.

The root posts are largely composed of unidirectional special glass fibers ensuring high stability. Moreover, DentinPosts are radiopaque and feature a modulus of elasticity similar to that of dentin to guarantee an esthetically pleasing result.

DentinPosts are designed for the following indication:
Composite restoration of teeth with partly destroyed crown
[coronal destruction 10 – 70%]

DentinPost X *permit a stable reconstruction even in case of severely destroyed teeth due to their pronounced retention head.*

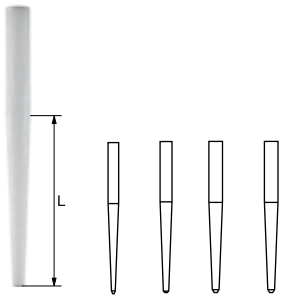
ER ДентинПост - корневые штифты из укрепленного стекловолокном композита

ДентинПост – это корневидные штифты, изготовленные из стекловолокна и пропитанные эпоксидной связующей основой. Корневые штифты в значительной степени состоят из особого однонаправленного стекловолокна, обеспечивающего высокую стабильность. Более того, штифты ДентинПост рентгеноконтрастны и имеют сходный с дентином коэффициент упругости, что гарантирует отличный эстетический результат.

Штифты ДентинПост применяются в следующих случаях:
Реставрация зубов с частично разрушенной коронкой (от 10 до 70% разрушения) при помощи композитных материалов.

ДентинПост X обеспечивает надежное восстановление зубов даже в случае значительного разрушения коронки, благодаря своей явно выраженной опорной культе.

- **354 TL 12**
- **366 TL 12**
- **355 TL 12**
- **356 TL 12**



		10	10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	12	12	12	12
354TL12.000. ...		050	-	-	-
366TL12.000. ...		-	070	-	-
355TL12.000. ...		-	-	090	-
356TL12.000. ...		-	-	-	110

Штифты ДентинПост, изготовленные из укрепленного стекловолокном композита
DentinPost made of fiber reinforced composite

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4412.000

Стартовый набор штифтов ДентинПост, размер 050
DentinPost Introductory Set, size 050

183LB.204.050	1	
196.204.050	1	
196D.644.050	1	
354TL12.000.050	10	



4413.000

Стартовый набор штифтов ДентинПост, размер 070
DentinPost Introductory Set, size 070

183LB.204.070	1	
196.204.070	1	
196D.644.070	1	
366TL12.000.070	10	



4414.000

Стартовый набор штифтов ДентинПост, размер 090
DentinPost Introductory Set, size 090

183LB.204.090	1	
196.204.090	1	
196D.644.090	1	
355TL12.000.090	10	



4415.000

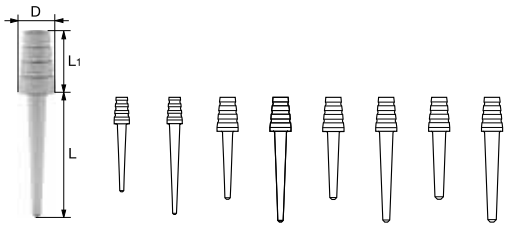
Стартовый набор штифтов ДентинПост, размер 110
DentinPost Introductory Set, size 110

183LB.204.110	1	
196.204.110	1	
196D.644.110	1	
356TL12.000.110	10	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

- **443 L 9**
- **443 L 12**
- **444 L 9**
- **444 L 12**
- **445 L 9**
- **445 L 12**
- **446 L 9**
- **446 L 12**



		10	10	10	10	10	10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**050**	**070**	**070**	**090**	**090**	**110**	**110**
L	mm	9	12	9	12	9	12	9	12
D	∅ 1/10 mm	20	20	28	28	28	28	28	28
L_1	mm	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
443L9.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-
443L12.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-
444L9.000. ...		-	-	070	-	-	-	-	-
444L12.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-
445L9.000. ...		-	-	-	-	090	-	-	-
445L12.000. ...		-	-	-	-	-	090	-	-
446L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	110	-
446L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	110

Штифты ДентинПост X, с полуготовой культевой частью для прямых культевых вкладок с применением пластичных материалов, изготовленные из укрепленного стекловолокном композита
DentinPost X posts with head for direct build-ups using moldable materials
Fibre-reinforced composite

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4442 A.000

Стартовый набор штифтов ДентинПост X, размер 050
DentinPost X Introductory Set, size 050

●	**196.**204.050	1	
	120D.204.030	1	
●	**196D.**644.050	1	
	45L9.000.	1	
●	**443L9.**000.050	10	



4443 A.000

Стартовый набор штифтов ДентинПост X, размер 070
DentinPost X Introductory Set, size 070

●	**196.**204.070	1	
	120D.204.030	1	
●	**196D.**644.070	1	
	45L9.000.	1	
●	**444L9.**000.070	10	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4444 A.000

Стартовый набор штифтов ДентинПост X, размер 090
DentinPost X Introductory Set, size 090

●	**196.**204.090	1	
	120D.204.030	1	
●	**196D.**644.090	1	
	45L9.000.	1	
●	**445L9.**000.090	10	



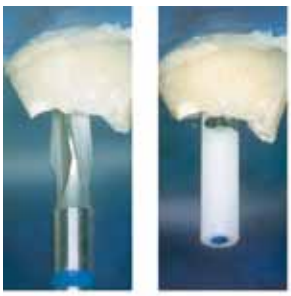
4445 A.000

Стартовый набор штифтов ДентинПост X, размер 110
DentinPost X Introductory Set, size 110

●	**196.**204.110	1	
	120D.204.030	1	
●	**196D.**644.110	1	
	45L9.000.	1	
●	**446L9.**000.110	10	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview











КераПост

CeraPost

ER CeraPost - root posts made of zirconium oxide ceramics

CeraPost are prefabricated tapered posts made of stabilized zirconium oxide ceramics.

This type of ceramic material has proven successful for many years in medical and dental clinical applications.

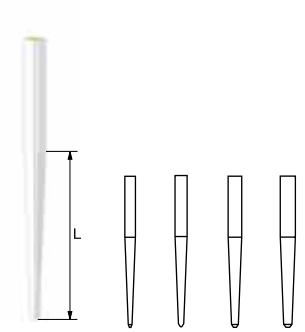
CeraPosts are recommended for the following indications:
❶ *Preprosthetic stabilization [coronal destruction 0 - 10%]*
❷ *Restoration of teeth with partially destroyed crown with plastic material [coronal destruction 10 - 70%]*
❸ *Restoration of coronally destroyed teeth with a 2-piece ceramic buildup [coronal destruction 70 - 100%]*

КераПост - керамические корневые штифты из диоксида циркония

КераПост представляют собой корневидные штифты, изготовленные из стабилизированного диоксида циркония. Этот вид керамического материала успешно зарекомендовал себя в многолетнем медицинском и клиническом применении.

Штифты КераПост предназначены для следующих клинических случаев:
❶ Предортопедическая стабилизация (разрушение коронки 0 - 10%)
❷ Восстановление зубов с частично разрушенной коронкой с помощью пластических материалов (разрушение коронки 10 - 70%)
❸ Восстановление разрушенных коронок зубов с использованием керамической составной культевой вкладки (разрушение коронки 70 - 100%)

- **231 L 12**
- **439 L 12**
- **232 L 12**
- **233 L 12**



		10	10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	12	12	12	12
231L12.000. ...		050	-	-	-
439L12.000. ...		-	070	-	-
232L12.000. ...		-	-	090	-
233L12.000. ...		-	-	-	110

Штифты КераПост, изготовленные из оксида циркония
CeraPost made of zirconium oxide ceramic

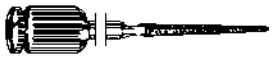
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4366.000

Стартовый набор штифтов КераПост, размер 050
CeraPost Introductory Set, size 050

●	**183LB.**204.050	1	
	120D.204.030	1	
●	**196.**204.050	1	
	74L12.000.	1	
●	**196D.**644.050	1	
●	**231L12.**000.050	10	



4441.000

Стартовый набор штифтов КераПост, размер 070
CeraPost Introductory Set, size 070

●	**183LB.**204.070	1	
	120D.204.030	1	
●	**196.**204.070	1	
	74L12.000.	1	
●	**196D.**644.070	1	
●	**439L12.**000.070	10	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4367.000

Стартовый набор штифтов КераПост, размер 090
CeraPost Introductory Set, size 090

●	**183LB.**204.090	1	
	120D.204.030	1	
●	**196.**204.090	1	
	74L12.000.	1	
●	**196D.**644.090	1	
●	**232L12.**000.090	10	



4368.000

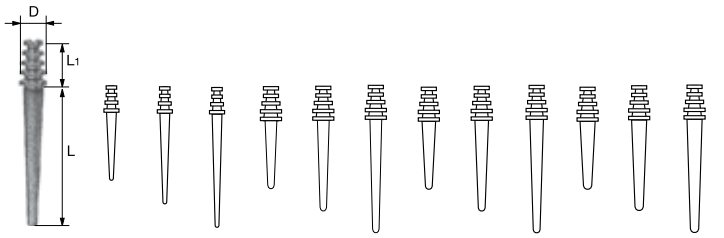
Стартовый набор штифтов КераПост, размер 110
CeraPost Introductory Set, size 110

●	**183LB.**204.110	1	
	120D.204.030	1	
●	**196.**204.110	1	
	74L12.000.	1	
●	**196D.**644.110	1	
●	**233L12.**000.110	10	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

- 48 L 9
- 48 L 12
- 48 L 15
- 228 L 9
- 228 L 12
- 228 L 15
- 49 L 9
- 49 L 12
- 49 L 15
- 50 L 9
- 50 L 12
- 50 L 15



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**050**	**050**	**070**	**070**	**070**	**090**	**090**	**090**	**110**	**110**	**110**
D	∅ 1/10 mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L_1	mm	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
48L9.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48L12.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48L15.000. ...		-	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
228L9.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-	-
228L12.000. ...		-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-
228L15.000. ...		-	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-
49L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-	-
49L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-
49L15.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-
50L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-	-
50L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-
50L15.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110

Штифты с полуготовой культевой частью для прямых культевых вкладок с применением пластичных материалов, изготовленные из чистого титана
Posts with head for direct build-ups using moldable materials, pure titanium

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4644.000

Набор штифтов ER с полуготовой культевой частью, размер 070
Set of posts with head, size 070

●	**183LB.**204.070	1	
	120D.204.030	1	
●	**196.**204.070	1	
●	**196D.**644.070	1	
●	**228L9.**000.070	5	
●	**228L12.**000.070	5	
	45L9.000.	1	
	45L12.000.	1	



4645.000

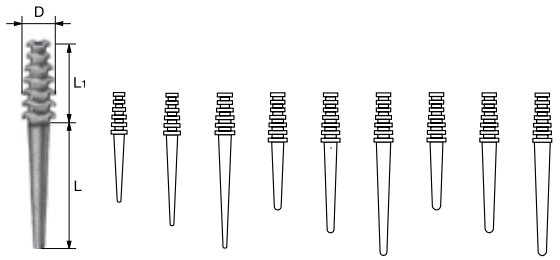
Набор штифтов ER с полуготовой культевой частью, размер 090
Set of posts with head, size 090

●	**183LB.**204.090	1	
	120D.204.030	1	
●	**196.**204.090	1	
●	**196D.**644.090	1	
●	**49L9.**000.090	5	
●	**49L12.**000.090	5	
	45L9.000.	1	
	45L12.000.	1	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

- **48 L 9 A**
- **48 L 12 A**
- **48 L 15 A**
- **49 L 9 A**
- **49 L 12 A**
- **49 L 15 A**
- **50 L 9 A**
- **50 L 12 A**
- **50 L 15 A**



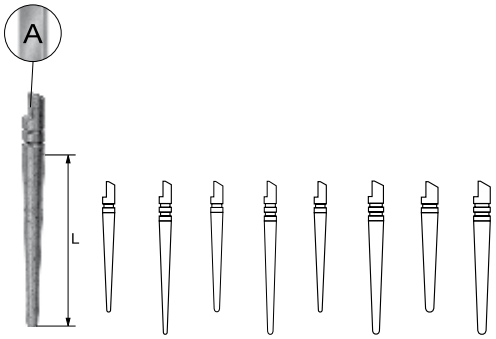
		10	10	10	10	10	10	10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**050**	**050**	**090**	**090**	**090**	**110**	**110**	**110**
D	∅ 1/10 mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L_1	mm	5,7	5,7	5,7	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6
48L9A.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-	-
48L12A.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-	-
48L15A.000. ...		-	-	050	-	-	-	-	-	-
49L9A.000. ...		-	-	-	090	-	-	-	-	-
49L12A.000. ...		-	-	-	-	090	-	-	-	-
49L15A.000. ...		-	-	-	-	-	090	-	-	-
50L9A.000. ...		-	-	-	-	-	-	110	-	-
50L12A.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	110	-
50L15A.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	110

Штифты ELO для прямых культевых вкладок при восстановлении чрезвычайно длинных зубов с применением пластичных материалов, изготовленные из чистого титана
ELO posts for direct build-ups of extremely long teeth with moldable materials, pure titanium

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

- 206 L 12
- 206 L 15
- 438 L 12
- 438 L 15
- 207 L 12
- 207 L 15
- 208 L 12
- 208 L 15



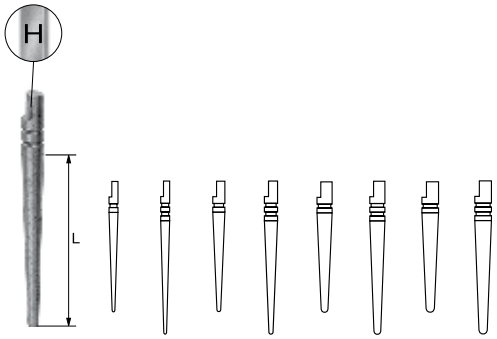
		5	5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	**050**	**050**	**070**	**070**	**090**	**090**	**110**	**110**
L	mm	12	15	12	15	12	15	12	15
206L12.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-
206L15.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-
438L12.000. ...		-	-	070	-	-	-	-	-
438L15.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-
207L12.000. ...		-	-	-	-	090	-	-	-
207L15.000. ...		-	-	-	-	-	090	-	-
208L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	110	-
208L15.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	110

Штифты ER Платина-Иридий для приливаемых культевых вкладок, изготовленные из платино-иридиевого сплава, не содержащего палладий и предназначенного для приливания
Platinum-Iridium posts for cast-on build-ups, palladium free alloy (Platinum-Iridium) suitable for casting on

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

- 203 L 12
- 203 L 15
- 437 L 12
- 437 L 15
- 204 L 12
- 204 L 15
- 205 L 12
- 205 L 15



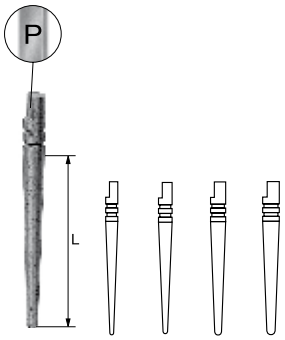
		5	5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**050**	**070**	**070**	**090**	**090**	**110**	**110**
L	mm	12	15	12	15	12	15	12	15
203L12.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-
203L15.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-
437L12.000. ...		-	-	070	-	-	-	-	-
437L15.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-
204L12.000. ...		-	-	-	-	090	-	-	-
204L15.000. ...		-	-	-	-	-	090	-	-
205L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	110	-
205L15.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	110

Штифты ER Гераплат для приливаемых культевых вкладок, изготовленные из сплава (Гераплат), предназначенного для приливания
Heraplat posts for cast-on build-ups, alloy (Heraplat) suitable for casting on

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

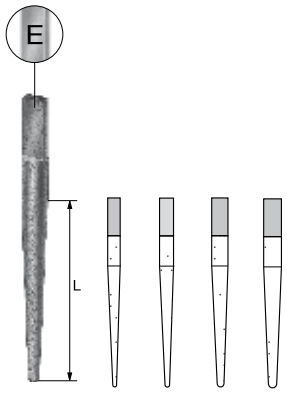
- 97 AL 15
- 436 AL 15
- 98 AL 15
- 99 AL 15



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	15	15	15	15
97AL15.000. ...		050	-	-	-
436AL15.000. ...		-	070	-	-
98AL15.000. ...		-	-	090	-
99AL15.000. ...		-	-	-	110

Штифты ER Платунор для приливаемых культевых вкладок, изготовленные из золото-платинового сплава, предназначенного для приливания
Platunor posts for cast-on build-ups, gold-platinum alloy suitable for casting on

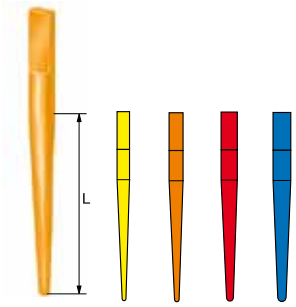
- 75 L 16
- 435 L 16
- 76 L 16
- 77 L 16



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	16	16	16	16
75L16.000. ...		050	-	-	-
435L16.000. ...		-	070	-	-
76L16.000. ...		-	-	090	-
77L16.000. ...		-	-	-	110

Штифты ER ELD для приливаемых культевых вкладок, изготовленные из сплава (ELD), условно предназначенного для приливания
ELD posts for cast-on build-ups, alloy (ELD) conditionally suited for casting on

- 57 L 16
- 339 L 16
- 58 L 16
- 59 L 16



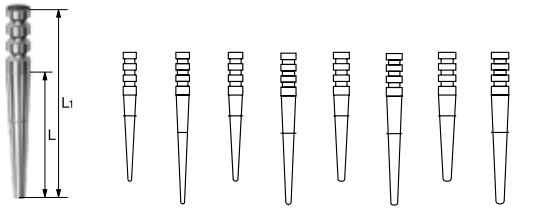
		10	10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	16	16	16	16
57L16.000. ...		050	-	-	-
339L16.000. ...		-	070	-	-
58L16.000. ...		-	-	090	-
59L16.000. ...		-	-	-	110

Штифты ER КАСТ для цельнолитых культевых вкладок, изготовленные из выжигаемой пластмассы
CAST posts for one-piece cast, burn-out acrylics

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

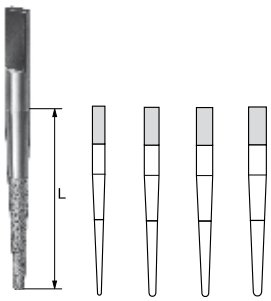
- **P 75 L 11**
- **P 75 L 14**
- **P 422 L 11**
- **P 422 L 14**
- **P 76 L 11**
- **P 76 L 14**
- **P 77 L 11**
- **P 77 L 14**



		10	10	10	10	10	10	10	10
Размер · *Size*	Ø 1/100 mm	**050**	**050**	**070**	**070**	**090**	**090**	**110**	**110**
L	mm	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4
L_1	mm	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0
P75L11.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-
P75L14.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-
P422L11.000. ...		-	-	070	-	-	-	-	-
P422L14.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-
P76L11.000. ...		-	-	-	-	090	-	-	-
P76L14.000. ...		-	-	-	-	-	090	-	-
P77L11.000. ...		-	-	-	-	-	-	110	-
P77L14.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	110

Штифты TMP для временного применения, изготовленные из чистого титана
TMP posts for temporary application, pure titanium

- **60 L 16**
- **440 L 16**
- **61 L 16**
- **62 L 16**



		5	5	5	5
Размер · *Size*	Ø 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	16	16	16	16
60L16.000. ...		050	-	-	-
440L16.000. ...		-	070	-	-
61L16.000. ...		-	-	090	-
62L16.000. ...		-	-	-	110

Стабилизирующие штифты для пломбирования корней, запечатывания корневых каналов и составных культевых вкладок, изготовленные из чистого титана
Stabilization posts for root fillings, root canal sealing and 2-piece build-ups, pure titanium

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



581.000

Внутренний модуль для инструментов системы ER, PP с ионами серебра, антибактериальный (без инструментов)
ER system - Instrument tray, PP with silver ions, antibacterial (without instruments)



4616.000

Набор для инструментов системы ER, включающий контейнер для стерилизации и внутренний модуль (без инструментов)
Kit ER system - Instrument tray and sterilisation container (without instruments)

581.000.	1	Внутренний модуль для инструментов системы ER ER system - Instrument tray
556.000.	1	Контейнер для стерилизации A8 Sterilisation container A8

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4233 A.000

Внутренний модуль и контейнер для хранения (без инструментов)
Instrument tray and storage box (without instruments)

169A.000.	1	Внутренний модуль для инструментов ER (без инструментов) 50 x 70 x 38 мм ER instrument module (without instruments) 50 x 70 x 38 mm
170A.000.	1	Внутренний модуль для штифтов ER (без инструментов) 50 x 70 x 38 мм ER post module (without instruments) 50 x 70 x 38 mm
2**14.**000.	1	Контейнер для хранения 106,5 x 76 x 62 мм Storage box 106,5 x 76 x 62 mm



4234 A.000

Внутренний модуль и контейнер для хранения (без инструментов)
Instrument tray and storage box (without instruments)

169A.000.	1	Внутренний модуль для инструментов ER (без инструментов) 50 x 70 x 38 мм ER instrument module (without instruments) 50 x 70 x 38 mm
171A.000.	1	Внутренний модуль для штифтов ER (без инструментов) 50 x 70 x 38 мм ER post module (without instruments) 50 x 70 x 38 mm
1**80.**000.	1	Контейнер для хранения 106,5 x 76 x 62 мм Storage box 106,5 x 76 x 62 mm



4480.000

Внутренний модуль и контейнер для хранения (без инструментов)
Instrument tray and storage box (without instruments)

169A.000.	1	Внутренний модуль для инструментов ER (без инструментов) 50 x 70 x 38 мм ER instrument module (without instruments) 50 x 70 x 38 mm
492.000.	1	Внутренний модуль для штифтов ER (без инструментов) 50 x 70 x 38 мм ER post module (without instruments) 50 x 70 x 38 mm
1**80.**000.	1	Контейнер для хранения 106,5 x 76 x 62 мм Storage box 106,5 x 76 x 62 mm







OptiPost

OptiPost - the easy and safe root post system

for the restoration of coro nally destroyed anteriors, canines and premolars. OptiPost combines the advantages of individually produced posts with the fast and easy application of prefabricated posts.

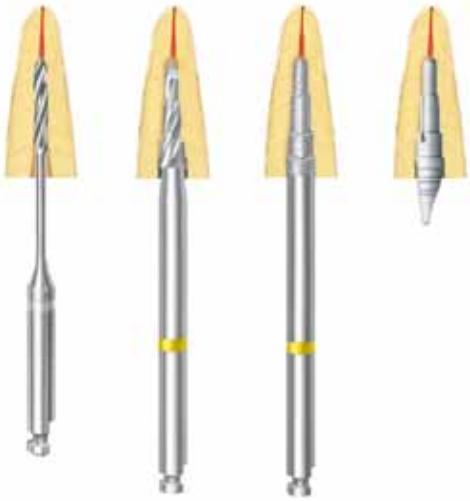
❶ *stepped radicular segment for maximum wall adaptation*
❷ *coronal segment perfectly adapted to the type of tooth*

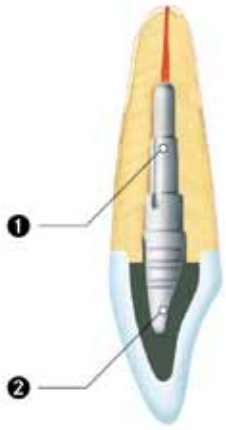
ОптиПост

ОптиПост - простая и надежная система корневых штифтов

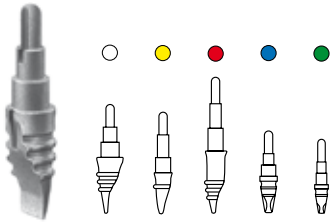
для восстановления разрушенных коронок передних зубов, клыков и премоляров. ОптиПост сочетает в себе преимущества индивидуально созданных штифтов с быстрым и легким применением готовых штифтов.

❶ ступенчатый корневой сегмент для максимальной адаптации стенок
❷ коронковый сегмент идеально адаптирован к типу зуба





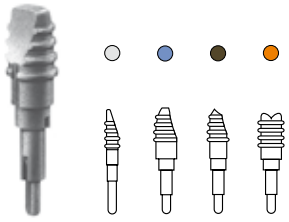
Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



279

	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**
279.000. ...	1	2	3	4	5

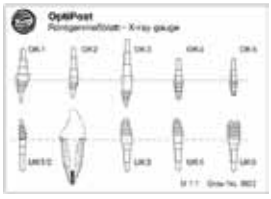
Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 197 13 289
Штифты ОптиПост для верхней челюсти (ВЧ), изготовленные из чистого титана
Размер соответствует номеру зуба, т.е.: 1=ВЧ1, 2=ВЧ2, 3=ВЧ3, 4=ВЧ4, 5=ВЧ5
OptiPost root posts, upper jaw (UJ), pure titanium
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5



280

	5	5	5	5
Размер · *Size*	**1**	**3**	**4**	**5**
280.000. ...	1	3	4	5

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 197 13 289
Штифты ОптиПост для нижней челюсти (НЧ), изготовленные из чистого титана
Размер соответствует номеру зуба, т.е.: 1=НЧ1, 2=НЧ2, 3=НЧ3, 4=НЧ4, 5=НЧ5
OptiPost root posts, lower jaw (LJ), pure titanium
Size equals tooth, i.e. 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5



9822.000

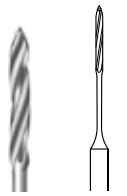
Размеры · *Dimensions*	mm	74 x 54

Шаблон для рентгена
X-ray gauge

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

183 LA



	6
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**090**

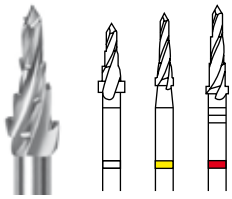
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



183LA.204. ...	090

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Ример ОптиПост, нержавеющая сталь
OptiPost reamer, stainless steel

29 A



	1	1	1
Размер · *Size*	**1**	**2**	**3**

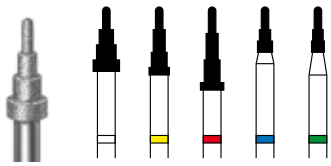
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



29A.204. ...	○1	▲2	▲3

○ = $n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Пилотное сверло ОптиПост для верхней челюсти (ВЧ), с насечкой, нержавеющая сталь
Размер соответствует номеру зуба, т.е.: 1=ВЧ1, 2=ВЧ2, 3=ВЧ3
OptiPost pilot drill, upper jaw (UJ), with toothing, stainless steel
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3

27 D



	1	1	1	1	1
Размер · *Size*	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**

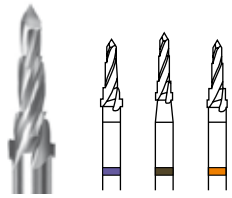
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



27D.204. ...	1	2	3	4	5

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Сверло для установки штифтов ОптиПост в верхней челюсти (ВЧ), с алмазным покрытием
Размер соответствует номеру зуба, т.е.: 1=ВЧ1, 2=ВЧ2, 3=ВЧ3, 4=ВЧ4, 5=ВЧ5
OptiPost placement drill, upper jaw (UJ), diamond coated
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

30 A



	1	1	1
Размер · *Size*	**3**	**4**	**5**

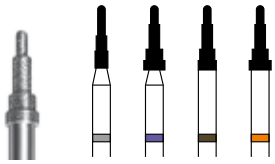
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



30A.204. ...	3	4	5

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Пилотное сверло ОптиПост для нижней челюсти (НЧ), с насечкой, нержавеющая сталь
Размер соответствует номеру зуба, т.е.: 3=НЧ3, 4=НЧ4, 5=НЧ5
OptiPost pilot drill, lower jaw (LJ), with toothing, stainless steel
Size equals tooth, i.e. 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



28 D

	1	1	1	1
Размер · *Size*	**1**	**3**	**4**	**5**
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*				
28D.204. ...	1	3	4	5

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Сверло для установки штифтов ОптиПост в нижней челюсти (НЧ), с алмазным покрытием
Размер соответствует номеру зуба, т.е.: 1=НЧ1/2, 3=НЧ3, 4=НЧ4, 5=НЧ5
OptiPost placement drill, lower jaw (LJ), diamond coated
Size equals tooth, i.e. 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

4309 A.000

Набор ОптиПост
OptiPost Set

183LA.204.090	3	
27D.204.1	1	
27D.204.2	1	
27D.204.3	1	
27D.204.4	1	
27D.204.5	1	
28D.204.1	1	
28D.204.3	1	
28D.204.4	1	
28D.204.5	1	
29A.204.1	1	
29A.204.2	1	
29A.204.3	1	
30A.204.3	1	
30A.204.4	1	
30A.204.5	1	
279.000.1	2	
279.000.2	2	
279.000.3	2	
279.000.4	2	
279.000.5	2	
280.000.1	2	
280.000.3	2	
280.000.4	2	
280.000.5	2	

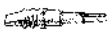
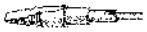
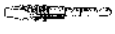
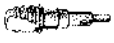
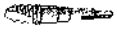
Включает внутренний модуль (284.000), контейнер для хранения (285.000) и шаблон для рентгена (9822.000)
Incl. instrument tray (284.000), storage box (285.000) and x-ray gauge (9822.000)

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

4311 A.000

Набор ОптиПост
OptiPost Set

	183LA.204.090	6	
○	**27D.**204.1	1	
🟡	**27D.**204.2	1	
🔴	**27D.**204.3	1	
🔵	**27D.**204.4	1	
🟢	**27D.**204.5	1	
○	**28D.**204.1	1	
🟣	**28D.**204.3	1	
🟤	**28D.**204.4	1	
🟠	**28D.**204.5	1	
○	**29A.**204.1	1	
🟡	**29A.**204.2	1	
🔴	**29A.**204.3	1	
🟣	**30A.**204.3	1	
🟤	**30A.**204.4	1	
🟠	**30A.**204.5	1	
○	**279.**000.1	5	
🟡	**279.**000.2	5	
🔴	**279.**000.3	5	
🔵	**279.**000.4	5	
🟢	**279.**000.5	5	
○	**280.**000.1	5	
🟣	**280.**000.3	5	
🟤	**280.**000.4	5	
🟠	**280.**000.5	5	

Включает внутренний модуль (284.000), контейнер для хранения (285.000) и шаблон для рентгена (9822.000)
Incl. instrument tray (284.000), storage box (285.000) and x-ray gauge (9822.000)

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





ВАРИО

VARIO

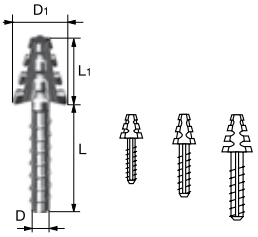
VARIO - cylindrical root posts for a wide range of applications

- *Available threaded*
- *Two special head designs for different coronal situations: Vario X ('christmas' tree) or Vario (cylindrical, for multirooted teeth)*
- *Four shank lengths available*
- *Made of pure titanium*

ВАРИО - цилиндрические корневые штифты для широкого спектра применения

- Штифты с винтовой нарезкой
- Два варианта дизайна культи для различных клинических ситуаций: ВАРИО X («Рождественская елка») или ВАРИО (цилиндрический, для многокорневых зубов)
- Четыре длины
- Изготовлены из чистого титана

- **T 63 L 6**
- **T 63 L 7**
- **T 63 L 9**





		10	10	10
Размер · *Size*		**1**	**2**	**3**
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D_1	Ø 1/10 mm	25	30	40
L_1	mm	2,75	3,85	4,90
● **T63L6**.000. ...		1	-	-
● **T63L7**.000. ...		-	2	-
● **T63L9**.000. ...		-	-	3

Варио X
Штифты с винтовой нарезкой для культевых вкладок с применением пластичных материалов, изготовленные из чистого титана
Vario X
Threaded posts for build-ups using moldable materials, pure titanium

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4118.000

Набор штифтов с винтовой нарезкой Варио X, размер 1
Vario X Set, size 1, threaded

●	**116D.**204.1	1	
●	**179.**204.1	1	
●	**66L6.**000.1	1	
●	**T63L6.**000.1	10	



4119.000

Набор штифтов с винтовой нарезкой Варио X, размер 2
Vario X Set, size 2, threaded

●	**116D.**204.2	1	
●	**179.**204.2	1	
●	**66L7.**000.2	1	
●	**T63L7.**000.2	10	



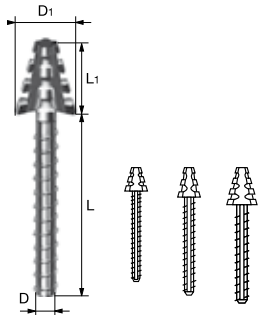
4120.000

Набор штифтов с винтовой нарезкой Варио X, размер 3
Vario X Set, size 3, threaded

●	**116D.**204.3	1	
●	**179.**204.3	1	
●	**66L9.**000.3	1	
●	**T63L9.**000.3	10	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



- **T 51 L 13**
- **T 52 L 13**
- **T 53 L 13**

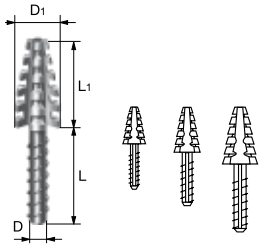


		10	10	10
Размер · *Size*		**1**	**2**	**3**
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
D_1	Ø 1/10 mm	25	30	40
L_1	mm	2,75	3,85	4,90
T51L13.000. ...		1	-	-
T52L13.000. ...		-	2	-
T53L13.000. ...		-	-	3

Варио XL
Длинные штифты с винтовой нарезкой для культевых вкладок с применением пластичных материалов, изготовленные из чистого титана
Vario XL
Threaded posts, long, for build-ups using moldable materials, pure titanium

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

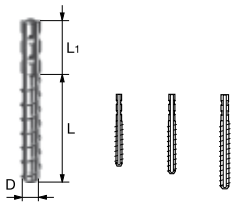


- **T 63 L 6 A**
- **T 63 L 7 A**
- **T 63 L 9 A**

		10	10	10
Размер · *Size*		**1**	**2**	**3**
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D_1	∅ 1/10 mm	25	30	40
L_1	mm	4,9	6,0	7,6

T63L6A.000. ...	1	-	-
T63L7A.000. ...	-	2	-
T63L9A.000. ...	-	-	3

Варио X ELO
Штифты для культевых вкладок с применением пластичных материалов, для чрезвычайно длинных зубов, изготовленные из чистого титана
Vario X ELO
Posts for building up extremely long teeth with moldable materials, pure titanium

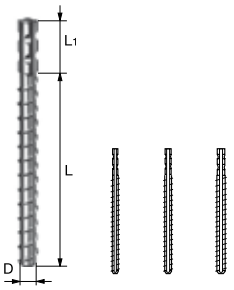


- **T 91 L 6**
- **T 92 L 7**
- **T 93 L 9**

		10	10	10
Размер · *Size*		**1**	**2**	**3**
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
L_1	mm	3,5	3,5	3,5

T91L6.000. ...	1	-	-
T92L7.000. ...	-	2	-
T93L9.000. ...	-	-	3

Варио
Штифты с винтовой нарезкой для культевых вкладок с применением пластичных материалов, изготовленные из чистого титана
Vario
Threaded posts for build-ups using moldable materials, pure titanium



- **T 91 L 13**
- **T 92 L 13**
- **T 93 L 13**

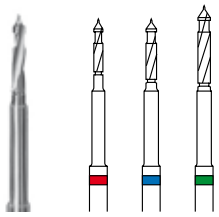
		10	10	10
Размер · *Size*		**1**	**2**	**3**
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
L_1	mm	3,5	3,5	3,5

T91L13.000. ...	1	-	-
T92L13.000. ...	-	2	-
T93L13.000. ...	-	-	3

Варио L
Длинные штифты с винтовой нарезкой для культевых вкладок с применением пластичных материалов, изготовленные из чистого титана
Vario L
Threaded posts, long, for build-ups using moldable materials, pure titanium

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

179



	2	2	2
Размер · *Size*	**1**	**2**	**3**

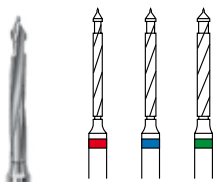
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



179.204. ...	1	2	3

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Комбинированное сверло, нержавеющая сталь
Combination drill, stainless steel

179 L



	2	2	2
Размер · *Size*	**1**	**2**	**3**

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



179L.204. ...	1	2	3

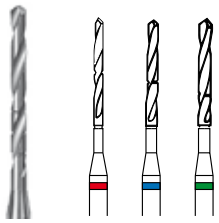
Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*



179L.205. ...	1	2	3

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Комбинированное сверло, удлиненное, нержавеющая сталь
Combination drill, long, stainless steel

154



	2	2	2
Размер · *Size*	**1**	**2**	**3**

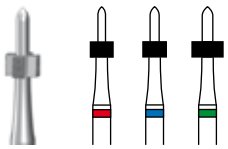
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



154.204. ...	1	2	3

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Спиралевидное сверло, нержавеющая сталь
Twist drill, stainless steel

116 D



	1	1	1
Размер · *Size*	**1**	**2**	**3**

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



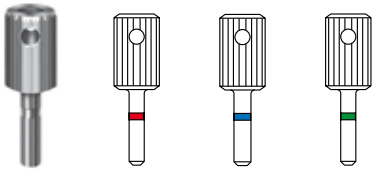
116D.204. ...	1	2	3

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Инструмент для создания ложа под штифт, с алмазным покрытием
Root facer, diamond coated

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

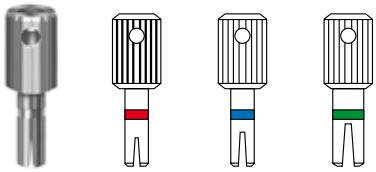
127



	1	1	1
Размер · *Size*	**1**	**2**	**3**
127.000. ...	1	2	3

Инструмент для установки штифтов Варио, нержавеющая сталь
Placement tool for Vario posts, stainless steel

66 L 6
66 L 7
66 L 9



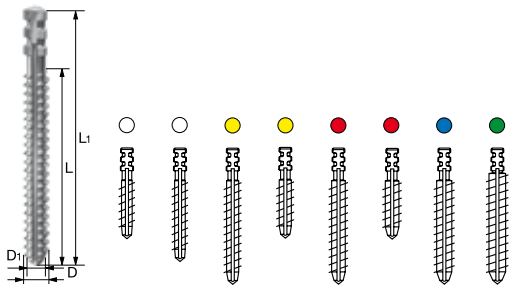
		1	1	1
	Размер · *Size*	**1**	**2**	**3**
●	**66L6**.000. ...	1	-	-
●	**66L7**.000. ...	-	2	-
●	**66L9**.000. ...	-	-	3

Инструмент для установки штифтов Варио X, нержавеющая сталь
Placement tool for Vario X posts, stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

117 BKS
117 L 11
117 L 8



		10	10	10	10	10	10	10	10
Размер · *Size*		**1**	**1**	**2**	**2**	**3**	**3**	**4**	**5**
D	∅ 1/10 mm	14,0	14,0	16,0	16,0	18,0	18,0	20,0	25,0
L	mm	8,0	11,0	14,0	8,0	14,0	8,0	14,0	15,0
D_1	∅ 1/10 mm	10,5	10,5	12,0	12,0	13,0	13,0	14,0	19,0
L_1	mm	12,0	15,0	18,0	12,0	18,0	12,0	18,0	18,0
117BKS.000. ...		1	-	2	-	3	-	4	5
117L11.000. ...		-	1	-	-	-	-	-	-
117L8.000. ...		-	-	-	2	-	3	-	-

Штифты BKS с винтовой нарезкой для культевых вкладок с применением пластичных материалов, изготовленные из чистого титана
BKS screw posts for build-ups using moldable materials, pure titanium

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4184.204

Набор штифтов с винтовой нарезкой BKS, размер 1
BKS screw posts set, size 1

○	**152BKS.**204.1	2	
○	**118BKS.**000.1	1	
	119BKS.000.	1	
○	**117BKS.**000.1	10	



4189.204

Набор штифтов с винтовой нарезкой BKS, размер 2, длина 12 мм
BKS screw posts set, size 2, length 12 mm

●	**152BKS.**204.2	2	
●	**118BKS.**000.2	1	
	119BKS.000.	1	
●	**117L8.**000.2	10	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4185.204

Набор штифтов с винтовой нарезкой BKS, размер 2, длина 18 мм
BKS screw posts set, size 2, length 18 mm

●	**152BKS.**204.2	2	
●	**118BKS.**000.2	1	
	119BKS.000.	1	
●	**117BKS.**000.2	10	



4186.204

Набор штифтов с винтовой нарезкой BKS, размер 3
BKS screw posts set, size 3

●	**152BKS.**204.3	2	
●	**118BKS.**000.3	1	
	119BKS.000.	1	
●	**117BKS.**000.3	10	

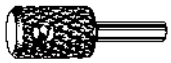
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4187.204

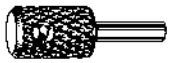
Набор штифтов с винтовой нарезкой BKS, размер 4
BKS screw posts set, size 4

●	**152BKS.**204.4	2	
●	**118BKS.**000.4	1	
	119BKS.000.	1	
●	**117BKS.**000.4	10	



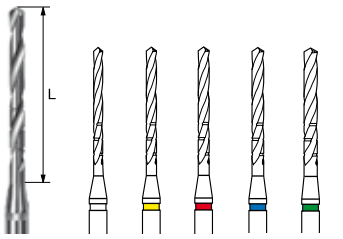
4188.204

Набор штифтов с винтовой нарезкой BKS, размер 5
BKS screw posts set, size 5

●	**152BKS.**204.5	2	
●	**118BKS.**000.5	1	
	119BKS.000.	1	
●	**117BKS.**000.5	10	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



152 BKS

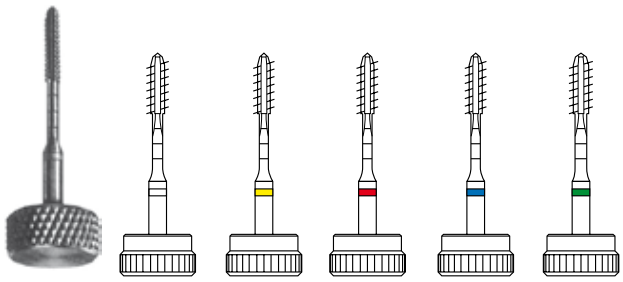
	1	1	1	1	1
Размер · *Size*	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**
L mm	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



152BKS.204. ...	1	2	3	4	5

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Ример для корневых каналов, нержавеющая сталь
Root canal reamer, stainless steel



118 BKS

	1	1	1	1	1
Размер · *Size*	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**
118BKS.000. ...	1	2	3	4	5

Инструмент для нарезания резьбы, нержавеющая сталь
Thread cutter, stainless steel



119 BKS

	1
119BKS.000. ...	•

Торцевой ключ, нержавеющая сталь
Socket wrench, stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview









РипэарПост

RepairPost

RepairPost, RepairPost Fibre

The solution for emergency patients with a fractured post buildup. RepairPost Fibre are especially designed for the aesthetic treatment of non-removable ceramic post fragments or difficult to remove root canal fillings. The tube-shaped RepairPost/RPF is placed over the post fragment which is still in the root. Free of metal, the RepairPost Fibre maintains the originally intended aesthetical, tooth-colored restoration.

Advantages:

- *Easy handling*
- *Safe restoration*

Only two steps are necessary to achieve a durable and functional restoration.

Штифты для ремонта РипэарПост, РипэарПост Фибра

Идеальное решение для незапланированных пациентов со сломанной штифтовой вкладкой. Штифты РипэарПост Фибра были разработаны специально для эстетического лечения в тех случаях, когда фрагмент керамического штифта или пломбы корневого канала сложно или невозможно удалить. Штифты РипэарПост/РипэарПост Фибра, имеющие форму трубки, помещаются на подготовленный фрагмент штифта, который находится в корневом канале. Не содержащие металла РипэарПост Фибра обеспечивают эстетическую реставрацию цвета натуральных зубов.

Преимущества:

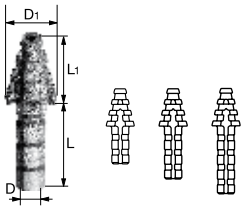
- Просты в использовании
- Безопасная реставрация

Надежное и функциональное восстановление зуба выполняется всего в два этапа.

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

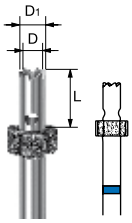




- **332 L 5**
- **332 L 7**
- **332 L 9**

		5	5	5
Размер · *Size*		**2**	**2**	**2**
D	Ø 1/10 mm	17,5	17,5	17,5
L	mm	5,0	7,0	9,0
D_1	Ø 1/10 mm	40	40	40
L_1	mm	4,9	4,9	4,9
332L5.000. ...		2	-	-
332L7.000. ...		-	2	-
332L9.000. ...		-	-	2

Штифты РипэарПост, изготовленные из чистого титана
RepairPost, pure titanium



114

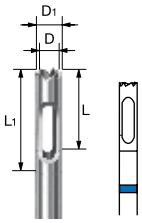
		1
Размер · *Size*		**2**
D	Ø 1/10 mm	17
L	mm	5,0
D_1	Ø 1/10 mm	23

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



114.204. ... — 2

max. 20000 min^{-1}/rpm
Трепан, нержавеющая сталь
Trepan bur, stainless steel



113

		1
Размер · *Size*		**2**
D	Ø 1/10 mm	17
L	mm	7,0
D_1	Ø 1/10 mm	23
L_1	mm	9,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



113.204. ... — 2

max. 20000 min^{-1}/rpm
Трепан, нержавеющая сталь
Trepan bur, stainless steel
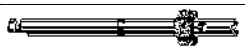
Назад к общему обзору
back to general overview

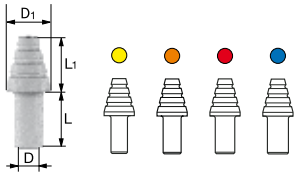
Назад к обзору
back to overview



4317.000

Набор штифтов РипэарПост
RepairPost Set

114.204.2	1	
113.204.2	1	
332L5.000.2	2	
332L7.000.2	2	
332L9.000.2	2	



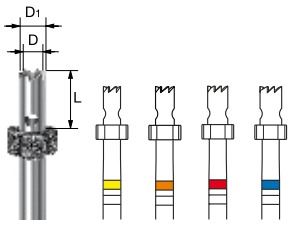
425 L 5

		5	5	5	5
Размер · *Size*		**1**	**2**	**3**	**4**
D	∅ 1/10 mm	15,8	17,8	19,8	21,8
L	mm	5,0	5,0	5,0	5,0
D_1	∅ 1/10 mm	40	40	40	40
L_1	mm	4,9	4,9	4,9	4,9
425L5.000. ...		1	2	3	4

Штифты РипэарПост Фибра, изготовленные из укрепленного стекловолокном композита
RepairPost Fibre, fibre-reinforced composite

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



114 F

		1	1	1	1
Размер · *Size*		**1**	**2**	**3**	**4**
D	∅ 1/10 mm	15	17	19	21
L	mm	5,0	5,0	5,0	5,0
D_1	∅ 1/10 mm	23	25	27	29

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*
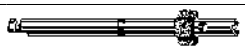


114F.204. ...		1	2	3	4

max. 20000 min⁻¹/rpm
Трепан, нержавеющая сталь
Trepan bur, stainless steel



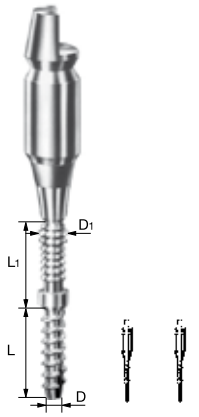
4437.000

Стартовый набор РипэарПост Фибра
RepairPost Fibre Introductory Set

●	**114F**.204.1	1	
●	**114F**.204.2	1	
●	**114F**.204.3	1	
●	**114F**.204.4	1	
●	**425L5**.000.1	1	
●	**425L5**.000.2	1	
●	**425L5**.000.3	1	
●	**425L5**.000.4	1	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



● **80 FO**
● **84 FO**

		20	20
Размер · *Size*		**2**	**4**
D	Ø 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D_1	Ø 1/10 mm	7,50	8,70
L_1	mm	2,20	2,40

FO/PCR · *FO/PCR*

●	**80FO**.471. ...	2	-
●	**84FO**.471. ...	-	4

Штифты FO для поддерживающих реставраций из пластичных материалов
Изготовлены из титана (Ti6Al4V)
FO pins for anchoring restorations made of moldable materials
Titanium (Ti6Al4V)



4168.204

Набор штифтов FO, размер 2
FO pin Set, size 2

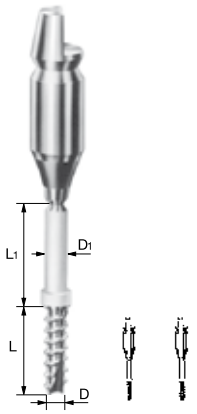
●	**198.**204.2	2	
	9803.204.	1	
●	**80FO.**471.2	20	



4169.204

Набор штифтов FO, размер 4
FO pin Set, size 4

●	**199.**204.4	2	
	9803.204.	1	
●	**84FO.**471.4	20	



● **80 PCR**
● **84 PCR**

		20	20
Размер · *Size*		**2**	**4**
D	Ø 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D_1	Ø 1/10 mm	5,50	7,50
L_1	mm	2,75	2,90

FO/PCR · *FO/PCR*

●	**80PCR**.471. ...	2	-
●	**84PCR**.471. ...	-	4

Штифты PCR для поддерживающих композитных реставраций
Изготовлены из титана (Ti6Al4V)
PCR pins for anchoring composite restorations
Titanium (Ti6Al4V)

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4164.204

Набор штифтов PCR, размер 2
PCR pin Set, size 2

●	**198.**204.2	2	
	9803.204.	1	
●	**80PCR.**471.2	20	

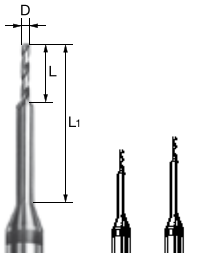


4165.204

Набор штифтов PCR, размер 4
PCR pin Set, size 4

●	**199.**204.4	2	
	9803.204.	1	
●	**84PCR.**471.4	20	

● **198**
● **199**



		2	2
Размер · *Size*		**2**	**4**
D	Ø 1/10 mm	4,3	5,4
L	mm	2,8	2,9
L_1	mm	8,5	10,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



●	**198.**204. ...	2	-
●	**199.**204. ...	-	4

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Пилотный бор для штифта, нержавеющая сталь
Pin-hole bur, stainless steel

9803



	1

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



9803.204. ...	•

Адаптер для углового наконечника
Contra-angle adaptor

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Твердосплавные инструменты
Tungsten Carbide



Костная фреза, шаровидная
Bone cutters, round 319-320



Комбинированный инструмент
Combination instrument 321



Фрезы для пластинчатых имплантатов
Cutters for blade implants 321



Высокоэффективная костная фреза
Bone cutters with high cutting efficiency 322





Костные фрезы
Bone cutters 322-326



Торцевой бор
End-cutting bur 326

Керамические инструменты
Ceramics



Костная фреза, шаровидная
Bone cutters, round 327



Костные фрезы
Bone cutters 327

Алмазные инструменты
Diamond



Костная фреза, шаровидная
Bone cutters, round 328



Костные фрезы
Bone cutters 329



Диск
Disc 329

Инструменты с внутренним охлаждением
Cutters with internal cooling



Сверла для имплантологии
Pilot burs for implantology 330



Костные фрезы
Bone cutters 330

Сверла для имплантологии
Pilot burs for implantology



Керамика и нержавеющая сталь
Ceramics and stainless steel 331-332

Стальные инструменты
Steel



Трепан
Trepan burs 333-335



Экстрактор костной стружки
Bone chip extractor 335

Концепция TissueMaster®
TissueMaster Concept®







336-338

Аксессуары
Auxiliaries



Удлиняющий переходник
Extension for bur shanks 339



Рукоятка для инструментов под угловой наконечник
Handle for instruments with contra-angle shank 339

Назад к общему обзору
back to general overview

Surgery **Хирургия**

Introduction		**318**	Введение
Tungsten carbide	**319 –**	**326**	Твердосплавные инструменты
Ceramics		**327**	Керамические инструменты
Diamond	**328 –**	**329**	Алмазные инструменты
Cutters with internal cooling		**330**	Инструменты с внутренним охлаждением
Pilot burs	**331 –**	**332**	Пилотные сверла
Trepan burs	**333 –**	**335**	Трепаны
TMC® Extrusion	**336 –**	**338**	TMC® Экструзия
Auxiliaries		**339**	Аксессуары

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Хирургия

Surgery

Komet offers a wide variety of bone cutters made of tungsten carbide, ceramics, diamond instruments and "Miniflex" discs for bone treatments. The instrument shapes were designed to suit the requirements of different indications. State-of-the-art blade geometries ensure excellent cutting efficiency and smooth operation.
The high-quality instruments made by Komet are synonymous for optimal clinical results and minimally invasive, efficient preparations. Special trepan burs and pilot burs have been designed for implantological treatments. Even in small diameters of just 1 mm, they help determining the direction and depth of an implant site, thus ensuring an efficient preparation.
We are particularly proud of our most recently developed innovations: our bone cutters H254E and H162SL.

Range of instruments:
- *Bone cutters*
- *Miniflex bone saw*
- *Instruments with internal cooling*
- *Trepan burs*
- *Bone chip extractors*
- *Universal pilot burs*
- *Bur blocks for surgical instruments*

Systems for bone extraction and augmentation
Komet offers special systems for oral surgery and pre-implantology, such as the MaxilloPrep Spread-Condense screws or the Angle Modulation system for minimally invasive bone spreading. We would be happy to send you our surgery brochure.

Комет предлагает широкий выбор фрез по кости: твердосплавных, керамических, алмазных, а также дисков «Минифлекс» для костной пластики. Формы инструментов разнообразны настолько, что подойдут для применения в различных клинических случаях. Новая геометрия лезвий обеспечивает превосходную режущую способность и ровное препарирование.
Высококачественные инструменты, выпускаемые компанией Комет, синонимичны оптимальным клиническим результатам и минимально инвазивному, эффективному препарированию. Специальные трепаны и пилотные сверла были созданы для имплантологического применения. Пилотные боры диаметром всего 1 мм помогают определить направление имплантата и глубину имплантационного ложа, гарантируя, таким образом, адекватное препарирование. Также мы горды представить вам наши недавно выпущенные инструменты: костные фрезы H254E и H162SL.

Хирургические инструменты:
- Фрезы по кости
- Диски по кости Минифлекс
- Инструменты с внутренним охлаждением
- Трепаны
- Экстракторы костной стружки
- Универсальные пилотные сверла
- Подставки для хирургических инструментов

Системы инструментов для забора и аугментации кости

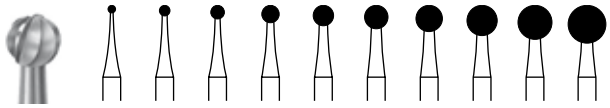
Комет предлагает специально разработанные системы инструментов для челюстно-лицевой хирургии и подготовительного этапа имплантации, такие как винты МаксиллоПреп для Расщепления и Конденсации кости (MaxilloPrep Spread-Condense), Угловая Модуляционная система (Angle Modulation system) или Туннельная Аугментационная система (Pipe Augmentation system) для минимально инвазивного расщепления костного гребня.
Мы рады выслать вам наш каталог хирургической продукции.

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 141

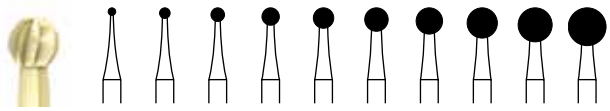


	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050
US No.	2S	4S	6S	8S	10S	11S	-	-	-	-
Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*										
500 205 001291 ...										
H141.205. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	▮040	-	-
Под угловой наконечник, экстрадлинный (RAXL) · *Right-angle extra-long (RAXL)*										
500 206 001291 ...										
H141.206. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	▮040	-	-
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*										
500 104 001291 ...										
H141.104. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	♦040	♦045	♦050
Под прямой наконечник, длинный (HPL) · *Handpiece long (HPL)*										
500 105 001291 ...										
H141.105. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	♦040	-	♦050

♦ = $n_{max.}$ 60000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Костная фреза, шаровидная, с высокоэффективной режущей способностью
Bone cutter round, high-efficiency cutting design

H 141 Z



	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*										
H141Z.104. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	♦040	♦045	♦050

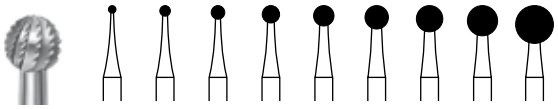
♦ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Костная фреза, шаровидная, с высокоэффективной режущей способностью, с ZrN покрытием
Bone cutter round, high-efficiency cutting design, ZrN coated

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 141 A

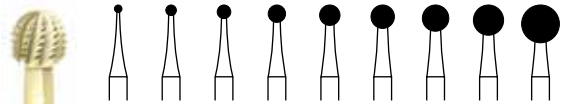


	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**	**027**	**031**	**035**	**040**	**050**
US No.	-	-	-	8SA	10SA	11SA	-	-	-
Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*									
500 205 001298 ...									
H141A.205. ...	-	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	♦040	-
Под угловой наконечник, экстрадлинный (RAXL) · *Right-angle extra-long (RAXL)*									
500 206 001298 ...									
H141A.206. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	♦040	-
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*									
500 104 001298 ...									
H141A.104. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	♦040	♠050

♠ = $n_{max.}$ 60000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Костная фреза, шаровидная, особый дизайн рабочей части позволяет снизить вибрацию
Bone cutter round, with special cutting design for smooth operation

H 141 AZ



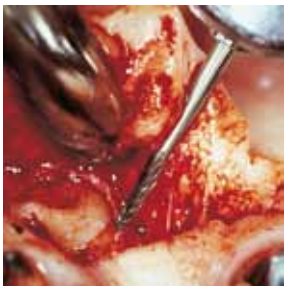
	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**	**027**	**031**	**035**	**040**	**050**
Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*									
H141AZ.205. ...	-	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	040	-
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*									
H141AZ.104. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	♦040	♦050

♦ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Костная фреза, шаровидная, особый дизайн рабочей части позволяет снизить вибрацию, с ZrN покрытием
Bone cutter round, with special cutting design for smooth operation, ZrN coated

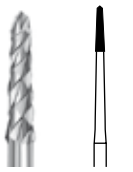
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Для кости и твердой ткани зуба
Костная фреза
For bone tissue and hard tooth substance
Bone cutter

H 254 E
H 254 LE



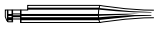
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	6,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 415298 ...
H254E.314. ... ♦012

500 314 415298 ...
H254LE.314. ... ♦012

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



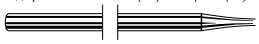
500 204 415298 ...
H254E.204. ... ♦012

Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*



500 205 415298 ...
H254E.205. ... ♦012

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

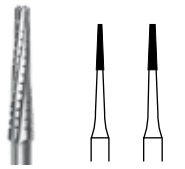


500 104 415298 ...
H254E.104. ... ♦012

♦ = ↻max. 40000 min⁻¹/rpm
♦ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm

Комбинированный инструмент для деликатного препарирования кости и твердой ткани зуба
Combination instrument for conservative preparation of bone tissue and hard tooth substance

H 254



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0
US No.		700XXL	701XXL

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 415296 ...
H254.314. ... 010 012

↻max. 80000 min⁻¹/rpm
Костная фреза для установки пластинчатых имплантатов
Bone cutter for leaf implants

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 162 SL
H 162 SXL



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H162SL.314. ... 014

H162SXL.314. ... 014

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



H162SL.204. ... 014

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

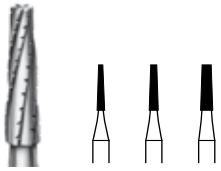


H162SL.104. ... 014

= max. 40000 min^{-1}/rpm
= max. 100000 min^{-1}/rpm
= max. 120000 min^{-1}/rpm
= max. 160000 min^{-1}/rpm

Костная фреза для высокоэффективного разрезания кости
Bone cutter with high-efficiency cutting design

H 33 L



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		700XL	701L	702L

Под турбинный наконечник, экстрадлинный (FGXL) · *Friction Grip extra-long (FGXL)*

500 316 171007 ...

H33L.316. ... 010 012 016

max. 100000 min^{-1}/rpm
Костная фреза, с крестообразной насечкой, конусная, фиссурная, удлиненная
Bone cutter, cross cut tapered fissure long

H 33 R



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	4,4
US No.		1702

Под турбинный наконечник, экстрадлинный (FGXL) · *Friction Grip extra-long (FGXL)*

500 316 194007 ...

H33R.316. ... 016

max. 100000 min^{-1}/rpm
Костная фреза, со скругленным кончиком, с крестообразной насечкой, конусная, фиссурная
Bone cutter, round end cross cut tapered fissure

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 167



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	11,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 410297 ...

H167.104. ... 023

$n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
Костная фреза Линдеманна
Bone cutter, Lindemann

H 267



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**016**
L mm	9,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 210295 ...

H267.314. ... ▪016

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 210295 ...

H267.104. ... ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Костная фреза
Bone cutter

H 269



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**016**
L mm	11,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 199295 ...

H269.314. ... 016

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Костная фреза
Bone cutter

H 269 Q



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**016**
L mm	11,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H269Q.314. ... 016

Под турбинный наконечник, длинный (FGL) · *Friction Grip long (FGL)*

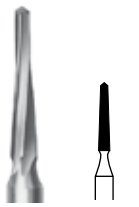
H269Q.315. ... 016

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Костная фреза
Bone cutter

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 161



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 408295 ...

H161.314. ... ▪016

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 408295 ...

H161.104. ... ▮016

▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm
▪ = max. 160000 min⁻¹/rpm

Костная фреза Линдеманна
Bone cutter, Lindemann

H 162



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 408297 ...

H162.314. ... ▪016

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



500 204 408297 ...

H162.204. ... ▮016

Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*



500 205 408297 ...

H162.205. ... ▮016

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 408297 ...

H162.104. ... ▮016

▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm
▪ = max. 160000 min⁻¹/rpm

Костная фреза Линдеманна
Bone cutter, Lindemann

H 162 Z



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H162Z.314. ... ▪016

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



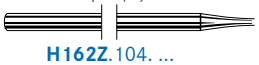
H162Z.204. ... ▮016

Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*



H162Z.205. ... ▮016

Handstück · *Handpiece (HP)*

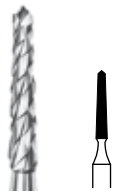


H162Z.104. ... ▮016

▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm
▪ = max. 160000 min⁻¹/rpm

Костная фреза Линдеманна, с ZrN покрытием
Bone cutter, Lindemann, ZrN coated

H 162 A



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	016
L mm	9,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 408298 ...

H162A.314. ... ▪016

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



500 204 408298 ...

H162A.204. ... ▮016

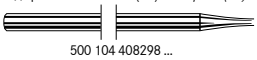
Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*



500 205 408298 ...

H162A.205. ... ▮016

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 408298 ...

H162A.104. ... ▮016

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm

Костная фреза Линдеманна, с особой ступенчатой насечкой
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing

H 162 AZ



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	016
L mm	9,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H162AZ.314. ... ▪016

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



H162AZ.204. ... ▮016

Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*



H162AZ.205. ... ▮016

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

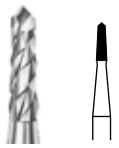


H162AZ.104. ... ▮016

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm

Костная фреза Линдеманна, с особой ступенчатой насечкой, с ZrN покрытием
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing, ZrN coated

H 163 A



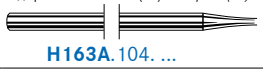
	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	014
L mm	5,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



H163A.204. ... 014

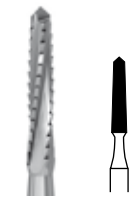
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H163A.104. ... 014

↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Костная фреза Линдеманна, укороченная, с особой ступенчатой насечкой
Bone cutter, Lindemann short, with special staggered toothing

H 166



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	021
L mm	10,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



500 204 409297 ...

H166.204. ... 021

Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*



500 205 409297 ...

H166.205. ... 021

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 409297 ...

H166.104. ... 021

↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Костная фреза Линдеманна
Bone cutter, Lindemann

H 166 Z



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	021
L mm	10,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

H166Z.204. ... 021

Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*



H166Z.205. ... 021

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H166Z.104. ... 021

max. 100000 min^{-1}/rpm
Костная фреза Линдеманна, с ZrN покрытием
Bone cutter, Lindemann, ZrN coated

H 166 A



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	021
L mm	10,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

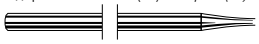
500 204 409298 ...
H166A.204. ... 021

Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*



500 205 409298 ...
H166A.205. ... 021

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 409298 ...
H166A.104. ... 021

max. 100000 min^{-1}/rpm
Костная фреза Линдеманна, с особой ступенчатой насечкой
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing

H 166 AZ

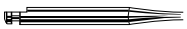


	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	021
L mm	10,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

H166AZ.204. ... 021

Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*



H166AZ.205. ... 021

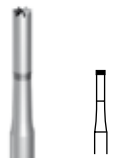
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H166AZ.104. ... 021

max. 100000 min^{-1}/rpm
Костная фреза Линдеманна, с особой ступенчатой насечкой, с ZrN покрытием
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing, ZrN coated

H 207 D



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	012
US No.	958D

Под турбинный наконечник, экстрадлинный (FGXL) · *Friction Grip extra-long (FGXL)*

500 316 150001 ...
H207D.316. ... 012

max. 300000 min^{-1}/rpm
Торцевой бор для иссечения костной ткани при хирургическом удлинении коронковой части зуба, для воссоздания естественной биологической ширины или для выравнивания дна полости, лазерная маркировка глубины = 4 мм
End-cutting bur for reducing bone substance during surgical crown extension, for recreating the natural biological width or for creating a flat preparation floor in the cavity, laser marking at 4 mm

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





КераБор

CeraBur

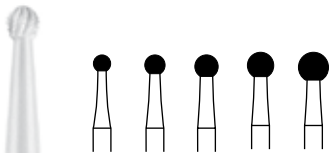
КераБор - высокоэффективные фрезы по кости, изготовленные из керамики

Преимущества:
- Не подвержены коррозии
- Биосовместимы
- Не содержат металла
- Высокоэффективны в разрезании кости
- Особый дизайн лезвия для ровной и точной работы без вибрации
- Плавное деликатное иссечение ткани
- Цилиндрическая форма рабочей части фрезы K157 исключает заклинивание инструмента во время препарирования

CeraBur - High efficiency bone cutters made of ceramics

Advantages:
- *Corrosion-free*
- *Biocompatible*
- *Free of metal*
- *High efficiency cutting*
- *Smooth, conservative bone material reduction*
- *The cylindrical operative part of the K157 avoids jamming during preparation*

K 160 A



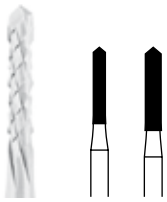
		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**027**	**031**	**035**	**040**
Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*						
K160A.205. ...		023	027	031	035	040
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*						
K160A.104. ...		023	027	031	035	040

max. 40000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
EP 1 539 018*
* заявлены/* *pending*

Костная фреза, шаровидная, керамическая
Bone cutter round, made of ceramics

K 157



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**021**
L	mm	9,0	10,0
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*			
K157.314. ...		∎016	-
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*			
K157.204. ...		⟡016	⟡021
Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*			
K157.205. ...		⟡016	⟡021
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*			
K157.104. ...		⟡016	⟡021

⟡ = max. 40000 min^{-1}/rpm
∎ = max. 160000 min^{-1}/rpm

Костная фреза, керамическая
Bone cutter, made of ceramics

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Алмазные инструменты для распиливания кости

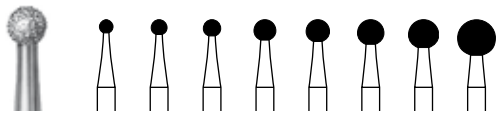
Diamond-coated bone cutters

В отличие от фрез по кости, алмазные инструменты работают по принципу шлифования. Например, шаровидные боры могут использоваться для мобилизации латерального костного окна во время операции по синус-лифтингу.

Contrary to cutting instruments, diamond coated cutters work in abrasive mode. The round shape can for example be used for mobilising a lateral bone window as part of a sinus lift.

Алмазный диск Минифлекс
Супертонкий алмазный диск Минифлекс наиболее часто используется для расщепления кости при расширении альвеолярного гребня на предварительном этапе имплантологического лечения. Также диски Минифлекс подходят для извлечения костных блоков в области угла челюсти. Использовать с защитным кожухом.

Diamond disc Miniflex
The extra fine Miniflex diamond disc is most frequently used for splitting a jaw section to widen the alveolar ridge prior to a restoration with an implant. It is equally suitable for removing bone blocks in the region of the jaw angle. Use with disc guard.



242

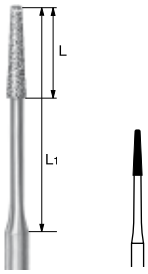
		5	5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**021**	**023**	**029**	**031**	**035**	**040**	**050**
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*									
242.104. ...		▮018	▮021	▮023	▮029	▮031	▮035	⬖040	⬖050

⬖ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Алмазный, шаровидный
Diamond, round

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



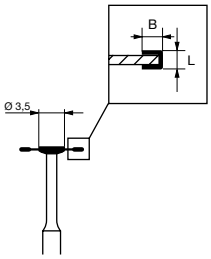
D 254

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	6,0
L_1	mm	15,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

D254.314. ...	012

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Алмазная фреза для апикоэктомии и разделения зубов мудрости
Diamond cutter for apicectomy and separation of wisdom teeth





943 CH

		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**065**	**080**
Покрытие · *Coating*	mm	0,5	0,5
L	mm	0,29	0,29
D	∅ 1/10 mm	3,5	3,5

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



806 204 361524 ...

943CH.204. ...	◊065	◊080

Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*



806 205 361524 ...

943CH.205. ...	◊065	◊080

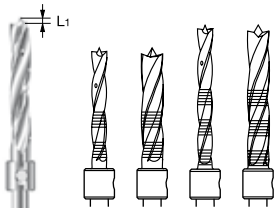
◊ = $n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
◊ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm

Алмазный диск Минифлекс
Апикоэктомия в зоне моляров, в том числе с последующим закрытием дефекта выпиленным для создания доступа костным блоком, остеопластика синуса
Используется с защитным кожухом
Miniflex diamond disc for bone-lid method
Apicectomy in the molar area, osteoplastic surgery of the maxillary sinus
Use disc-guard

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

210 IK 16
210 IK 19



		1	1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**028**	**020**	**028**
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0
L_1	mm	0,5	0,8	0,5	0,8

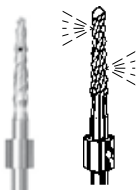
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



210IK16.204. ...		020	028	-	-
210IK19.204. ...		-	-	020	028

max. 6000 min^{-1}/rpm
Пилотное сверло с внутренним охлаждением (IK) для имплантологии, нержавеющая сталь
Маркировка глубины = 2 мм
Pilot bur with internal cooling system (IK) for implantology, stainless steel
Depth marking = 2 mm

167 IK



		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	11,0

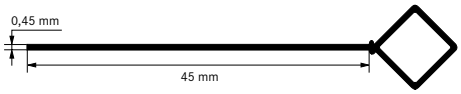
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



330 204 404297 ...

167IK.204. ...	023

max. 6000 min^{-1}/rpm
Костная фреза с внутренним охлаждением (IK), нержавеющая сталь
Bone cutter with internal cooling system (IK), stainless steel



9793

Инструмент для очистки канальцев внутреннего охлаждения, нержавеющая сталь
Cleaning wire for cleaning the cooling orifices of internally cooled instuments, stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview







Пилотные сверла

Pilot burs

Universal pilot drills made of ceramics and stainless steel for use in implantology

The universal pilot burs have been designed for initial preparation of the implant site axis and depth. Thanks to their small diameter, the pilot burs are particularly suitable for palpating the implant position or perforating bone blocks. What's more, the pilot burs are also ideally suited for creating a continuous perforation line in the jaw to facilitate the use of spreading screws as part of a bone splitting treatment.

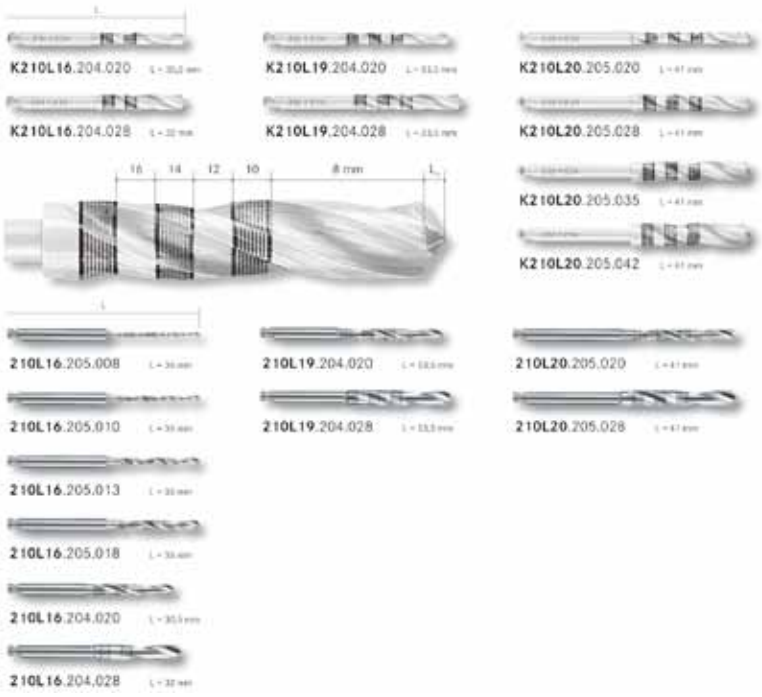
The high cutting efficiency of the pilot drills is due to the special design of the instrument tip. The pilot drills feature lasered depth marks in intervals of 2 mm, beginning at 8 mm from the tip.

Универсальные пилотные сверла из керамики и нержавеющей стали для имплантологии

Универсальные пилотные сверла были созданы для начального определения направления имплантата и глубины препарирования имплантационного ложа. Благодаря своему небольшому диаметру пилотные сверла подходят для обозначения позиции имплантата или высверливания костных блоков.

Более того, пилотные сверла также успешно применяются для создания перфорационной линии в челюсти, чтобы облегчить введение винтов для расщепления костного гребня.

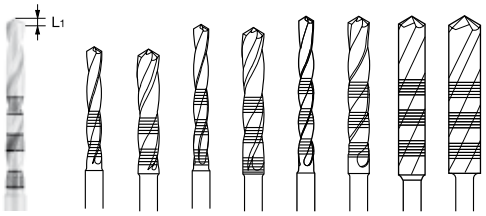
Своей высокой режущей способностью пилотные сверла обязаны особому дизайну кончика инструментов.



Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

K 210 L 16
K 210 L 20





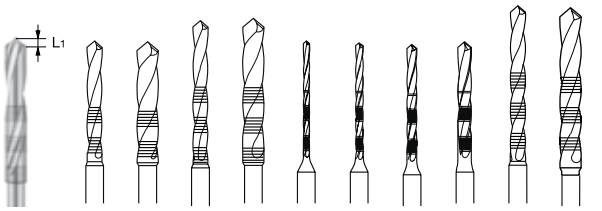
		1	1	1	1	1	1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**028**	**020**	**028**	**020**	**028**	**035**	**042**
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	20,0
L_1	mm	0,6	0,8	0,6	0,8	0,6	0,8	1,1	1,3
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*									
K210L16.204. ...		020	028	-	-	-	-	-	-
K210L19.204. ...		-	-	020	028	-	-	-	-
Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*									
K210L20.205. ...		-	-	-	-	020	028	035	042

max. 6000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты / *Utility model, patents*
DE 10 2006 042 762
EP 1 539 018*
* заявлены / * *pending*

Пилотное сверло для имплантологии, керамическое
Маркировка глубины = 8, 10, 12, 14 (16) мм
Pilot bur for implantology, made of ceramics
Depth marking = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm

210 L 16
210 L 19
210 L 20





		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**028**	**020**	**028**	**008**	**010**	**013**	**018**	**020**	**028**
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	16,0	16,0	16,0	16,0	20,0	20,0
L_1	mm	0,8	1,2	0,8	1,2	0,3	0,4	0,6	0,8	0,8	1,2
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*											
210L16.204. ...		020	028	-	-	-	-	-	-	-	-
210L19.204. ...		-	-	020	028	-	-	-	-	-	-
Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*											
210L16.205. ...		-	-	-	-	008	010	013	018	-	-
210L20.205. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	020	028

max. 6000 min^{-1}/rpm

Пилотное сверло для имплантологии, нержавеющая сталь
Маркировка глубины = 6, 8, 10, 12, 14 мм для размеров 008-018; 8, 10, 12, 14 (16, 18) мм для размеров 020-028
Pilot bur for implantology, stainless steel
Depth marking = 6, 8, 10, 12, 14 mm for sizes 008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm for sizes 020-028



Трепаны

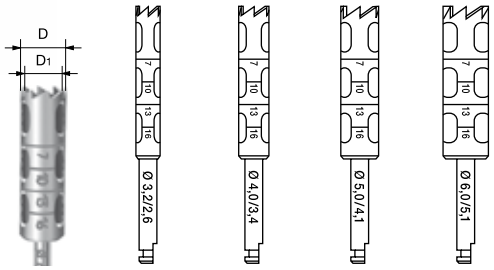
Trepan burs

The Komet range of trepan burs includes high-quality trepan burs made of stainless steel for various applications, for example safe explanting, removal of bone blocks and apicectomies.

- *227A Safe explanting*
- *227B Removal of bone cylinders*
- *227C Apicectomy, Punch depth of merely 5 mm*
- *Centring bur TRC*
- *Trepan bur TRT*
- *Bone chip extractor 9126*

Линейка трепанов Комет включает в себя высококачественные интструменты, изготовленные из нержавеющей стали, для различных видов применения, например, безопасного извлечения имплантата, забора костных блоков и апикоэктомии.

- 227A Безопасное извлечение имплантата
- 227B Препарирование костных цилиндров
- 227C Апикоэктомия, глубина препарирования всего 5 мм
- Центрирующий бор TRC
- Трепан TRT
- Новый экстрактор костной стружки 9126



227 A

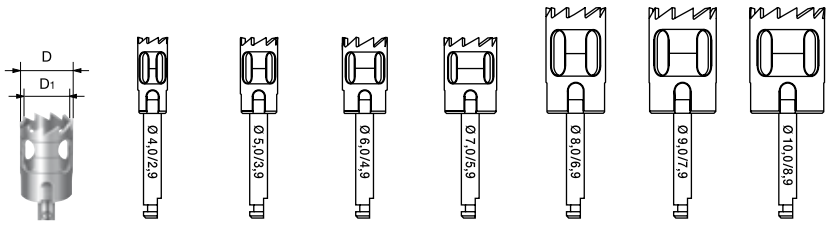
		1	1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**032**	**040**	**050**	**060**
D	∅ 1/10 mm	32	40	50	60
D_1	∅ 1/10 mm	26	34	41	51
L	mm	18	18	18	18
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*					
227A.204. ...		032	040	050	060

$n_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Трепан для эксплантации, нержавеющая сталь
Trepan bur for explantation, stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

227 B



		1	1	1	1	1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**050**	**060**	**070**	**080**	**090**	**100**
D	∅ 1/10 mm	40	50	60	70	80	90	100
D_1	∅ 1/10 mm	29	39	49	59	69	79	89
L	mm	8	8	8	8	12	12	12

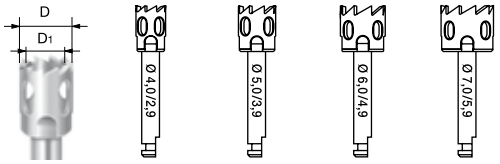
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



227B.204. ...	040	050	060	070	080	090	100

$\circlearrowleft_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Трепан для препарирования костных цилиндров, нержавеющая сталь
Trepan bur for preparation of bone cylinders, stainless steel

227 C





		1	1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**050**	**060**	**070**
D	∅ 1/10 mm	40	50	60	70
D_1	∅ 1/10 mm	29	39	49	59
L	mm	5	5	5	5

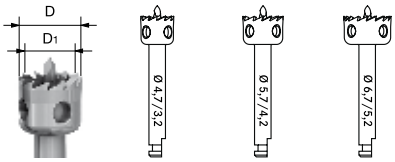
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

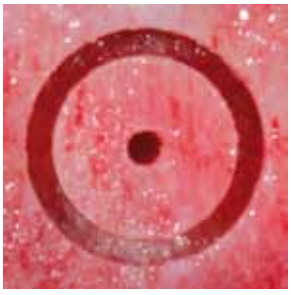


227C.204. ...	040	050	060	070

$\circlearrowleft_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Трепан для препарирования костных цилиндров при апикоэктомии, нержавеющая сталь
Trepan bur for preparation of bone cylinders in the course of an apicectomy, stainless steel

TRC





		1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**045**	**055**	**065**
D	∅ 1/10 mm	47	57	67
D_1	∅ 1/10 mm	32	42	52
L	mm	5,5	5,5	5,5

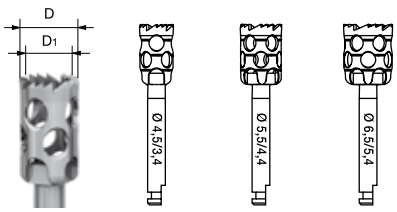
Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*



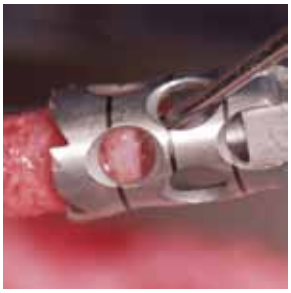
TRC.205. ...	045	055	065

$\circlearrowleft_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Зарегистрированный промышленный образец, патенты / *Utility model, patents*
DE 10 2008 029 920
EP 2 138 255*
* заявлены / * *pending*
Центрирующий трепан МаксиллоПреп для создания направляющей бороздки центрирующим пином, нержавеющая сталь
MaxilloPrep Centring bur for creation of a guide groove caused by centring tip, stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



TRT



		1	1	1
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	**045**	**055**	**065**
D	Ø 1/10 mm	45	55	65
D_1	Ø 1/10 mm	34	44	54
L	mm	8,0	8,0	8,0

Под угловой наконечник, длинный (RAL) · *Right-angle long (RAL)*



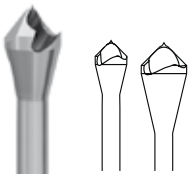
TRT.205. ...	045	055	065

$\circlearrowleft_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2008 029 920
EP 2 138 255*
* заявлены/* *pending*

Трепан МаксиллоПреп для препарирования костных цилиндров (трансплантатов), нержавеющая сталь
MaxilloPrep trepan bur for the preparation of bone cylinders (transplants), stainless steel

9126





		1	1
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	**042**	**060**
L	mm	7,0	12,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*

9126.204. ...	○042	●060

● = $\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
○ = $\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

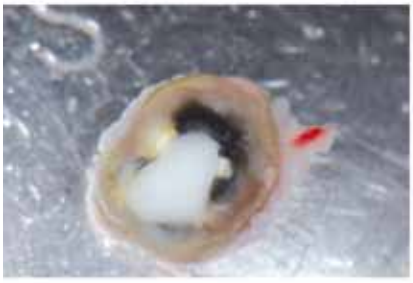
Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2008 020 178*
EP 2 111 805*
* заявлены/* *pending*

Экстрактор костной стружки МаксиллоПреп, нержавеющая сталь
MaxilloPrep bone chip extractor, drill for gaining a quantitiy of bone chips, stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview













Экструзионная терапия в рамках Концепции TissueMaster®

Удаление зуба инициирует процессы резорбции, приводящие к потере значительного количества тканей пародонта и костных структур альвеолярной части. Прогрессирующая резорбция требует проведения специальных лечебных мероприятий.

Ортодонтическая экструзия, согласно Концепции TissueMaster д-ра Штефана Ноймейера, предполагает минимально инвазивное лечение, имеющее неоспоримые преимущества. Проводится перемещение смежных пародонтальных и альвеолярных тканей в коронарном направлении, что предотвращает последующую рецессию и потерю тканей.

Экструзионная терапия является дополнительным лечебным мероприятием, позволяющим оптимизировать процесс подготовки ложа для имплантата. Основной протокол состоит из следующих этапов: «Удаление, реплантация, экструзия, имплантация».

Преимущества:

- Реплантация с целью функционального поддержания альвеолярных структур
- Целью экструзионной терапии является инициация выдвижения альвеолярных структур в коронарном направлении
- Логичная, простая и эффективная концепция лечения
- Специально разработанные изящные инструменты

Extrusion therapy with the TissueMaster Concept®

The extraction of a tooth launches resorption processes that lead to a considerable loss of periodontal and alveolar hard and soft tissue. The progression of these processes and the resulting tissue damage require therapeutic measures.

The orthodontic extrusion within the scope of the TissueMaster concept developed by Dr. Stefan Neumeyer constitutes a minimally invasive therapy with decisive advantages: A coronal movement of the adjacent periodontal and alveolar tissue is generated, which prevents a recessive loss of tissue.

The extrusion therapy is a useful complementary treatment with a view to optimising the creation of the implant bed. The basic steps are: “Extraction, replanting, extrusion, implanting”.

Advantages:

- *Replantation in order to maintain alveolar structures*
- *The aim of the extrusion therapy is to launch a coronal movement of the alveolar structures*
- *Logical, simple and efficient treatment concept*
- *Elegant, well thought-out instruments*

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



new

4628/1.000

Набор „Экструзионный штифт TMC“
Set “TMC Extrusion Pin”

97502L15.000.120	1
97503.000.120	1
97505L25.000.120	1
97500.000.032	10
97500.000.064	10
97501.000.032	10
97501.000.048	10
97501.000.064	10

1 штифт/линза/балка, 5 x 10 внутриротовых эластичных колец
1 pin/lenticular element/bar each, 5 x 10 intraoral elastics

new

4629.000

Набор инструментов TMC Экструзия
Instrument set TMC Extrusion

●	**S6881**.314.012	1
	953M.314.014	1
	953AM.314.014	1
●	**8390**.314.014	1
●	**H254E**.314.012	1
	943CHZ.204.080	1

Обработка зубов, частичное препарирование
Work on teeth, segment preparation

new

97502 L 15



		1
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	120
L	mm	15

97502L15.000. ... 120

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2009 006 005*
* заявлены/* *pending*

Экструзионный штифт TMC из укрепленного композитом стекловолокна в комплекте с муфтой, облегчающей использование
Концепция TissueMaster
TMC Extrusion pin, made of glass fibre reinforced composite, with mounted application sleeve
TissueMaster Concept

new

97503



		1
Размер · *Size*	∅ 1/100 mm	120

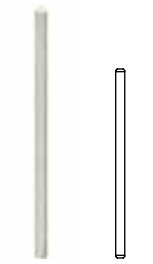
97503.000. ... 120

Линза TMC для экструзионного штифта в комплекте с муфтой, облегчающей использование, PEEK
Концепция TissueMaster
TMC Lenticular element for the extrusion pin, PEEK, with mounted application sleeve
TissueMaster Concept

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

new



97505 L 25

	1
Размер · *Size* ∅ 1/100 mm	**120**

97505L25.000. ...	120

Экструзионная балка TMC из укрепленного композитом стекловолокна
Концепция TissueMaster
TMC Extrusion bar made of glass fibre reinforced composite
TissueMaster Concept

new



97501

	10	10	10	10
Размер · *Size*	**032**	**048**	**064**	**095**

97501.000. ...	032	048	064	095

Внутриротовые эластичные кольца сильного натяжения
Силиконовые, содержат латекс
Intraoral Elastics, strong pull
Silicone, containing latex

new



97500

	10	10	10
Размер · *Size*	**032**	**064**	**095**

97500.000. ...	032	064	095

Внутриротовые эластичные кольца среднего натяжения
Силиконовые, содержат латекс
Intraoral Elastics, medium pull
Silicone, containing latex

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



589

	1
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*	
589.204. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Переходник, удлиняющий инструменты под угловой наконечник на 15 мм
Нержавеющая сталь
Extension 15 mm for instruments with contra-angle shank
Stainless steel



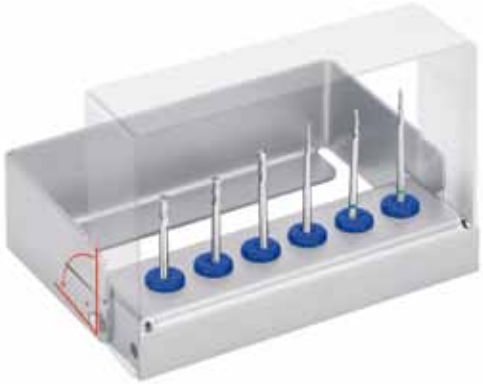
155 A

Рукоятка для ручного использования инструментов под угловой наконечник
Нержавеющая сталь
Handle for manual use of instruments with contra-angle shank
Stainless steel



454

Колесовидная насадка, фиксируется на ручную отвертку для придания дополнительного крутящего момента
Чистый титан
Hand wheel to be mounted on top the hand wrench, for increasing the torque
Pure titanium



Широкий выбор универсальных подставок смотрите в разделе «Подставки для инструментов»
See chapter „Bur blocks“ for our wide range of universal bur blocks.

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Препарирование под коронку
Crown preparation

4573/ST Экспертный набор для препарирования под керамические коронки, по методике частного лектора, д-ра Алерса, д-ра Блунка, проф. Франкенбергера, д-ра Хайто, д-ра Мёрига и проф. Прёбстера
Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig and Prof. Pröbster 343

4333/C Набор Procera® для препарирования под цельнокерамические реставрации с использованием технологии Procera® AllCeram
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram 344

4410 Набор для препарирования под цельнокерамические реставрации при помощи инструментов с направляющим пином, по методике д-ра Юлиана Брандеса
Set for all-ceramic preparation with guide pin according to Dr. Julian Brandes 345

4384A Набор для препарирования под коронку при помощи инструментов с направляющим пином, по методике проф. Гюнея
Set for crown preparation with guide pin according to Prof. Günay 345

4278 Гёттингенский набор для препарирования под цельнокерамические коронки
Göttingen preparation set for all-ceramic crowns 346

TD1272 Набор для препарирования параллельного модифицированного желобообразного уступа, по методике д-ра Массирони
Preparation set for modified chamfer, parallel, by Dr. Massironi *346*

Препарирование полости
Cavity preparation

4562/ST Экспертный набор для керамических вкладок и частичных коронок, по методике частного лектора, д-ра Алерса, д-ра Блунка, проф. Франкенбергера, д-ра Хайто, д-ра Мёрига и проф. Прёбстера
Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster 347

4261 Набор для препарирования под вкладки
Inlay preparation set 348

Обработка пломб
Working on fillings

4546 Набор для двухэтапной финишной обработки и полирования композита
Set for 2-step composite finishing and polishing 349

4389 Набор для финишной обработки композита, по методике проф. Радлянски
Composite finishing set according to Prof. Radlanski 349

4159 Набор твердосплавных инструментов для финишной обработки композита
Composite-Finishing with carbide instruments 350

4092 Набор алмазных инструментов для финишной обработки композита
Composite-Finishing with diamond instruments 350

Препарирование под виниры
Veneer technique

4388 Набор для препарирования под керамические виниры, по методике частного лектора, д-ра Оливера Алерса, Гамбург
Set for ceramic veneers according to Private Lecturer Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg 351

4151 Набор CVS для препарирования под керамические виниры
CVS set for ceramic veneers 351

Другие наборы
Other sets

TD1520A Набор для коррекционных работ на протезах
Set for corrective work on protheses 352

4409 Набор для обработки временных протезов, по методике ассистента стоматолога Дж. Меттлер
Set for the trimmming of temporary appliances according to dental assistant J. Mettler 352

4399A Набор для полирования керамики
Set for polishing ceramics 353

4548 Набор для внутриротовой обработки титана
Set for intraoral work on titanium 353

4362 Набор PA, содержащий инструменты для пародонтологического лечения
PA-Set, Instruments for periodontal treatment 354

4180 Набор TPS2 для препарирования под вкладки, коронки и мосты, по методике д-ра Бернара Туати, Париж
TPS2 Set for inlay, crown and bridge preparation according to Dr. Bernard Touati, Paris 354

4310 Набор для всех видов препарирования, по методике проф., д-ра Гутовски
Set for all preparation types according to Prof. Dr. A. Gutowski 355

Назад к общему обзору
back to general overview

Sets **Наборы**

Introduction		**342**	Введение
Crown preparation	**343 –**	**346**	Препарирование под коронку
Cavity preparation	**347 –**	**348**	Препарирование полости
Work on fillings	**349 –**	**350**	Обработка пломб
Veneer technique		**351**	Препарирование под виниры
Other sets	**352 –**	**355**	Другие наборы

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





Наборы

Sets

Our versatile range of preassembled sets enjoys great popularity. Those sets that contain different versions of the same instrument (e.g. the same instrument in different sizes) are listed in the catalogue tables of the corresponding individual instrument. If, however, a set contains all that is needed for a complete treatment sequence, then the instruments required are offered as separate sets. Those sets that come with informative leaflets, such as product information sheets with a detailed description of the treatment are marked with the following symbol ⓘ in the catalogue table.

The sets are sorted according to indication.

Due to the large number of sets available, only a small selection of sets is shown in our catalogue. For more detailed information, do not hesitate to order our special brochure which contains a multitude of other interesting sets.

Огромное количество разнообразных наборов, предварительно скомпонованных Комет, пользуется невероятной популярностью. Те комплекты, которые содержат различные варианты одной и той же модели инструмента (например, разные размеры одного и того же бора), указаны непосредственно под изображением этого инструмента в специальной таблице каталога. Если же комплект состоит из боров, необходимых для выполнения всей последовательности того или иного лечения, эти инструменты предлагаются как отдельные наборы. Если в каталоге, в табличке выбранного вами набора, вы видите символ ⓘ, вы можете получить информационную листовку с детальным описанием последовательности лечения с использованием инструментов из этого набора.

Наборы распределены по группам в соответствии с назначением.

В каталоге изображена лишь небольшая часть наборов, выпускаемых компанией Комет. Для получения более детальной информации обратитесь к нашей специальной брошюре, в которой содержится значительное количество других, не менее интересных наборов инструментов.

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4573 ST.314

Экспертный набор для препарирования под керамические коронки, по методике частного лектора, д-ра Алерса, д-ра Блунка, проф. Франкенбергера, д-ра Хайто, д-ра Мёрига и проф. Прёбстера
Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig and Prof. Pröbster

6837KR.314.012	1	
6856.314.021	1	
6856.314.018	1	
6856.314.012	1	
6379.314.023	1	
6836KR.314.014	1	
8856.314.021	1	
8856.314.018	1	
8379.314.023	1	

Содержание идентично набору 4573, но поставляется в стерилизационном контейнере.
Также соотносится с набором 4562/ST для керамических вкладок и частичных коронок, стр. 347
Contents identical to set 4573 but comes with an instrument tray suitable for sterilisationAlso refer to expert set 4562/ST for ceramic inlays and partial crowns, page 347



4573.314

Экспертный набор для препарирования под керамические коронки, по методике частного лектора, д-ра Алерса, д-ра Блунка, проф. Франкенбергера, д-ра Хайто, д-ра Мёрига и проф. Прёбстера
Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig and Prof. Pröbster

6837KR.314.012	1	
6856.314.021	1	
6856.314.018	1	
6856.314.012	1	
6379.314.023	1	
6836KR.314.014	1	
8856.314.021	1	
8856.314.018	1	
8379.314.023	1	

Также соотносится с набором 4562/S для керамических вкладок и частичных коронок, стр. 347
Also refer to expert set 4562/S for ceramic inlays and partial crowns, page 347



4333.000

Набор Procera® для препарирования под цельнокерамические реставрации с использованием технологии Procera® AllCeram
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram

878K.314.014	1	
878K.314.016	1	
878K.314.018	1	
368.314.023	1	

Procera® является зарегистрированной торговой маркой компании Nobel Biocare, Швеция
Procera® is a registered trademark of Nobel Biocare, Sweden



4333 C.314

Набор Procera® для препарирования под цельнокерамические реставрации с использованием технологии Procera® AllCeram
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram

●	**6878K.**314.014	1	
●	**6878K.**314.016	1	
●	**6878K.**314.018	1	
●	**6368.**314.023	1	

Procera® является зарегистрированной торговой маркой компании Nobel Biocare, Швеция
Procera® is a registered trademark of Nobel Biocare, Sweden

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4410.000

Набор для препарирования под цельнокерамические реставрации при помощи инструментов с направляющим пином, по методике д-ра Юлиана Брандеса
Set for all-ceramic preparation with guide pin according to Dr. Julian Brandes

8372P.314.023	1	
8372PL.314.023	1	
8847KR.314.023	1	
8846KR.314.018	1	
379.314.023	1	
9653.204.060	1	
8845KR.314.025	1	
8845KR.314.018	1	
H50A.314.010	1	
6830LGK.204.014	1	



4384 A.314

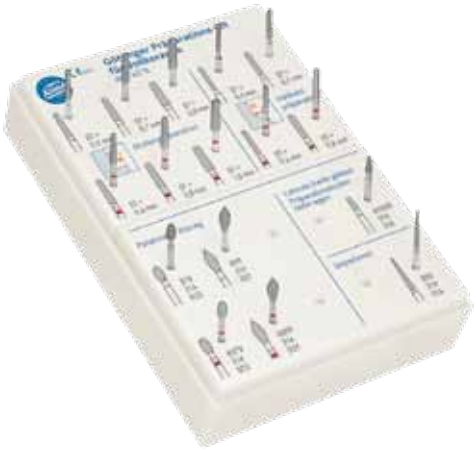
Набор для препарирования под коронку при помощи инструментов с направляющим пином, по методике проф. Гюнея
Set for crown preparation with guide pin according to Prof. Günay

878KP.314.018	1	
878KP.314.021	1	
8878KP.314.018	1	
8878KP.314.021	1	
856P.314.018	1	
856P.314.021	1	
8856P.314.018	1	
8856P.314.021	1	
S6878K.314.012	1	
S6878K.314.016	1	
S6856.314.018	1	
8856.314.018	1	
6379.314.023	1	
661.314.420	1	

Идеальное дополнение к набору: Звуковые насадки SF8878KD (дистальная) и SF8878KM (медиальная) для финишной обработки интерпроксимальных поверхностей
The ideal addition to the kit: The sonic tips SF8878KD (distal) and SF8878KM (mesial) are ideally suited for final finishing of the interproximal surfaces

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4278.314

Гёттингенский набор для препарирования под цельнокерамические коронки
Göttingen preparation set for all-ceramic crowns

	951KR.314.016	1
	951KR.314.019	1
	951KR.314.023	1
●	**8951KR.**314.017	1
●	**8951KR.**314.020	1
●	**8951KR.**314.024	1
	881.314.010	1
	881.314.014	1
●	**8881.**314.012	1
●	**8881.**314.016	1
	379.314.023	1
	899.314.027	1
●	**8379.**314.023	1
●	**8899.**314.027	1
	845KR.314.016	1
	850.314.014	1



TD 1272.314

Набор для препарирования параллельного модифицированного желобообразного уступа, по методике д-ра Массирони
Preparation set for modified chamfer, parallel, according to Dr. Massironi

●	**2886.**314.014	1
●	**2886.**314.016	1
●	**2886.**314.018	1
●	**2979.**314.014	1
●	**2979.**314.016	1
●	**2979.**314.018	1
●	**8979.**314.014	1
●	**8979.**314.016	1
●	**8979.**314.018	1

Идеальное дополнение к набору: Звуковая насадка SF979 для поддесневого позиционирования и финишной обработки границы препарирования
The ideal addition to the kit: The sonic tip SF979 for subgingival positioning and finishing of the crown margin

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4562 ST.314

Экспертный набор для керамических вкладок и частичных коронок, по методике частного лектора, д-ра Алерса, д-ра Блунка, проф. Франкенбергера, д-ра Хайто, д-ра Мёрига и проф. Прёбстера
Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig and Prof. Pröbster

●	**6847KRD.**314.016	1	
	959KRD.314.018	1	
	845KRD.314.025	1	
●	**8862.**314.012	1	
	801.314.023	1	
●	**8847KR.**314.016	1	
●	**8959KR.**314.018	1	
●	**8845KR.**314.025	1	
●	**8862.**314.016	1	
●	**8379.**314.023	1	

Содержание идентично набору 4562, но поставляется в стерилизационном контейнере.
Также соотносится с набором 4573/ST для препарирования под керамические коронки, стр. 343
Contents identical to set 4562 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation
Also refer to expert set 4573/ST for ceramic crowns, page 343



4562.314

Экспертный набор для керамических вкладок и частичных коронок, по методике частного лектора, д-ра Алерса, д-ра Блунка, проф. Франкенбергера, д-ра Хайто, д-ра Мёрига и проф. Прёбстера
Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster

●	**6847KRD.**314.016	1	
	959KRD.314.018	1	
	845KRD.314.025	1	
●	**8862.**314.012	1	
	801.314.023	1	
●	**8847KR.**314.016	1	
●	**8959KR.**314.018	1	
●	**8845KR.**314.025	1	
●	**8862.**314.016	1	
●	**8379.**314.023	1	

Также соотносится с набором 4573 для препарирования под керамические коронки, стр. 343
Also refer to expert set 4573 for ceramic crowns, page 343

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



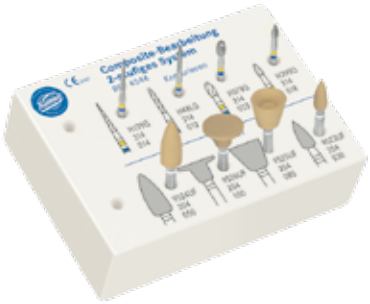
4261.314

Набор для препарирования под вкладки
Inlay preparation set

	959KR.314.018	1	
●	**8959KR.**314.018	1	
●	**959KREF.**314.018	1	
	845KR.314.018	1	
●	**8845KR.**314.018	1	
●	**845KREF.**314.018	1	
	845KR.314.025	1	
●	**8845KR.**314.025	1	
●	**845KREF.**314.025	1	
●	**856EF.**314.012	1	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4546.000

Набор для двухэтапной финишной обработки и полирования композита
Set for 2-step composite finishing and polishing

● ●	**H135Q.**314.014	1	
● ●	**H48LQ.**314.012	1	
● ●	**H379Q.**314.023	1	
● ●	**H390Q.**314.018	1	
○	**9524UF.**204.050	1	
○	**9526UF.**204.100	1	
○	**9525UF.**204.085	1	
○	**9523UF.**204.030	1	



4389.314

Набор для финишной обработки композита, по методике проф. Радлянски
Composite finishing set according to Prof. Radlanski

● ●	**H134Q.**314.014	1	
● ●	**H135Q.**314.014	1	
● ●	**H379Q.**314.023	1	
● ●	**H390Q.**314.018	1	
○	**H22AGK.**314.016	1	
○	**H22ALGK.**314.016	1	
○	**H379AGK.**314.023	1	
○	**H390AGK.**314.018	1	



4159.314

Набор твердосплавных инструментов для финишной обработки композита
Composite-Finishing with carbide instruments

●	**H132.**314.008	1
●	**H133.**314.010	1
●	**H134.**314.014	1
●	**H135.**314.014	1
●	**H132F.**314.008	1
●	**H133F.**314.010	1
●	**H134F.**314.014	1
●	**H135F.**314.014	1
○	**H132UF.**314.008	1
○	**H133UF.**314.010	1
○	**H134UF.**314.014	1
○	**H135UF.**314.014	1
●	**H379.**314.023	1
●	**H247.**314.007	1
●	**H247.**314.009	1



4092.314

Набор алмазных инструментов для финишной обработки композита
Composite-Finishing with diamond instruments

●	**8955.**314.008	1
●	**8956.**314.010	1
●	**8852.**314.014	1
●	**8859.**314.014	1
●	**955EF.**314.008	1
●	**956EF.**314.010	1
●	**852EF.**314.014	1
●	**859EF.**314.014	1
●	**8379.**314.023	1
●	**8957.**314.007	1
●	**8957.**314.009	1
●	**379EF.**314.023	1
●	**957EF.**314.007	1
●	**957EF.**314.009	1

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4388.314

Набор для препарирования под керамические виниры, по методике частного лектора, д-ра Оливера Алерса, Гамбург
Set for ceramic veneers according to Private Lecturer Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg

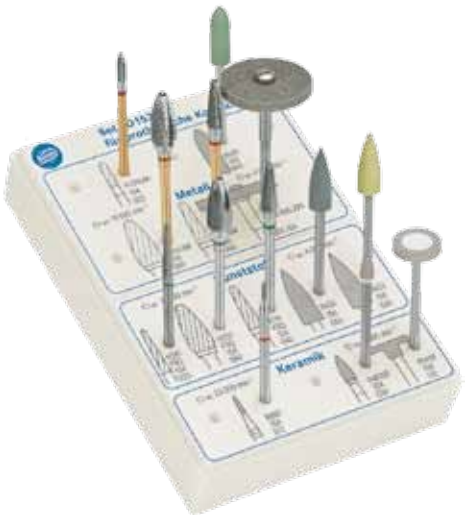
868B.314.018	1	
868B.314.020	1	
868.314.012	1	
868.314.016	1	
379.314.023	1	
8868.314.012	1	
8868.314.016	1	
8379.314.023	1	
852EF.314.014	1	
379EF.314.023	1	

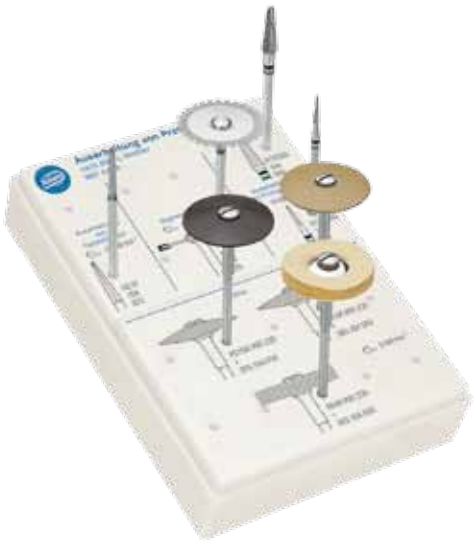


4151.314

Набор CVS для препарирования под керамические виниры
CVS set for ceramic veneers

834.314.021	1	
834.314.016	1	
6844.314.016	1	
6844.314.014	1	
H133UF.314.010	1	
852EF.314.014	1	
955EF.314.008	1	
379EF.314.023	1	





TD 1520 A.000

Набор для коррекционных работ на протезах
Set for corrective work on protheses

●	H139UM.104.023	1
	9620.104.045	1
●	H251UM.104.060	1
●	H79UM.104.040	1
	9675.900.220	1
	305.104.050	1
●	H261FSQ.104.023	1
●	H251FSQ.104.060	1
●	H79FSQ.104.040	1
	9424.104.055	1
	9433.104.055	1
●	8860.104.012	1
	94000F.104.030	1
	9545F.104.110	1

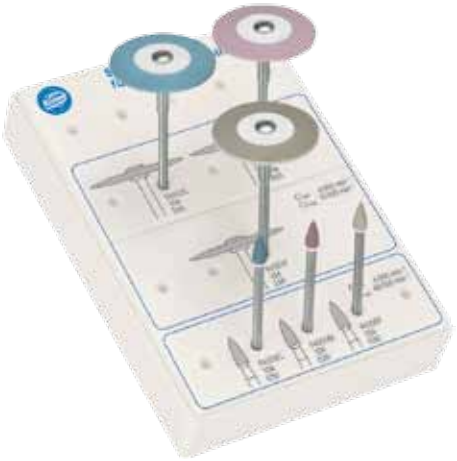
4409.000

Набор для обработки временных протезов, по методике ассистента стоматолога Дж. Меттлер
Set for the trimmming of temporary appliances according to dental assistant J. Mettler

	H219.104.023	1
	946.104.220	1
● ●	H79GSQ.104.040	1
● ●	H136GSQ.104.016	1
	9515M.900.220	1
	9515F.900.220	1
	9448.900.220	1
	305.104.050	3

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4399 A.104

Набор для полирования керамики
Set for polishing ceramics

94000C.104.030	1	
94000M.104.030	1	
94000F.104.030	1	
94003C.104.260	1	
94003M.104.260	1	
94003F.104.260	1	



4548.314

Набор для внутриротовой обработки титана
Set for intraoral work on titanium

●	**H856G.**314.016	1	
●	**H856G.**314.018	1	
●	**H847KRG.**314.016	1	
●	**H847KRG.**314.018	1	
●	**H379G.**314.023	1	
●	**H375R.**314.016	1	
●	**H375R.**314.018	1	
●	**H336.**314.016	1	
●	**H336.**314.018	1	
●	**H379.**314.023	1	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4362.000

Набор PA, содержащий инструменты для пародонтологического лечения
PA-Set, Instruments for periodontal treatment

●	**8831.**204.012	1	
●	**831EF.**204.012	1	
●	**8832.**204.014	1	
●	**832EF.**204.014	1	
●	**8831L.**204.012	1	
●	**831LEF.**204.012	1	
●	**8832L.**204.014	1	
●	**832LEF.**204.014	1	
	190.205.010	1	
	189.204.012	1	



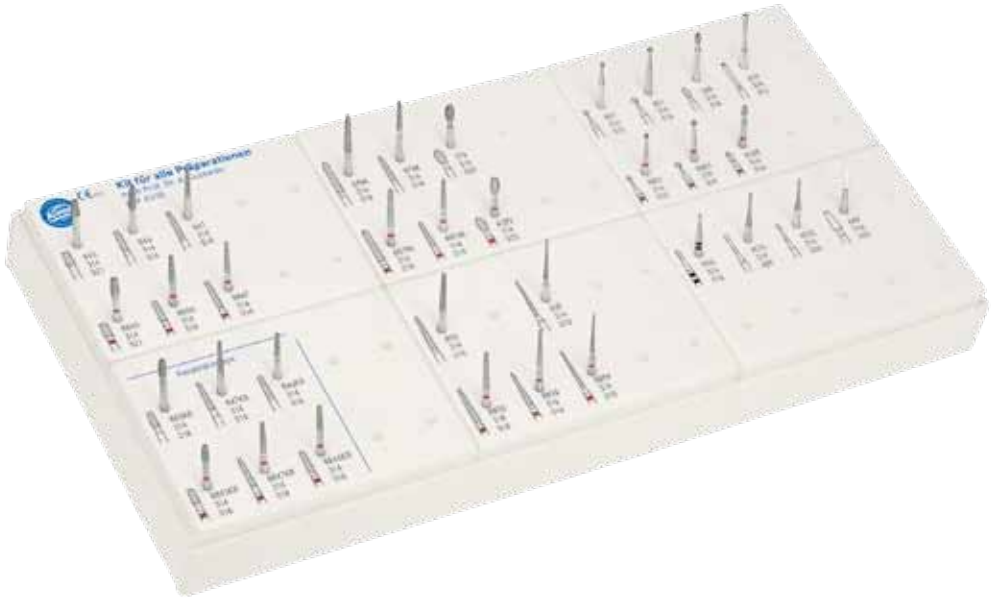
4180.314

Набор TPS2 для препарирования под вкладки, коронки и мосты, по методике д-ра Бернара Туати, Париж
TPS2 Set for inlay, crown and bridge preparation according to Dr. Bernard Touati, Paris

●	**6889.**314.010	1	TPS2-1	
●	**8889.**314.010	1	TPS2-2	
●	**6883.**314.010	1	TPS2-3	
	888.314.012	1	TPS2-4	
	868.314.012	1	TPS2-5	
●	**6856.**314.016	1	TPS2-6	
●	**8856.**314.016	1	TPS2-7	
●	**6856.**314.018	1	TPS2-8	
●	**8856.**314.018	1	TPS2-9	
●	**6847KR.**314.016	1	TPS2-10	
●	**8847KR.**314.016	1	TPS2-11	
●	**6849.**314.016	1	TPS2-12	
●	**8368.**314.016	1	TPS2-13	
●	**5856.**314.016	1	TPS2-14	
●	**5368.**314.023	1	TPS2-15	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4310.314

Набор для всех видов препарирования, по методике проф., д-ра Гутовски
Set for all preparation types according to Prof. Dr. A. Gutowski

	845.314.021	1	
	846.314.016	1	
	847.314.014	1	
●	**8845.**314.021	1	
●	**8846.**314.016	1	
●	**8847.**314.014	1	
	845KR.314.018	1	
	847KR.314.014	1	
	846KR.314.016	1	
●	**8845KR.**314.018	1	
●	**8847KR.**314.014	1	
●	**8846KR.**314.016	1	
	879K.314.018	1	
	878K.314.014	1	
	379.314.023	1	
●	**8879K.**314.018	1	
●	**8878K.**314.014	1	

●	**8379.**314.023	1	
	850.314.016	1	
	859.314.010	1	
●	**8850.**314.016	1	
●	**8850.**314.014	1	
●	**8859.**314.010	1	
	801.314.012	1	
	801.314.014	1	
	368.314.016	1	
	839.314.012	1	
●	**8801.**314.012	1	
●	**8801.**314.014	1	
●	**8368.**314.016	1	
●●	**H34.**314.010	1	
	H21L.314.009	1	
	H23L.314.009	1	
	649.314.420	1	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Подставки для инструментов из нержавеющей стали
Stainless steel bur blocks



358-362

Алюминиевые подставки для инструментов
Aluminium bur blocks



363-366

Боксы
Packages



367-369

Назад к общему обзору
back to general overview

Bur blocks **Подставки для инструментов**

Stainless steel bur blocks **358 – 362** Подставки для инструментов из нержавеющей стали
Aluminium bur blocks **363 – 366** Алюминиевые подставки
Packages **367 – 369** Боксы

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Stainless steel bur blocks

A considerable number of rotary and oscillating instruments is used in the dental practice every day. Every practice team wishes to reprocess these instruments in a simple, ergonomic manner. In response, Komet offers a vast range of bur blocks for all types of instruments, for example for standard rotary instruments, endodontics and for sonic tips.

Our bur blocks are available in many different versions: big or small, high or deep. All bur blocks are clearly laid out and feature a long service life. Stainless steel bur blocks and tribune-like bur blocks are suitable for cleaning and disinfecting in the instrument or ultrasonic bath or in the thermo disinfector. Komet has had the reprocessing of our instruments validated by an external institute. With Komet bur blocks and reprocessing instructions, our customers are always on the safe side.

Подставки для инструментов из нержавеющей стали

Ежедневно в стоматологической практике находит применение значительное количество вращающихся и осцилирующих инструментов. В любой клинике есть потребность в легком и удобном процессе стерилизации этих инструментов. В ответ Комет предлагает широкий выбор подставок для всех типов инструментов, к примеру, для стандартных вращающихся боров, эндодонтических файлов и звуковых насадок.

Мы предлагаем вам множество разнообразных подставок для инструментов: большие или маленькие, высокие или глубокие. Все подставки удобны в использовании и имеют долгий срок службы. Подставки для инструментов из нержавеющей стали и трибуноподобные подставки подходят для очищения и дезинфекции в инструментальной или ультразвуковой ванне, а также в термодезинфекторе. Процесс стерилизации продукции Комет соответствует стоматологическим нормам и стандартам. Пользуясь подставками для инструментов Комет и следуя инструкции по стерилизации, наши клиенты могут чувствовать себя уверенно.

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



9993 L 6.000

Размеры · *Dimensions*	mm	91 x 45 x 60

Подставка для инструментов, изготовленная из нержавеющей стали, с 6 синими силиконовыми вставками для инструментов под турбинный или угловой наконечники и с 3 вставками для звуковых насадок, максимальная длина 58 мм
Bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs for FG and RA instruments and 3 plugs for sonic tips, for a maximum length of 58 mm



9933 L 3.000

Размеры · *Dimensions*	mm	61 x 45 x 30

Подставка для инструментов, изготовленная из нержавеющей стали, с 12 синими силиконовыми вставками для инструментов под турбинный или угловой наконечники, максимальная длина 28 мм
Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm



new

9933 L 6.000

Размеры · *Dimensions*	mm	61 x 45 x 60

Подставка для инструментов, изготовленная из нержавеющей стали, с 12 синими силиконовыми вставками для инструментов под турбинный или угловой наконечники, максимальная длина 58 мм
Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



new

9949 L 3.000

Размеры · *Dimensions*	mm	79 x 63 x 30

Подставка для инструментов, изготовленная из нержавеющей стали, с 24 синими силиконовыми вставками для инструментов под турбинный или угловой наконечники, максимальная длина 28 мм
Bur block made of stainless steel with 24 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



new

9989.000

Размеры · *Dimensions*	mm	83 x 45 x 35

Подставка для инструментов, изготовленная из нержавеющей стали, с 16 синими силиконовыми вставками для инструментов под турбинный или угловой наконечники, максимальная длина 33 мм
Bur block made of stainless steel with 16 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



new

9990.000

Размеры · *Dimensions*	mm	109 x 63 x 35

Подставка для инструментов, изготовленная из нержавеющей стали, с 30 синими силиконовыми вставками для инструментов под турбинный или угловой наконечники, максимальная длина 33 мм
Bur block made of stainless steel with 30 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



new

9991.000

Размеры · *Dimensions*	mm	109 x 80 x 35

Подставка для инструментов, изготовленная из нержавеющей стали, с 40 синими силиконовыми вставками для инструментов под турбинный или угловой наконечники, максимальная длина 33 мм
Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



new

9992.000

Размеры · *Dimensions*	mm	109 x 80 x 60

Подставка для инструментов, изготовленная из нержавеющей стали, с 40 синими силиконовыми вставками для инструментов под турбинный или угловой наконечники, максимальная длина 58 мм
Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



9945.000

Размеры · *Dimensions*	mm	147,5 x 79 x 49

Подставка для инструментов, изготовленная из нержавеющей стали, с 40 синими силиконовыми вставками для инструментов под турбинный или угловой наконечники, максимальная длина 45 мм
Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm



9890 L 4

Размеры · *Dimensions*	mm	72 x 20 x 40

Универсальная подставка для инструментов, изготовленная из нержавеющей стали, с 6 синими силиконовыми вставками для инструментов с различными видами хвостовиков, максимальная длина 37 мм
Universal bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, different types of shanks can be combined, for a maximal instrument length of 37 mm



9890 L 5

Размеры · *Dimensions*	mm	72 x 20 x 50

Универсальная подставка для инструментов, изготовленная из нержавеющей стали, с 6 синими силиконовыми вставками для инструментов с различными видами хвостовиков, максимальная длина 47 мм
Universal bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, different types of shanks can be combined, for a maximal instrument length of 47 mm

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



9890 L 7

Размеры · *Dimensions*	mm	72 x 20 x 70

Универсальная подставка для инструментов, изготовленная из нержавеющей стали, с 6 синими силиконовыми вставками для инструментов с различными видами хвостовиков, максимальная длина 67 мм
Universal bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, different types of shanks can be combined, for a maximal instrument length of 67 mm



9891

	8	8	8	8	8	8
Размер · *Size*	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**
9891.000. ...	1	2	3	4	5	6

Силиконовая вставка, сменная, для всех видов подставок с силиконовыми вставками
Silicone plug, refill for bur blocks with silicone plugs

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





Aluminium Bur Blocks

These bur blocks are also available in red, gold and blue.

Simply replace the **S** *at the end of the REF no. by an* **R**, *a* **G** *or a* **B**, *as required.*

Due to its material, aluminium bur blocks are generelly not suitable for disinfection in the thermodisinfector.

Алюминиевые подставки для инструментов

Эти подставки для инструментов также доступны в красном, золотом и синем цвете.

Просто замените в конце каталожного номера букву «**S**» на: «**R**» - для заказа красной подставки, «**G**» - для заказа золотой подставки или «**B**» - для заказа синей подставки.

По причине того, что подставки для инструментов изготовлены из алюминия, они не предназначены для дезинфекции в термодезинфекторах.

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



A 100 S.000

Размеры · *Dimensions*	mm	41 x 25 x 28

Подставка для инструментов, изготовленная из анодированного алюминия, для 10 инструментов под турбинный и 5 инструментов под угловой наконечники, максимальная длина 25 мм
Также доступны подставки в красном (A100R), золотистом (A100G) и синем (A100B) цветах. Просто замените букву „S“ в конце каталожного номера на буквы: „R“ - для заказа красной, „G“ - для заказа золотистой или „B“ для заказа синей подставки
Bur block made of anodized aluminium for 10 FG and 5 RA instruments, for a maximal instrument length of 25 mm
Also available in red (A 100R), gold (A 100G) and blue (A 100B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 303 S.000

Размеры · *Dimensions*	mm	41 x 25 x 24,5

Подставка для инструментов, изготовленная из анодированного алюминия, для 15 инструментов под турбинный наконечник, максимальная длина 18,5 мм
Также доступны подставки в красном (A303R), золотистом (A303G) и синем (A303B) цветах. Просто замените букву „S“ в конце каталожного номера на буквы: „R“ - для заказа красной, „G“ - для заказа золотистой или „B“ для заказа синей подставки
Bur block made of anodized aluminium for 15 FGSTS instruments, for a maximal instrument length of 18,5 mm
Also available in red (A 303R), gold (A 303G) and blue (A 303B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 500 S.000

Размеры · *Dimensions*	mm	41 x 25 x 28

Подставка для инструментов, изготовленная из анодированного алюминия, для 10 инструментов под турбинный наконечник, максимальная длина 25 мм
Также доступны подставки в красном (A500R), золотистом (A500G) и синем (A500B) цветах. Просто замените букву „S“ в конце каталожного номера на буквы: „R“ - для заказа красной, „G“ - для заказа золотистой или „B“ для заказа синей подставки
Bur block made of anodized aluminium for 10 FG instruments, for a maximal instrument length of 25 mm
Also available in red (A 500R), gold (A 500G) and blue (A 500B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 600 S.000

Размеры · *Dimensions*	mm	73 x 25 x 28

Подставка для инструментов, изготовленная из анодированного алюминия, для 20 инструментов под турбинный и 10 инструментов под угловой наконечники, максимальная длина 26 мм (турбинные) и 27 мм (угловые)
Также доступны подставки в красном (A600R), золотистом (A600G) и синем (A600B) цветах. Просто замените букву „S“ в конце каталожного номера на буквы: „R“ - для заказа красной, „G“ - для заказа золотистой или „B“ для заказа синей подставки
Bur block made of anodized aluminium for 20 FG and 10 RA instruments, for a maximal instrument length of 26 mm (FG) and 27 (RA)
Also available in red (A 600R), gold (A 600G) and blue (A 600B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



A 603 S.000

Размеры · *Dimensions*	mm	73 x 25 x 28

Подставка для инструментов, изготовленная из анодированного алюминия, для 12 инструментов под турбинный и 6 инструментов под угловой наконечники, максимальная длина 26 мм (турбинные) и 27 мм (угловые)
Также доступны подставки в красном (A603R), золотистом (A603G) и синем (A603B) цветах. Просто замените букву „S“ в конце каталожного номера на буквы: „R“ - для заказа красной, „G“ - для заказа золотистой или „B“ для заказа синей подставки
Bur block made of anodized aluminium for 12 FG and 6 RA instruments, for a maximal instrument length of 26 mm (FG) and 27 (RA)
Also available in red (A 603R), gold (A 603G) and blue (A 603B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 604 S.000

Размеры · *Dimensions*	mm	80 x 25 x 27/31

Подставка для инструментов, изготовленная из анодированного алюминия, для 12 инструментов под турбинный и 12 инструментов под угловой наконечники, максимальная длина 23,5 мм (4 турбинных), 21,5 мм (8 турбинных) и 27,5 мм (12 угловых)
Также доступны подставки в красном (A604R), золотистом (A604G) и синем (A604B) цветах. Просто замените букву „S“ в конце каталожного номера на буквы: „R“ - для заказа красной, „G“ - для заказа золотистой или „B“ для заказа синей подставки
Bur block made of anodized aluminium for 12 FG and 12 RA instruments, for a maximal instrument length of 23,5 mm (4 FG), 21,5 mm (8 FG) and 27,5 mm (12 RA)
Also available in red (A 604R), gold (A 604G) and blue (A 604B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



A 622 S.000

Размеры · *Dimensions*	mm	86 x 25 x 30

Подставка для инструментов, изготовленная из анодированного алюминия, для 12 инструментов под угловой наконечник, максимальная длина 27 мм
Также доступны подставки в красном (A622R), золотистом (A622G) и синем (A622B) цветах. Просто замените букву „S“ в конце каталожного номера на буквы: „R“ - для заказа красной, „G“ - для заказа золотистой или „B“ для заказа синей подставки
Bur block made of anodized aluminium for 12 RA instruments, for a maximal instrument length of 27 mm
Also available in red (A 622R), gold (A 622G) and blue (A 622B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 623 S.000

Размеры · *Dimensions*	mm	86 x 25 x 30

Подставка для инструментов, изготовленная из анодированного алюминия, для 12 инструментов под турбинный наконечник, максимальная длина 26 мм
Также доступны подставки в красном (A623R), золотистом (A623G) и синем (A623B) цветах. Просто замените букву „S“ в конце каталожного номера на буквы: „R“ - для заказа красной, „G“ - для заказа золотистой или „B“ для заказа синей подставки
Bur block made of anodized aluminium for 12 FG instruments, for a maximal instrument length of 26 mm
Also available in red (A 623R), gold (A 623G) and blue (A 623B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 624 S.000

Размеры · *Dimensions*	mm	86 x 25 x 30

Подставка для инструментов, изготовленная из анодированного алюминия, для 24 инструментов под турбинный наконечник, максимальная длина 26 мм
Также доступны подставки в красном (A624R), золотистом (A624G) и синем (A624B) цветах. Просто замените букву „S“ в конце каталожного номера на буквы: „R“ - для заказа красной, „G“ - для заказа золотистой или „B“ для заказа синей подставки
Bur block made of anodized aluminium for 24 FG instruments, for a maximal instrument length of 26 mm
Also available in red (A 624R), gold (A 624G) and blue (A 624B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 640 S.000

Размеры · *Dimensions*	mm	86 x 50 x 27,5

Подставка для инструментов, изготовленная из анодированного алюминия, для 21 инструментов под турбинный наконечник, максимальная длина 24,5 мм
Также доступны подставки в красном (A640R), золотистом (A640G) и синем (A640B) цветах. Просто замените букву „S“ в конце каталожного номера на буквы: „R“ - для заказа красной, „G“ - для заказа золотистой или „B“ для заказа синей подставки
Bur block made of anodized aluminium for 21 FG instruments, for a maximal instrument length of 24,5 mm
Also available in red (A 640R), gold (A 640G) and blue (A 640B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



C.204.006

Размеры · *Dimensions*	mm	35 x 25 x 38

C.204.006 для 6 инструментов под угловой наконечник
C.204.006 for 6 RA instruments



C.314.006

Размеры · *Dimensions*	mm	35 x 25 x 38

C.314.006 для 6 инструментов под турбинный наконечник
C.314.006 for 6 FG instruments



Z.204.010

Размеры · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 38

Z.204.010 для 10 инструментов под угловой наконечник
Z.204.010 for 10 RA instruments



Z.204.025

Размеры · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 38

Z.204.025 для 25 инструментов под угловой наконечник
Z.204.025 for 25 RA instruments

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Z.314.010

Размеры · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 38

Z.314.010 для 10 инструментов под турбинный наконечник
Z.314.010 for 10 FG instruments



Z.314.025

Размеры · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 38

Z.314.025 для 25 инструментов под турбинный наконечник
Z.314.025 for 25 FG instruments



W.204.020

Размеры · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 40

W.204.020 для 20 инструментов под угловой наконечник (2 x 10)
W.204.020 for 20 RA instruments (2 x 10)



W.204.050

Размеры · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 40

W.204.050 для 50 инструментов под угловой наконечник (2 x 25)
W.204.050 for 50 RA instruments (2 x 25)

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



W.314.020

Размеры · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 40

W.314.020 для 20 инструментов под турбинный наконечник (2 x 10)
W.314.020 for 20 FG instruments (2 x 10)



W.314.050

Размеры · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 40

W.314.050 для 50 инструментов под турбинный наконечник (2 x 25)
W.314.050 for 50 FG instruments (2 x 25)



V.204.060

Размеры · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 40

V.204.060 для 60 инструментов под угловой наконечник (6 x 10)
V.204.060 for 60 RA instruments (6 x 10)



V.204.150

Размеры · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 40

V.204.150 для 150 инструментов под угловой наконечник (6 x 25)
V.204.150 for 150 RA instruments (6 x 25)



V.314.060

Размеры · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 40

V.314.060 для 60 инструментов под турбинный наконечник (6 x 10)
V.314.060 for 60 FG instruments (6 x 10)



V.314.150

Размеры · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 40

V.314.150 для 150 инструментов под турбинный наконечник (6 x 25)
V.314.150 for 150 FG instruments (6 x 25)

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

DC1®
DC1®



372-373

Аксессуары
Auxiliaries



374

Назад к общему обзору
back to general overview

DC1® **372 – 373** Очищение
Auxiliaries **374** Аксессуары

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

DC1

DC1

Gentle, yet effective cleaning and disinfecting agent for manual reprocessing.

Advantages:
- *Economic (1litre concentrate = 100 litres ready to use solution)*
- *Concentrate can be used universally for cleaning and disinfecting*
- *For all rotary instruments and hand instruments*
- *No material degradation*
- *Convenient dosing bottle*
- *VAH / DGHM certified*
- *Aldehyde-free, non-fixing*
- *Alcohol-free*

Щадящее и в то же время эффективное чистящее и дезинфицирующее средство для ручной стерилизации.

Преимущества:
- Экономичен (1 литр концентрата = 100 литрам готового к использованию раствора)
- Концентрат универсален, его можно использовать для очищения и для дезинфекции
- Для всех видов вращающихся и ручных инструментов
- Не повреждает материал
- Удобная мерная емкость
- Находится в списке DGHM / VAH
- Не содержит альдегида, не обладает фиксирующим действием на органические загрязнения
- Не содержит спирта



9826

Очищающее и дезинфицирующее средство Комет DC1, 1 л (с мультиязычной инструкцией)
Komet DC1 Cleaning agent and disinfecting, 1 l (with multilingual instruction for use)



9829

Очищающее и дезинфицирующее средство Комет DC1 (с немецкоязычной инструкцией)
Двойная упаковка 2 x 3 л
Komet DC1 Cleaning agent and disinfecting
Twin pack 2 x 3 l (with German instruction for use)

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



9834 A

Колпачок для канистры Комет (3 л, 5 л и 10 л канистры)
Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)



9888

Мерный кувшин Комет DC1
250 мл, с удобной шкалой для раствора DC1
Komet DC1 Measuring jug
250 ml, with handy scale for mixing the DC1 solution

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



9791

134°C

Металлическая щетка для очищения, стерилизуемая
Металлическая ручка со сменной щеткой, изготовленной из нержавеющей стали, для очищения и ухода за вращающимися инструментами
Metal cleaning brush, sterilizable
Metal handle with interchangeable brush made of stainless steel for cleaning and maintenance of rotary instruments



9792

134°C

Сменная металлическая щетка
Spare metal brush



9873

134°C

Нейлоновая щетка для очищения, стерилизуемая
Металлическая ручка со сменной щеткой, изготовленной из нейлона, для очищения и ухода за вращающимися керамическими инструментами
Nylon cleaning brush, sterilizable
Metal handle with interchangeable nylon brush for cleaning and maintenance of rotary instruments made of ceramics



9874

134°C

Сменная нейлоновая щетка
Spare nylon brush

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Керамические фрезы
Ceramic cutters



Особая фреза для акриловых протезов
Special cutter for denture acrylics 379-380



Для мягкого акрила
For soft acrylics 380

Фрезы из синтетического материала
Cutters made of synthetic material



4-х гранная конусная фреза
4-edged tapered cutter 381

Назад к общему обзору
back to general overview

Ceramics/Acrylics **Керамические/пластмассовые инструменты**

Ceramic cutters **378 – 380** Керамические фрезы
Cutters made of synthetic material **381** Фрезы из синтетического материала

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview







Керамические фрезы

Ceramic cutters

The star among cutters

Komet has developed ingenious innovative ceramic cutters for the dental laboratory.
The K251ACR is ideally suited for trimming denture bases, whereas the K79GSQ is predestined for trimming prosthetic acrylics with a tendency to clog the instrument, e. g. for temporary appliances or for the transition areas of soft relines.

Advantages:
- *Excellent cutting efficiency*
- *Extremely smooth surfaces*
- *No clogging*
- *Smooth operation*
- *Do not heat up as much as metal instruments if used properly*
- *Resistance to the effects of chemical cleaning agents*

Recommended speed:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 rpm*

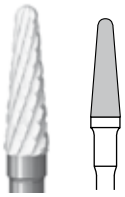
Звезда среди фрез

Комет разработал оригинальные инновационные керамические фрезы для зуботехнической лаборатории.
K251ACR идеально подходит для тримминга базовых протезов, в то время как K79GSQ предназначена для обработки акриловых протезов, а также материала, которым обычно забивается инструмент, например, при обработке временных конструкций или переходных зон мягких протезов.

Преимущества:
- Отличная режущая способность
- Чрезвычайно гладкие поверхности
- Не забиваются материалом
- Ровная работа
- Нагреваются меньше, чем металлические инструменты
- Устойчивость к химическим очищающим средствам

Рекомендуемая скорость:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 об/мин

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



K 79 ACR

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



K79ACR.104. ...	040

max. 80000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2011 010 897*
EP 2 486 888*
* заявлены/* *pending*

Специальная фреза для обработки пластмассовых протезов
Special cutter for denture acrylics



K 251 ACR

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



K251ACR.104. ...	060

max. 50000 min^{-1}/rpm

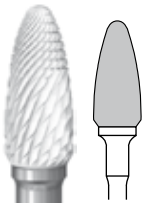
Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2011 010 897*
EP 2 486 888*
* заявлены/* *pending*

Специальная фреза для обработки пластмассовых протезов
Special cutter for denture acrylics

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

new



K 251 EQ

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	060
L mm	14,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

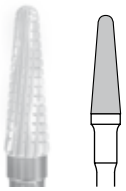


K251EQ.104. ...	060

max. 50000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2011 010 897*
EP 2 486 888*
* заявлены/* *pending*

Фреза для пластмассы с двумя видами насечки:
тело фрезы – с крупной насечкой, кончик фрезы – с мелкой насечкой
Dual cutter for acrylic materials
Coarse toothing with fine toothing at the tip



K 79 GSQ

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	040
L mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



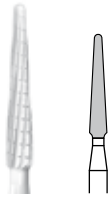
K79GSQ.104. ...	040

max. 100000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2011 010 897*
EP 2 486 888*
* заявлены/* *pending*

Для обработки мягкого акрила
For soft acrylics

new



K 261 GSQ

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	023
L mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



K261GSQ.104. ...	023

max. 100000 min^{-1}/rpm

Для обработки мягкого акрила
For soft acrylics







Мягкая Фреза

Soft Cutter

Сама мягкость среди фрез

Разработанная в тесном сотрудничестве с братьями Хьюго и Ксавьером Шпихерами (Швейцария), новая Мягкая Фреза была создана как воплощение менее агрессивного подхода. В частности, ее применение облегчает финишную коррекцию акрила. Благодаря особым качествам фрезы исключается повреждение проволоки или других металлических элементов.

A real softie among cutters

Developed in close cooperation with the brothers Hugo and Xaver Spicher (Switzerland), the new Soft Cutter has been designed to pursue a less aggressive approach. Instead, it facilitates fine corrections on acrylics. Thanks to its special properties, damage to adjacent wires or other metal elements is safely avoided.

Преимущества:

- Рабочая часть мягче металла
- Не повреждает ортодонтические системы брекетов, дуги, пружины или ретейнеры
- Рабочая часть изготовлена из высокотехнологичного материала и предназначена для детальной работы
- Не наносит повреждений в результате тепловыделения
- Подходит как для зуботехнической лаборатории, так и для клинического применения

Advantages:

- *The working part is softer than metal*
- *No damage to orthodontic wires brackets, connectors, springs or retentions*
- *Active part made of high-tech material designed for detailed work*
- *No heat-related damage*
- *Suitable for the dental laboratory and the dental practice*

Рекомендуемая скорость:

$\circlearrowleft_{opt.}$ 10 000 об/мин

Recommended speed:

$\circlearrowleft_{opt.}$ *10,000 rpm*



SC 1

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	055
L	mm	15,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

SC1.104. ... | 055

$\circlearrowleft_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 10000 min^{-1}/rpm

Четырехгранная конусная фреза из высокоэффективного синтетического материала для работы в переходной зоне между акрилом и металлом
4-edged tapered cutter made of high-performance synthetic material for work on the transition area between acrylics and metal

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Боры
Burs



Шаровидный
Round 384



Обратноконусный
Inverted cone 385



Цилиндрический
Cylinder 385-386



Конусный
Tapered 386



Конусный, со скругленным кончиком
Tapered round 386-387



Остроконечный
Pointed 388-389



Спиралевидное сверло
Twist drill 389

Финиры
Finishing instruments



Торпедовидный
Torpedo 390



Обратноконусный
Inverted cone 390



Заостренный
Needle-shaped 390



Пламевидный
Flame 390

Инструменты для лабораторной турбины
Instruments for laboratory turbine



Обратноконусный
Inverted cone 391



Конусный, со скругленным кончиком
Tapered round 391



Заостренный
Needle-shaped 391-392



Остроконечный
Pointed 392

Фрезы
Cutters



Фреза для раскрытия пинов
Pin-hole cutter 393



Фреза для акрила
Acrylic cutter 393



Цилиндрический
Cylinder 394

Примечание:
Note:

Для знакомства с нашими **особыми фрезами,** представленными в компасе Твердосплавные Фрезы, обратитесь к странице **395 и далее.**
*For our **special cutters ,** introduced by our compass TC cutters, please refer **to pages 395 ff.***

Инструменты для техников-левшей
Instruments for left-handed operators







435-437

Назад к общему обзору
back to general overview

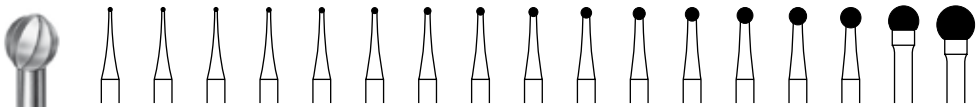
Tungsten carbide **Твердосплавные инструменты**

Burs	**384 –**	**389**	Боры
Finishing instruments		**390**	Финиры
Instruments for laboratory turbine	**391 –**	**392**	Инструменты для лабораторной турбины
Cutters	**395 –**	**434**	Фрезы
Instruments for left-handed operators	**435 –**	**437**	Инструменты для левшей

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

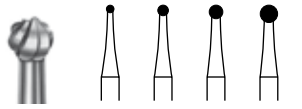
H 71



	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**003**	**004**	**005**	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**027**	**040**	**050**
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)* 500 104 001175 ...																	
H71.104. ...	▮003	▮004	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮027	▮040	♦050

♦ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Шаровидный
Заниженная линия соединения: Граница твердосплавной части инструмента расположена ниже, чем обычно - для усиления шейки
Round
Lower solder joint: Tungsten carbide extends down shank for increased neck strength

H 1 S



	5	5	5	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**
US No.	2S	4S	6S	8S
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)* 500 104 001003 ...				
H1S.104. ...	010	014	018	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Шаровидный, высокоэффективная режущая способность
Round, high-efficiency cutting design

H 52

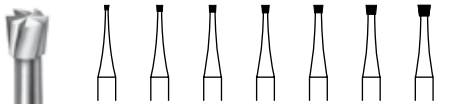


	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**003**
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)* 500 104 006001 ...	
H52.104. ...	003

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Финишная обработка фиссур
Fine finishing of fissures

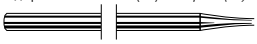
Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

H 30



		5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**006**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6
US No.		L33 ½	L34	L34 ½	L35	L36	L37	L38

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

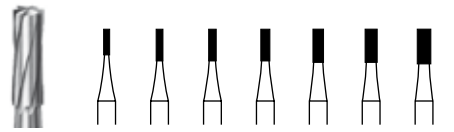


500 104 010175 ...

H30.104. ...	006	008	009	010	012	014	016

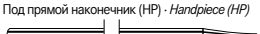
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Обратноконусный
Inverted cone

H 21



		5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		55	56	57	58	59	60	61

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

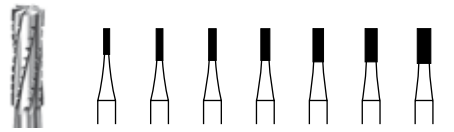


500 104 107006 ...

H21.104. ...	008	009	010	012	014	016	018

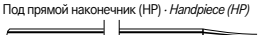
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Цилиндрический
Cylinder

H 31



		5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		555	556	557	558	559	560	561

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 107007 ...

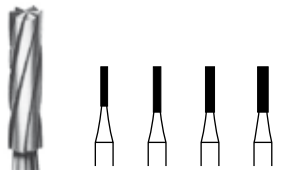
H31.104. ...	008	009	010	012	014	016	018

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Цилиндрический, с крестообразной насечкой
Cylinder with cross cut

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 21 L



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

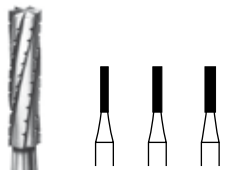


500 104 110006 ...

H21L.104. ... | 009 | 010 | 012 | 014
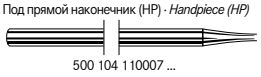
max. 100000 min⁻¹/rpm
Цилиндрический, удлиненный
Cylinder long

H 31 L



		5	5	5	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	
L	mm	6,0	6,0	6,0	
US No.		557L	558L	559L	

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

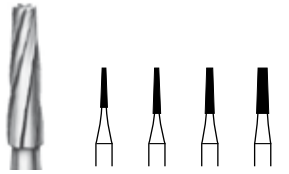


500 104 110007 ...

H31L.104. ... | 010 | 012 | 014

max. 100000 min⁻¹/rpm
Цилиндрический, удлиненный, с крестообразной насечкой
Cylinder long with cross cut

H 23 L



		5	5	5	5	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**	
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	
US No.		169L	170L	171L	172L	

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

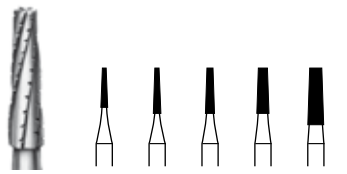


500 104 171006 ...

H23L.104. ... | 009 | 010 | 012 | 016

max. 100000 min⁻¹/rpm
Конусный, удлиненный
Tapered long

H 33 L



		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**	**021**
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

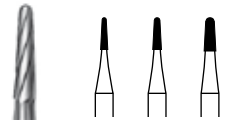


500 104 171007 ...

H33L.104. ... | 009 | 010 | 012 | 016 | 021

max. 100000 min⁻¹/rpm
Конусный, удлиненный, с крестообразной насечкой
Tapered long with cross cut

H 23 R



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

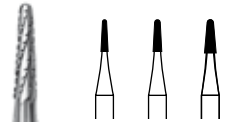


500 104 194006 ...

H23R.104. ... | 010 | 012 | 016

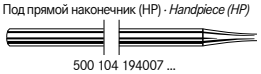
max. 100000 min⁻¹/rpm
Конусный, со скругленным кончиком
Tapered with round end

H 33 R



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 194007 ...

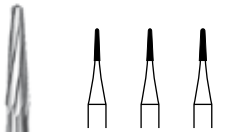
H33R.104. ... | 010 | 012 | 016

max. 100000 min⁻¹/rpm
Конусный, со скругленным кончиком и крестообразной насечкой
Tapered with round end and cross cut

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 23 RS



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		-	1169S	1170S

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

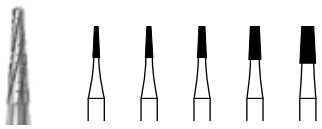


500 104 196006 ...

H23RS.104. ...	008	009	010

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Конусный, со скругленным кончиком
Высокоэффективная режущая способность
Round end tapered fissure
High-efficiency cutting design

H 33



		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**	**021**
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

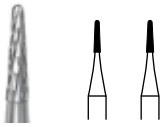


500 104 168007 ...

H33.104. ...	009	010	012	016	021

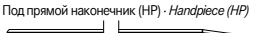
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Конусный, с крестообразной насечкой
Tapered with cross cut

H 23 RSE



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**
L	mm	4,2	4,2

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

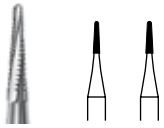


500 104 196019 ...

H23RSE.104. ...	009	010

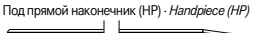
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Конусный, со скругленным кончиком
Высокоэффективная режущая способность за счет ступенчатой насечки
Tapered with round end
High-efficiency cutting design with staggered toothing

H 33 FRS



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**
L	mm	4,2	4,2

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 196015 ...

H33FRS.104. ...	009	010

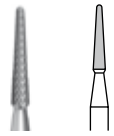
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Конусный, фиссурный, со скругленным кончиком
Особенно подходит для прочных металлических сплавов
Высокоэффективная режущая способность за счет мелкой крестообразной насечки
Round end tapered fissure
Specially suited for hard metal alloys
High-efficiency cutting design with fine cross cut

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 136 ES



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	8,5

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H136ES.104. ...	016

max. 100000 min⁻¹/rpm
Фиссурный бор для сплавов недрагоценных металлов и сплавов, не содержащих драгоценные металлы
Быстрорежущий кончик
Fissure bur for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
Fast cutting tip



H 349



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**005**
L	mm	2,7
D	∅ 1/10 mm	002

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



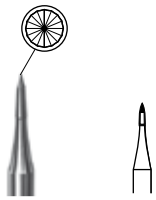
500 104 195072 ...

H349.104. ...	005

max. 100000 min⁻¹/rpm
Фиссурный бор
Конусный, скругленный, с чрезвычайно тонким кончиком
Fissure bur
Tapered round with extra fine tip

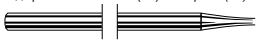
Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

H 99



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

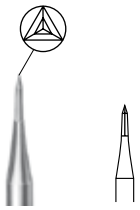


500 104 162384 ...

H99.104. ... 008

max. 100000 min⁻¹/rpm
Выравнивание и углубление керамических фиссур
Smoothing and lowering of ceramic fissures

H 97



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

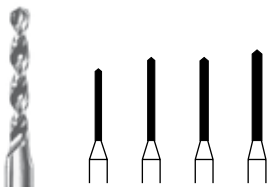


500 104 468373 ...

H97.104. ... 010

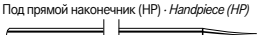
max. 100000 min⁻¹/rpm
Трехгранный
Тонкая обработка керамических окклюзионных поверхностей
Three-edged wedge
Fine trimming of ceramic occlusal surfaces

H 203



		1	1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	9,5	11,0	11,0	12,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 417364 ...

H203.104. ... 009 010 012 014

max. 100000 min⁻¹/rpm
Спиралевидное сверло
Twist drill

H 283 E




		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 289080 ...

H283E.104. ... 012

max. 100000 min⁻¹/rpm
Торпедовидный, со ступенчатой насечкой
Torpedo with staggered toothing

H 283 EF




		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

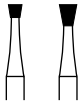


500 104 289140 ...

H283EF.104. ... 012

max. 100000 min⁻¹/rpm
Торпедовидный, с мелкой ступенчатой насечкой
Torpedo with fine staggered toothing

H 42

		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	1,7	2,8

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 010133 ...

H42.104. ... 018 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Обратноконусный
Inverted cone

H 246




		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,7
US No.		7901

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 496071 ...

H246.104. ... 009

max. 100000 min⁻¹/rpm
Заостренный
Тонкая обработка окклюзионных поверхностей
Needle
Fine trimming of occlusal surfaces

H 390




		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 274072 ...

H390.104. ... 016

max. 100000 min⁻¹/rpm
Пламевидный, со скругленным кончиком
Round end flame

H 390 EF




		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 274140 ...

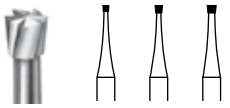
H390EF.104. ... 016

max. 100000 min⁻¹/rpm
Пламевидный, со скругленным кончиком и мелкой ступенчатой насечкой
Round end flame with rounded tip and fine staggered toothing

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 30



		5	5	5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	**008**	**010**	**012**
L	mm	0,9	1,1	1,2
US No.		L34	L35	L36

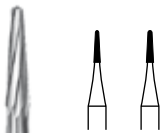
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 010175 ...

H30.314. ...	008	010	012

Обратноконусный
Inverted cone

H 23 RS



		5	5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	**009**	**010**
L	mm	4,2	4,2
US No.		1169S	1170S

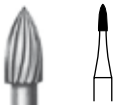
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 196006 ...

H23RS.314. ...	009	010

Конусный, со скругленным кончиком
Высокоэффективная режущая способность
Tapered with round end
High-efficiency cutting design

H 46



		5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	**012**
L	mm	3,5
US No.		7102

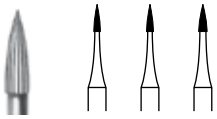
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 254072 ...

H46.314. ...	012

Заостренный
Обработка окклюзионных поверхностей
Needle
Trimming of occlusal surfaces

H 246



		5	5	5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	**009**	**010**	**012**
L	mm	3,6	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 496071 ...

H246.314. ...	009	010	012

Заостренный
Обработка окклюзионных поверхностей
12 лезвий
Needle
Trimming of occlusal surfaces
12 blades

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 246 D



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0

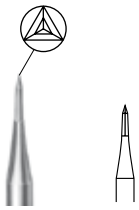
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 496072 ...

H246D.314. ... 014

Заостренный
Обработка окклюзионных поверхностей
8 лезвий
Needle
Trimming of occlusal surfaces
8 blades

H 97



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010

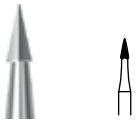
Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

500 314 468373 ...

H97.314. ... 010

Трехгранный
Тонкая обработка керамических окклюзионных поверхностей
Three-edged wedge
Fine trimming of ceramic occlusal surfaces

H 97 A



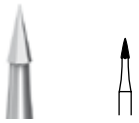
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	011

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H97A.314. ... 011

Четырехгранный
Тонкая обработка керамических окклюзионных поверхностей
Square
Fine work on ceramic occlusal surfaces

H 97 B



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	011

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H97B.314. ... 011

Шестигранный
Тонкая обработка керамических окклюзионных поверхностей
Hexagon
Fine work on ceramic occlusal surfaces

H 97 BZ



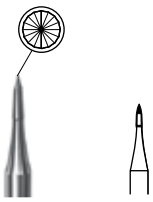
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	011

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H97BZ.314. ... 011

max. 300000 min^{-1}/rpm
Шестигранный
Тонкая обработка окклюзионных керамических поверхностей
Чрезвычайно долговечен
Hexagonal
Fine work on occlusal surfaces made of ceramics
Very durable

H 99



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

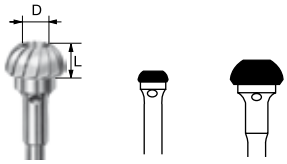
500 314 162384 ...

H99.314. ... 008

Выравнивание и углубление керамических фиссур
Smoothing and lowering of ceramic fissures

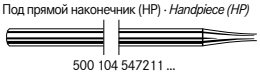


H 98



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**070**
L	mm	1,6	3,3
D	∅ 1/10 mm	2,4	2,5

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

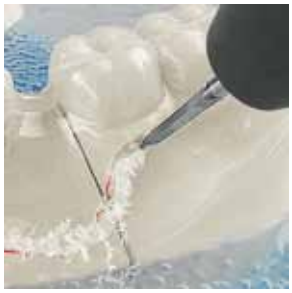


500 104 547211 ...

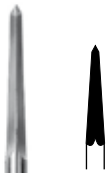
H98.104. ... ▮040 ♦070

♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Фреза для раскрытия пинов
Dowel pin access cutter



H 219



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 468211 ...

H219.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Фреза для разрезания акриловых вакуумных кап
Vacuum form acrylic cutter for bite splints

H 219 A



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

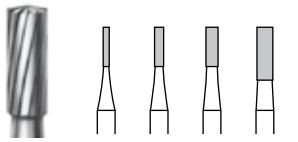


500 104 468133 ...

H219A.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Фреза для разрезания акриловых вакуумных кап
Vacuum form acrylic cutter for bite splints

H 259



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**
L	mm	5,2	5,2	5,2	7,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

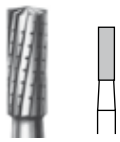


500 104 107175 ...

H259.104. ...	010	014	018	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Цилиндрическая
Cylinder

H 260



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	7,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 107176 ...

H260.104. ...	023

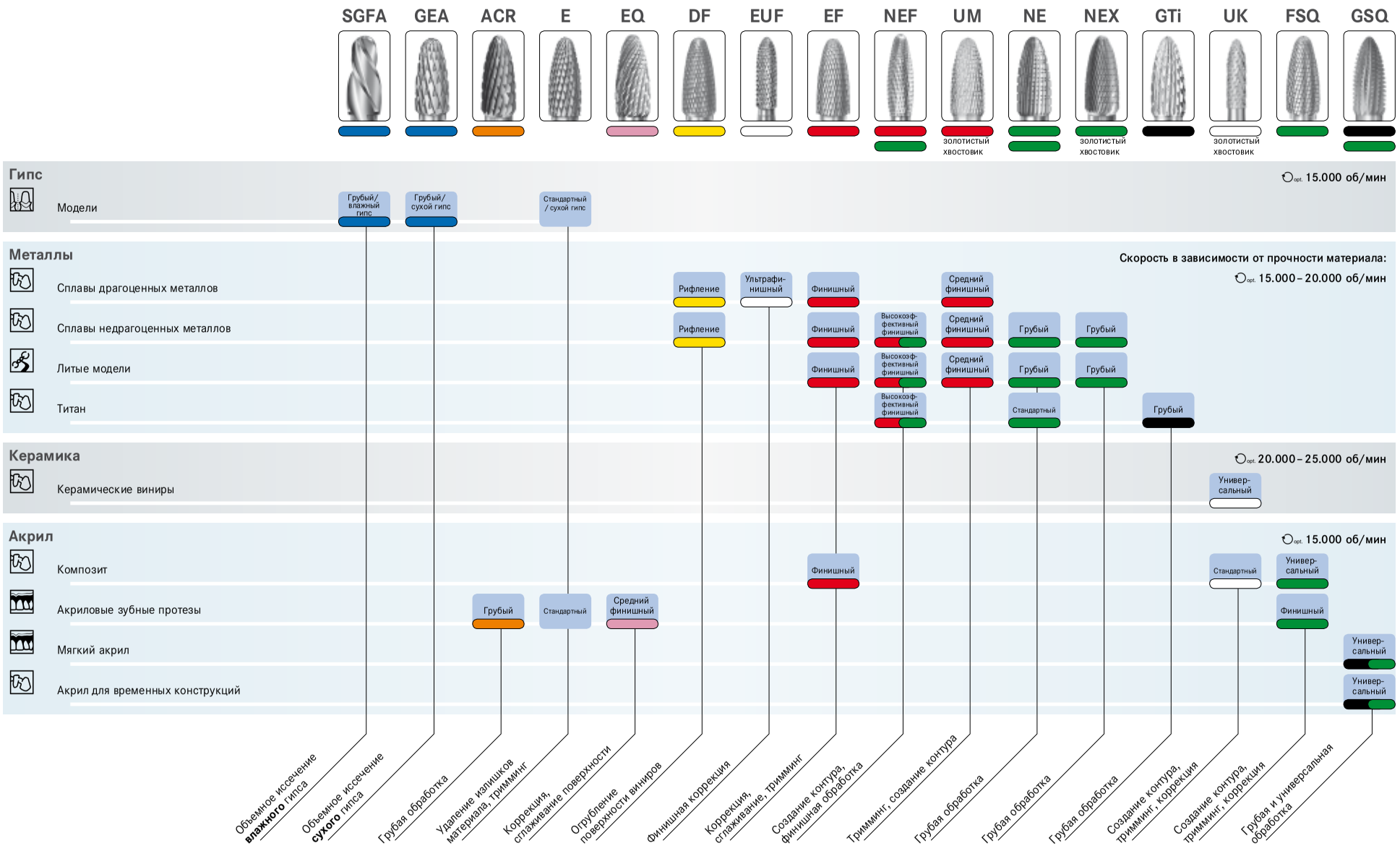
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Цилиндрическая, с крестообразной насечкой
Cross cut cylinder

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Компас | Твердосплавные фрезы

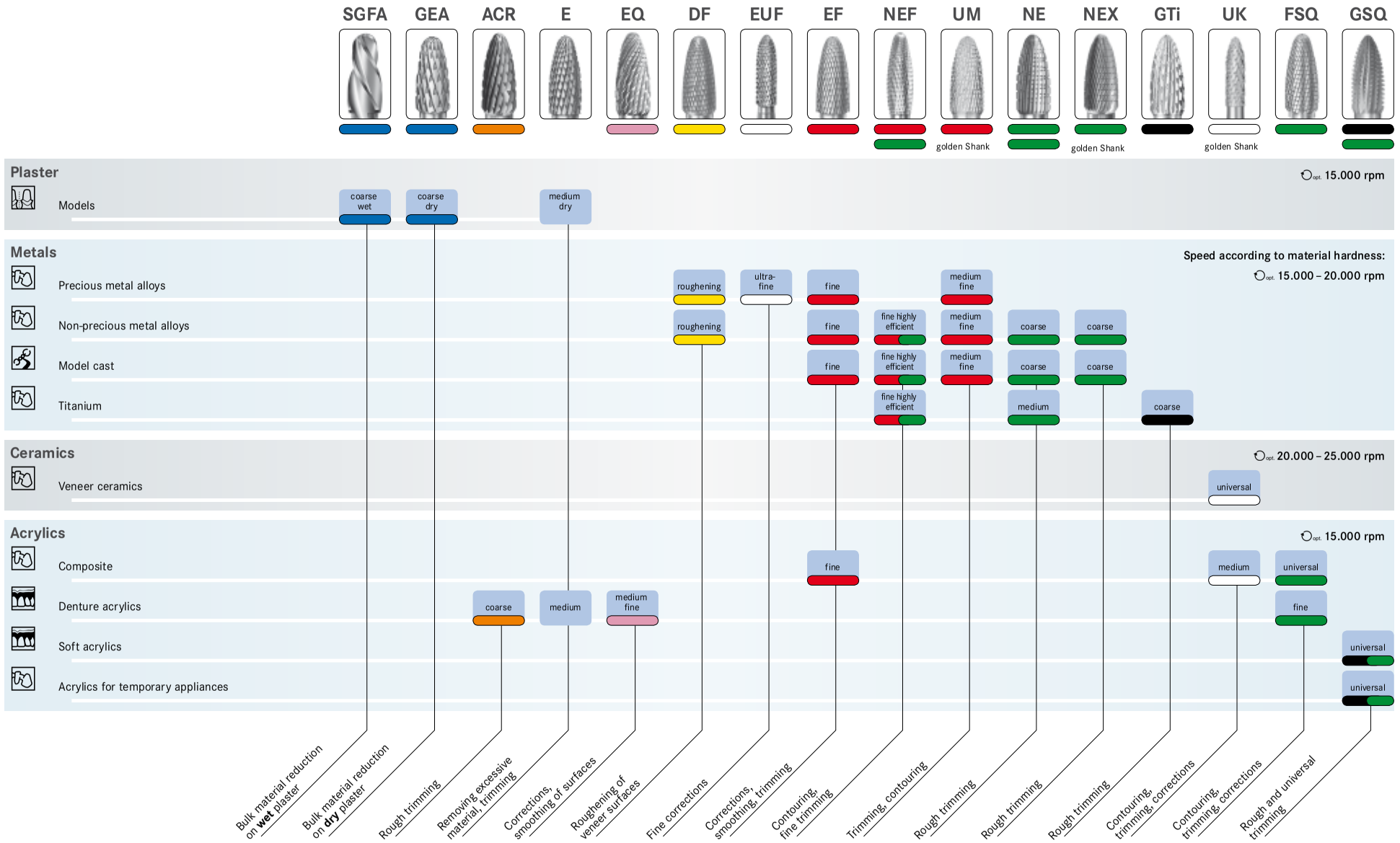
Рекомендации для эффективного применения твердосплавных фрез



Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

Compass | TC cutter

Recommendations for efficient use of tungsten carbide cutters in freehand cutting



Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview









Фрезы SGFA

SGFA-Cutters

Working on plaster with SGFA cutters

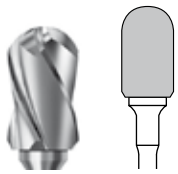
Advantages:
- *Bulk material reduction without clogging*
- *Very smooth surfaces*
- *Low vibration during operation, thanks to the bevelled blades*
- *Safety toothing with a twist to the left for better fixation of the cutter in the chuck*

Recommended speed:
opt. *15,000 rpm*

Обработка гипса с использованием фрез SGFA

Преимущества:
- Иссечение значительного объема материала без забивания инструмента
- Очень ровная поверхность
- Низкая вибрация во время работы благодаря скошенным лезвиям
- Безопасная насечка с поворотом влево для оптимальной фиксации фрезы в наконечнике

Рекомендуемая скорость:
opt. 15 000 об/мин



H 72 SGFA

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	070
L	mm	12,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

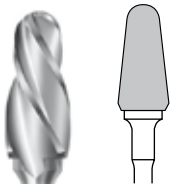
H72SGFA.104. ...	070

max. 30000 min^{-1}/rpm
Безопасная насечка с поворотом резьбы влево
Обработка гипса
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





H 79 SGFA

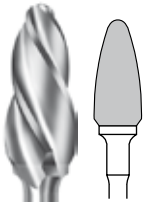
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**070**
L	mm	14,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H79SGFA.104. ... | 070
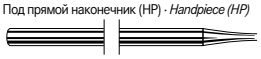
max. 30000 min⁻¹/rpm
Безопасная насечка с поворотом резьбы влево
Обработка гипса
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster



H 251 SGFA

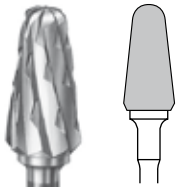
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H251SGFA.104. ... | 060

max. 50000 min⁻¹/rpm
Безопасная насечка с поворотом резьбы влево
Обработка гипса
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster



H 79 SGEA

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**070**
L	mm	14,0

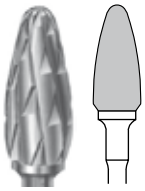
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 194225 ...

H79SGEA.104. ... | 070

max. 30000 min⁻¹/rpm
Безопасная насечка с поворотом резьбы влево
Обработка гипса
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster



H 251 SGEA

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

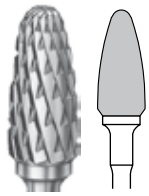
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 274225 ...

H251SGEA.104. ... | 060

max. 50000 min⁻¹/rpm
Безопасная насечка с поворотом резьбы влево
Обработка гипса
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster



H 251 GEA

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 274221 ...

H251GEA.104. ... | 060

max. 50000 min⁻¹/rpm
Безопасная насечка с поворотом резьбы влево
Обработка гипса и акрила
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster and acrylics

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview







Фрезы ACR

ACR-Cutters

The special feature of this new, coarse cutter for acrylics is its specially designed staggered toothing. The intermediate size of the staggered toothing, i.e. right inbetween coarse and medium, makes the instrument ideally suitable for prosthetic acrylics. The name ACR stands for acrylic based materials. The cutter is very sharp, yet easy to guide without tendency to catch the surface. The result: strain-free, pleasant work and great results.

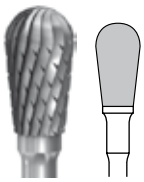
Advantages:
- *Excellent cutting efficiency*
- *Easy to control*
- *Pleasant to work with*

Recommended speed:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 rpm*

Особенностью этой новой грубой фрезы для акрила является ее специально разработанная ступенчатая насечка. Размер лезвий можно определить как промежуточный, так как насечка этих фрез обладает свойствами инструментов для грубой и для средней обработки. Именно это качество делает инструмент идеальным для обработки акриловых протезов. Его предназначение отражается в каталожном номере – ACR – для материалов на основе акрила. Фреза очень острая и в то же время, она легка в управлении, при обработке материала не цепляет поверхность. Используя эту фрезу вы гарантируете приятную работу без напряжения и великолепные результаты.

Преимущества:
- Превосходная режущая способность
- Легкость в управлении
- Адекватная обработка

Рекомендуемая скорость:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 об/мин



H 77 ACR

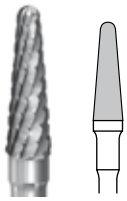
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H77ACR.104. ... 060

$\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Специальная фреза для обработки пластмассовых протезов
Special cutter for denture acrylics



H 79 ACR

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

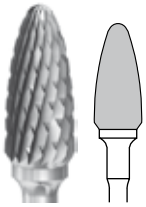


H79ACR.104. ... 040

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Специальная фреза для обработки пластмассовых протезов
Special cutter for denture acrylics

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 251 ACR



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

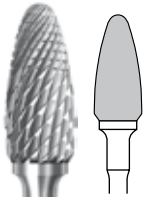
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

H251ACR.104. ... 060

max. 50000 min⁻¹/rpm

Специальная фреза для обработки пластмассовых протезов

Special cutter for denture acrylics



H 251 EQ



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

H251EQ.104. ... 060

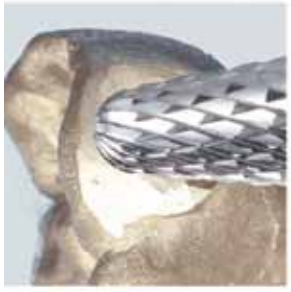
max. 50000 min⁻¹/rpm

Фреза для пластмассы с двумя видами насечки: тело фрезы – с крупной насечкой, кончик фрезы – с мелкой насечкой

Dual cutter for acrylic materials

Coarse toothing with fine toothing at the tip







Насечка вида E

E-Toothing

Твердосплавные фрезы с насечкой вида E

Фрезы с крестообразной насечкой были созданы для точной работы и обладают невероятной режущей способностью.

Tungsten Carbide Cutters with E-toothing

Cutters with staggered toothing are precision tools with great cutting power.

Характеристики и преимущества:

- Большое количество лезвий на фрезах Комет с крестообразной насечкой гарантирует долгий срок службы
- Универсальная насечка со смещенными лезвиями
- Предназначены для обработки сплавов металлов, акрила и гипса
- Гранулированная стружка небольшого размера не проникает в кожу
- Фрезы с крестообразной насечкой обеспечивают эргономичную работу

Characteristics and advantages:

- *High number of blades of Komet Cutters with staggered toothing ensure long service life*
- *Universal toothing with offset blades*
- *Suitable for work on metal alloys, acrylics and plaster*
- *Short, grainy metal chips that do not penetrate the skin*
- *Cutters with staggered toothing allow ergonomic work*

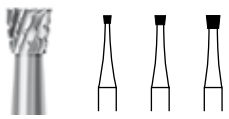
Рекомендуемая скорость:

Драгоценные металлы:
$n_{opt.}$ 25 000 об/ мин
Недрагоценные металлы:
$n_{opt.}$ 15 000 об/ мин
Акрил:
$n_{opt.}$ 15 000 об/ мин
Гипс:
$n_{opt.}$ 15 000 об/ мин

Recommended speed:

Precious metal:
$n_{opt.}$ *25,000 rpm*
Non-precious metal:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*
Acrylics:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*
Plaster:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*

H 30 E



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	1,1	1,4	1,7

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

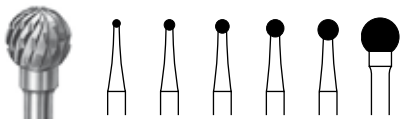


500 104 010190 ...

H30E.104. ...	010	014	018

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

H 71 E



		5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	050

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 001190 ...

H71E.104. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	⬨050

⬨ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 72 E



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

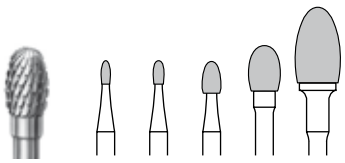


500 104 137190 ...

H72E.104. ... 060

$\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys

H 73 E



		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	023	040	060
L	mm	2,9	3,1	4,2	6,0	10,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

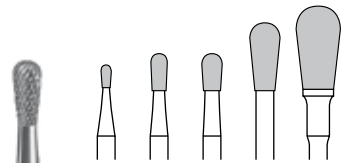


500 104 277190 ...

H73E.104. ... ▮012 ▮014 ▮023 ▮040 ◇060

◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys

H 77 E



		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014	023	029	040	060
L	mm	2,9	5,0	5,0	9,0	11,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

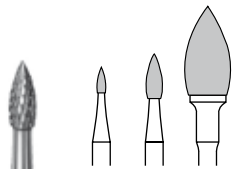


500 104 237190 ...

H77E.104. ... ▮014 ▮023 ▮029 ▮040 ◇060

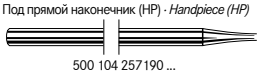
◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys

H 78 E



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012	023	060
L	mm	3,5	6,0	12,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

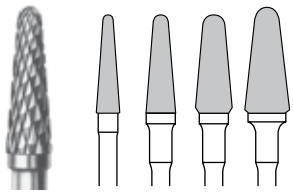


500 104 257190 ...

H78E.104. ... ▮012 ▮023 ◇060

◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys

H 79 E



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**031**	**040**	**050**	**060**
L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



500 204 194190 ...

H79E.204. ... - ▮040 - -

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



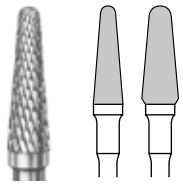
500 104 194190 ...

H79E.104. ... ▮031 ▮040 ⬖050 ◇060

◇ = ↻max. 50000 min⁻¹/rpm
⬖ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm

Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys

H 79 EA



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**050**
L	mm	13,0	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 194194 ...

H79EA.104. ... ▮040 ⬖050

⬖ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm

Безопасная насечка с поворотом резьбы влево
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
Safety toothing with a twist to the left
For acrylics, plaster and metal alloys

H 88 E



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	5,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

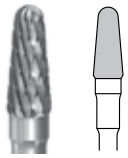


500 104 276190 ...

H88E.104. ... 023

↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки гипса и металлических сплавов
For plaster and metal alloys

H 89 E



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	9,5

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



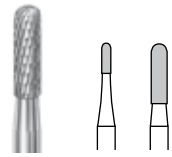
H89E.104. ... 040

↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys

Назад к общему обзору
back to general overview

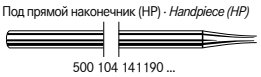
Назад к обзору
back to overview

H 129 E



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	4,0	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

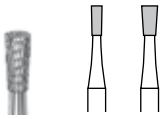


500 104 141190 ...

H129E.104. ...	014	023

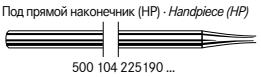
max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys

H 137 E



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**023**
L	mm	4,0	5,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

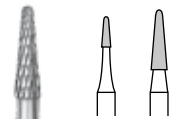


500 104 225190 ...

H137E.104. ...	016	023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

H 138 E



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	4,0	8,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



500 204 198190 ...

H138E.204. ...	-	023

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

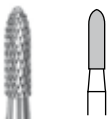


500 104 198190 ...

H138E.104. ...	014	023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys

H 139 E



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

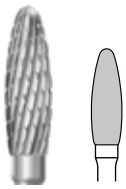


500 104 289190 ...

H139E.104. ...	023
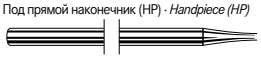
max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

H 250 E



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	12,7

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 275190 ...

H250E.104. ...	040

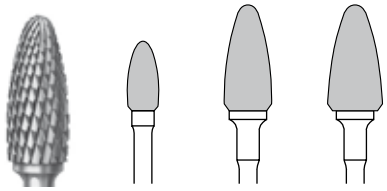
max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



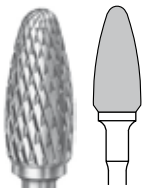
H 251 E



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**060**	**070**
L	mm	9,0	14,0	14,0
Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*				
500 204 274190 ...				
H251E.204. ...		-	◇060	-
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*				
500 104 274190 ...				
H251E.104. ...		▮040	◇060	♦070

♦ = $\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys

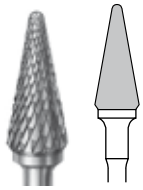
H 251 EA



		5	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	
L	mm	14,0	
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*			
500 104 274194 ...			
H251EA.104. ...		060	

$\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Безопасная насечка с поворотом резьбы влево
Для обработки гипса и акрила
Safety toothing with left-hand twist
Work on plaster and acrylics

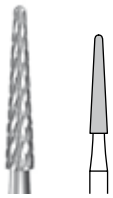
H 257 RE



		5	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	
L	mm	14,0	
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*			
500 104 201190 ...			
H257RE.104. ...		060	

$\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys

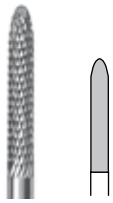
H 261 E



		5	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	
L	mm	13,0	
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*			
500 104 194190 ...			
H261E.104. ...		023	

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys

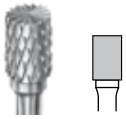
H 295 E



		5	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	
L	mm	15,0	
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*			
500 104 292190 ...			
H295E.104. ...		023	

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys

H 296 E



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	6,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

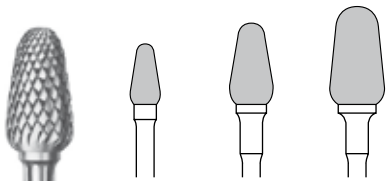


500 104 110190 ...

H296E.104. ...	040

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys

H 351 E



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**060**	**070**
L	mm	8,0	11,0	13,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



500 204 263190 ...

H351E.204. ...	-	◇060	-

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

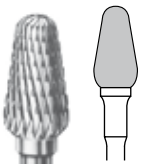


500 104 263190 ...

H351E.104. ...	▮040	◇060	♦070
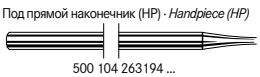
♦ = max. 30000 min⁻¹/rpm
◇ = max. 50000 min⁻¹/rpm
▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

H 351 EA



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	11,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

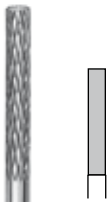


500 104 263194 ...

H351EA.104. ...	060

max. 50000 min⁻¹/rpm
Безопасная насечка с поворотом резьбы влево
Для обработки акрила и гипса
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster and acrylics

H 364 E



		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	15,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

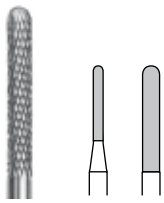


500 104 116190 ...

H364E.104. ...	023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys

H 364 RE



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**015**	**023**
L	mm	10,0	15,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 137190 ...

H364RE.104. ...	015	023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





Насечка вида EF

EF-Toothing

Fine Staggered Toothing (EF)

Fine staggered toothing for finishing metal alloys, acrylics and plaster.

Advantages:

- *High number of blades for super precise finishing*
- *Short, granular chips*
- *Smooth cutting with very little pressure applied*
- *Smooth surfaces reduce the time needed for further polishing*

Recommended speed:

Precious metal:
$n_{opt.}$ *25,000 rpm*
Non-precious metal:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*
Acrylics:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*
Plaster:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*

Тонкая крестообразная насечка (EF)

Тонкая крестообразная насечка для финишной обработки сплавов металлов, акрила и гипса.

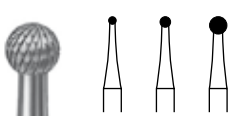
Преимущества:

- Большое количество лезвий обеспечивает суперточную финишную обработку
- Гранулированная стружка небольшого размера
- Плавное иссечение материала при небольшом контактном давлении
- Ровные поверхности, оставляемые этими фрезами, сокращают время дальнейшего полирования

Рекомендуемая скорость:

Драгоценные металлы:
$n_{opt.}$ 25 000 об/мин
Недрагоценные металлы:
$n_{opt.}$ 15 000 об/мин
Акрил:
$n_{opt.}$ 15 000 об/мин
Гипс:
$n_{opt.}$ 15 000 об/мин

H 71 EF



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010	014	023

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

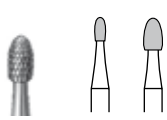


500 104 001140 ...

H71EF.104. ...	010	014	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

H 73 EF



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 277140 ...

H73EF.104. ...	014	023

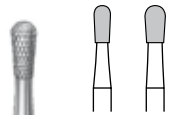
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 77 EF



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**029**
L	mm	5,0	5,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

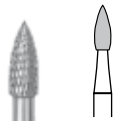


500 104 237140 ...

H77EF.104. ...	023	029

max. 100000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

H 78 EF



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	6,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

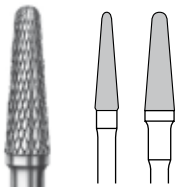


500 104 257140 ...

H78EF.104. ...	023

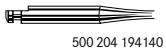
max. 100000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

H 79 EF



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0

Под угловой наконечник (RA) · *Right-angle (RA)*



500 204 194140 ...

H79EF.204. ...	-	040

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 194140 ...

H79EF.104. ...	031	040

max. 100000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

H 88 EF



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	5,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

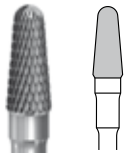


500 104 276140 ...

H88EF.104. ... 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

H 89 EF



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	9,5

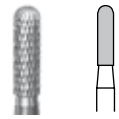
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H89EF.104. ... 040

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

H 129 EF



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

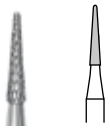


500 104 141140 ...

H129EF.104. ... 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

H 136 EF



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

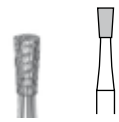


500 104 184140 ...

H136EF.104. ... 016

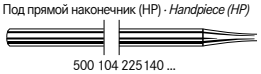
max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

H 137 EF



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	5,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

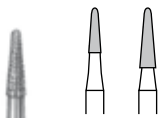


500 104 225140 ...

H137EF.104. ... 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

H 138 EF



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**023**
L	mm	6,0	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 198140 ...

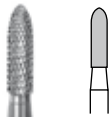
H138EF.104. ... 018 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

Назад к общему обзору
back to general overview

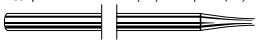
Назад к обзору
back to overview

H 139 EF



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

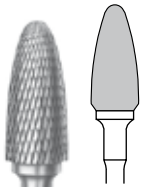


500 104 289140 ...

H139EF.104. ... 023
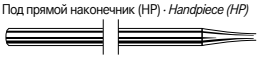
max. 100000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

H 251 EF



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

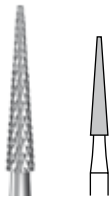


500 104 274140 ...

H251EF.104. ... 060

max. 50000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

H 257 EF



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

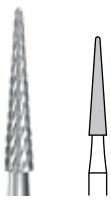


500 104 187140 ...

H257EF.104. ... 023
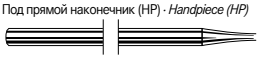
max. 100000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

H 257 REF



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

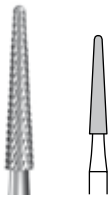


500 104 201140 ...

H257REF.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

H 261 EF



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

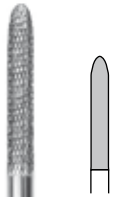


500 104 194140 ...

H261EF.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

H 295 EF



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 292140 ...

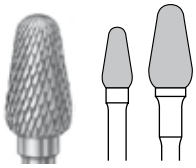
H295EF.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 351 EF



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**060**
L	mm	8,0	11,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 263140 ...

H351EF.104. ...		▮040	◇060

◇ = ↻max. 50000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm

Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys

H 73 EUF



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	3,1

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

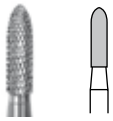


500 104 277110 ...

H73EUF.104. ...		014

↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки сплавов драгоценных металлов
Ультратонкая ступенчатая насечка
For precious metal alloys
Ultra fine staggered toothing

H 139 EUF



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 289110 ...

H139EUF.104. ...		023

↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки сплавов драгоценных металлов
Ультратонкая ступенчатая насечка
For precious metal alloys
Ultra fine staggered toothing

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview







Фрезы GTi

GTi-Cutters

GTi Tungsten Carbide Cutters

The highly efficient specialists for cutting titanium and other nonprecious metals.

Advantages:
- *Rapid bulk reduction*
- *Long service life*
- *Specifically adapted shapes and sizes*

Recommended speed:
opt. *15,000 rpm*

(Increased speed will damage the instrument blades and lead to spark generation when working on titanium)

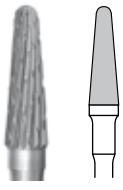
Твердосплавные фрезы GTi

Высокоэффективные фрезы для разрезания титана и других недрагоценных металлов.

Преимущества:
- Быстрое иссечение значительного объема материала
- Долгий срок службы
- Специально адаптированные форма и размер

Рекомендуемая скорость:
opt. 15 000 об/мин

(Превышение скорости может вызвать повреждение инструмента и привести к возникновению искр при работе с титаном)



H 79 GTi

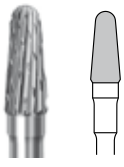
	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**040**
L mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H79GTI.104. ... 040

max. 100000 min^{-1}/rpm
Для титана и недрагоценных металлов
For titanium and non-precious metals



H 89 GTi

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**040**
L mm	9,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H89GTI.104. ... 040

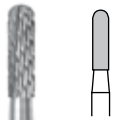
max. 100000 min^{-1}/rpm
Для титана и недрагоценных металлов
For titanium and non-precious metals

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 129 GTi



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

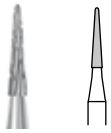
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H129GTI.104. ... 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для титана и недрагоценных металлов
For titanium and non-precious metals

H 136 GTi



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	016
L mm	8,0

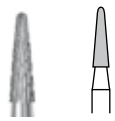
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H136GTI.104. ... 016

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для титана и недрагоценных металлов
For titanium and non-precious metals

H 138 GTi



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

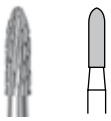
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H138GTI.104. ... 023
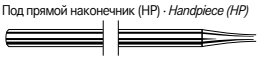
max. 100000 min⁻¹/rpm
Для титана и недрагоценных металлов
For titanium and non-precious metals

H 139 GTi



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

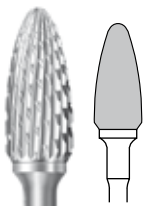
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H139GTI.104. ... 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для титана и недрагоценных металлов
For titanium and non-precious metals

H 251 GTi



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	060
L mm	14,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H251GTI.104. ... 060

max. 50000 min⁻¹/rpm
Для титана и недрагоценных металлов
For titanium and non-precious metals

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview







Фрезы NEX – Следующее поколение

Новая насечка NEX – эксклюзивная разработка Комет – является усовершенствованной версией нашей успешной линии фрез с насечкой NE, которая сочетает в себе эффективное иссечение материала, долгий срок службы и превосходное качество поверхности. Эти фрезы преимущественно используются для недрагоценных сплавов металлов и сплавов для литья.

Помимо этого, насечка NEX позволяет осуществить ровную, непринужденную и эргономичную работу. Благодаря золотистому хвостовику с лазерным нанесением и зеленой маркировке, фрезы NEX легко идентифицируются среди других фрез для недрагоценных металлов.

Преимущества:

- Максимальное иссечение материала
- Обеспечивает тактильную работу благодаря ровному препарированию
- Достигается гладкая поверхность
- Чрезвычайно долговечны

NEX Cutters – The next generation

The new NEX toothing exclusive to Komet is an enhanced version of our successful NE toothing and combines effective substance removal, long service life and a perfect surface quality. These cutters are predominantly used for non-precious metal alloys and model cast alloys.

What's more, the NEX toothing allows smooth and ergonomic work without fatigue. Thanks to their golden shank with laser marking and its green ring, NEX cutters can easily be identified amongst our other NEM cutters.

Advantages:
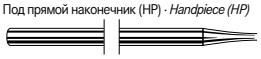
- *Maximum substance removal*
- *Allows tactile work thanks to smooth operation*
- *Smooth surfaces*
- *Extremely durable*



H 73 NEX

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	014
L mm	3,1

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H73NEX.104. ... 014
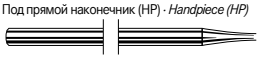
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 77 NEX

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	023
L mm	5,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

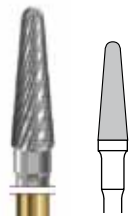


H77NEX.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 79 NEX

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H79NEX.104. ... 040

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 89 NEX

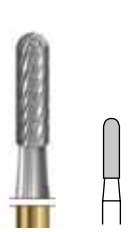
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H89NEX.104. ... 040

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 129 NEX

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H129NEX.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 138 NEX

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H138NEX.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 139 NEX

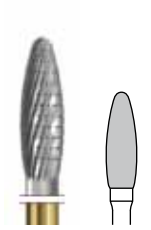
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H139NEX.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 250 NEX

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H250NEX.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 251 NEX

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

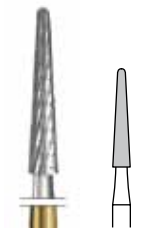
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H251NEX.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

new



H 261 NEX

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H261NEX.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview











Фрезы NE/NEF

NE/NEF-Cutters

Special cutter for Non-Precious Metal Alloys

Komet has developed two types of toothings that are ideally suited for work on non-precious metal alloys and alloys totally free of precious metal.

The impressive appearance of these new NE cutters gives the user a first idea of their extraordinary performance. Thanks to their unique, aggressive blade design and their excellent sharpness, these instruments are capable of efficient substance removal.

The newly developed NEF cutters allow ergonomic work without fatigue, thanks to their specially designed, nick-free cutting tips. Their operation is smooth, almost free of vibration and particularly pleasant because due to their shape, the chips produced by this cutter are virtually harmless. The NEF cutter is predominantly used whenever smooth, easy to polish surfaces are to be achieved.

The advantages at a glance:
- *Effective substance removal*
- *Saves time and money*
- *Extremely durable*

Recommended speed:
$n_{opt.}$ *20,000 rpm*

Специальные фрезы для сплавов недрагоценных металлов

Компания Комет разработала два вида насечки, которые идеально подходят для работы со сплавами недрагоценных металлов и сплавами, не содержащими драгоценные металлы.

Впечатляющее исполнение этих новых фрез NE сразу же наведет вас на мысли об их экстраординарном предназначении. Благодаря уникальному агрессивному дизайну лезвий и превосходной режущей способности эти инструменты эффективно иссекают материал.

Инновационные фрезы NEF обеспечивают эргономичную работу без утомления за счет особого дизайна кончика рабочей части, не имеющего насечки. Работа этих фрез ровная, практически без вибрации и крайне приятная, потому что благодаря форме фрез стружка, ими вырабатываемая, совершенно безопасна. Использование фрез NEF является особенно эффективным, когда необходимо получить чрезвычайно гладкую поверхность.

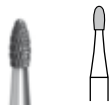
Кратко о преимуществах:
- Эффективное иссечение материала
- Экономия времени и денег
- Чрезвычайная долговечность

Рекомендуемая скорость:
$n_{opt.}$ 20 000 об/мин

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 73 NE



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H73NE.104. ... 014

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* заявлены/* *pending*

Для первичной обработки сплавов недрагоценных металлов

For gross reduction of non-precious metal alloys

H 77 NE



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H77NE.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

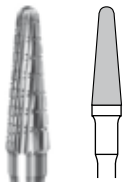
Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* заявлены/* *pending*

Для первичной обработки сплавов недрагоценных металлов

For gross reduction of non-precious metal alloys



H 79 NE



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H79NE.104. ... 040

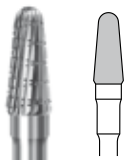
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* заявлены/* *pending*

Для первичной обработки сплавов недрагоценных металлов

For gross reduction of non-precious metal alloys

H 89 NE



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H89NE.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* заявлены/* *pending*

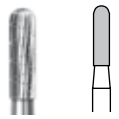
Для первичной обработки сплавов недрагоценных металлов

For gross reduction of non-precious metal alloys

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 129 NE



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



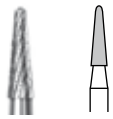
H129NE.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* заявлены/* *pending*

Для первичной обработки сплавов недрагоценных металлов
For gross reduction of non-precious metal alloys

H 138 NE



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



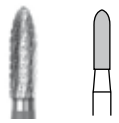
H138NE.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* заявлены/* *pending*

Для первичной обработки сплавов недрагоценных металлов
For gross reduction of non-precious metal alloys

H 139 NE



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



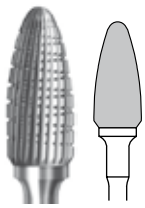
H139NE.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* заявлены/* *pending*
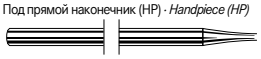
Для первичной обработки сплавов недрагоценных металлов
For gross reduction of non-precious metal alloys

H 251 NE



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H251NE.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm

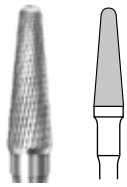
Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* заявлены/* *pending*

Для первичной обработки сплавов недрагоценных металлов
For gross reduction of non-precious metal alloys

Назад к общему обзору
back to general overview
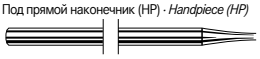
Назад к обзору
back to overview

H 79 NEF



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	040
L mm	13,0

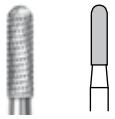
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H79NEF.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm
Высокоэффективная режущая способность, для выравнивания поверхности сплавов недрагоценных металлов
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

H 129 NEF



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

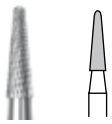
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H129NEF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Высокоэффективная режущая способность, для выравнивания поверхности сплавов недрагоценных металлов
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

H 138 NEF



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

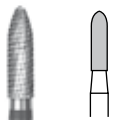
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H138NEF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Высокоэффективная режущая способность, для выравнивания поверхности сплавов недрагоценных металлов
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

H 139 NEF



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

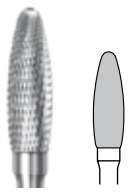


H139NEF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Высокоэффективная режущая способность, для выравнивания поверхности сплавов недрагоценных металлов
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys
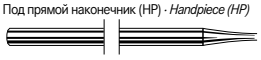


H 250 NEF



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	040
L mm	12,7

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H250NEF.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm
Высокоэффективная режущая способность, для выравнивания поверхности сплавов недрагоценных металлов
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview







Фрезы UM

UM-Cutters

UM tungsten carbide cutters with multifunctional cutting characteristics

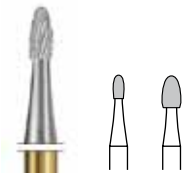
Komet UM tungsten carbide cutters offer important advantages over conventional tungsten carbide cutters:
- *More pressure for more material reduction*
- *Less pressure for smoothing surfaces*
- *Smooth operation and less strain to the wrist*
- *Long service life and economic efficiency*
- *Variation of the contact pressure to suit each application*

Recommended speed:
Precious metal:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *25,000 rpm*
Non-precious metal and model cast:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 rpm*

Твердосплавные фрезы UM с многофункциональными характеристиками режущей способности

Твердосплавные фрезы UM, предлагаемые Комет, демонстрируют существенные преимущества по сравнению с обычными твердосплавными инструментами:
- При большем давлении иссекается больше материала
- При меньшем давлении осуществляется выравнивание поверхности
- Ровная работа и сниженная нагрузка на запястье
- Длительный срок службы и экономическая оправданность
- Различное контактное давление для разных видов применения

Рекомендуемая скорость:
Драгоценный металл:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 25 000 об/мин
Недрагоценный металл и литые конструкции:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 об/мин



H 73 UM

		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	3,1	4,2

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

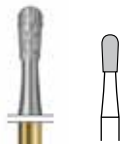


H73UM.104. ...		014	023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
EP 1 021 995

Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 77 UM

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	5,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H77UM.104. ...		023

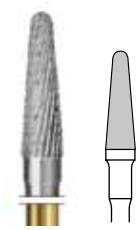
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
EP 1 021 995

Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 79 UM

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	040
L mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



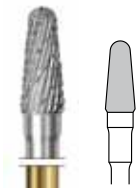
H79UM.104. ... 040

max. 100000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
EP 1 021 995

Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 89 UM

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	040
L mm	9,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



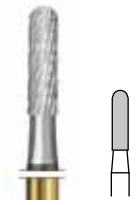
H89UM.104. ... 040

max. 100000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
EP 1 021 995

Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 129 UM

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



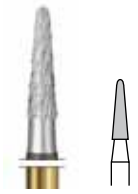
H129UM.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
EP 1 021 995

Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 138 UM

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



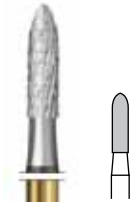
H138UM.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
EP 1 021 995

Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 139 UM

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



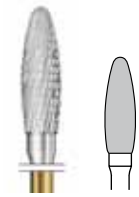
H139UM.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
EP 1 021 995

Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья
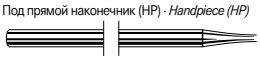
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 250 UM

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	040
L mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H250UM.104. ... 040

max. 100000 min^{-1}/rpm

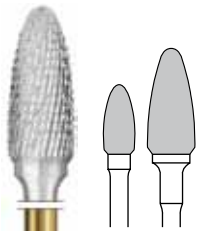
Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
EP 1 021 995

Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 251 UM

		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	040	060
L	mm	9,0	14,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



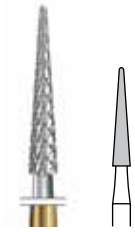
H251UM.104. ...	▮040	◇060



◇ = $n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты / *Utility model, patents*
EP 1 021 995

Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 257 RUM

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

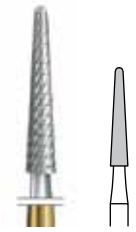


H257RUM.104. ...	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты / *Utility model, patents*
EP 1 021 995

Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 261 UM

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

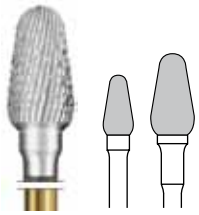


H261UM.104. ...	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты / *Utility model, patents*
EP 1 021 995

Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 351 UM

		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H351UM.104. ...	▮040	◇060

◇ = $n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Зарегистрированный промышленный образец, патенты / *Utility model, patents*
EP 1 021 995

Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview







Фрезы DF

DF-Cutters

DF Tungsten Carbide Cutters

The fine diamond toothing creates special surfaces on metal as preparation for applying ceramics (PFM crowns).

The DF toothing features pyramidshaped cutting blades, which allows for:
- *Abrasive-like cutting*
- *Controlled roughening of metal surfaces for PFM crowns*

Recommended speed:
Precious metal:
$n_{opt.}$ *25,000 rpm*
Non-precious metal:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*

Твердосплавные фрезы с насечкой вида DF

Тонкая алмазообразная насечка способствует созданию оптимальной поверхности металлических каркасов под облицовку керамикой (металлокерамические коронки).

Насечку вида DF отличают лезвия пирамидальной формы, которые обеспечивают:
- шлифование поверхности
- контролируемое огрубление поверхности металла под облицовку керамикой

Рекомендуемая скорость:
Драгоценный металл: $n_{opt.}$ 25 000 об/мин
Недрагоценный металл: $n_{opt.}$ 15 000 об/мин



H 77 DF

		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**029**
L	mm	5,0	5,0

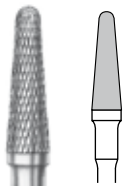
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 237 141 ...

H77DF.104. ...	023	029

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для контролируемого огрубления металлических поверхностей
For controlled roughening of metal surfaces



H 79 DF

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 194 141 ...

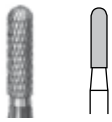
H79DF.104. ...	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для контролируемого огрубления металлических поверхностей
For controlled roughening of metal surfaces

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 129 DF



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

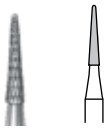


500 104 141141 ...

H129DF.104. ... 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для контролируемого огрубления металлических поверхностей
For controlled roughening of metal surfaces

H 136 DF



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**016**
L mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

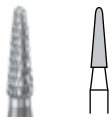


500 104 184141 ...

H136DF.104. ... 016

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для контролируемого огрубления металлических поверхностей
For controlled roughening of metal surfaces

H 138 DF



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 198141 ...

H138DF.104. ... 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для контролируемого огрубления металлических поверхностей
For controlled roughening of metal surfaces
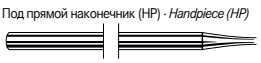


H 139 DF



	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 289141 ...

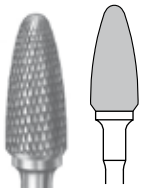
H139DF.104. ... 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для контролируемого огрубления металлических поверхностей
For controlled roughening of metal surfaces

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 251 DF



		5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

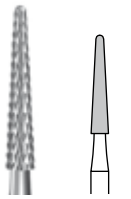


500 104 274141 ...

H251DF.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Для контролируемого огрубления металлических поверхностей
For controlled roughening of metal surfaces

H 261 DF



		5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	**023**
L	mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

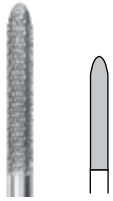


500 104 194141 ...

H261DF.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для контролируемого огрубления металлических поверхностей
For controlled roughening of metal surfaces

H 295 DF



		5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	**023**
L	mm	15,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 292141 ...

H295DF.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для контролируемого огрубления металлических поверхностей
For controlled roughening of metal surfaces

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview







Фрезы GSQ

GSQ-Cutters

GSQ toothing for work on soft and model acrylics and temporary appliances in the dental practice and laboratory

GSQ cutters are suitable for effective work on soft silicones, such as:
- *Positioners*
- *Mouth guards for sportsmen*
- *Soft denture relines*
- *Soft artificial gums*

The coarse, effective blade geometry prevents the cutter from clogging during work on materials that tend to clog up the instrument, such as temporary appliances or model acrylics.

Advantages:
- *Easy and controlled shaping of the surface*
- *Effective cutting with excellent material reduction*
- *No clogging of the cutter*
- *Optimal surface quality*

Attention: Working part gets hot during use!
The generation of heat is intended and improves the cutting efficiency.

Насечка GSQ для работы на мягких пластмассах и акриловых моделях, а также временных конструкциях в клинике и лаборатории

Фрезы GSQ подходят для эффективной обработки конструкций из мягких силиконовых материалов, таких как:
- Позиционеры
- Спортивные капы
- Мягкие протезы
- Мягкие искусственные десны

Грубая и эффективная насечка не забивается стружкой во время работы с материалами, имеющими к этому тенденцию, например, с временными конструкциями или акриловыми моделями.

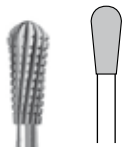
Преимущества:
- Простая и контролируемая обработка поверхности
- Эффективное распиливание с превосходным иссечением материала
- Фреза не забивается материалом
- Оптимальное качество поверхности

Внимание: Во время использования рабочая часть фрезы нагревается!
Образование тепла ожидаемо и является одним из факторов, влияющим на высокую режущую способность инструмента.

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 77 GSQ



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	9,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

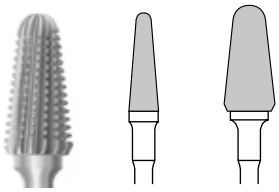


500 104 237216 ...

H77GSQ.104. ...	040

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки мягкого акрила
For soft acrylics

H 79 GSQ



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**070**
L	mm	13,0	14,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

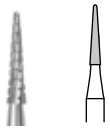


500 104 194216 ...

H79GSQ.104. ...	▮040	♦070
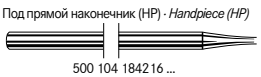
♦ = max. 30000 min⁻¹/rpm
▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки мягкого акрила
For soft acrylics

H 136 GSQ



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

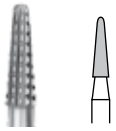


500 104 184216 ...

H136GSQ.104. ...	016

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки мягкого акрила
For soft acrylics

H 138 GSQ



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

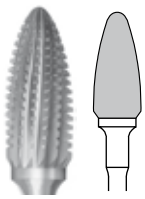
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H138GSQ.104. ...	023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки мягкого акрила
For soft acrylics

H 251 GSQ



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

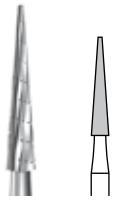


500 104 274216 ...

H251GSQ.104. ... 060

max. 50000 min⁻¹/rpm
Для обработки мягкого акрила
For soft acrylics

H 257 GSQ



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

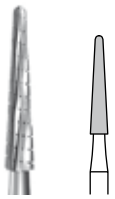


500 104 187216 ...

H257GSQ.104. ... 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки мягкого акрила
For soft acrylics

H 261 GSQ



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



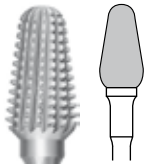
500 104 194216 ...

H261GSQ.104. ... 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки мягкого акрила
For soft acrylics



H 351 GSQ



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	11,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 263216 ...

H351GSQ.104. ... 060

max. 50000 min⁻¹/rpm
Для обработки мягкого акрила
For soft acrylics

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview







Фрезы FSQ

FSQ-Cutters

FSQ Tungsten Carbide Cutters

FSQ is a fine, high-efficiency toothing with cross-cut. Developed for working on transitions to soft relines, for hard or elastic acrylics. The cross-cut of this highly efficient toothing divides the instrument blades into smaller cutting segments.

Advantages:
- *Minimal resistance to penetration when cutting both elastic and tough materials*
- *Minimal heat generation*
- *Reduced smearing*
- *Apply low contact pressure*

Recommended speed:
Precious metal:
$n_{opt.}$ *25,000 rpm*
Acrylics:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*

Твердосплавные фрезы FSQ

FSQ – это тонкая высокоэффективная крестообразная насечка. Создана для обработки твердого и эластичного акрила при перебазировке протезов. Крестообразная насечка этих высокоэффективных фрез делит рабочую часть на множество режущих сегментов.

Преимущества:
- Минимальное сопротивление к пенетрации при работе как с мягкими, так и с жесткими материалами
- Минимальное выделение тепла
- Снижена вероятность плавления материала
- Требуется минимальное контактное давление

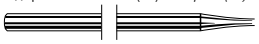
Рекомендуемая скорость:
Драгоценный металл:
$n_{opt.}$ 25 000 об/мин
Акрил:
$n_{opt.}$ 15 000 об/мин



H 73 FSQ

	5
Размер · *Size* Ø 1/10 mm	014
L mm	3,1

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 277134 ...

H73FSQ.104. ... 014

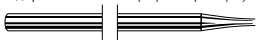
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для твердого или эластичного акрила и драгоценных металлов
For hard or elastic acrylics and precious metals



H 77 FSQ

	5
Размер · *Size* Ø 1/10 mm	023
L mm	5,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 237134 ...

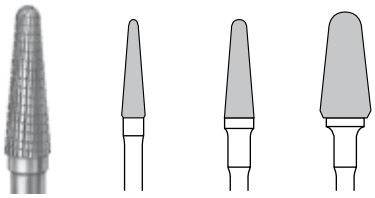
H77FSQ.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для твердого или эластичного акрила и драгоценных металлов
For hard or elastic acrylics and precious metals

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 79 FSQ



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**031**	**040**	**070**
L	mm	13,0	13,0	14,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 194134 ...

H79FSQ.104. ...	▮031	▮040	♦070

♦ = ↻max. 30000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Для твердого или эластичного акрила и драгоценных металлов
For hard or elastic acrylics and precious metals

H 129 FSQ



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

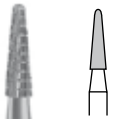


500 104 141134 ...

H129FSQ.104. ...	023

↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Для твердого или эластичного акрила и драгоценных металлов
For hard or elastic acrylics and precious metals

H 138 FSQ



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

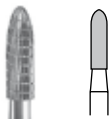


500 104 198134 ...

H138FSQ.104. ...	023

↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Для твердого или эластичного акрила и драгоценных металлов
For hard or elastic acrylics and precious metals

H 139 FSQ



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 289134 ...

H139FSQ.104. ...	023

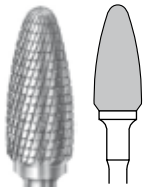
↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Для твердого или эластичного акрила и драгоценных металлов
For hard or elastic acrylics and precious metals

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 251 FSQ



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

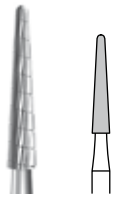


500 104 274134 ...

H251FSQ.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Для твердого или эластичного акрила и драгоценных металлов
For hard or elastic acrylics and precious metals

H 261 FSQ



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

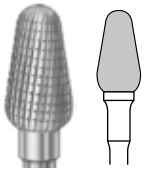


500 104 194134 ...

H261FSQ.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для твердого или эластичного акрила и драгоценных металлов
For hard or elastic acrylics and precious metals

H 351 FSQ



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	11,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 263134 ...

H351FSQ.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Для твердого или эластичного акрила и драгоценных металлов
For hard or elastic acrylics and precious metals







Фрезы UK

UK-Cutters

UK tungsten carbide cutters - for veneering materials

The UK toothing is equally suitable for working on ceramics (before glaze firing) as on composite veneers and transitions between veneer materials and metal frames.

Advantages:
- *Quick controlled material reduction*
- *A 7 times better surface quality than achieved with diamond instruments or conventional green stones*
- *No contamination of ceramic material*
- *Smooth, vibration-reduced operation - less strain to the wrist*
- *Economical due to sharp, unmarred blades*

Recommended speed:
Veneer acrylics:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 - 20,000 rpm*
Soft ceramics:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *20,000 - 25,000 rpm*

Твердосплавные фрезы UK для обработки облицовочных материалов

Насечка вида UK одинаково хороша как для работы по керамике (до глазурования), так и для обработки композитных виниров и переходных зон между облицовочными материалами и металлическими каркасами.

Преимущества:
- Быстрое контролируемое иссечение материала
- Качество поверхности, создаваемой этими фрезами, в 7 раз лучше, чем при использовании алмазных инструментов или привычных зеленых абразивов
- Не пачкают керамические материалы
- Ровная работа со сниженной вибрацией – меньше нагрузка на запястье
- Экономическая оправданность благодаря остроте и прочности лезвий

Рекомендуемая скорость:
Акрил:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 - 20 000 об/мин
Мягкая керамика:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 20 000–25 000 об/мин



○ H 77 UK

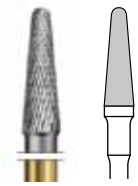
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	5,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



○ **H77UK**.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для керамических и композитных реставраций
For ceramic and composite restorations



○ H 79 UK

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

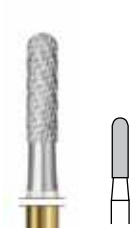


○ **H79UK**.104. ... 040

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для керамических и композитных реставраций
For ceramic and composite restorations

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 129 UK

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H129UK.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для керамических и композитных реставраций
For ceramic and composite restorations



H 136 UK

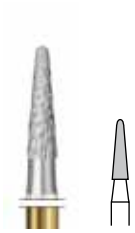
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H136UK.104. ... 016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для керамических и композитных реставраций
For ceramic and composite restorations



H 138 UK

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

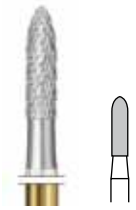
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H138UK.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для керамических и композитных реставраций
For ceramic and composite restorations





H 139 UK

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H139UK.104. ... 023

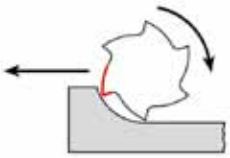
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для керамических и композитных реставраций
For ceramic and composite restorations

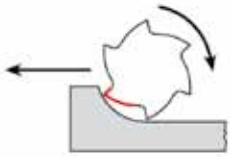
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview









Фрезы для левшей

Left-hand Cutters

Cutters, cutting to the left (L)

These instruments permit lefthanded operators ergonomic and efficient work.

Advantages:

- *Blade design cutting to the left*
- *Contra-rotational milling towards the body*
- *Unobstructed view on the surface to be worked*
- *Chips are directed towards suction*
- *Coding (violet colour ring)*
- *Shank marking: left*

Recommended speed:

Metal alloys:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 - 25,000 rpm*
Acrylics:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 rpm*
Plaster:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 rpm*

Attention:
Switch motor to “reverse” motion!
Please order our special order guide for left-handed users!

Фрезы, режущие влево (L)

Эти инструменты делают работу техников-левшей эргономичной и эффективной.

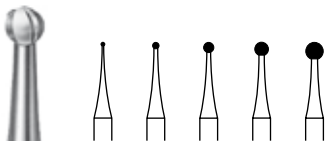
Преимущества:

- Особое лезвие, режущее влево
- Противовращательное фрезерование по направлению к телу
- Полная видимость обрабатываемой поверхности
- Стружка попадает напрямую в вытяжную систему
- Цветовая маркировка (фиолетовое кольцо)
- Маркировка хвостовика: «left»

Рекомендуемая скорость:

Сплавы металлов:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 - 25 000 об/мин
Акрил:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 об/мин
Гипс:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 об/мин

Внимание:
Переключите мотор в реверсивный режим!
Воспользуйтесь нашим специальным руководством по заказу инструментов для техников-левшей!



H 1 L

		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	005	008	014	018	023
US No.		-	1L	4L	-	-

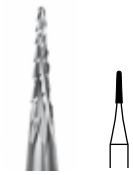
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 001012 ...

H1L.104. ...	005	008	014	018	023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm



H 23 RSEL

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	009

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

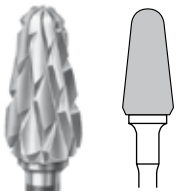


H23RSEL.104. ...	009

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Раскрытие фиссур
Opening of fissures

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 79 SGEL

		5
Размер · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**070**
L	mm	14,0

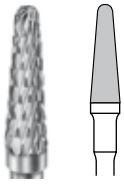
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 194224 ...

H79SGEL.104. ... 070
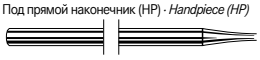
$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Обработка гипса
Work on plaster



H 79 EL

		5
Размер · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**040**
L	mm	13,0

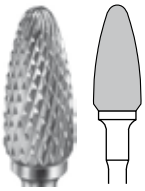
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 194192 ...

H79EL.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys



H 251 EL

		5
Размер · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**060**
L	mm	14,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



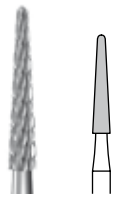
500 104 274192 ...

H251EL.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 261 EL

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	023
L mm	13,0

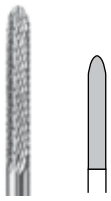
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 194192 ...

H261EL.104. ... 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys



H 295 EL

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	023
L mm	15,0

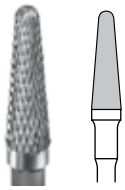
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 292192 ...

H295EL.104. ... 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки акрила, гипса и металлических сплавов
For acrylics, plaster and metal alloys



H 79 EFL

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	040
L mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



500 104 194142 ...

H79EFL.104. ... 040
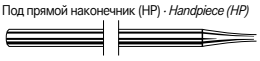
max. 100000 min⁻¹/rpm
Для обработки акрила и металлических сплавов
For acrylics and metal alloys



H 73 UML

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	014

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H73UML.104. ... 014

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 77 UML

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	023

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H77UML.104. ... 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 139 UML

	5
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	023

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



H139UML.104. ... 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Для сплавов недрагоценных и драгоценных металлов, а также сплавов для литья
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Боры/Фрезы
Burs/Cutters



Шаровидные
Round 440



Колесовидный
Wheel 441



Цилиндрический
Cylinder 441



Конусный
Tapered 442



Остроконечный
Pointed 442



Почковидный
Bud 442



Спиралевидное сверло
Twist drill 443



Почковидный
Bud 443

Держатели
Mandrels



Держатель для дисков
Mandrel for discs 444



Держатель для дисков
с фланцем
Mandrel for discs
with flange 444



Веретенообразный держатель
Spindle-shaped mandrel 444



Держатель для
окклюзионных полиров
for occlusal polishers 444



Держатель для
полировочных дисков
Mandrel for polishing discs 445



Держатели для штрипсов из
наждачной бумаги
Mandrel
for paper finishing strips 445





Держатель с левой резьбой
Mandrel
with left-hand thread 445

Назад к общему обзору
back to general overview

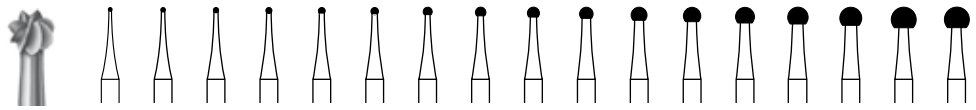
Steel **Стальные инструменты**

Burs/Cutters **440 – 443** Боры/Фрезы
Mandrels **444 – 445** Держатели

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

1



	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6	6
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**005**	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**025**	**027**	**029**	**031**	**033**
US No.	1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11	-

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



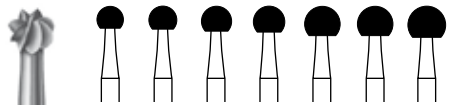
310 104 001001 ...

1.104. ...	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	⬙010	⬙012	⬙014	⬙016	⬙018	◆021	◆023	△025	△027	▲029	▲031	○033

○ = $n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
⬙ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
⬙ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

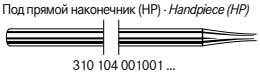
Шаровидный
Round

1



	6	6	6	6	6	6	6
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**035**	**037**	**040**	**042**	**045**	**047**	**050**
US No.	-	-	-	-	-	19	20

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



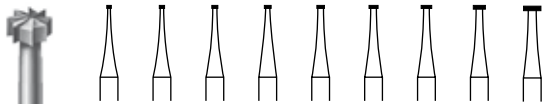
310 104 001001 ...

1.104. ...	035	037	040	042	045	047	050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Шаровидный
Round

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

3



	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**023**
US No.	11 1/2	-	12	-	-	14	-	16	-

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



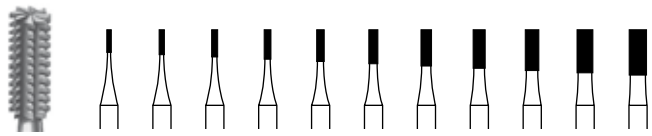
310 104 040001 ...

3.104. ...	▮006	▮007	▮008	▮009	⬨010	⬨012	⬨014	⬨016	♦023

♦ = ↻max. 30000 min⁻¹/rpm
⬨ = ↻max. 40000 min⁻¹/rpm
⬨ = ↻max. 70000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm

Колесовидный
Wheel

36



	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.	-	-	556	-	557	558	559	560	561	562	563

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



310 104 107002 ...

36.104. ...	▮006	▮007	▮008	▮009	⬨010	⬨012	⬨014	⬨016	⬨018	♦021	♦023

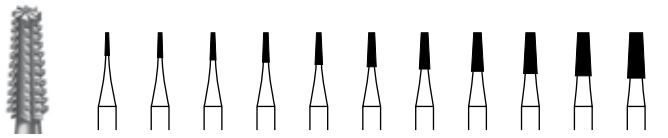
♦ = ↻max. 30000 min⁻¹/rpm
⬨ = ↻max. 40000 min⁻¹/rpm
⬨ = ↻max. 70000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm

Размер 006 - без крестообразной насечки
Size 006 without cross cut

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

38



	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.	-	-	699	-	700	701	-	702	-	703	-

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



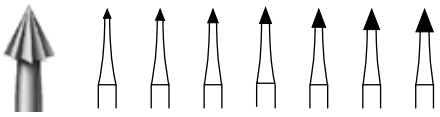
310 104 168002 ...

38.104. ...	▮006	▮007	▮008	▮009	◈010	◈012	◈014	◈016	◈018	◆021	◆023

◆ = ↻max. 30000 min⁻¹/rpm
◈ = ↻max. 40000 min⁻¹/rpm
◈ = ↻max. 70000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm

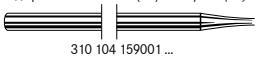
Конусный фиссурный бор с крестообразной насечкой
Cross cut tapered fissure

5



	6	6	6	6	6	6	6
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



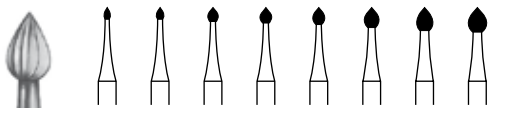
310 104 159001 ...

5.104. ...	◈010	◈012	◈014	◈016	◈018	◆021	◆023

◆ = ↻max. 30000 min⁻¹/rpm
◈ = ↻max. 40000 min⁻¹/rpm
◈ = ↻max. 70000 min⁻¹/rpm

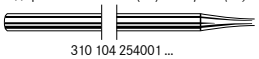
Остроконечный
Pointed

6



	6	6	6	6	6	6	6	6
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



310 104 254001 ...

6.104. ...	▮009	◈010	◈012	◈014	◈016	◈018	◆021	◆023

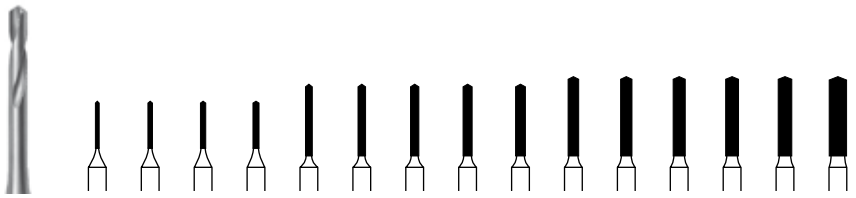
◆ = ↻max. 30000 min⁻¹/rpm
◈ = ↻max. 40000 min⁻¹/rpm
◈ = ↻max. 70000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm

Почковидный
Bud

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

203



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**005**	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**011**	**012**	**013**	**014**	**015**	**016**	**017**	**018**	**023**
L	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



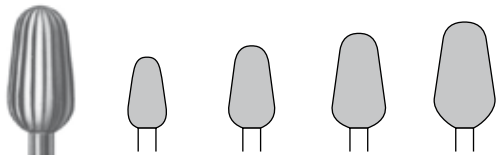
310 104 417364 ...

203.104. ...	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	◆010	◆011	◆012	◆013	◆014	◆015	◆016	◆017	◆018	◆023

◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◆ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
◆ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Спиралевидное сверло
Twist drill

75



		6	6	6	6
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**050**	**060**	**070**	**080**
L	mm	9,5	11,0	12,5	14,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

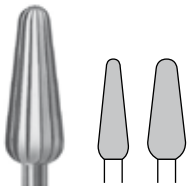


310 104 260171 ...

75.104. ...	○050	●060	●070	●080

● = $n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
○ = $n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

79



		6	6
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**050**
L	mm	14,0	14,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



310 104 266171 ...

79.104. ...	040	050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

303



	6
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*	
330 104 603391 ...	
303.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Держатель для дисков, полиров и щеток, нержавеющая сталь
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305



	6	6
Размер · *Size* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	**050**	**080**
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*		
330 104 604391 ...		
305.104. ...	○050	●080

● = $\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
○ = $\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Держатель для дисков, полиров и щеток, нержавеющая сталь
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

301 L



	6
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*	
330 104 610415 ...	
301L.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Веретенообразный держатель с правой резьбой для полиров, нержавеющая сталь
Spindle-shaped mandrel with right-hand thread for polishers, stainless steel

329



	6
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*	
330 104 610417 ...	
329.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Веретенообразный держатель для полиров, нержавеющая сталь
Spindle-shaped mandrel for polishers, stainless steel

329 A



	6
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*	
329A.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Веретенообразный держатель для цилиндрических полиров 9522 C/M/F, нержавеющая сталь
Spindle-shaped mandrel for pinpolishers 9522 C/M/F, stainless steel

326



	1	1
Размер · *Size* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	**020**	**030**
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*		
330 104 609000 ...		
326.104. ...	020	030

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Держатель для окклюзионных полиров
Mandrel for occlusal polishers

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

310



	6
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*	
 330 104 608000 ...	
310.104. ...	•

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Держатель для полировочных дисков
Mandrel for polishing discs

327

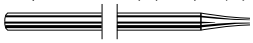


	6
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*	
 330 104 615421 ...	
327.104. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Специальный держатель, нержавеющая сталь
Special mandrel, stainless steel

318



	6
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*	
 330 104 623442 ...	
318.104. ...	•

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Держатель для штрипсов из наждачной бумаги, нержавеющая сталь
Mandrel for sandpaper strips, stainless steel

314

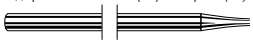


	6
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*	
 330 104 622444 ...	
314.104. ...	•

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Держатель для штрипсов из наждачной бумаги, нержавеющая сталь
Mandrel for sandpaper strips, stainless steel

305 L

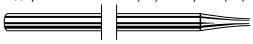


	6
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*	
 330 104 604395 ...	
305L.104. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Держатель с левой резьбой, нержавеющая сталь
Mandrel with left-hand thread, stainless steel

329 L



	6
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*	
 330 104 610418 ...	
329L.104. ...	•

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Держатель с левой резьбой, нержавеющая сталь
Mandrel with left-hand thread, stainless steel

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Алмазные боры
Diamond burs


Шаровидный
Round 448


Грушевидный
Pear 448


Обратноконусный, удлиненный
Inverted cone, long 448


Обратноконусный
Inverted cone 449


Линзообразный
Lenticular 449


Обратноконусный
Inverted cone 449-450


Колесовидный
Wheel 450


Цилиндрический
Cylinder 450


Цилиндрический, со скругленным кончиком
Cylinder round 451


Конусный, остроконечный
Tapered pointed 451


Конусный
Tapered 451-452


Конусный, со скругленным кончиком
Tapered round 452-453


Заостренный
Needle-shaped 453


Пламевидный
Flame 453


Торпедовидный
Torpedo 453-454


Почковидный
Bud 454


Яйцевидный
Egg/Football 454


Гранатовидный
Grenade 454


Почковидный
Bud 454

Алмазные инструменты для обработки циркония
ZR-Diamonds


455-459

Спеченные алмазные инструменты
Sintered diamonds


Шаровидный
Round 460


Обратноконусный
Inverted cone 460-461


Линзообразный
Lenticular 461


Цилиндрический, со скругленным кончиком
Cylinder, round 461


Конусный
Tapered 461


Конусный
Tapered 462


Конусный, со скругленным кончиком
Tapered round 462


Пламевидный
Flame 462


Почковидный
Bud 463


Гранатовидный
Grenade 463

Инструменты для лабораторной турбины
Instruments for laboratory turbine


Шаровидный
Round 464


Обратноконусный
Inverted cone 464


Линзообразный
Lenticular 464

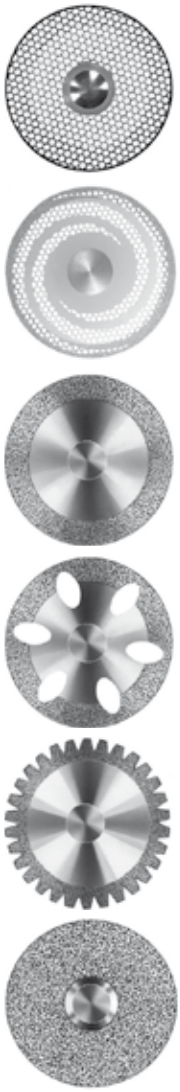

Гранатовидный
Grenade 464


Чистящий камень
Cleaning stone 464

Инструменты DCB
DCB abrasives


465-466

Диски
Discs


467-481

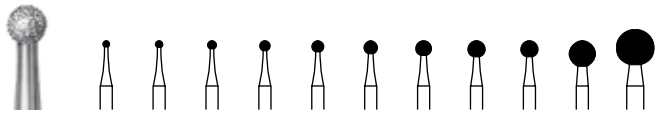
Назад к общему обзору
back to general overview

Diamond			**Алмазные инструменты**
Diamond burs	**448** –	**454**	Алмазные боры
ZR-Diamonds	**455** –	**459**	Инструменты для обработки циркония
DSB sintered	**460** –	**463**	Спеченные инструменты DSB
Instruments for laboratory turbine		**464**	Инструменты для лабораторной турбины
DCB abrasives	**465** –	**466**	Инструменты DCB
Discs	**467** –	**481**	Диски

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

801
6801



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035	050

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



806 104 001524 ...

801.104. ...		▮009	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮029	▮035	⬖050

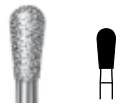
806 104 001534 ...

6801.104. ...		-	-	-	-	-	-	-	▮023	▮029	▮035	-

⬖ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm

Шаровидный
Round

830 RL



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

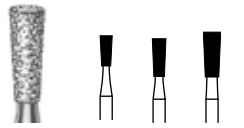


806 104 238524 ...

830RL.104. ...	023

↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Грушевидный
Pear

807



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016	018	023
L	mm	4,0	5,0	6,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



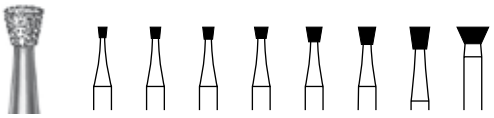
806 104 225524 ...

807.104. ...	016	018	023

↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Обратноконусный, удлиненный
Inverted cone, long

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

805



		5	5	5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**027**	**042**
L	mm	1,4	1,5	1,6	1,5	2,0	2,3	2,9	2,2

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



806 104 010524 ...

805.104. ... ▮012 ▮014 ▮016 ▮018 ▮021 ▮023 ▮027 ♦042

♦ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
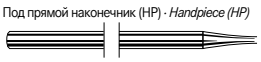
Обратноконусный
Inverted cone

805 A



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

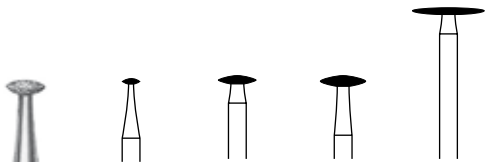


806 104 014524 ...

805A.104. ... 023

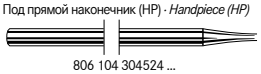
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Обратноконусный, особой формы
Inverted cone, special

825



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**050**	**060**	**095**

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



806 104 304524 ...

825.104. ... ▮023 ♦050 ◇060 ♦095

♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◇ = $n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Линзообразный
Knife edge

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

812



		5	5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	**055**	**090**

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



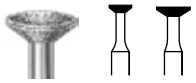
806 104 022524 ...

812.104. ...	◇055	♦090

♦ = max. 30000 min⁻¹/rpm
◇ = max. 50000 min⁻¹/rpm

Обратноконусный, покрытие с внешней стороны
Inverted cone, outside coating

814



		5	5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	**030**	**045**

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



806 104 493524 ...

814.104. ...	▮030	♦045

♦ = max. 80000 min⁻¹/rpm
▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm

Обратноконусный
Inverted cone

909



		5	5	5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	**040**	**055**	**065**
L	mm	1,0	2,0	3,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



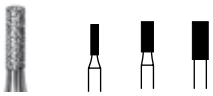
806 104 068524 ...

909.104. ...	▮040	◇055	◇065

◇ = max. 40000 min⁻¹/rpm
◇ = max. 50000 min⁻¹/rpm
▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm

Колесовидный, со скругленным режущим краем
Wheel, round

835



		5	5	5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	**010**	**016**	**021**
L	mm	4,0	4,0	5,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

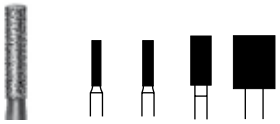


806 104 107524 ...

835.104. ...	010	016	021

max. 100000 min⁻¹/rpm
Цилиндрический, укороченный
Cylinder, short

836



		5	5	5	5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	**012**	**014**	**027**	**055**
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



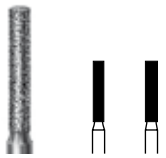
806 104 110524 ...

836.104. ...	▮012	▮014	▮027	◇055

◇ = max. 50000 min⁻¹/rpm
▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm
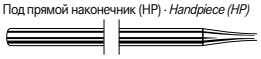
Цилиндрический
Cylinder

837



		5	5
Размер · *Size*	Ø 1/10 mm	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



806 104 111524 ...

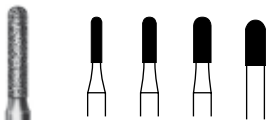
837.104. ...	014	016

max. 100000 min⁻¹/rpm
Цилиндрический, удлиненный
Cylinder, long

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

880



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014	018	023	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0

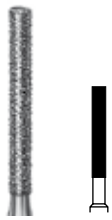
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

806 104 140524 ...

880.104. ... | 014 | 018 | 023 | 027

max. 100000 min⁻¹/rpm
Цилиндрический, со скругленным кончиком
Cylinder, round

842



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	12,0

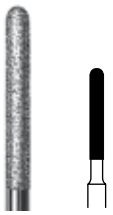
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

806 104 113524 ...

842.104. ... | 018

max. 100000 min⁻¹/rpm
Параллельный плечевой уступ, экстрадлинный
Cylinder, extra long

842 R



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

806 104 143524 ...

842R.104. ... | 018

max. 100000 min⁻¹/rpm
Цилиндрический, со скругленным кончиком, экстрадлинный
Cylinder, round, extra long

858



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

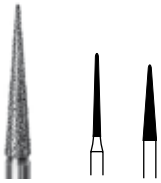
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

806 104 165524 ...

858.104. ... | 014

max. 100000 min⁻¹/rpm
Конусный, с заостренным кончиком
Tapered pointed

8859
859
6859



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010	018
L	mm	10,0	10,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

806 104 166514 ...

8859.104. ... | - | 018

806 104 166524 ...

859.104. ... | 010 | 018

806 104 166534 ...

6859.104. ... | - | 018

max. 100000 min⁻¹/rpm
Конусный, с заостренным кончиком
Tapered pointed

845



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

806 104 168524 ...

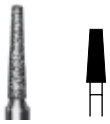
845.104. ... | 010

max. 100000 min⁻¹/rpm
Конусный, укороченный, с плоским кончиком
Short, flat end taper

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

846



		5	
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	025	
L	mm	7,0	

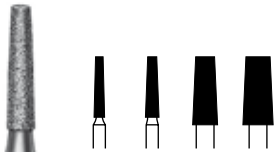
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

806 104 171524 ...

846.104. ... 025

max. 100000 min⁻¹/rpm
Конусный, с плоским кончиком
Flat end taper

847



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014	018	033	040
L	mm	8,0	8,0	9,0	9,0

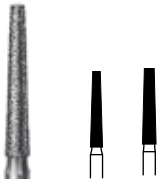
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

806 104 172524 ...

847.104. ... 014 018 033 040

max. 100000 min⁻¹/rpm
Конусный, с плоским кончиком
Flat end taper

848
6848



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

806 104 173524 ...

848.104. ... 016 018

806 104 173534 ...

6848.104. ... - 018

max. 100000 min⁻¹/rpm
Конусный, удлиненный, с плоским кончиком
Long, flat end taper

8849
849



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,0	4,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

806 104 194514 ...

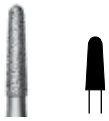
8849.104. ... - 010

806 104 194524 ...

849.104. ... 009 010

max. 100000 min⁻¹/rpm
Конусный, укороченный, со скругленным кончиком
Short, round end taper

855



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

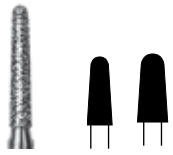
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

806 104 197524 ...

855.104. ... 025

max. 100000 min⁻¹/rpm
Конусный, со скругленным кончиком
Round end taper

856



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	033	040
L	mm	9,0	9,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

806 104 198524 ...

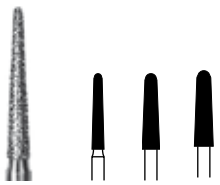
856.104. ... 033 040

max. 100000 min⁻¹/rpm
Конусный, со скругленным кончиком
Round end taper

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

850



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**023**	**025**
L	mm	10,0	10,0	10,0

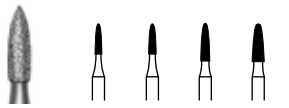
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



806 104 199524 ...
850.104. ... | 016 | 023 | 025
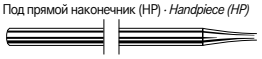
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Конусный, удлиненный, со скругленным кончиком
Long, round end taper

8860
860



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

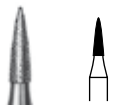


806 104 245514 ...
8860.104. ... | 009 | - | 012 | -

806 104 245524 ...
860.104. ... | - | 010 | 012 | 016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Пламевидный, укороченный
Flame, short

8867



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	5,0

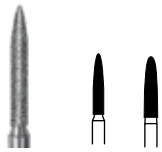
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



806 104 496514 ...
8867.104. ... | 014

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Заостренный
Needle

862
5862



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**018**
L	mm	8,0	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

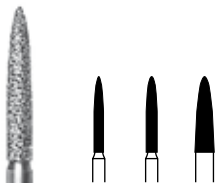


806 104 249524 ...
862.104. ... | 014 | 018

806 104 249544 ...
5862.104. ... | - | 018
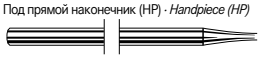
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Пламевидный
Flame

8863
863
6863



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**	**025**
L	mm	10,0	10,0	10,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



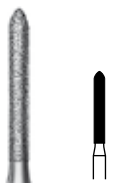
806 104 250514 ...
8863.104. ... | 012 | - | -

806 104 250524 ...
863.104. ... | 012 | 016 | 025

806 104 250534 ...
6863.104. ... | - | 016 | -
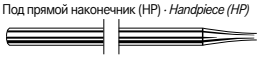
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Пламевидный, удлиненный
Flame, long

879



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	10,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



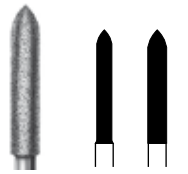
806 104 290524 ...
879.104. ... | 014

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Торпедовидный
Torpedo

Назад к общему обзору
back to general overview

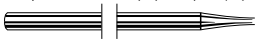
Назад к обзору
back to overview

892



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**025**
L	mm	15,0	15,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



806 104 292524 ...

892.104. ... | 020 | 025

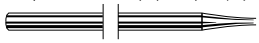
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Торпедовидный
Torpedo

8368
368



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	5,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



806 104 257514 ...

8368.104. ... | 023

806 104 257524 ...

368.104. ... | 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Почковидный
Bud

379



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	2,8	4,2

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



806 104 277524 ...

379.104. ... | 014 | 023
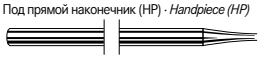
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Яйцевидный
Egg

8390
390



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	3,5

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



806 104 274514 ...

8390.104. ... | 016

806 104 274524 ...

390.104. ... | 016

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Гранатовидный
Grenade

5896



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**080**
L	mm	17,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

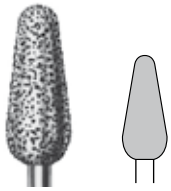


806 104 260544 ...

5896.104. ... | 080

$\circlearrowleft_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
Почковидный
Bud

894



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



806 104 263524 ...

894.104. ... | 060

$\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Почковидный
Bud

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview







Алмазные инструменты для обработки циркония

ZR-Diamonds

Эффективная повторная обработка ZrO_2 в лаборатории

Efficient rework of ZrO_2 in the dental laboratory

Алмазные инструменты для циркония представляют собой новое поколение инструментов. Они предназначены для использования в лабораторной турбине!

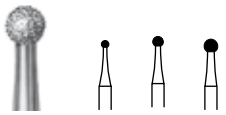
ZR-Diamonds for zirconia represent a new generation of tools. They are to be used in the lab turbine!

Преимущества:
- Особое покрытие
- Высокая способность к иссечению материала
- Срок службы больше, чем у обычных алмазных инструментов

Advantages:
- *Special coating*
- *High material reduction*
- *Longer service life than conventional diamond instruments*

Рекомендуемая скорость:
opt. 160 000 об/мин

Recommended speed:
opt. *160,000 rpm*



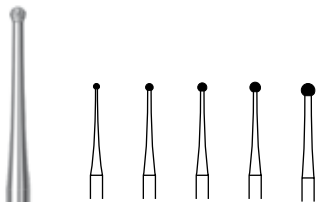
ZR 6801

Размер · *Size* | ∅ 1/10 mm | | | |
|---|---|---|---|
| | 5 | 5 | 5 |
| | 010 | 014 | 018 |

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR6801.314. ...	010	014	018

Для обработки ZrO_2 с использованием лабораторной турбины
Шаровидный
For work on ZrO_2 with the laboratory turbine
Round



ZR 8801 L
ZR 801 L
ZR 6801 L

Размер · *Size*	∅ 1/10 mm				
	5	5	5	5	5
	008	010	012	014	018

Под турбинный наконечник, длинный (FGL) · *Friction Grip long (FGL)*

ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018

max. 300000 min^{-1}/rpm
Для обработки ZrO_2 с использованием лабораторной турбины
Шаровидный
For work on ZrO_2 with the laboratory turbine
Round

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

ZR 6390



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR6390.314. ...	016

Для обработки ZrO_2 с использованием лабораторной турбины
Гранатовидный
For work on ZrO_2 with the laboratory turbine
Grenade

ZR 8390 L
ZR 390 L



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,4

Под турбинный наконечник, длинный (FGL) · *Friction Grip long (FGL)*

ZR8390L.315. ...	014
ZR390L.315. ...	014

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Для обработки ZrO_2 с использованием лабораторной турбины
Гранатовидный
For work on ZrO_2 with the laboratory turbine
Grenade

ZR 6856



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR6856.314. ...	025

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Для обработки ZrO_2 с использованием лабораторной турбины
Конусный, со скругленным кончиком
For work on ZrO_2 with the laboratory turbine
Round end taper

new

ZR 8972
ZR 972



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR8972.314. ...	020
ZR972.314. ...	020

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Для обработки ZrO_2 с использованием лабораторной турбины
Гранатовидный
For work on ZrO_2 with the laboratory turbine
Grenade

ZR 8881
ZR 6881



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR6881.314. ...	012	016

Под турбинный наконечник, длинный (FGL) · *Friction Grip long (FGL)*

ZR8881.315. ...	-	+016

\+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Для обработки ZrO_2 с использованием лабораторной турбины
Цилиндрический, со скругленным кончиком
For work on ZrO_2 with the laboratory turbine
Cylinder round

ZR 6830 L



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

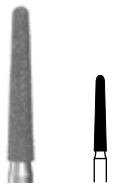
ZR6830L.314. ...	014

Для обработки ZrO_2 с использованием лабораторной турбины
Грушевидный
For work on ZrO_2 with the laboratory turbine
Pear

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

ZR 8850
ZR 850
ZR 6850



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Угол · *Angle*	α	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR8850.314. ...	016
ZR850.314. ...	016
ZR6850.314. ...	016

Для обработки ZrO_2 с использованием лабораторной турбины
Конусный, удлиненный, со скругленным кончиком
For work on ZrO_2 with the laboratory turbine
Long round end taper

ZR 862



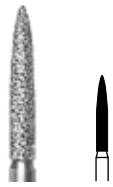
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR862.314. ...	016

Для обработки ZrO_2 с использованием лабораторной турбины
Пламевидный
For work on ZrO_2 with the laboratory turbine
Flame

ZR 8863
ZR 863



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR8863.314. ...	014
ZR863.314. ...	014

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Для обработки ZrO_2 с использованием лабораторной турбины
Пламевидный
For work on ZrO_2 with the laboratory turbine
Flame

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



ZR 8379
ZR 379
ZR 6379



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	2,8	4,2

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR8379.314. ...	014	-
ZR379.314. ...	014	-
ZR6379.314. ...	014	+023

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Для обработки ZrO_2 с использованием лабораторной турбины
Яйцевидный
For work on ZrO_2 with the laboratory turbine
Egg/Football

ZR 8379 L
ZR 379 L



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	2,9	4,3

Под турбинный наконечник, длинный (FGL) · *Friction Grip long (FGL)*

ZR8379L.315. ...	014	023
ZR379L.315. ...	014	-

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Для обработки ZrO_2 с использованием лабораторной турбины
Яйцевидный, с удлиненной шейкой
For work on ZrO_2 with the laboratory turbine
Egg/Football, long neck



ZR 943

		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**065**	**080**	**100**
Покрытие · *Coating*	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,3	0,3	0,3

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR943.314. ...	065	080	100

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Двусторонний
Для обработки ZrO_2 с использованием лабораторной турбины
Для применения вне ротовой полости!
Double sided
For work on ZrO_2 with the labo ratory turbine
Not for intraoral use!



4447.000

Набор для обработки ZrO_2, по методике Мастера-техника Яна Хольгера Беллманна
Set for work on ZrO_2 as suggested by MDT Jan Holger Bellmann

ZR6881.314.016	1	
ZR6856.314.025	1	
ZR862.314.016	1	
ZR8881.315.016	1	
ZR8850.314.016	1	
ZR8379L.315.014	1	
ZR8801L.315.010	1	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview







Спеченные Алмазные Инструменты

Sintered Diamonds

Спеченные алмазные инструменты (DSB)

Sintered diamonds (DSB)

Шлифовальные инструменты с алмазными частицами в особой спеченной связке.

Grinders with sintered bond, interspersed with diamond grit.

Преимущества:

- Чрезвычайно долгий срок службы
- Формоустойчивы
- Незначительное выделение пыли
- Высокая экономическая оправданность

Advantages:

- *Extra-long service life*
- *Dimensionally stable*
- *Very little dust generation*
- *High economic efficiency*

Предназначены для:

- керамики
- хрома кобальта

Suited for:

- *Ceramics*
- *Chrome cobalt*

Регулярно очищайте и затачивайте инструменты при помощи чистящего камня 9750.

Clean and sharpen regularly with cleaning stone 9750.

Рекомендуемая скорость:

$n_{opt.}$ 15 000 об/мин

Recommended speed:

$n_{opt.}$ *15,000 rpm*

7801
76801



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**023**
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*			
807 104 001524 ...			
7801.104. ...		018	023
807 104 001534 ...			
76801.104. ...		-	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Со спеченной связкой/DSB
Шаровидный
With sintered bond/DSB
Round

7805
76805

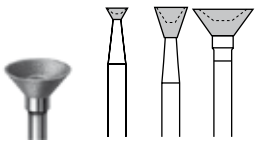


		5	5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**021**	**029**	**037**	**047**	**080**
L	mm	0,9	1,2	1,5	2,2	2,5	3,0
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*							
807 104 014524 ...							
7805.104. ...		▮018	▮021	▮029	-	-	◊080
807 104 014534 ...							
76805.104. ...		▮018	▮021	▮029	◊037	◊047	-

◊ = $n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
◊ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Со спеченной связкой/DSB
Обратноконусный
With sintered bond/DSB
Inverted cone

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

7928



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**029**	**045**	**080**
L	mm	1,5	4,0	3,5

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

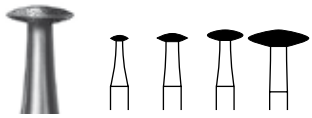


807 104 030524 ...

7928.104. ...	◆029	◆045	◇080

◇ = ↻max. 40000 min⁻¹/rpm
◆ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
Со спеченной связкой/DSB
Полый, обратноконусный
With sintered bond/DSB
Hollow inverted cone

7825
76825



		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**040**	**047**	**080**
L	mm	0,8	1,2	1,4	2,2

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



807 104 304524 ...

7825.104. ...	-	▮040	-	-
807 104 304534 ...				
76825.104. ...	▮023	▮040	◆047	◇080

◆ = ↻max. 35000 min⁻¹/rpm
◆ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Со спеченной связкой/DSB
Линзообразный
With sintered bond/DSB
Lenticular

76881



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**029**
L	mm	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

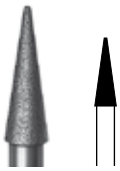


807 104 141534 ...

76881.104. ...	029

↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Со спеченной связкой/DSB
Цилиндрический, со скругленным кончиком
With sintered bond/DSB
Cylinder round

76859



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**029**
L	mm	9,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

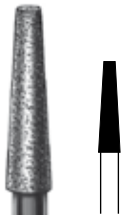


807 104 166534 ...

76859.104. ...	029

↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Со спеченной связкой/DSB
Конусный, заостренный
With sintered bond/DSB
Tapered pointed

7848



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	029
L	mm	12,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

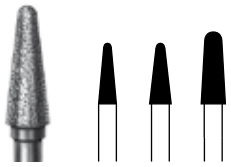


807 104 174524 ...

7848.104. ... | 029

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Со спеченной связкой/DSB
Конусный, с плоским кончиком
With sintered bond/DSB
Flat end taper

7856
76856



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023	029	033
L	mm	8,0	8,0	9,5

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



807 104 198524 ...

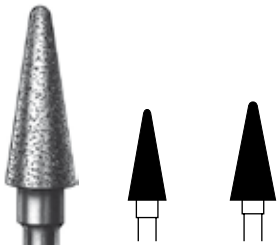
7856.104. ... | 023 | 029 | -

807 104 198534 ...

76856.104. ... | - | - | 033

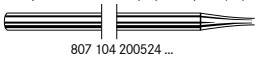
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Со спеченной связкой/DSB
Конусный, со скругленным кончиком
With sintered bond/DSB
Round end taper

7852
76852



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	050	060
L	mm	12,0	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



807 104 200524 ...

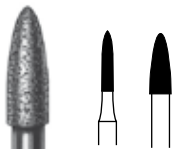
7852.104. ... | ⧫050 | -

807 104 200534 ...

76852.104. ... | - | ◇060

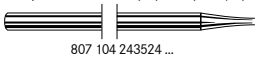
◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
⧫ = $\circlearrowleft_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
Со спеченной связкой/DSB
Заостренный
With sintered bond/DSB
Needle

7862



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016	029
L	mm	8,0	8,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



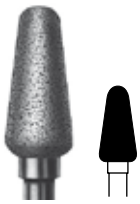
807 104 243524 ...

7862.104. ... | 016 | 029

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Со спеченной связкой/DSB
Пламевидный
With sintered bond/DSB
Flame

Назад к общему обзору
back to general overview
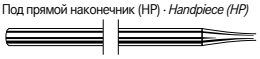
Назад к обзору
back to overview



7351
76351

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**050**
L	mm	10,0

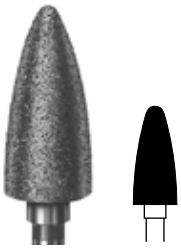
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



807 104 263524 ...
7351.104. ... — 050

807 104 263534 ...
76351.104. ... — 050

$\circlearrowleft_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
Со спеченной связкой/DSB
Конусный, со скругленным кончиком
With sintered bond/DSB
Round end taper



76251
75251

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



807 104 274534 ...
76251.104. ... — 060

807 104 274544 ...
75251.104. ... — 060

$\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Со спеченной связкой/DSB
Гранатовидный
With sintered bond/DSB
Grenade

76801



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

807 314 001534 ...

76801.314. ... 023

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Со спеченной связкой/DSB
Шаровидный
With sintered bond/DSB
Round

76805



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	1,2

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

807 314 014534 ...

76805.314. ... 021

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Со спеченной связкой/DSB
Обратноконусный
With sintered bond/DSB
Inverted cone

76825



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	0,8

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

807 314 304534 ...

76825.314. ... 023

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Со спеченной связкой/DSB
Линзообразный
With sintered bond/DSB
Lenticular

7390



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

807 314 274524 ...

7390.314. ... 016

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Со спеченной связкой/DSB
Гранатовидный
With sintered bond/DSB
Grenade



9750

Размеры · *Dimensions*	mm	100 x 25 x 13

Чистящий камень для алмазных инструментов
Cleaning stone for diamond instruments

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





Diamonds with ceramic bond (DCB)

Diamonds with ceramic bond
Interspersed with diamond grit.

Advantages:
- *Effective on all types of ceramics, including zirconium oxide*
- *Gentle work without applying pressure*
- *Achieve extreme fine surfaces, e.g. 4 - 6 µm on zirconium oxide*
- *Optimal service life*

Recommended speed:
$n_{opt.}$ *12,000 rpm*

Hint:
For optional cooling hold ceramic frame with a wet sponge and squeeze out water while grinding.

Алмазные инструменты с керамической связкой (DCB)
Шлифовальные инструменты с алмазными частицами.

Преимущества:
- Эффективны для всех видов керамики на основе оксида циркония
- Деликатная работа без применения контактного давления
- Позволяют достичь чрезвычайно мелкоабразивной поверхности, например, 4 - 6 µm по оксиду циркония
- Оптимально долгий срок службы

Рекомендуемая скорость:
$n_{opt.}$ 12 000 об/мин

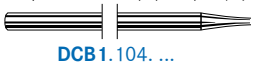
Подсказка:
Для дополнительного охлаждения материала рекомендуется удерживать керамический каркас при помощи влажной губки и промакивать воду во время шлифования.

DCB 1



		5
Размер · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**025**
L	mm	7,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



DCB1.104. ...	025

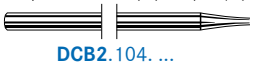
$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Для обработки всех видов керамики, включая ZrO_2, также пригоден для обработки твердых металлических сплавов
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 2
DCB 2 C



		5	5
Размер · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**048**	**065**
L	mm	13,0	13,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



DCB2.104. ...	048	065
DCB2C.104. ...	-	065

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Для обработки всех видов керамики, включая ZrO_2, также пригоден для обработки твердых металлических сплавов
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



DCB 3
DCB 3 C

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	11,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

DCB3.104. ...	040
DCB3C.104. ...	040

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Для обработки всех видов керамики, включая ZrO_2, также пригоден для обработки твердых металлических сплавов
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 4
DCB 4 C

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	120
L	mm	2,5

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

DCB4.104. ...	120
DCB4C.104. ...	120

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Для обработки всех видов керамики, включая ZrO_2, также пригоден для обработки твердых металлических сплавов
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 5

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	220
L	mm	2,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

DCB5.104. ...	220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Для обработки всех видов керамики, включая ZrO_2, также пригоден для обработки твердых металлических сплавов
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 6

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	120
L	mm	6,8

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

DCB6.104. ...	120

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Для обработки всех видов керамики, включая ZrO_2, также пригоден для обработки твердых металлических сплавов
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

new



DCB 7 C

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	220
L	mm	3,0

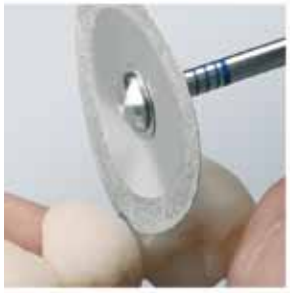
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

DCB7C.104. ...	220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Для обработки всех видов керамики, включая ZrO_2, также пригоден для обработки твердых металлических сплавов
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview







Алмазные диски

Diamond Discs

Discs with galvanic bond and diamond-interspersed discs for all types of application

Komet offers many different versions of diamond discs to suit all types of application, e. g. for separating and contouring of ceramic veneers, trimming of prosthetic acrylics, cutting plaster models and for separating large prosthetic objects.

Advantages:

- *A wide range of different diamond discs is available*
- *Hyperflexible and rigid versions*
- *Different grit sizes and diameters*
- *With or without perforation or serrated teeth*
- *Electroplated or diamondinterspersed*
- *Discs are delivered readymounted for perfect concentricity and safe application*
- *Excellent service life*

Recommended speed:

Sizes 065 – 140:
↻opt. *25,000 rpm*
180:
↻opt. *20,000 rpm*
220:
↻opt. *15,000 rpm*
≥ 300:
↻opt. *10,000 rpm*

Диски с гальванической связкой и алмазным нанесением для любых видов применения

Комет предлагает множество разнообразных алмазных дисков с широким спектром применения, например, для сепарации и контурирования керамических виниров, тримминга акриловых протезов, разрезания гипсовых моделей, а также разрезания ортопедических конструкций больших размеров.

Преимущества:

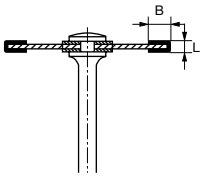
- Широкий выбор различных алмазных дисков
- Чрезвычайно гибкие и очень жесткие диски
- Различные дисперсность и диаметры
- С перфорацией и без нее, с зубчиками и без них
- Алмазная крошка нанесена электролитическим или агломерационным способом
- Диски могут поставляться готовыми к работе (с хвостовиками), что обеспечивает их идеальную концентричность и безопасное применение
- Долгий срок службы

Рекомендуемая скорость:

Диаметры 065 – 140:
↻opt. 25 000 об/мин
180:
↻opt. 20 000 об/мин
220:
↻opt. 15 000 об/мин
≥ 300:
↻opt. 10 000 об/мин

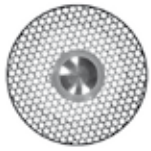
Назад к общему обзору
back to general overview

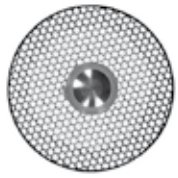
Назад к обзору
back to overview









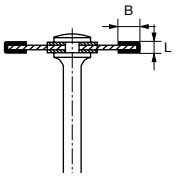


934
6934

		5	1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**140**	**180**	**220**
Покрытие · *Coating*	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*					
806 104 400524 ...					
934.104. ...		♦100	♦140	△180	▲220
806 104 400534 ...					
6934.104. ...		-	-	△180	▲220

▲ = ↻max. 20000 min⁻¹/rpm
△ = ↻max. 25000 min⁻¹/rpm
♦ = ↻max. 30000 min⁻¹/rpm

934: L = 0,18 мм
6934: L = 0,22 мм
Сотовидный дизайн
Для ультратонкого контурирования керамики/акрила
934: L = 0.18 mm
6934: L = 0.22 mm
Honeycomb Design
For ultra fine contouring of ceramics/acrylics





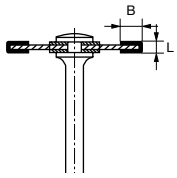


6924

		1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**180**	**220**
Покрытие · *Coating*	mm	3,0	3,0
L	mm	0,22	0,22
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*			
6924.104. ...		180	220

↻max. 25000 min⁻¹/rpm
Усиленный спиралью диск, сотовидный дизайн
Для разделения и контурирования керамики/акрила
Spiral reinforced disc, honeycomb design
For separating and contouring ceramics/acrylics

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview







6924

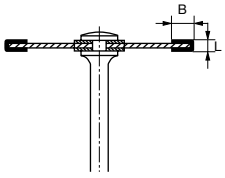
		1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**300**	**400**
Покрытие · *Coating*	mm	3,0	3,0
L	mm	0,32	0,32

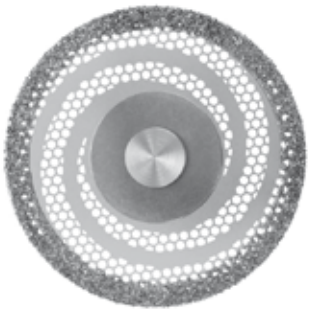
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



6924.104. ...	300	400

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Усиленный спиралью диск, сотовидный дизайн
Для обработки гипса/штампиков
Spiral reinforced disc, honeycomb design
For plaster/stone dies





924 XC

		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**400**
Покрытие · *Coating*	mm	3,0
L	mm	1,10

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



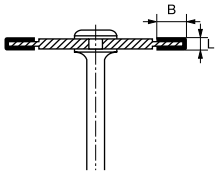
924XC.104. ...	400

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Усиленный спиралью диск с дополнительной кромкой для распаковки прессованной керамики
Spiral reinforced visionflex disc with extra flange for deflasking pressed ceramics

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

987 P







		1	1
Размер · *Size*	∅ $^1/_{10}$ mm	**400**	**480**
Покрытие · *Coating*	mm	7,5	9,0
L	mm	0,33	0,33

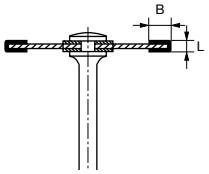
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



987P.104. ...	400	480

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Зубчатый, алмазное покрытие с обеих сторон
Для гипса и акриловых моделей
Подходит для работы как по, так и против часовой стрелки
Serrated, covered on both sides
For plaster or acrylic models
Suitable for clockwise and anticlockwise rotation

8964





		1
Размер · *Size*	∅ $^1/_{10}$ mm	**300**
Покрытие · *Coating*	mm	3,0
L	mm	0,30

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

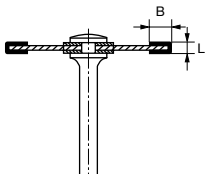


806 104 377514 ...

8964.104. ...		300

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Зубчатый, двусторонний
Вращение только по часовой стрелке
Для обработки гипса/огнеупорных моделей
Макс. глубина проточки 11.5 мм
Не рекомендуется для керамики
Serrated, double sided
For clockwise rotation only
Plaster/stone
Max. cutting depth 11.5 mm
Not recommended for ceramics

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview









● **911 HEF**
911 H
● **6911 H**

		1	1	1
Размер · *Size*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	**140**	**180**	**220**
Покрытие · *Coating*	mm	2,0	3,0	3,0
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*				
806 104 355504 ...				
● **911HEF**.104. ...		-	△180	▲220
806 104 355514 ...				
911H.104. ...		♦140	△180	▲220
806 104 355534 ...				
● **6911H**.104. ...		-	△180	▲220

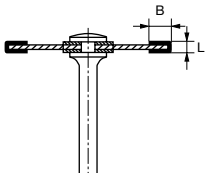
▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm

911HEF: L = 0,10 мм
911H: L = 0,15 мм
6911H: L = 0,20 мм
Двусторонний
Для сепарации и контурирования керамики
911HEF: L = 0.10 mm
911H: L = 0.15 mm
6911H: L = 0.20 mm
Double sided
For seperating and contouring of ceramics

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview









911 HK
6911 HK

		1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**180**	**220**
Покрытие · *Coating*	mm	3,0	3,0
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*			
911HK.104. ...		△180	▲220
6911HK.104. ...		△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
911HK: L = 0,20 мм
6911HK: L = 0,22 мм
Двусторонний
Для сепарации и контурирования керамики
Специальная вставка предотвращает биение
911HK: L = 0.20 mm
6911HK: L = 0.22 mm
Double sided
For separating and contouring ceramics
Special construction of blank avoids wobbling



911 HF
6911 HF

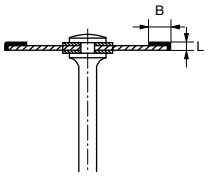
		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Покрытие · *Coating*	mm	3,0
L	mm	0,17
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*		
806 104 355514 ...		
911HF.104. ...		220
6911HF.104. ...		220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
911HF: L = 0,15 мм
6911HF: L = 0,20 мм
Двусторонний
Усилен для повышения стабильности
Для ровного разделения керамики
911HF: L = 0.15 mm
6911HF: L = 0.20 mm
Double sided
Reinforced for increased rigidity
For straight separating of ceramics

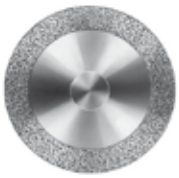
Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

911 HV
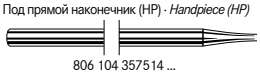






		1	1
Размер · *Size*	∅ $^1/_{10}$ mm	**180**	**220**
Покрытие · *Coating*	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



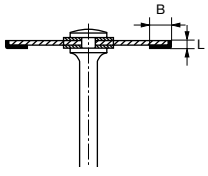
806 104 357514 ...

911HV.104. ...	△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm

Покрытие с верхней стороны
Для тонкого разделения и контурирования керамики
Upper side coated
For fine separating and contouring of ceramics

911 HH

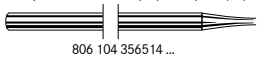






		1	1
Размер · *Size*	∅ $^1/_{10}$ mm	**180**	**220**
Покрытие · *Coating*	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

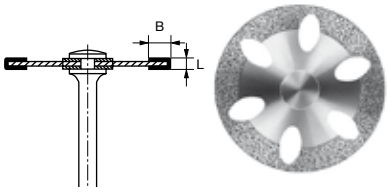


806 104 356514 ...

911HH.104. ...	△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm

Покрытие с нижней стороны
Для тонкого разделения и контурирования керамики
Lower side coated
For fine separating and contouring of ceramics



911 HP

		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Покрытие · *Coating*	mm	3,0
L	mm	0,15

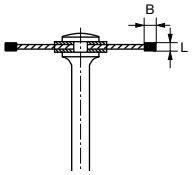
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



806 104 317514 ...

911HP.104. ...	220

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Двусторонний
Для сепарации и контурирования керамики/пластмассы
Double sided
For fine separating of ceramics/acrylics



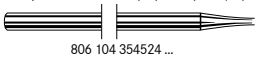




942
6942

		1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**	**200**
Покрытие · *Coating*	mm	1,5	2,0
L	mm	0,17	0,17

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



806 104 354524 ...

942.104. ...	♦140	▲200

806 104 354534 ...

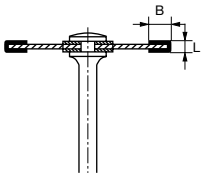
6942.104. ...	-	▲200

▲ = $\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
♦ = $\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Гибкий, долговечный благодаря алмазному покрытию кромки
Для сепарации керамики
Flexible, longer service life due to diamond interspersed edge
For separating of ceramics

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



946







		1	1
Размер · *Size*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	**180**	**220**
Покрытие · *Coating*	mm	3,0	3,0
L	mm	0,20	0,20

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



806 104 365514 ...

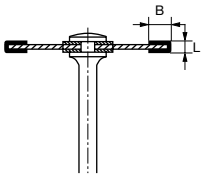
946.104. ...	△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm

Гибкий, зубчатый, двусторонний, экстрафинишная абразивность
Для разделения и контурирования акрила
Flexible, serrated, double sided, extra fine grit
For separating and contouring acrylics
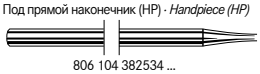


936





		1	
Размер · *Size*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	**220**	
Покрытие · *Coating*	mm	3,0	
L	mm	0,25	

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



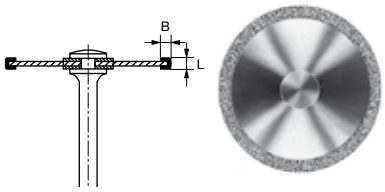
806 104 382534 ...

936.104. ...	220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Для грубого контурирования керамики, гипса и акрила
For rough contouring of ceramics, plaster and acrylics

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



911

		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Покрытие · *Coating*	mm	1,5
L	mm	0,30

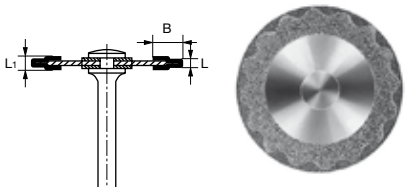
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



806 104 340524 ...

911.104. ...	220

n max. 20000 min⁻¹/rpm
Двусторонний
Для сепарации и контурирования керамики
Double sided
For seperating and contouring of ceramics



984

		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Покрытие · *Coating*	mm	3,0
L	mm	0,15
L_1	mm	0,25

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

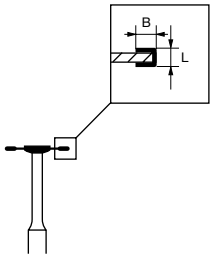


984.104. ...	220

n max. 20000 min⁻¹/rpm
Чрезвычайно гибкий, двусторонний
Для разделения и контурирования керамики
Средняя и мелкая абразивность
Hyperflexible, double sided
For seperating and contouring of ceramics
Medium and fine grit

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

943





		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**065**	**080**	**100**
Покрытие · *Coating*	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,15	0,15	0,15

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

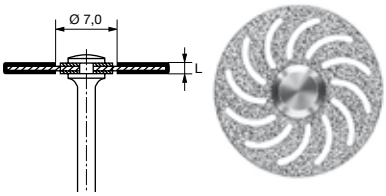


806 104 361514 ...

943.104. ...	◊065	◊080	♦100

♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◊ = $n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
◊ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm

Двусторонний
Для тонкого разделения керамики
Double sided
For fine separating of ceramics

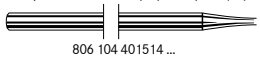


983



		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	0,10

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



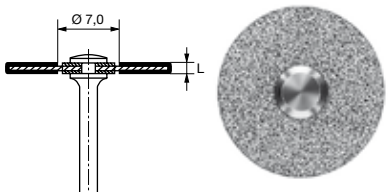
806 104 401514 ...

983.104. ...	220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Чрезвычайно гибкий, двусторонний
Для очень тонкого разделения и контурирования керамики
Hyperflexible, double sided, ultra fine grit
For super fine separating and contouring of ceramics

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



940

		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	0,18

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



806 104 358514 ...

940.104. ...	220

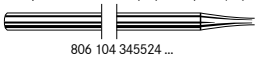
$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Двусторонний
Для сепарации и предварительного контурирования керамики
Double sided, fine grit
For seperating and rough contouring of ceramics



918 B

		1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**180**	**200**	**220**
L	mm	0,30	0,30	0,30

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



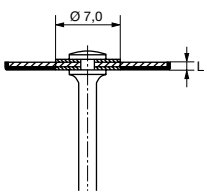
806 104 345524 ...

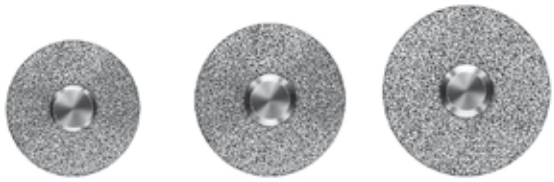
918B.104. ...	△180	▲200	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Двусторонний
Для сепарации и предварительного контурирования керамики
Double sided
For seperating and rough contouring of ceramics

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

919



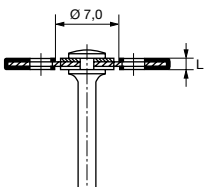


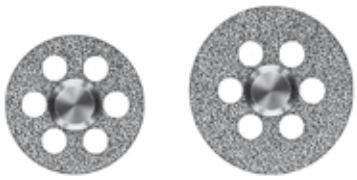
		1	1	1
Размер · *Size*	∅ $^1/_{10}$ mm	**180**	**200**	**220**
L	mm	0,20	0,20	0,20
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*				
806 104 346524 ...				
919.104. ...		△180	▲200	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm

Покрытие с нижней стороны
Для разделения и предварительного контурирования керамики
Lower side coated
For seperating and rough contouring of ceramics

918 PB







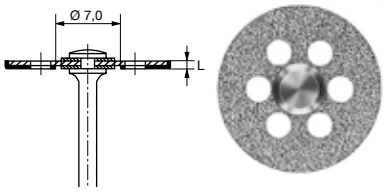
		1	1
Размер · *Size*	∅ $^1/_{10}$ mm	**180**	**220**
L	mm	0,30	0,30
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*			
806 104 350524 ...			
918PB.104. ...		△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm

Двусторонний
Для сепарации и предварительного контурирования керамики
Double sided
For seperating and rough contouring of ceramics

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



919 P

		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	0,20

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



806 104 351524 ...

919P.104. ... 220

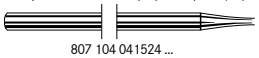
max. 20000 min^{-1}/rpm
Покрытие с нижней стороны
Для разделения и предварительного контурирования керамики
Lower side coated
For seperating and rough contouring of ceramics



7818

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**080**
L	mm	0,50

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



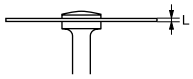
807 104 041524 ...

7818.104. ... 080

max. 35000 min^{-1}/rpm
Алмазный диск со спеченной связкой
Diamond disc with sintered bond

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

7941
76941





		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**200**
L	mm	0,40

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



807 104 327524 ...

7941.104. ... — 200

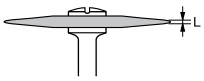
807 104 327534 ...

76941.104. ... — 200

max. 20000 min^{-1}/rpm
Алмазный диск со спеченной связкой
Diamond disc with sintered bond



K 6974





		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	0,3

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



K6974.104. ... — 220

max. 20000 min^{-1}/rpm
Алмазный диск с эпоксидной связкой
Для разделения и тримминга прессованной керамики и сплавов для литья
Не оставляет черных следов на керамике
Diamond disc with resin bond
For separating and trimming of ceramics and metal alloys
Does not leave black marks on ceramics

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Разделительные диски
Separating discs



Разделительный диск, с усилением
Separating discs, reinforced 484-485







Шлифовальные диски
Abrasive discs 486-487

Назад к общему обзору
back to general overview

Separating discs **484 – 487** Разделительные диски

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





Разделительные Диски

Separating Discs

for model cast , crown and bridge technique.

Advantages:
- *Separating disk with hard resin bond*
- *Fast cutting*
- *Low heat development*
- *Reinforced versions for less fragility*

Recommended speed:
Sizes 190 – 250:
$n_{opt.}$ *20,000 rpm*
Sizes 340 – 400:
$n_{opt.}$ *10,000 rpm*

Для применения в технике создания литых конструкций и мостовидных протезов.

Преимущества:
- Разделительный диск с прочной полимерной связкой
- Быстрое разрезание
- Низкое тепловыделение
- Упрочненные версии диска для снижения вероятности поломки инструмента

Рекомендуемая скорость:
Размеры 190 – 250:
$n_{opt.}$ 20 000 об/мин
Размеры 340 – 400:
$n_{opt.}$ 10 000 об/мин





9527

		50
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**200**
L	mm	0,3

без хвостовика · *not mounted*

9527.900. ...	200

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Усиленный волокном, содержащий алмазные частицы
Для керамики и сплавов недрагоценных металлов
Fibre reinforced, interspersed with diamond grit
For ceramics and non-precious metal alloys

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

9528







		100	100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**	**260**
L	mm	0,2	0,2

nicht montiert · *not mounted*

9528.900. ...	220	260

$n_{max.}$ 25000 min⁻¹/rpm
Усиленный волокном
Для сплавов драгоценных металлов
Fibre reinforced, for precious metal alloys

9529







		100	100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**	**260**
L	mm	0,3	0,3

nicht montiert · *not mounted*

9529.900. ...	220	260

$n_{max.}$ 25000 min⁻¹/rpm
Усиленный волокном
Для сплавов драгоценных и недрагоценных металлов
Fibre reinforced, for precious metal and non-precious metal alloys

9530







		100	50
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**	**400**
L	mm	0,5	0,5

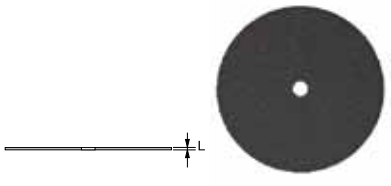
nicht montiert · *not mounted*

9530.900. ...	△220	○400

○ = $n_{max.}$ 15000 min⁻¹/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min⁻¹/rpm
Усиленный волокном
Для сплавов драгоценных металлов
Fibre reinforced, for precious metal alloys

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



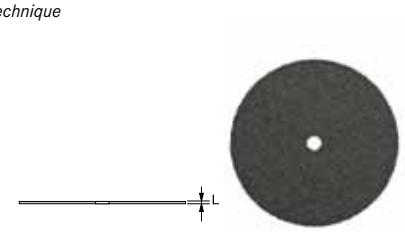
9506

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Тип зерна · *Grit version*		ultra fine
L	mm	0,2

без хвостовика · *not mounted*

653 900 327494 ...
9506.900. ... | 220

max. 25000 min⁻¹/rpm
Черный
Для разделения при создании коронок и мостов
Black
For separating in crown and bridge technique



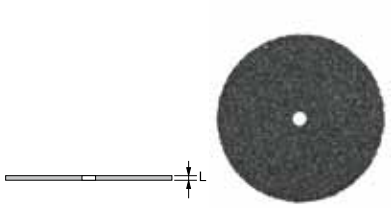
9500

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Тип зерна · *Grit version*		extra fine
L	mm	0,3

без хвостовика · *not mounted*

653 900 327504 ...
9500.900. ... | 220

max. 25000 min⁻¹/rpm
Черный
Для разделения при создании коронок и мостов
Black
For separating in crown and bridge technique



9512

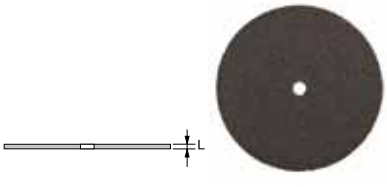
		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Тип зерна · *Grit version*		medium
L	mm	0,6

без хвостовика · *not mounted*

653 900 327524 ...
9512.900. ... | 220

max. 25000 min⁻¹/rpm
Черный
Для разделения при создании коронок и мостов
Black
For separating in model cast and bridge technique

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



9501

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Тип зерна · *Grit version*		medium
L	mm	0,6

без хвостовика · *not mounted*

613 900 327524 ...
9501.900. ... | 220

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Коричневый
Для разделения литых конструкций и мостов
Brown
For separating in model cast and bridge technique







9507

		10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**250**	**400**
Тип зерна · *Grit version*		coarse	coarse
L	mm	1,0	1,0

nicht montiert · *not mounted*

613 900 371534 ...
9507.900. ... | △250 | ○400

○ = $\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
△ = $\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Усиленный волокном, коричневый
Для разделения литых конструкций и мостов
Fibre reinforced, brown
For separating in model cast and bridge technique

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Полиры для керамики
Ceramic polishers



2-х этапная система полиров с алмазными частицами для оксида циркония
2-step system for zirconium oxide with diamond grit
490-492



3-х этапная система полиров с алмазными частицами
3-step system with diamond grit 493-497



Конусный абразив
Tapered abrasive 497

Полиры для металла
Metal polishers



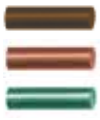
2-х этапная система полиров для недрагоценных металлов и сплавов, не содержащих драгоценных металлов
2-step system for non-precious metal alloys and alloys without precious metal 498-499



Предварительное полирование недрагоценных металлов
Pre-polishers for non-precious metal 500-501



2-х этапная система полиров
2-step system 501-503



3-х этапная система полиров
3-step system 503



Высокоглянцевое полирование недрагоценных металлов
High-shine polisher for non-precious meta 504

Полиры для пластмассы
Acrylic polishers



3-х этапная система полиров
3-step system 505-506

Универсальные полиры синий/белый
Universal polishers blue/white



для металла
for metal 507



для драгоценных металлов, акрила и керамики
for precious metal, acrylics and ceramics 508

Щетки
Brushes



Натуральная щетина
Natural bristles 509-511



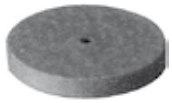
Полировальный круг
Abrasive buffs 511



Стальная проволока
Steel wire 512



Карбид кремния
Silicon carbide brushess 512



Войлочный полир
Felt polisher 513



Полировальный круг
Polishing mopss 513

Держатели
Mandrels



Держатель для дисков
Mandrel for discs 514



Веретенообразный держатель
Spindle-shaped mandrel 515



Держатель для окклюзионных полиров
Mandrel for occlusal polishers 515

Алмазная полировочная паста
Diamond polishing paste



513

Назад к общему обзору
back to general overview

Polishers		**Полиры**
Ceramics	**490 – 497**	Для керамики
Metal	**498 – 504**	Для металла
Acrylics	**505 – 506**	Для пластмассы
Universal polishers	**507 – 508**	Универсальные полиры
Brushes/Paste/Mandrels	**509 – 515**	Щетки/Пасты/Держатели

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

94011 C
94011 F





		1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**260**	**260**
L	mm	2,0	2,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



94011C.104. ...	260	-
94011F.104. ...	-	260

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Полиры, содержащие алмазные частицы, для оксида циркония
Для предварительного и высокоглянцевого полирования
Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing

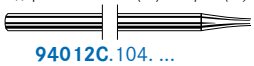


94012 C
94012 F



		10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**110**	**110**
L	mm	2,5	2,5

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



94012C.104. ...	110	-
94012F.104. ...	-	110

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Полиры, содержащие алмазные частицы, для оксида циркония
Для предварительного и высокоглянцевого полирования
Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

94013 C
94013 F





		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**170**	**170**
L	mm	2,5	2,5

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



94013C.104. ...	170	-
94013F.104. ...	-	170

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Полиры, содержащие алмазные частицы, для оксида циркония
Для предварительного и высокоглянцевого полирования
Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing

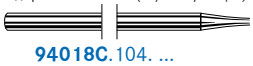
94018 C
94018 F





		10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**055**	**055**
L	mm	17,5	17,5

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



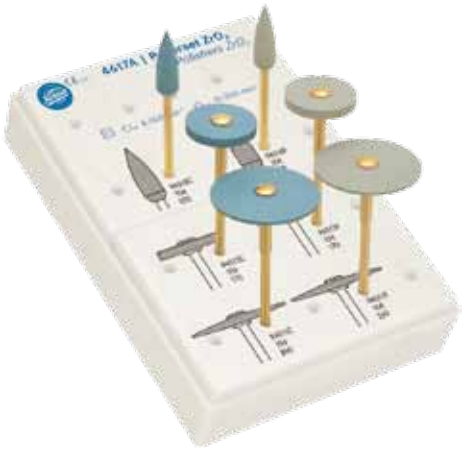
94018C.104. ...	055	-
94018F.104. ...	-	055

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Полиры, содержащие алмазные частицы, для высокопрочной керамики (например, ZrO_2)
Для предварительного и высокоглянцевого полирования
Diamond grit interspersed polishers for high-performance ceramics (e.g. ZrO_2)
For pre-polishing and high-shine polishing

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



94027 C
94027 F



		100	100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**
L	mm	11,0	11,0

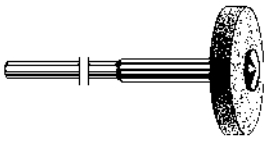
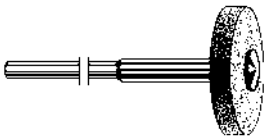
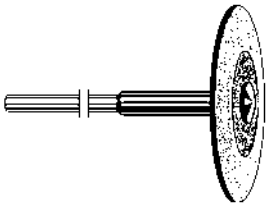
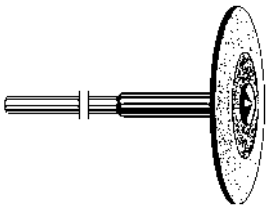
без хвостовика · *not mounted*

94027C.900. ...	030	-
94027F.900. ...	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Полиры, содержащие алмазные частицы, для высокопрочной керамики (например, ZrO_2)
Для предварительного и высокоглянцевого полирования
Diamond grit interspersed polishers for high-performance ceramics (e.g. ZrO_2)
For pre-polishing and high-shine polishing

4617 A.104

Полировочный набор для ZrO_2
Polishing set for ZrO_2

94018C.104.055	1	
94018F.104.055	1	
94013C.104.170	1	
94013F.104.170	1	
94011C.104.260	1	
94011F.104.260	1	

9697
9698
9699





		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**180**	**180**	**180**
L	mm	0,2	0,2	0,2

без хвостовика · *not mounted*

9697.900. ...	180	-	-
9698.900. ...	-	180	-
9699.900. ...	-	-	180

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Полир для керамики, содержащий алмазные частицы
Для предварительного, стандартного и высокоглянцевого полирования
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing

310



	6

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



330 104 608000 ...

310.104. ...	•

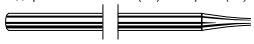
$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Держатель для полировочных дисков
Mandrel for polishing discs

94001 C
94001 M
94001 F



		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**055**	**055**	**055**
L	mm	16,5	16,5	16,5

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



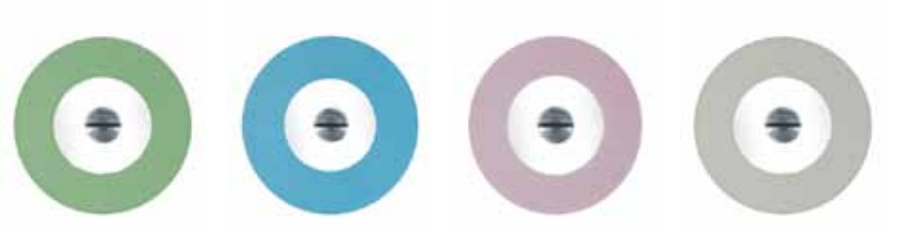
94001C.104. ...	055	-	-
94001M.104. ...	-	055	-
94001F.104. ...	-	-	055

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Полир для керамики, содержащий алмазные частицы
Для предварительного, стандартного и высокоглянцевого полирования
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

94003 SC
94003 C
94003 M
94003 F



		1	1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**260**	**260**	**260**	**260**
L	mm	2,0	2,0	2,0	2,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



94003SC.104. ...	260	-	-	-
94003C.104. ...	-	260	-	-
94003M.104. ...	-	-	260	-
94003F.104. ...	-	-	-	260

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Полир для керамики, содержащий алмазные частицы
Для предварительного, стандартного и высокоглянцевого полирования
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



4326 A.104

Набор для полирования керамики
Set for polishing ceramics

94003C.104.260	1
94003M.104.260	1
94003F.104.260	1

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

94000 C
94000 M
94000 F



		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**	**030**
L	mm	7,0	7,0	7,0
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*				
94000C.104. ...		030	-	-
94000M.104. ...		-	030	-
94000F.104. ...		-	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Полир для керамики, содержащий алмазные частицы
Для предварительного, стандартного и высокоглянцевого полирования
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing

9545 C
9545 M
9545 F



		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**110**	**110**	**110**
L	mm	2,0	2,0	2,0
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*				
9545C.104. ...		110	-	-
9545M.104. ...		-	110	-
9545F.104. ...		-	-	110

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Полир для керамики, содержащий алмазные частицы
Для предварительного, стандартного и высокоглянцевого полирования
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing

94002 SC
94002 C
94002 M
94002 F






		10	10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**170**	**170**	**170**	**170**
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



94002SC.104. ...	170	-	-	-
94002C.104. ...	-	170	-	-
94002M.104. ...	-	-	170	-
94002F.104. ...	-	-	-	170

max. 15000 min^{-1}/rpm
opt. 6000 min^{-1}/rpm

Полир для керамики, содержащий алмазные частицы
Для высокоглянцевого полирования
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
High-shine polishing

9700 M
9700 F




		100	100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**
L	mm	15,0	15,0

без хвостовика · *not mounted*

9700M.900. ...	060	-
9700F.900. ...	-	060

max. 15000 min^{-1}/rpm
opt. 6000 min^{-1}/rpm

Конусный наждачный абразив для керамики и акрила
Включая держатель 301A
Tapered abrasive made of sandpaper for ceramics and acrylics
Mandrel 301A included in delivery

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

9701 M
9701 F







		10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**	**220**
L	mm	4,0	4,0

без хвостовика · *not mounted*

9701M.900. ...	220	-
9701F.900. ...	-	220

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Полиры для сплавов недрагоценных металлов и сплавов, не содержащих драгоценные металлы
Для предварительного и высокоглянцевого полирования
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

9702 M
9702 F



		10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**
L	mm	22,0	22,0

без хвостовика · *not mounted*

9702M.900. ...	060	-
9702F.900. ...	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Полиры для сплавов недрагоценных металлов и сплавов, не содержащих драгоценные металлы
Для предварительного и высокоглянцевого полирования
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

9703 M
9703 F




		10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**	**220**
L	mm	3,0	3,0

без хвостовика · *not mounted*

9703M.900. ...	220	-
9703F.900. ...	-	220

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Полиры для сплавов недрагоценных металлов и сплавов, не содержащих драгоценные металлы
Для предварительного и высокоглянцевого полирования
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

9704 M
9704 F





		100	100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**
L	mm	11,0	11,0

без хвостовика · *not mounted*

9704M.900. ...	030	-
9704F.900. ...	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Полиры для сплавов недрагоценных металлов и сплавов, не содержащих драгоценные металлы
Для предварительного и высокоглянцевого полирования
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview





9550

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	3,0

без хвостовика · *not mounted*

618 900 372534 ...
9550.900. ... | 220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Для предварительного полирования сплавов недрагоценных металлов и сплавов для литья
For pre-polishing of non-precious and model cast alloys



9551

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**070**
L	mm	21,0

без хвостовика · *not mounted*

618 900 114534 ...
9551.900. ... | 070

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Для предварительного полирования сплавов недрагоценных металлов и сплавов для литья
For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys



9552

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**250**
L	mm	1,0

без хвостовика · *not mounted*

618 900 371534 ...
9552.900. ... | 250

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Для предварительного полирования сплавов недрагоценных металлов и сплавов для литья
For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys



9646
9634

		100	100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**030**
L	mm	20,0	22,0
658 000 114535 ... **9646**.000. ...		020	-
618 000 114534 ... **9634**.000. ...		-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Для предварительного полирования сплавов недрагоценных металлов и сплавов для литья
For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys



9610
9620



		10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**045**	**045**
L	mm	16,0	16,0
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)* 658 104 292513 ... **9610**.104. ...		045	-
658 104 292503 ... **9620**.104. ...		-	045

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Для стандартного и высокоглянцевого полирования сплавов драгоценных и недрагоценных металлов, а также сплавов для литья
For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

9611
9621




		10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**150**	**150**
L	mm	2,5	2,5

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



658 104 303513 ...		
9611.104. ...	150	-
658 104 303503 ...		
9621.104. ...	-	150

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Для стандартного и высокоглянцевого полирования сплавов драгоценных и недрагоценных металлов, а также сплавов для литья
For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

9615
9625



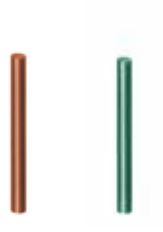
		100	100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**
L	mm	22,0	22,0

без хвостовика · *not mounted*

658 900 114513 ...		
9615.900. ...	060	-
658 900 114503 ...		
9625.900. ...	-	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Для стандартного и высокоглянцевого полирования сплавов драгоценных и недрагоценных металлов, а также сплавов для литья
For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

9648
9649



		100	100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**020**
L	mm	20,0	20,0

658 000 114513 ...		
9648.000. ...	020	-
618 000 114503 ...		
9649.000. ...	-	020

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Для стандартного и высокоглянцевого полирования сплавов драгоценных и недрагоценных металлов, а также сплавов для литья
For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



9635
9636

		100	100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**
L	mm	22,0	22,0
658 000 114513 ... **9635**.000. ...		030	-
658 000 114503 ... **9636**.000. ...		-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Для стандартного и высокоглянцевого полирования сплавов драгоценных и недрагоценных металлов, а также сплавов для литья

For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys





9522 C
9522 M
9522 F

		100	100	100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**	**030**
L	mm	11,0	11,0	11,0
без хвостовика · *not mounted*				
9522C.900. ...		030	-	-
9522M.900. ...		-	030	-
9522F.900. ...		-	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Для предварительного, стандартного и высокоглянцевого полирования сплавов металлов
Стартовый набор SD1873 включает в себя 9522C/M/F по 10 штук каждого вида и 3 держателя 329A

Pre-polishing, polishing and high-shine polishing of metal alloys
Introductory set SD1873 with 10 pieces each of 9522 C/M/F and 3 mandrels 329 A

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



9675

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	3,0

без хвостовика · *not mounted*

9675.900. ...	220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Для высокоглянцевого полирования сплавов недрагоценных металлов, а также сплавов для литья
For high-shine polishing of non-precious and model cast alloys



9957 R

		1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**070**	**100**	**130**
L	mm	13,0	15,0	19,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*

9957R.104. ...	◇070	◆100	▲130

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◇ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
Особый держатель для абразивных колпачков, предназначенных для шлифования твердого и мягкого акрила, а также гипса
Special mandrel for abrasive caps, designed for grinding hard and soft acrylics as well as plaster

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



9958 R



		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**070**	**100**	**130**
L	mm	13,0	15,0	19,0
9958R.000. ...		◊070	♦100	▲130

▲ = max. 20000 min⁻¹/rpm
♦ = max. 30000 min⁻¹/rpm
◊ = max. 40000 min⁻¹/rpm

Для обработки твердого и мягкого акрила, а также гипса
For work on hard and soft acrylics as well as plaster



9603
9641
9644



		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**
L	mm	25,0	25,0	25,0
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*				
9603.104. ...		100	-	-
9641.104. ...		-	100	-
9644.104. ...		-	-	100

max. 10000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm

Полир для предварительного, стандартного и высокоглянцевого полирования пластмассовых протезов
Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**
L	mm	19,0	19,0	19,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Полир для предварительного, стандартного и высокоглянцевого полирования пластмассовых протезов

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics

9432
9424
9433



		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**055**	**055**	**055**
L	mm	16,5	16,5	16,5

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Полир для предварительного, стандартного и высокоглянцевого полирования пластмассовых протезов

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



9584

		10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**050**
L	mm	16,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



658 104 292522 ...

9584.104. ... 050

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Для низкоглянцевого полирования сплавов металлов
For low lustre polish of metal alloys



9678

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**070**
L	mm	20,0

без хвостовика · *not mounted*

9678.900. ... 070

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Для низкоглянцевого полирования сплавов металлов
For low lustre polish of metal alloys



9574

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**150**
L	mm	2,0

без хвостовика · *not mounted*

658 900 303522 ...

9574.900. ... 150

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Для низкоглянцевого полирования сплавов металлов
For low lustre polish of metal alloys



9575

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	3,5

без хвостовика · *not mounted*

658 900 303522 ...

9575.900. ... 220

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Для низкоглянцевого полирования сплавов металлов
For low lustre polish of metal alloys



9572

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	3,0

без хвостовика · *not mounted*

658 900 372522 ...

9572.900. ... 220

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Для низкоглянцевого полирования сплавов металлов
For low lustre polish of metal alloys



9661

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**
L	mm	22,0

658 000 114534 ...

9661.000. ... 030

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Полир для окклюзионных поверхностей
Для низкоглянцевого полирования сплавов металлов
Используется с держателем 326.104.030
Occlusal polisher
For low lustre polish of metal alloys
To be used in mandrel 326.104.030

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

9557



		10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	15,0

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



658 104 243523 ...

9557.104. ... | 060

max. 15000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm
Для полирования сплавов драгоценных металлов и облицовочного акрила
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

9630



		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**070**
L	mm	20,0

без хвостовика · *not mounted*

658 900 114523 ...

9630.900. ... | 070

max. 15000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm
Для полирования сплавов драгоценных металлов и облицовочного акрила
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

9558



		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**120**
L	mm	8,0

без хвостовика · *not mounted*

658 900 035523 ...

9558.900. ... | 120

max. 15000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm
Для полирования сплавов драгоценных металлов и облицовочного акрила
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

9559



		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**180**
L	mm	3,5

без хвостовика · *not mounted*

658 900 304523 ...

9559.900. ... | 180

max. 10000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm
Для полирования сплавов драгоценных металлов и облицовочного акрила
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

9627



		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	4,5

без хвостовика · *not mounted*

658 900 303523 ...

9627.900. ... | 220

max. 10000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm
Для полирования сплавов драгоценных металлов и облицовочного акрила
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

9554



		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	3,0

без хвостовика · *not mounted*

658 900 304523 ...

9554.900. ... | 220

max. 10000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm
Для полирования сплавов драгоценных металлов и облицовочного акрила
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

9638





	10	10	10
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**120**	**190**	**220**
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*			
9638.104. ...	○120	-	-
без хвостовика · *not mounted*			
9638.900. ...	-	●190	●220

● = ⟲max. 10000 min⁻¹/rpm
○ = ⟲max. 15000 min⁻¹/rpm

Круглые щетки, козья щетина (мягкая)
Для предварительного полирования сплавов драгоценных металлов и акрила
Используются с полировочной пастой
Round brushes, goat hair bristles (soft)
For pre-polishing precious metal alloys and acrylics
To be used with polishing paste

9449




	10	10
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**190**	**220**
без хвостовика · *not mounted*		
9449.900. ...	190	220

⟲max. 10000 min⁻¹/rpm
Круглые щетки, очень жесткая щетина
Для чистки/предварительного полирования облицовочного акрила, а также сплавов драгоценных и полудрагоценных металлов
Используются с полировочной пастой
Round brushes, very hard bristles
For cleaning/pre-polishing of veener acrylics as well as precious metal and semi precious metal alloys
To be used with polishing paste

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



9451



	10
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**220**

без хвостовика · *not mounted*

9451.900. ...	220

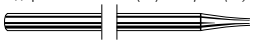
max. 10000 min^{-1}/rpm
Зубчатая щетка, очень жесткая щетина
Для чистки/предварительного полирования облицовочного акрила, а также сплавов драгоценных и полудрагоценных металлов
Используются с полировочной пастой
Toothed brush, very hard bristles
For cleaning/pre-polishing of veener acrylics as well as precious metal and semi precious metal alloys
To be used with polishing paste



AR 9463

	10
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**190**

Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*



AR9463.104. ...	190

max. 10000 min^{-1}/rpm
Круглая щетка, конский волос (жесткая)
Round brush, horse bristles (stiff)

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

AR 9464



	10
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**190**
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*	
AR9464.104. ...	190

max. 10000 min⁻¹/rpm
Круглая щетка, козья щетина (средняя)
Round brush, goat hair (medium)

9485 C
9485 M
9485 F





	10	10	10
Размер · *Size* ∅ 1/10 mm	**250**	**250**	**250**
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*			
9485C.104. ...	250	-	-
9485M.104. ...	-	250	-
9485F.104. ...	-	-	250

max. 10000 min⁻¹/rpm
Полировальный круг из фибры
Стартовый набор включает в себя 9485C/M/F по 2 штуки каждого вида: Sort031
Abrasive buff of bonded fibre fabric, wheel
Test assortment including 2 units each of 9485C/M/F: Sort031

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

9637



		10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
без хвостовика · *not mounted*		
9637.900. ...		220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Стальная проволока
Для чистки/первичного полирования сплавов металлов
Steel wire
For cleaning/initial polishing of metal alloys

9452 C
9452 M
9452 F

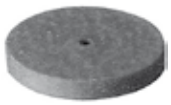




		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**	**220**	**220**
без хвостовика · *not mounted*				
9452C.900. ...		220	-	-
9452M.900. ...		-	220	-
9452F.900. ...		-	-	220

$n_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Круглые щетки, карбид кремния
Для первичного трехэтапного полирования сплавов, содержащих палладий, сплавов недрагоценных металлов, сплавов для литья, а также титана
Используются без полировочной пасты
Round brush, silicon-carbide
For initial polishing in three steps of palladium and non-precious metal alloys, model cast and titanium
To be used without polishing paste

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



9629

		100
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**210**
L	mm	3,0

без хвостовика · *not mounted*

010 900 372000 ...	
9629.900. ...	210

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Войлочный полир
Используется с полировочной пастой
Felt polisher
To be used with polishing paste



9628

		10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**

без хвостовика · *not mounted*

050 900 373000 ...	
9628.900. ...	220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Хлопковый полировальный круг, используется как носитель полировочной пасты
Cotton mop, polishing paste carrier



9448

		10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**

без хвостовика · *not mounted*

9448.900. ...	220

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Микроволоконный полировальный круг для высокоглянцевого полирования сплавов драгоценных и недрагоценных металлов, сплавов для литья, титана, акрила и керамики
Используется без полировочной пасты
Microfibre mop for high-shine polishing of precious metal and non-precious metal alloys, model cast, titanium, acrylics and ceramics
To be used without polishing paste



9300

Универсальная алмазная полировочная паста, 5 г, D3 (2-5 µm)
Высокоглянцевое полирование керамики и сплавов металлов
Universal diamond polishing paste, 5 g, D3 (2-5 µm)
High-shine polishing of ceramics and metal alloys



9301

Универсальная алмазная полировочная паста, 5 г, D7 (5-10 µm)
Низкоглянцевое полирование керамики и сплавов металлов
Universal diamond polishing paste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Low lustre polishing of ceramics and metal alloys

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

303



	6
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*	
330 104 603391 …	
303.104. …	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Держатель для дисков, полиров и щеток, нержавеющая сталь
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305



	6	6
Размер · *Size* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	050	080
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*		
330 104 604391 …		
305.104. …	○050	●080

● = $n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
○ = $n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Держатель для дисков, полиров и щеток, нержавеющая сталь
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305 L



	6
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*	
330 104 604395 …	
305L.104. …	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Держатель с левой резьбой, нержавеющая сталь
Mandrel with left-hand thread, stainless steel

310



	6
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*	
330 104 608000 …	
310.104. …	•

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Держатель для полировочных дисков
Mandrel for polishing discs

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

329



	6
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*	
330 104 610417 ...	
329.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Веретенообразный держатель для полиров, нержавеющая сталь
Spindle-shaped mandrel for polishers, stainless steel

329 L



	6
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*	
330 104 610418 ...	
329L.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Держатель с левой резьбой, нержавеющая сталь
Mandrel with left-hand thread, stainless steel

329 A



	6
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*	
329A.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Веретенообразный держатель для цилиндрических полиров 9522 C/M/F, нержавеющая сталь
Spindle-shaped mandrel for pinpolishers 9522 C/M/F, stainless steel

326



	1	1
Размер · *Size* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	**020**	**030**
Под прямой наконечник (HP) · *Handpiece (HP)*		
330 104 609000 ...		
326.104. ...	020	030

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Держатель для окклюзионных полиров
Mandrel for occlusal polishers

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Параллельные и конусные фрезы
Parallel and cone cutter



Цилиндрическая
Cylinder 518



Цилиндрическая, со скругленным кончиком
Cylinder round 518-520



Конусная
Tapered 522-523



Конусная, со скругленным кончиком
Tapered round 522-525

Фрезы для воска
Wax cutters



Цилиндрическая, со скругленным кончиком
Wax cutter, cylindrical round 526



Конусная, со скругленным кончиком
Wax cutter, tapered round 526

Специальные инструменты
Special instruments



Фреза по титану
Titanium cutter 527-528



Пазовая фреза
Grooving cutter 529



Центрирующий бор
Centering bur 529



Спиралевидное сверло
Twist drill 530



Пушечное сверло
Tube bur 530



Прецизионные штифты
Precision pins 530



Фреза для плечевого уступа
Shoulder cutter 530



Торцевой бор
End-cutting bur 531

Алмазные шлифовальные и полирующие инструменты
Diamond grinding and polishing instruments



Алмазные инструменты для циркония
ZR-Diamonds 533-536



3-х этапная система полиров
3-step system 537



Правильные блоки
Dressing blocks 537

Аксессуары
Auxiliaries



Фрезеровочный блок
Miling block 531-532



Фрезеровочное масло
High-quality alcohol based milling oil 532



Алмазная Полировочная паста
Diamond polishing paste 532

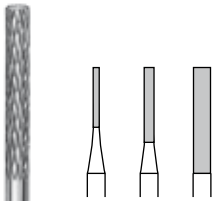
Назад к общему обзору
back to general overview

Milling technique			**Фрезерная техника**
Parallel cutters	**518** –	**521**	Параллельные фрезы
Cone cutters	**522** –	**525**	Конусные фрезы
Wax cutters		**526**	Фрезы для воска
Special instruments/Auxiliaries	**527** –	**532**	Специальные инструменты/ Аксессуары
Diamond grinding and polishing instruments	**533** –	**537**	Алмазные шлифовальные и полирующие инструменты

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 364 E



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



500 103 116190 ...

H364E.103. ...	010	015	023

Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*

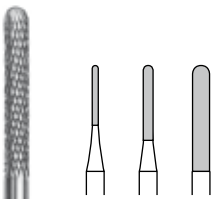


500 123 116190 ...

H364E.123. ...	010	015	023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Параллельная фреза
Parallel cutter

H 364 RE



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



500 103 137190 ...

H364RE.103. ...	010	015	023

Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*

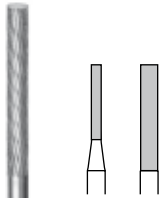


500 123 137190 ...

H364RE.123. ...	010	015	023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Параллельная фреза со ступенчатой насечкой
Parallel cutter with staggered toothing

H 364 F



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**015**	**023**
L	mm	10,0	15,0

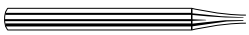
Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



500 103 116103 ...

H364F.103. ...	010	015	023

Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*

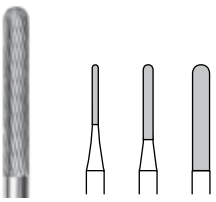


500 123 116103 ...

H364F.123. ...	-	015	-

max. 100000 min^{-1}/rpm
Параллельная фреза с особой скошенной насечкой
Parallel cutter with special bevel cut

H 364 RF



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

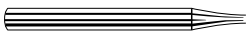
Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



500 103 137103 ...

H364RF.103. ...	010	015	023

Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*



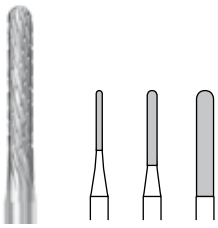
500 123 137103 ...

H364RF.123. ...	010	015	023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Параллельная фреза с особой скошенной насечкой
Parallel cutter with special bevel cut

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 364 RGE



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



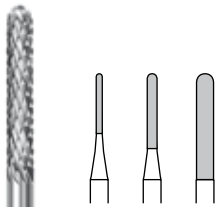
H364RGE.103. ... | 010 | 015 | 023

Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*



H364RGE.123. ... | 010 | 015 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Параллельная фреза с крупной ступенчатой насечкой
Parallel cutter with coarse staggered toothing



H 364 RXE

		1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



H364RXE.103. ... | 010 | 015 | 023

Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*



H364RXE.123. ... | 010 | 015 | 023

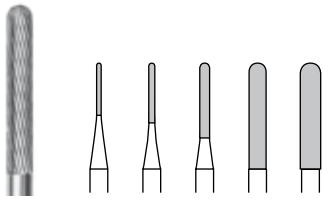
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Параллельная фреза с крупной ступенчатой насечкой
Высокоэффективная режущая способность
Parallel cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 364 R



		5	5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**010**	**015**	**023**	**029**
L	mm	7,0	8,0	10,0	15,0	15,0

Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



500 103 137135 ...

H364R.103. ...		007	010	015	023	029

Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*



500 123 137135 ...

H364R.123. ...		007	010	015	023	029

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Параллельная фреза со стандартной насечкой
Parallel cutter with conventional toothing



●● H 364 KRXE



		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	12,0

Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



●● **H364KRXE**.103. ...		060

Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*



●● **H364KRXE**.123. ...		060

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Параллельная фреза с крупной ступенчатой насечкой
Высокоэффективная режущая способность
Parallel cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 364 KRS



		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	12,0

Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



H364KRS.103. ... 060

Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*



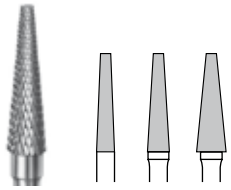
H364KRS.123. ... 060

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Параллельная фреза со стандартной насечкой
Parallel cutter with conventional toothing

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 356 E



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0
Угол · *Angle*	α	2°	4°	6°

Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



500 103 186190 ...

H356E.103. ...	023	031	040

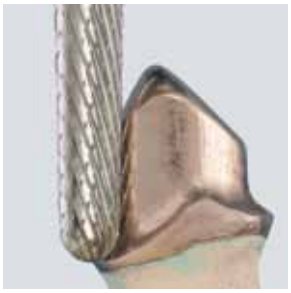
Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*



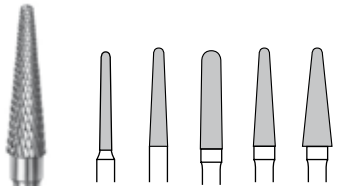
500 123 186190 ...

H356E.123. ...	023	-	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Конусная фреза
Cone cutter



H 356 RSE



		1	1	1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**023**	**029**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Угол · *Angle*	α	1°	2°	1°	4°	6°

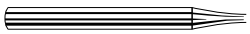
Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



500 103 200190 ...

H356RSE.103. ...	016	023	029	031	040

Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*



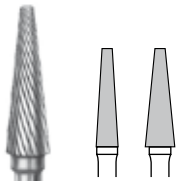
500 123 200190 ...

H356RSE.123. ...	016	023	029	031	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Конусная фреза со ступенчатой насечкой
Cone cutter with staggered toothing

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 356 F

		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0
Угол · *Angle*	α	4°	6°

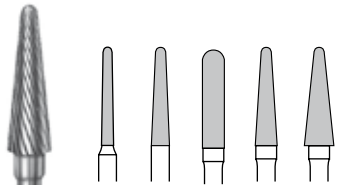
Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



500 103 186103 ...

H356F.103. ...	031	040

max. 100000 min⁻¹/rpm
Конусная фреза с особой скошенной насечкой
Cone cutter with special bevel cut



H 356 RF

		1	1	1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**023**	**029**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Угол · *Angle*	α	1°	2°	1°	4°	6°

Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



500 103 200103 ...

H356RF.103. ...	016	023	029	031	040

Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*



500 123 200103 ...

H356RF.123. ...	016	023	029	031	040

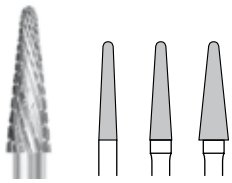
max. 100000 min⁻¹/rpm
Конусная фреза с особой скошенной насечкой
Cone cutter with special bevel cut

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



● H 356 RGE



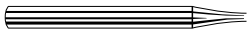
		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0
Угол · *Angle*	α	2°	4°	6°

Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



● **H356RGE**.103. ... 023 031 040

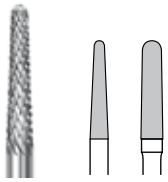
Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*



● **H356RGE**.123. ... 023 031 040

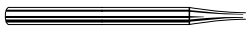
max. 100000 min⁻¹/rpm
Конусная фреза с крупной ступенчатой насечкой
Cone cutter with coarse staggered toothing

●● H 356 RXE



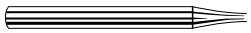
		1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**029**
L	mm	12,0	12,0
Угол · *Angle*	α	2°	1°

Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



●● **H356RXE**.103. ... 023 029

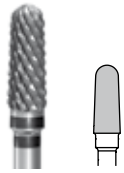
Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*



●● **H356RXE**.123. ... 023 029

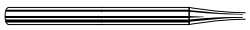
max. 100000 min⁻¹/rpm
Конусная фреза с крупной ступенчатой насечкой
Высокоэффективная режущая способность
Cone cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design

●● H 347 RXE



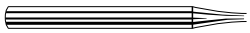
		1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**035**
L	mm	10,0
Угол · *Angle*	α	2°

Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



●● **H347RXE**.103. ... 035

Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*

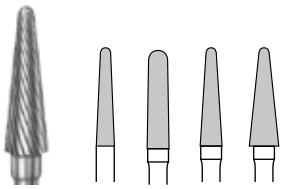


●● **H347RXE**.123. ... 035

max. 100000 min⁻¹/rpm
Конусная фреза с крупной ступенчатой насечкой
Высокоэффективная режущая способность
Cone cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 356 RS



		1	1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**029**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Угол · *Angle*	α	2°	1°	4°	6°

Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



500 103 200135 ...

H356RS.103. ...	023	029	031	040

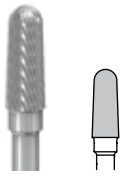
Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*



500 123 200135 ...

H356RS.123. ...	023	029	031	040

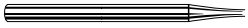
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Конусная фреза со стандартной насечкой
Cone cutter with conventional toothing



H 347 RS

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**035**
L	mm	9,0
Угол · *Angle*	α	2°

Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



H347RS.103. ...	035

Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*



H347RS.123. ...	035

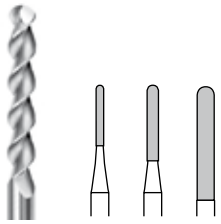
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Конусная фреза со стандартной насечкой
Cone cutter with conventional toothing

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



H 364 RA



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



H364RA.103. ... | 010 | 015 | 023

Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*



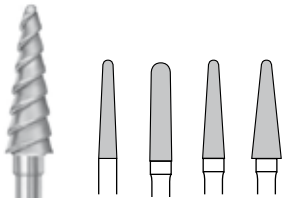
H364RA.123. ... | 010 | 015 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Фреза для воска, цилиндрическая, со скругленным кончиком

Wax cutter, cylindrical, round

H 356 RA



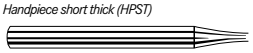
		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**029**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Угол · *Angle*	α	2°	1°	4°	6°

Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



H356RA.103. ... | 023 | 029 | 031 | 040

Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*



H356RA.123. ... | 023 | 029 | 031 | 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Фреза для воска, конусная, со скругленным кончиком

Wax cutter, tapered, round

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview







Фрезы по титану

Titanium Cutter

Work on titanium in the laboratory turbine

Developed in close collaboration with the dental technician Jan-Holger Bellmann, these specially designed cutters for the laboratory turbine allow fast shaping and individual adaptation of titanium objects in an unprecedented manner. Large or prefabricated abutments, bars or crown/bridge frames can be adapted to individual and anatomical requirements in no time at all. A large and a fine toothing as well as cone angles of 0° to 4° are all part of this revolutionary technique. The cutters are suitable for cast and mechanically pre-milled as well as industrially manufactured parts.

Advantages:

- *Gain of time thanks to use of laboratory turbine*
- *Water cooling to avoid excessive generation of heat*
- *Improved flexibility because fewer prefabricated parts need to be stocked*

The starter kit TD2041 contains the entire range of these new cutters

Обработка титана с помощью лабораторной турбины

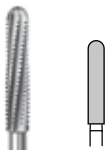
Разработанные в тесном сотрудничестве с зубным техником Яном-Хольгером Беллманном, эти специально изготовленные фрезы для лабораторной турбины позволяют за очень короткий срок создавать и адаптировать к индивидуальным требованиям титановые конструкции в беспрецедентной манере. Большие или препарируемые абатменты, балки или мостовидные конструкции за считанные минуты могут быть адаптированы к индивидуальным анатомическим особенностям пациента. Грубая и тонкая насечка, а также конусность от 0° до 4° являются частью этой революционной техники фрезерования. Фрезы подходят для литых и механически препарируемых конструкций, так же как и для супраструктур заводского изготовления.

Преимущества:

- Экономия времени за счет использования лабораторной турбины
- Водяное охлаждение, чтобы избежать чрезмерного тепловыделения
- Отсутствие необходимости хранить большое количество заготовок супраструктур

Стартовый набор TD2041 включает в себя всю линию этих новых фрез.

H 373 Q



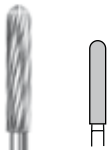
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Угол · *Angle*	α	0°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H373Q.314. ... 021

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Предварительное фрезерование титановых абатментов при помощи турбины, с водяным охлаждением
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

H 373 F



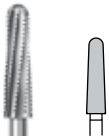
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Угол · *Angle*	α	0°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H373F.314. ... 021

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Финишное фрезерование титановых абатментов при помощи турбины, с водяным охлаждением
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

H 371 Q



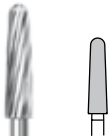
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Угол · *Angle*	α	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H371Q.314. ... 025

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Предварительное фрезерование титановых абатментов при помощи турбины, с водяным охлаждением
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

H 371 F



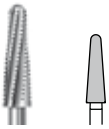
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Угол · *Angle*	α	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H371F.314. ... 025

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Финишное фрезерование титановых абатментов при помощи турбины, с водяным охлаждением
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

H 376 Q



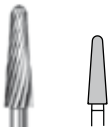
		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Угол · *Angle*	α	4°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H376Q.314. ... 025

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Предварительное фрезерование титановых абатментов при помощи турбины, с водяным охлаждением
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

H 376 F



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Угол · *Angle*	α	4°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

H376F.314. ... 025

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Финишное фрезерование титановых абатментов при помощи турбины, с водяным охлаждением
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

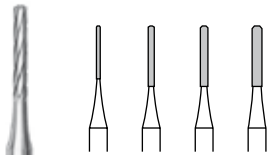


TD 2041.314

Обработка титановых абатментов при помощи турбины, по методике Мастера-техника Яна Хольгера Беллманна
Working on titanium abutments with the laboratory turbine according to MDT J.H. Bellmann

●	**H373Q**.314.021	1	0°
●	**H373F**.314.021	1	0°
●	**H371Q**.314.025	1	2°
●	**H371F**.314.025	1	2°
●	**H376Q**.314.025	1	4°
●	**H376F**.314.025	1	4°

H 21 XL



45°

		5	5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**010**	**012**	**015**
L	mm	7,0	8,0	8,0	8,0

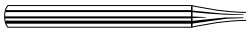
Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



500 103 538175 ...

H21XL.103. ...		007	010	012	015

Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*

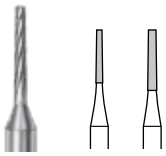


500 123 538175 ...

H21XL.123. ...		007	010	012	015

max. 100000 min^{-1}/rpm
Пазовая фреза, цилиндрическая
Grooving cutter, cylindrical

H 33 XLQ



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**012**
L	mm	7,0	8,0

Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*

H33XLQ.103. ...		009	012

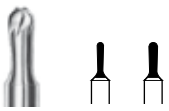
Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*



H33XLQ.123. ...		009	012

max. 100000 min^{-1}/rpm
Пазовая фреза, конусная
Grooving cutter, tapered

H 370



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**012**

Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



500 103 153001 ...

H370.103. ...		009	012

Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*



500 123 153001 ...

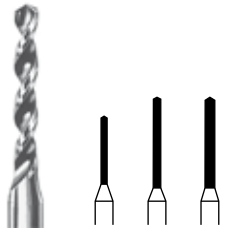
H370.123. ...		009	012

max. 100000 min^{-1}/rpm
Центрирующий бор
Centering bur

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 206



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**015**
L	mm	9,0	12,0	12,0

Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



500 103 423364 ...

H206.103. ... | 007 | 010 | 012 | 015

Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*

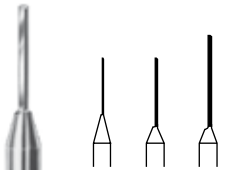


500 123 423364 ...

H206.123. ... | 007 | 010 | 012 | -

max. 100000 min^{-1}/rpm
Твердосплавное спиралевидное сверло
Twist drill, tungsten carbide

H 210



		1	1	1
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**010**	**012**
L	mm	7,5	9,0	12,0
D	∅ 1/10 mm	0,72	1,02	1,22

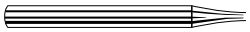
Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*



500 103 107382 ...

H210.103. ... | 007 | 010 | 012

Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*

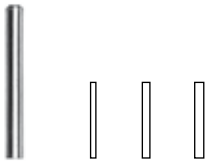


500 123 107382 ...

H210.123. ... | 007 | 010 | 012

max. 100000 min^{-1}/rpm
Пушечное сверло
Tube bur

40
41
42



		10	10	10
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**010**	**012**
L	mm	10,15	10,15	10,15
D	∅ 1/10 mm	0,71	1,01	1,21

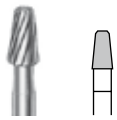
40.000. ... | 007 | - | -

41.000. ... | - | 010 | -

42.000. ... | - | - | 012

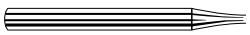
Прецизионные штифты из платино-золото-серебряного сплава
Precision pins made of gold-silver-platinum alloy

H 294



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**029**
L	mm	5,0
Угол · *Angle*	α	6°

Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*



500 123 205175 ...

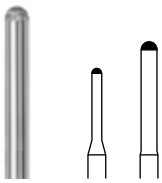
H294.123. ... | 029

max. 100000 min^{-1}/rpm
Фреза для плечевого уступа
Shoulder cutter

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

H 207 R



		5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**015**	**023**
Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*			
500 103 722131 ...			
H207R.103. ...		015	023
Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*			
500 123 722131 ...			
H207R.123. ...		015	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Торцевой бор со скругленным кончиком
End-cutting bur, round



555

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
GM 20 2008 006 553
Фрезеровочный блок
для фиксации лабораторных имплантатов или опорных штифтов
Конструкция, состоящая из двух частей, позволяет работать с фрезером либо выполнять обработку в руках
Включает зажимы 551, 552 и 553
Milling block for clamping laboratory implants or retention pins
Two-piece construction to alternate between work with the milling device and free-handed work. Including chucks 551, 552 and 553



551

Запасной зажим для фрезеровочного блока 555
Диапазон зажима: 1,0-2,5 мм
Spare chuck for milling block 555
Clamping range 1.0-2.5 mm



552

Запасной зажим для фрезеровочного блока 555
Диапазон зажима: 2,5-4,5 мм
Spare chuck for milling block 150.555
Clamping range 2.5-4.5 mm

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



553

Запасной зажим для фрезеровочного блока 555
Диапазон зажима: 4,5-6,5 мм
Spare chuck for milling block 555
Clamping range 4.5-6.5 mm



9758

Высококачественное фрезеровочное масло на спиртовой основе
High-quality alcohol based oil for milling



9301

Универсальная алмазная полировочная паста, 5 г, D7 (5-10 µm)
Низкоглянцевое полирование керамики и сплавов металлов
Universal diamond polishing paste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Low lustre polishing of ceramics and metal alloys



554

Запасной фиксирующий винт для фрезеровочного блока 555
Spare locking bolt for milling base 555



9300

Универсальная алмазная полировочная паста, 5 г, D3 (2-5 µm)
Высокоглянцевое полирование керамики и сплавов металлов
Universal diamond polishing paste, 5 g, D3 (2-5 µm)
High-shine polishing of ceramics and metal alloys





Алмазные инструменты для оксида циркония

ZR-Diamonds

Инструменты для фрезерования оксида циркония

Алмазные абразивы для шлифования первичных коронок из ZrO_2.
• Для использования в лабораторной турбине фрезерного станка
• Необходимо водяное охлаждение

ZR-Instruments for milling technique

Diamond abrasives for grinding ZrO_2 primary crowns.
• To be used in the milling device with laboratory turbine
• Apply water coolant

Преимущества:

• Прекрасно сочетаются с соответствующими алмазными абразивами
• Достижение оптимальной поверхности всего за 4 этапа

Advantages:
• *Exactly matching congruent diamond abrasives*
• *Optimal surfaces in only four steps*

Рекомендуемая скорость:

$n_{opt.}$ 160 000 об/мин

Recommended speed:
$n_{opt.}$ *160,000 rpm*







ZR 371 M
ZR 371 F
ZR 371 EF
ZR 371 UF

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**025**
L	mm	10,0
Угол · *Angle*	α	2°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR371M.314. ...	025
ZR371F.314. ...	025
ZR371EF.314. ...	025
ZR371UF.314. ...	025

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Для обработки 2° первичных коронок из ZrO_2
Стартовый набор 4432
For 2° primary crowns made of ZrO_2
Starter set 4432

4432.314

Набор для обработки 2° первичных коронок из ZrO_2
Set for 2° primary crowns made of ZrO_2

ZR371M.314.025	1	
ZR371F.314.025	1	
ZR371EF.314.025	1	
ZR371UF.314.025	1	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

ZR 373 M
ZR 373 F
ZR 373 EF
ZR 373 UF



		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Угол · *Angle*	α	0°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR373M.314. ...	025
ZR373F.314. ...	025
ZR373EF.314. ...	025
ZR373UF.314. ...	025

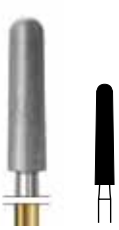
$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Для обработки 0° первичных коронок из ZrO_2
Стартовый набор 4439
For 0° primary crowns made of ZrO_2
Starter set 4439



4439.314

Набор обработки для 0° первичных коронок из ZrO_2
Set for 0° primary crowns made of ZrO_2

ZR373M.314.025	1	
ZR373F.314.025	1	
ZR373EF.314.025	1	
ZR373UF.314.025	1	



ZR 374 M
ZR 374 F
ZR 374 EF
ZR 374 UF

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**025**
L	mm	13,0
Угол · *Angle*	α	1°

Под турбинный наконечник (FG) · *Friction Grip (FG)*

ZR374M.314. ...	025
ZR374F.314. ...	025
ZR374EF.314. ...	025
ZR374UF.314. ...	025

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Для обработки 1° первичных коронок из ZrO_2
Стартовый набор 4440
For 1° primary crowns made of ZrO_2
Starter set 4440



4440.314

Набор для обработки 1° первичных коронок из ZrO_2
Set for 1° primary crowns made of ZrO_2

ZR374M.314.025	1	
ZR374F.314.025	1	
ZR374EF.314.025	1	
ZR374UF.314.025	1	

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



ZR 986 M
ZR 986 F
ZR 986 EF
ZR 986 UF

		5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	10,0
Угол · *Angle*	α	0°

Под турбинный наконечник, длинный (FGL) · *Friction Grip long (FGL)*

ZR986M.315. ...	012
ZR986F.315. ...	012
ZR986EF.315. ...	012
ZR986UF.315. ...	012

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Для обработки 0° коронок из ZrO_2
Стартовый набор 4589.315
For 0° crowns made of ZrO_2
Starter set 4589.315



4589.315

Набор для обработки 0° элементов из ZrO_2
Set for 0° elements made of ZrO_2

ZR986M.315.012	1	
ZR986F.315.012	1	
ZR986EF.315.012	1	
ZR986UF.315.012	1	

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview

9440 C
9440 M
9440 F



		5	5	5
Размер · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**	**060**
L	mm	13,0	13,0	13,0
Под прямой наконечник, короткий (HPS) · *Handpiece short (HPS)*				
9440C.103. ...		060	-	-
9440M.103. ...		-	060	-
9440F.103. ...		-	-	060
Под прямой наконечник, короткий толстый (HPST) · *Handpiece short thick (HPST)*				
9440C.123. ...		060	-	-
9440M.123. ...		-	060	-
9440F.123. ...		-	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Полир, использующийся во фрезерной технике, для предварительного, стандартного и высокоглянцевого полирования сплавов драгоценных и недрагоценных металлов
Возможно придавание инструменту различной конусности
Polisher used in milling technique for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of precious and non-precious metal
To be dressed to different angles



4446

Зарегистрированный промышленный образец, патенты / *Utility model, patents*
DE 10 2006 016 960

Набор правильных блоков для полиров, применяемых во фрезерной технике
Конусность 0°/1°/2°/4°/6°
Включает в себя 1 x 150.461M (стандартная абразивность) и 150.461F (финишная абразивность)
Dressing block for polishers for milling technique for 0°/1°/2°/4°/6°
Contains 1 x 150.461 M (medium grit) and 150.461 F (fine grit)

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Алюминиевые подставки для инструментов
Aluminium bur blocks



540-541

Трибуноподобные подставки для инструментов
Tribune-like bur block



547

Боксы
Packages



543-545

Назад к общему обзору
back to general overview

Bur blocks **Подставки для инструментов**

Aluminium bur blocks **540 – 541** Алюминиевые подставки
Tribune-like bur blocks **542** Трибуноподобные подставки
Packages **543 – 545** Боксы



A 700 S



A 700 B

Aluminium Bur Blocks

These bur blocks are also available in blue.

Just replace the **S** *at the end of the REF no. by a* **B**.

Алюминиевые подставки для инструментов

Эти подставки для инструментов также доступны в синем цвете.

Просто замените в конце каталожного номера букву «**S**» на «**B**» - для заказа синей подставки.

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



A 700 S

Размеры · *Dimensions*	mm	41 x 25 x 64

Подставка из анодированного алюминия для 15 инструментов под прямой наконечник, предназначена для инструментов с максимальной длиной 58 мм
Также доступны в синем цвете (A700B). Достаточно заменить букву S на B в конце каталожного номера
Bur block made of anodized aluminium for 15 handpiece instruments, suited for a maximal instrument length of 58 mm
Also available in blue (A700B). Just replace the S at the end of the Ref No. by a B



A 701 S

Размеры · *Dimensions*	mm	101 x 51 x 64

Подставка из анодированного алюминия для 40 инструментов под прямой наконечник, предназначена для инструментов с максимальной длиной 58 мм
Также доступны в синем цвете (A701B). Достаточно заменить букву S на B в конце каталожного номера
Bur block made of anodized aluminium for 40 handpiece instruments, suited for a maximal instrument length of 58 mm
Also available in blue (A701B). Just replace the S at the end of the Ref No. by a B



A 702 S

Размеры · *Dimensions*	mm	101 x 25 x 64

Подставка из анодированного алюминия для 23 инструментов под прямой наконечник, предназначена для инструментов с максимальной длиной 58 мм
Также доступны в синем цвете (A702B). Достаточно заменить букву S на B в конце каталожного номера
Bur block made of anodized aluminium for 23 handpiece instruments, suited for a maximal instrument length of 58 mm
Also available in blue (A702B). Just replace the S at the end of the Ref No. by a B

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Laboratory bur block

Some things work well, others look nice. With this new Komet bur block, developed in cooperation with ZTM Ilja-Roman Niemczyk, you can have both. The transparent bur block made of Plexiglas has a modern, attractive design and thanks to its transparency, things placed behind it are still within view. Provided with a non-slip base, the bur block can hold up to 50 instruments. Its slightly angled design allows unobstructed view and easy reach of all the instruments. If more than 50 instruments have to be stored, just connect more bur blocks to your existing one!

Advantages:

- *Transparent material for optimum view*
- *50 easy-to-reach slots*
- *Several bur blocks can be combined*
- *Eye-catching design*

Подставка для лабораторных инструментов

Некоторые вещи замечательно функционируют, другие – прекрасно выглядят. В этой новой подставке Комет, в разработке которой принял участие мастер зубной техники Илья-Роман Немчик, сочетаются оба качества. Прозрачная подставка из Плексигласа имеет современный и привлекательный дизайн, а благодаря ее прозрачности, вы можете видеть все предметы, расположенные за подставкой.
Подставка может вмещать до 50 инструментов, ее основа не скользит. Слегка наклонная поверхность обеспечивает отличную визуализацию и доступ ко всем инструментам. Если вам необходимо разместить больше 50 инструментов, просто присоедините к своей подставке дополнительные модули.

Преимущества:

- Прозрачный материал для оптимального обзора
- 50 легкодоступных гнезд для инструментов
- Возможно соединение нескольких подставок
- Привлекательный дизайн



529

Размеры · *Dimensions*	mm	155 x 88 x 97

Подставка для инструментов из плексигласа
50 гнезд для инструментов под прямой наконечник с диаметром хвостовика 2,35 мм
Bur block made of Plexiglas
50 perforations for hand piece instruments Ø 2.35 mm



C.104.006

Размеры · *Dimensions*	mm	35 x 25 x 65

Пластмассовый, не предназначен для стерилизации
Для 6 инструментов под прямой наконечник
Plastic, not suited for sterilisation
For 6 handpiece instruments



C.124.006

Размеры · *Dimensions*	mm	35 x 25 x 65

Пластмассовый, не предназначен для стерилизации
Для 6 инструментов под прямой наконечник с диаметром хвостовика 3,00 мм
Plastic, not suited for sterilisation
For 6 handpiece instruments with shank Ø 3.00 mm



Z.104.010

Размеры · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 65

Пластмассовый, не предназначен для стерилизации
Z.104.010 для 10 инструментов под прямой наконечник
Plastic, not suited for sterilisation
Z.104.010 for 10 handpiece instruments



Z.104.025

Размеры · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 65

Пластмассовый, не предназначен для стерилизации
Z.104.025 для 25 инструментов под прямой наконечник
Plastic, not suited for sterilisation
Z.104.025 for 25 handpiece instruments

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Z.124.010

Размеры · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 65

Пластмассовый, не предназначен для стерилизации
Z.124.010 для 10 инструментов с диаметром хвостовика 3,00 мм
Plastic, not suited for sterilisation
Z.124.010 for 10 instruments with shank Ø 3.00 mm



W.104.020

Размеры · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 68

Пластмассовый, не предназначен для стерилизации
W.104.020 для 20 инструментов под прямой наконечник
Plastic, not suited for sterilisation
W.104.020 for 20 handpiece instruments



W.104.050

Размеры · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 68

Пластмассовый, не предназначен для стерилизации
W.104.050 для 50 инструментов под прямой наконечник
Plastic, not suited for sterilisation
W.104.050 for 50 handpiece instruments



W.124.020

Размеры · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 68

Пластмассовый, не предназначен для стерилизации
W.124.020 для 20 инструментов с диаметром хвостовика 3,00 мм
Plastic, not suited for sterilisation
W.124.020 for 20 instruments with shank Ø 3.00 mm

Назад к общему обзору
back to general overview
Назад к обзору
back to overview



V.104.060

Размеры · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 68

Пластмассовый, не предназначен для стерилизации
V.104.060 для 60 инструментов под прямой наконечник
Plastic, not suited for sterilisation
V.104.060 for 60 handpiece instruments



V.104.150

Размеры · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 68

Пластмассовый, не предназначен для стерилизации
V.104.150 для 150 инструментов под прямой наконечник
Plastic, not suited for sterilisation
V.104.150 for 150 handpiece instruments



V.124.060

Размеры · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 68

Пластмассовый, не предназначен для стерилизации
V.124.060 для 60 инструментов с диаметром хвостовика 3,00 мм
Plastic, not suited for sterilisation
V.124.060 for 60 instruments with shank Ø 3.00 mm

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

Аксессуары
Auxiliaries



Переходная втулка
Reduction sleeve 548



Щетка для очищения
Cleaning brush 548



Сменная щетка
Replacement brush 548



Чистящий камень
Cleaning stone 548



Правильные блоки
Dressing diamonds 548

LC1
LC1



549

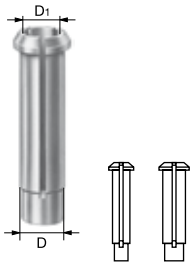
Назад к общему обзору
back to general overview

Auxiliaries **548** Аксессуары
LC 1 **549** LC 1

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview

9797
9795



		1	1
Размер · *Size*		**1**	**2**
D	∅ 1/10 mm	2,35	3,00
D_1	∅ 1/10 mm	1,60	2,35
9797.000. ...		1	-
9795.000. ...		-	2

Переходная втулка
Reduction sleeve



9786

Сменная щетка
Подходит для пластиковой ручки 9785
Replacement brush
Fits plastic handle 9785



16

Правильный алмазный блок
Для правки керамических абразивов и полиров
Dressing diamond
For dressing ceramic abrasives and polishers



9785

Щетка для очищения
- Пластиковая ручка со съемной щеткой из нержавеющей стали
- Регулировка длины щетинок позволяет варьировать жесткость щетки от мягкой до экстражесткой
Cleaning brush
- Plastic handle with exchangeable brush made of stainless steel
- Adjustable length of bristles defines stiffness of bristles from soft to extra-stiff



9750

Размеры · *Dimensions*	mm	100 x 25 x 13

Чистящий камень для алмазных инструментов
Cleaning stone for diamond instruments



593

Зарегистрированный промышленный образец, патенты/*Utility model, patents*
GM 20 2011 003 850
Правильный алмазный блок для полиров, состоит из двух частей
Dressing diamond for polishers, in two parts



Komet LC1

Komet LC1

Komet LC1 предназначен для распространения только в Германии!

Komet LC1 is only available in Germany!



9831

Чистящее средство Комет LC1
Канистра 5 л с немецкоязычной инструкцией
Предназначен для распространения только в Германии



9834 A

Колпачок для канистры Комет (3 л, 5 л и 10 л канистры)
Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к обзору
back to overview



Плакат по обработке
Poster Reprocessing
RU 410408 | EN 410405



Информация от производителя
Полукритичные A и B
Manufacturer's Information
Semi-critical A and B
RU 410376 | EN 410373



Информация от производителя
Критичные A и B
Manufacturer's Information
Critical A and B
RU 410368 | EN 410365



Информация от производителя
Звуковые и ультразвуковые насадки
Manufacturer's Information
Sonic and Ultrasonic tips
RU 410384 | EN 410381



Информация от производителя
Инструменты с внутренней ирригацией
Manufacturer's Information
Instruments with internal irrigation
RU 410121 | EN 410118



Информация от производителя
Трепаны
Manufacturer's Information
Trepan burs
RU 410129 | EN 410126

Назад к общему обзору
back to general overview

Каталожный номер REF-Nr.			№ ISO ISO-Nr.	Стр. Page
DF	1			170
H	1		001001	70
P	1			65
SF	1			14
SF	1			207
	1		001001	102
PL	1			47
RCAB	1			54
RCAP	1			53
RCAP	1			171
SC	1			381
	1		001001	440
DCB	1			465
DPC	1	L12		275
DF	1	C		170
RCAS	1	C		55
DF	1	EF		170
CC	1	F		177
CC	1	F		177
DF	1	F		170
OS	1	F		216
SFD	1	F		20
SFM	1	F		21
OS	1	FH		219
OS	1	FV		219
SF	1	LM		41
CC	1	M		177
CC	1	M		177
OS	1	M		216
OS	1	MH		218
OS	1	MV		219
H	1	S	001003	69
CC	1	SCV		177
CC	1	SCV		177
H	1	SE		68
H	1	SEM		68
H	1	SM		69
K	1	SM		58
H	1	SML		232
CC	1	UF		177
CC	1	UF		177
H	1	S	001003	384
H	1	L	001012	435
H	2		010006	74
SF	2			15
SF	2			207
GP	02			262
PP	02			264
PL	2			47
RCAB	2			54
RCAP	2			53
RCAP	2			171
RCAS	2			55
DCB	2			465
AK	02	L25		246
RCAS	2	C		55
OS	2	F		217
SFD	2	F		20
SFM	2	F		21
OS	2	M		217
DCB	2	C		465
SF	3			15
SF	3			207
PL	3			47
RCAP	3			53
RCAP	3			171
	3		040001	441
DCB	3			466
AK	03	L25		246
RCAS	3	C		55

Каталожный номер REF-Nr.			№ ISO ISO-Nr.	Стр. Page
SFD	3	F		21
SFM	3	F		22
DCB	3	C		466
SF	4			16
SF	4			208
GP	04			262
GPF	04			241
PP	04			264
PPF	04			241
PL	4			47
DCB	4			466
F	04	L21		241
AK	04	L25		245
F	04	L25		241
F	04	L31		241
SFD	4	F		21
SFM	4	F		22
SF	4	L		17
SF	4	L		208
H	4	MC		78
H	4	MCL		79
H	4	MCXL		79
H	4	MCXXL		79
SF	4	R		17
SF	4	R		208
	4	ZR		163
DCB	4	C		466
PL	5			47
	5		159001	442
DCB	5			466
GP	06			263
	6		254001	442
DCB	6			466
AK	06	L25		245
H	7		232001	72
SFD	7			24
SFM	7			24
H	7	L	234006	73
H	7	S	232003	73
H	7	SM		73
DCB	7	C		466
GP	08			263
AK	08	L25		244
AK	10	L15		244
AK	10	L19		244
EP	0011			249
LOCA	11			256
NTD	11	T25		266
NTD	11	T		266
EP	0012			249
SF	12			24
OS	15	FH		220
OS	15	FV		220
	16			548
OS	18	MH		220
OS	18	MV		221
CS	20			178
OS	20	F		218
OS	20	FH		221
OS	20	FV		221
H	21		107006	74
H	21		107006	385
H	21	L	110006	75
H	21	R	137006	70
H	21	L	110006	386
H	21	XL	538175	529
H	22	AGK		213
H	22	ALGK		214
H	22	GK		213
H	23		168006	75

Каталожный номер REF-Nr.			№ ISO ISO-Nr.	Стр. Page
H	23	L	171006	76
H	23	R	194006	72
H	23	L	171006	386
H	23	R	194006	386
H	23	RS	196006	387
H	23	RSE	196019	387
H	23	RS	196006	391
H	23	RSEL		435
DS	25			166
WS	25			164
DS	25	A		166
WS	25	A		164
DS	25	EF		166
WS	25	EF		164
DS	25	F		166
WS	25	F		164
OS	25	M		217
	27	D		296
	28	D		297
	29	A		296
OS	30			216
H	30		010175	385
H	30		010175	391
	30	A		296
H	30	E	010190	401
H	31		107007	74
H	31		107007	385
H	31	L	110007	75
H	31	R	137007	71
H	31	RS	137292	71
H	31	L	110007	386
H	32			81
H	33		168007	76
H	33		168007	387
H	33	L	171007	77
H	33	L	171007	322
H	33	R	194007	72
H	33	R	194007	322
H	33	L	171007	386
H	33	R	194007	386
H	33	FRS	196015	387
H	33	XLQ		529
H	34		138008	80
H	34	L	139008	80
H	35	L		80
OS	35	M		218
	36		107002	441
DS	37			167
WS	37			165
DS	37	A		167
WS	37	A		165
DS	37	EF		167
WS	37	EF		165
DS	37	F		167
WS	37	F		165
	38		168002	442
CS	40			178
H	40		139008	80
	40			530
H	41		001071	84
	41		001071	103
	41			530
H	42		010133	390
	42			530
	45	L9		274
	45	L12		274
	45	L15		274
H	46		254072	84
H	46		254072	391
H	47	L	234072	85

Каталожный номер REF-Nr.			№ ISO ISO-Nr.	Стр. Page
	48		243071	103
	48	L9		285
	48	L9A		287
	48	L12		285
	48	L12A		287
	48	L15		285
	48	L15A		287
H	48	L	249072	92
H	48	LF	249042	92
H	48	LQ		83
H	48	LUF	249032	92
	49	L9		285
	49	L9A		287
	49	L12		285
	49	L12A		287
	49	L15		285
	49	L15A		287
	50	L9		285
	50	L9A		287
	50	L12		285
	50	L12A		287
	50	L15		285
	50	L15A		287
H	50	AQ		84
T	51	L13		301
H	52		006001	384
T	52	L13		301
T	53	L13		301
	57	L16		290
	58	L16		290
H	59			73
K	59			60
	59	L16		290
	60	L16		291
	61	L16		291
	62	L16		291
T	63	L6		299
T	63	L6A		302
T	63	L7		299
T	63	L7A		302
T	63	L9		299
T	63	L9A		302
SF	65			32
SF	66			30
	66	L6		304
	66	L7		304
	66	L9		304
SF	67			31
SF	68			31
SF	69			31
SF	70			31
H	71		001175	384
H	71	E	001190	401
H	71	EF	001140	407
H	72	SGFA		397
H	72	E	137190	402
H	73	E	277190	402
H	73	EF	277140	407
H	73	EUF	277110	411
H	73	NEX		414
H	73	NE		418
H	73	UM		421
H	73	FSQ	277134	430
H	73	UML		437
	74	L12		274
	75		260171	443
P	75	L11		291
P	75	L14		291
	75	L16		290
P	76	L11		291

Назад к общему обзору
back to general overview

Каталожный номер *REF-Nr.*			№ ISO *ISO-Nr.*	Стр. *Page*
P	76	L14		291
	76	L16		290
P	77	L11		291
P	77	L14		291
	77	L16		290
H	77	ACR		399
H	77	E	237190	402
H	77	EF	237140	408
H	77	NEX		414
H	77	NE		418
H	77	UM		421
H	77	DF	237141	424
H	77	GSQ	237216	428
H	77	FSQ	237134	430
H	77	UK		433
H	77	UML		437
H	78	E	257190	402
H	78	EF	257140	408
	79		266171	443
K	79	ACR		379
K	79	GSQ		380
H	79	SGFA		398
H	79	SGEA	194225	398
H	79	ACR		399
H	79	E	194190	403
H	79	EA	194194	403
H	79	EF	194140	408
H	79	GTi		412
H	79	NEX		415
H	79	NE		418
H	79	NEF		420
H	79	UM		422
H	79	DF	194141	424
H	79	GSQ	194216	428
H	79	FSQ	194134	431
H	79	UK		433
H	79	SGEL	194224	436
H	79	EL	194192	436
H	79	EFL	194142	437
	80	FO		314
	80	PCR		314
	84	FO		314
	84	PCR		314
H	88	E	276190	403
H	88	EF	276140	409
H	89	E		403
H	89	EF		409
H	89	GTi		412
H	89	NEX		415
H	89	NE		418
H	89	UM		422
T	91	L6		302
T	91	L13		302
T	92	L7		302
T	92	L13		302
T	93	L9		302
T	93	L13		302
H	97		468373	389
H	97		468373	392
	97	AL15		290
H	97	A		392
H	97	B		392
H	97	BZ		392
H	98		547211	393
	98	AL15		290
H	99		162384	389
H	99		162384	392
	99	AL15		290
SFS	100			34
A	100	S		364

Каталожный номер *REF-Nr.*			№ ISO *ISO-Nr.*	Стр. *Page*
SFS	101			34
SFS	102			35
SFS	103			37
SFS	104			37
SFS	105			37
SFS	109			36
SFS	109	F		36
SFS	110			38
EP	0112			250
	113			311
	114			311
	114	F		313
	116	D		303
	117	L8		305
	117	L11		305
	117	BKS		305
	118	BKS		309
	119	BKS		309
SFS	120			39
	120	D		273
SFS	121			40
SFS	122			40
EP	0125			250
	127			304
H	129	E	141190	404
H	129	EF	141140	409
H	129	GTi		413
H	129	NEX		415
H	129	NE		419
H	129	NEF		420
H	129	UM		422
H	129	DF	141141	425
H	129	FSQ	141134	431
H	129	UK		434
H	132		699071	88
H	132	F	699041	88
H	132	UF	699031	88
H	133		159071	89
H	133	F	159041	89
H	133	UF	159031	89
H	134		164071	90
H	134	F	164041	90
H	134	Q		83
H	134	UF	164031	90
H	135		166071	91
H	135	F	166041	91
H	135	Q		83
H	135	UF	166031	91
H	136	ES		388
H	136	EF	184140	409
H	136	GTi		413
H	136	DF	184141	425
H	136	GSQ	184216	428
H	136	UK		434
H	137	E	255190	404
H	137	EF	225140	409
H	138	E	198190	404
H	138	EF	198140	409
H	138	GTi		413
H	138	NEX		415
H	138	NE		419
H	138	NEF		420
H	138	UM		422
H	138	DF	198141	425
H	138	GSQ		428
H	138	FSQ	198134	431
H	138	UK		434
H	139	E	289190	404
H	139	EF	289140	410
H	139	EUF	289110	411

Каталожный номер *REF-Nr.*			№ ISO *ISO-Nr.*	Стр. *Page*
H	139	GTi		413
H	139	NEX		416
H	139	NE		419
H	139	NEF		420
H	139	UM		422
H	139	DF	289141	425
H	139	FSQ	289134	431
H	139	UK		434
H	139	UML		437
H	140		429364	229
EP	0141			253
H	141		001291	319
H	141	A	001298	320
H	141	AZ		320
H	141	Z		319
EP	0142			253
EP	0143			254
EP	0144			253
EP	0145			253
EP	0146			253
EP	0147			254
EP	0148			254
EP	0151			251
EP	0152			252
	152	BKS		309
EP	0153			252
	154			303
EP	0154			252
EP	0155			252
	155	A		339
EP	0156			252
K	157			327
K	160	A		327
H	161		408295	324
H	162		408297	324
H	162	A	408298	325
H	162	AZ		325
H	162	SL		322
H	162	SXL		322
H	162	Z		324
H	163	A		325
H	166		409297	325
H	166	A	409298	326
H	166	AZ		326
H	166	Z		326
H	167		410297	323
	167	IK	404297	330
	179			303
	179	L		303
G	180		679336	232
G	180	A		233
	182		680336	234
	183	L	682336	233
	183	LA		296
	183	LB		273
	189			104
	190			104
	191		698001	233
H	196			274
	196		687340	273
	196			274
	196	D		273
	196	L	688340	273
	198			315
	199			315
H	203		417364	389
	203		417364	443
	203	L12		289
	203	L15		289
	204	L12		289

Каталожный номер *REF-Nr.*			№ ISO *ISO-Nr.*	Стр. *Page*
	204	L15		289
	205	L12		289
	205	L15		289
H	206		423364	530
	206	L12		288
	206	L15		288
H	207		150001	77
	207	L12		288
	207	L15		288
H	207	D	150001	326
H	207	R	722131	531
	208	L12		288
	208	L15		288
H	210		107382	530
	210	IK16		330
K	210	L16		332
	210	L16		332
	210	IK19		330
K	210	L19		332
	210	L19		332
K	210	L20		332
	210	L20		332
	215			269
	216			269
H	219		468211	393
H	219	A	468133	393
	227	A		333
	227	B		334
	227	C		334
	228	L9		285
	228	L12		285
	228	L15		285
	231	L12		282
	232	L12		282
	233	L12		282
	242			328
H	245		233006	73
H	246		496071	93
H	246		496071	390
H	246		496071	391
H	246	Q		84
H	246	UF	496031	93
H	246	D	496072	392
H	247		195071	93
H	247	F	195041	93
H	249	M		71
H	250	E	275190	404
H	250	NEX		416
H	250	NEF		420
H	250	UM		422
K	251	ACR		379
K	251	EQ		380
H	251	SGFA		398
H	251	SGEA	274225	398
H	251	GEA	274221	398
H	251	ACR		400
H	251	EQ		400
H	251	E	274190	405
H	251	EA	274194	405
H	251	EF	274140	410
H	251	GTi		413
H	251	NEX		416
H	251	NE		419
H	251	UM		423
H	251	DF	274141	426
H	251	GSQ	274216	429
H	251	FSQ	274134	432
H	251	EL	274192	436
75	251		247544	463
76	251		274534	463

Назад к общему обзору
back to general overview

Каталожный номер *REF-Nr.*			№ ISO *ISO-Nr.*	Стр. *Page*
D	254			329
H	254		415296	321
H	254	E	415298	321
H	254	LE	415298	321
H	257	RE	201190	405
H	257	EF	187140	410
H	257	REF	201140	410
H	257	RUM		423
H	257	GSQ	187216	429
H	259		107175	394
H	260		107176	394
K	261	GSQ		380
H	261	E	194190	405
H	261	EF	194140	410
H	261	NEX		416
H	261	UM		423
H	261	DF	194141	426
H	261	GSQ	194216	429
H	261	FSQ	194134	432
H	261	EL	194192	437
H	267		210295	323
H	269		199295	323
H	269	GK	219295	229
H	269	Q		323
H	269	QGK		230
	279			295
	280			295
H	281		287072	85
H	281	K	296072	86
H	282		288072	85
H	282	K	297072	86
H	283		289072	85
H	283	E	289080	86
H	283	K	298072	87
H	283	E	289080	390
H	283	EF	289140	390
H	284		290072	86
H	284	K	299072	87
H	294		205175	530
H	295	E	292190	405
H	295	EF	292140	410
H	295	DF	292141	426
H	295	EL	292192	437
H	296	E	110190	406
H	297		158072	87
	301	L	610415	444
	303		603391	197
	303		603391	222
	303		603391	444
	303		603391	514
A	303	S		364
	305		604391	444
	305		604391	514
	305	L	604395	445
	305	L	604395	514
	309		607000	197
	310		608000	168
	310		608000	198
	310		608000	445
	310		608000	493
	310		608000	514
	312			198
	314		622444	445
	318		623442	445
	326		609000	444
	326			515
	327		615421	197
	327		615421	445
	329		610417	444
	329		610417	515
	329			329
	329	A		444
	329	L	610418	445
	329	L	610418	515
	329	A		515
	332	L5		311
	332	L7		311
	332	L9		311
H	336		546072	87
	339	L16		290
H	347	RXE		524
H	347	RS		525
H	349		195072	388
H	351	E	263190	406
H	351	EA	263194	406
H	351	EF	263140	411
H	351	UM		423
H	351	GSQ	263216	429
H	351	FSQ	263134	432
7	351		263524	463
76	351		263524	463
	354	TL12		277
	355	TL12		277
	356	TL12		277
H	356	E	186190	522
H	356	RSE	200190	522
H	356	F	186103	523
H	356	RF	200103	523
H	356	RGE		524
H	356	RXE		524
H	356	RS	200135	525
H	356	RA		526
H	364	E	116190	406
H	364	RE	137190	406
H	364	E	116190	518
H	364	RE	137190	518
H	364	F	116103	518
H	364	RF	137103	518
H	364	RGE		519
H	364	RXE		519
H	364	R	137135	520
H	364	KRXE		520
H	364	KRS		521
H	364	RA		526
	366	TL12		277
	368		257524	143
	368		257524	454
	368	EF	257504	143
	368	LEF		143
	368	UF	257494	143
5	368		257544	143
6	368		257534	143
S 6	368			142
8	368		257514	143
8	368		257514	454
8	368	L		143
	369		263524	151
6	369	A	507534	152
H	370		153001	529
H	371	Q		528
H	371	F		528
ZR	371	M		533
ZR	371	F		533
ZR	371	EF		533
ZR	371	UF		533
8	372	P		131
8	372	PL		131
H	373	Q		528
H	373	F		528
ZR	373	M		534
ZR	373	F		534
ZR	373	EF		534
ZR	373	UF		534
ZR	374	M		535
ZR	374	F		535
ZR	374	EF		535
ZR	374	UF		535
H	375	R	198072	88
H	375	RQ		83
H	376	Q		528
H	376	F		528
H	379		277072	94
ZR	379			161
	379		277524	144
	379		277524	454
ZR	379			458
H	379	AGK		214
	379	EF	277504	144
H	379	F	277042	94
H	379	G		97
ZR	379	L		161
H	379	Q		84
H	379	UF	277032	94
	379	UF	277494	144
ZR	379	L		458
5	379		277544	144
S 6	379			143
ZR 6	379			161
6	379		277534	144
ZR 6	379			458
8	379		277514	144
ZR 8	379			161
ZR 8	379			458
ZR 8	379	L		161
ZR 8	379	L		458
	383		198020	230
	389		494020	230
H	390		274072	95
	390		274524	145
H	390		274072	390
	390		274524	454
H	390	AGK		214
	390	EF	274504	145
H	390	F	274042	95
ZR	390	L		160
H	390	Q	274075	84
H	390	UF	274032	95
	390	UF	274494	145
H	390	EF	274140	390
ZR	390	L		456
ZR 6	390			160
ZR 6	390			456
7	390		274524	464
8	390		274514	145
8	390		274514	454
ZR 8	390	L		160
ZR 8	390	L		456
	392	EF	465504	152
8	392		465514	152
	419	F		268
P	422	L11		291
P	422	L14		291
	425	L5		312
	435	L16		290
	436	AL15		290
	437	L12		289
	437	L15		289
	438	L12		288
	438	L15		288
	439	L12		282
	440	L16		291
	443	L9		279
	443	L12		279
	444	L9		279
	444	L12		279
	445	L9		279
	445	L12		279
	446	L9		279
	446	L12		279
	454			339
A	500	S		364
	529			542
	539			247
	540			247
	541			257
	551			531
	552			531
	553			532
	554			532
	555			531
	556			257
	566			42
	566			49
	581			292
	587			33
	589			339
	590	U		258
	593			548
	595			268
A	600	S		364
	601			199
A	603	S		365
A	604	S		365
A	622	S		366
A	623	S		366
A	624	S		366
	638			199
A	640	S		366
	645			199
	649			199
	661			199
A	700	S		541
A	701	S		541
A	702	S		541
	801		001524	111
	801		001524	448
	801	EF	001504	111
ZR	801	L		159
	801	L	697524	112
GP	801	L		267
	801	M		157
	801	UF	001494	111
ZR	801	L		455
5	801		001544	111
ZR 6	801			159
ZR 6	801			229
6	801		001534	111
S 6	801			110
6	801		001534	448
ZR 6	801			455
ZR 6	801	L		159
6	801	L	697534	112
ZR 6	801	L		455
7	801		001524	460
8	801		001514	111
ZR 8	801	L		159
ZR 8	801	L		455
76	801		001534	460
76	801		001534	464
	802		002524	112
6	802		002534	112

Назад к общему обзору
back to general overview

Каталожный номер *REF-Nr.*			№ ISO *ISO-Nr.*	Стр. *Page*
	8	804	473514	151
		805	010524	112
		805	010524	449
		805	A 014524	449
	6	805	010534	112
	7	805	014524	460
	76	805	014534	460
	76	805	014534	464
		806	019524	113
	6	806	019534	113
		807	225524	113
		807	225524	448
		811	038524	152
		812	022524	450
		813	032524	113
		814	493524	450
	7	818	041524	480
		822	232524	113
		825	304524	148
		825	304524	449
	7	825	304524	461
	76	825	304534	461
	76	825	304534	464
		830	233524	114
		830	AM	157
		830	EF 233504	114
		830	L 234524	115
		830	LEF 234504	115
		830	M	156
		830	RL 238524	115
		830	RM	156
		830	RL 238524	448
	5	830	L 234544	115
	6	830	233534	114
S	6	830	L	114
ZR	6	830	L	160
	6	830	L 234534	115
S	6	830	RL	115
	6	830	RL 238534	115
ZR	6	830	L	456
	8	830	233514	114
	8	830	L 234514	115
	8	830	M	156
	8	830	RL 238514	115
	8	830	RM	156
		831	267524	169
		831	EF 267504	169
		831	LEF 268504	169
	8	831	267514	169
	8	831	L 268514	169
		832	258524	169
		832	EF 258504	169
		832	LEF 259504	169
	8	832	258514	169
	8	832	L 259514	169
		833	A 463524	151
	8	833	466514	151
		834	552524	150
		835	107524	119
		835	107524	450
		835	KR 156524	117
		835	KREF 156504	117
		835	KRM	157
	6	835	107534	119
S	6	835	KR	116
	6	835	KR 156534	117
	8	835	107514	119
	8	835	KR 156514	117
		836	110524	120
		836	110524	450
		836	KR 157524	118
		836	KREF 157504	118
	5	836	110544	120
	6	836	110534	120
S	6	836	KR	117
	6	836	KR 157534	118
	8	836	110514	120
	8	836	KR 157514	118
		837	111524	120
		837	111524	450
		837	KR 158524	118
		837	KREF 158504	118
		837	L 112524	120
		837	LKR	119
	5	837	111544	120
	6	837	111534	120
S	6	837	KR	118
	6	837	KR 158534	118
	8	837	111514	120
	8	837	KR 158514	118
		838	137524	121
		838	M	155
	6	838	137534	121
	8	838	137514	121
	8	838	M	155
		839	150524	116
	10	839		116
		842	113524	120
		842	113524	451
		842	KR	119
		842	R 143524	451
	6	844		150
		845	168524	132
		845	168524	451
		845	KR 544524	128
		845	KRD	128
		845	KREF 544504	128
	6	845	168534	132
S	6	845	KR	127
	6	845	KR 544534	128
	8	845	KR 544514	128
		846	171524	132
		846	171524	452
		846	KR 545524	128
		846	KREF 545504	128
	6	846	171534	132
	8	846	171514	132
	8	846	KR 545514	128
		847	172524	133
		847	172524	452
SF		847	KR	27
		847	KR 546524	129
		847	KREF 546504	129
H		847	KRG	97
	5	847	172544	133
	6	847	172534	133
S	6	847	KR	129
	6	847	KR 546534	129
	6	847	KRD	130
	8	847	172514	133
	8	847	KR 546514	129
		848	173524	133
		848	173524	452
		848	KR 553524	130
	5	848	173544	133
	6	848	173534	133
	6	848	173534	452
S	6	848	KR	130
	7	848	174524	462
	8	848	173514	133
	8	848	KR 553514	130
SF		849		29
		849	194524	133
		849	194524	452
	6	849	194534	133
	8	849	194514	452
ZR		850		161
		850	199524	127
		850	199524	453
ZR		850		457
	5	850	199544	127
S	6	850		127
ZR	6	850		161
	6	850	199534	127
ZR	6	850		457
ZR	8	850		161
	8	850	199514	127
SF	8	850		28
ZR	8	850		457
		851	219524	231
	8	851	219514	231
		852	164524	125
		852	EF 164504	125
		852	UF 164494	125
	6	852	164534	125
	7	852	200524	462
	8	852	164514	125
	76	852	200534	462
		855	197524	134
		855	197524	452
	5	855	197544	134
	6	855	197534	134
	8	855	197514	134
		856	198524	135
		856	198524	452
		856	EF 198504	135
H		856	G	97
		856	P	136
H		856	U	99
	5	856	198544	135
S	6	856		134
ZR	6	856		160
	6	856	198534	135
ZR	6	856		456
	6	856	P	136
S	6	856	XL	136
	7	856	198524	462
	8	856	198514	135
	8	856	P	136
	8	856	XL 200514	136
	76	856	198534	462
		857	220524	231
		858	165524	126
		858	165524	451
		858	EF 165504	126
		858	UF 165494	126
	6	858	165534	126
	8	858	165514	126
		859	166524	126
		859	166524	451
		859	EF 166504	126
		859	UF 166494	126
	6	859	166534	126
	6	859	166534	451
	8	859	166514	126
	8	859	166514	451
	76	859	166534	461
		860	245524	146
		860	245524	453
		860	EF 245504	146
	6	860	245534	146
	8	860	245514	146
	8	860	245514	453
		861	GKEF 255504	231
	8	861	GK 255514	231
SF		862		26
ZR		862		161
		862	249524	147
		862	249524	453
ZR		862		457
		862	EF 249504	147
		862	UF 249494	147
	5	862	249544	147
	5	862	249544	453
	6	862	249534	147
S	6	862		146
	6	862	D	148
	7	862	243524	462
	8	862	249514	147
ZR		863		161
		863	250524	148
		863	250524	453
ZR		863		457
		863	EF 250504	148
		863	GKEF 256504	232
		863	UF 250494	148
	5	863	250544	148
	6	863	250534	148
S	6	863		148
	6	863	250534	453
ZR	8	863		161
	8	863	250514	148
	8	863	250514	453
ZR	8	863		457
	8	863	GK 256514	232
		864	251524	146
	8	864	251514	146
	8	867	496514	453
		868	223524	127
		868	B	150
	8	868	223514	127
		876	287524	137
		876	K 296524	140
		876	K 296534	140
	8	876	287514	137
	8	876	K 296514	140
		877	288524	137
		877	K 297524	140
	5	877	K 297544	140
S	6	877		137
	6	877	288534	137
	6	877	K 297534	140
	8	877	288514	137
	8	877	K 297514	140
		878	289524	138
		878	EF 289504	138
		878	K 298524	141
		878	KP	141
H		878	KU	99
	5	878	289544	138
	5	878	K 298544	141
S	6	878		137
	6	878	289534	138
S	6	878	K	140
	6	878	K 298534	141
	6	878	P	139
	8	878	289514	138
	8	878	K 298514	141
SF	8	878	KD	27
SF	8	878	KM	27

Назад к общему обзору
back to general overview

Каталожный номер *REF-Nr.*			№ ISO *ISO-Nr.*	Стр. *Page*
	8 878	KP		141
	8 878	P		139
	879		290524	139
	879		290524	453
	879	EF	290504	139
	879	K	299524	142
	879	KP		142
	879	L	291524	139
	5 879	K	299544	142
S	6 879			139
	6 879		290534	139
S	6 879	K		141
	6 879	K	299534	142
	8 879		290514	139
	8 879	K	299514	142
	8 879	KP		142
	8 879	L	291514	139
	880		140524	121
	880		140524	451
	880	P		121
S	6 880			121
	6 880		140534	121
	8 880		140514	121
	8 880	P		121
	881		141524	122
	881	EF	141504	122
	881	P		123
H	881	U		99
	5 881		141544	122
S	6 881			122
ZR	6 881			160
	6 881		141534	122
ZR	6 881			456
ZR	8 881			160
	8 881		141514	122
ZR	8 881			456
	8 881	P		123
	76 881		141534	461
	882		142524	123
S	6 882			123
S	6 882	L		123
	8 882		142514	123
	8 882	L	143514	124
	883	AM		157
	6 883		539534	145
	884		129524	124
	6 884		129534	124
	8 884		129514	124
	885		130524	124
	6 885		130534	124
	8 885		130514	124
	886		131524	125
	6 886		131534	125
S	6 886	K		125
	8 886		131514	125
	888		496524	146
	889		540524	145
	889	M		155
	6 889		540534	145
	8 889		540514	145
	8 889	M		155
	892		292524	454
	894		263524	454
	5 896		260544	454
	899		033524	152
	8 899		033514	152
	905			153
	8 905			153
	909		068524	153
	909		068524	450
	5 909		068544	153
	6 909		068534	153
	911		340524	476
	911	HEF	355504	471
	911	H	355514	471
	911	HK		472
	911	HF	355514	472
	911	HV	357514	473
	911	HH	356514	473
	911	HP	317514	474
	6 911	H	355534	471
	6 911	HK		472
	6 911	HF		472
	918	B	345524	478
	918	PB	350524	479
	919		346524	479
	919	P	351524	480
	924	XC		469
	6 924			468
	6 924			469
	7 928		030524	461
	934		400524	468
	6 934		400534	468
	936		382534	475
	940		358514	478
	7 941		327524	481
	76 941		327534	481
	942		354524	474
	6 942		354534	474
ZR	943			459
	943		361514	477
	943	CH	361524	329
	946		365514	475
	951	KR	585524	131
	8 951	KR	585514	131
	952			168
	953	AM		156
	953	M		156
	8 953	AM		156
	8 953	M		156
	955	AM		157
	955	EF	699504	126
	955	UF	699494	126
	8 955		699514	126
	956	EF	159504	126
	956	UF	159494	126
	8 956		159514	126
	957	AM		157
	957	EF	195504	133
	957	UF		133
	8 957		195514	133
	959	KR	584524	131
	959	KRD		132
	959	KREF	584504	131
	8 959	KR	584514	131
	8 964		377514	470
	972			160
ZR	972			456
	972	EF		145
	8 972			145
ZR	8 972			160
ZR	8 972			456
	973			152
	973	EF		152
	8 973			152
K	6 974			481
SF	979			26
SF	8 979			26
	983		401514	477
	984			476
	5 985			162
ZR	986	M		536
ZR	986	F		536
ZR	986	EF		536
ZR	986	UF		536
	987	P		470
TD	1272			346
TD	1520	A		352
SF	1975			41
SF	1977			42
SF	1977			49
SF	1978			42
SF	1979			42
SF	1981			18
SF	1981			32
SF	1981			209
	1981			48
SF	1982			19
SF	1982			209
SF	1982			48
TD	2041			529
EP	2110			250
EP	2306			251
EP	2311			250
EP	2321			251
EP	2333			251
	4092			350
	4118			300
	4119			300
	4120			300
	4151			351
	4159			350
	4164			315
	4165			315
	4168			314
	4169			314
	4180			354
	4184			306
	4185			307
	4186			307
	4187			308
	4188			308
	4189			306
	4233	A		293
	4234	A		293
	4261			348
	4278			346
	4282			170
	4309	A		297
	4310			355
	4311	A		298
	4312	A		183
	4313	B		189
	4317			312
	4326	A		495
	4333			344
	4333	C		344
	4336	A		154
	4337			158
	4337	F		158
	4362			354
	4366			283
	4367			284
	4368			284
	4383			158
	4384	A		345
	4388			351
	4389			349
	4399	A		353
	4406			229
	4409			352
	4410			345
	4412			278
	4413			278
	4414			278
	4415			278
	4416			179
	4430			223
	4432			533
	4437			313
	4439			534
	4440			535
	4441			283
	4442	A		280
	4443	A		280
	4444	A		281
	4445	A		281
	4446			537
	4447			459
	4480			293
	4485			276
	4486			276
	4487			276
	4488			276
	4546			349
	4547			59
	4548			353
	4561			61
	4562			347
	4562	ST		347
	4567	A		35
	4573			343
	4573	ST		343
	4574			248
	4575			248
	4579			247
	4580			257
	4589			536
	4594			224
	4598			225
	4601			261
	4602			42
	4608			65
	4611			19
	4611			209
	4614			37
	4615			33
	4616			292
	4617	A		492
	4622			186
	4629			337
	4634			241
	4637			186
	4638			48
	4644			286
	4645			286
	8934	A		222
	9107		657455	235
	9114			268
	9120		469381	102
	9126			335
	9138			269
	9300			513
	9300			532
	9301			513
	9301			532
	9400			181
	9401			181
	9402			181
	9403			182

Назад к общему обзору
back to general overview

Каталожный номер *REF-Nr.*		№ ISO *ISO-Nr.*	Стр. *Page*
9404			182
9405			182
9406			182
9407			182
9408			182
9424			194
9424			506
9432			194
9432			506
9433			194
9433			506
9436	C		181
9436	F		181
9436	M		181
9440	C		537
9440	M		537
9440	F		537
9448			513
9449			509
9451			510
9452	C		512
9452	M		512
9452	F		512
AR 9463			510
AR 9464			511
9485	C		511
9485	M		511
9485	F		511
9500		327504	486
9501		327524	487
9506		327494	486
9507		371534	487
9512		327524	486
9515	F		194
9515	M		194
9522	C		503
9522	M		503
9522	F		503
9523	UF		175
9524	UF		175
9525	UF		175
9526	UF		175
9527			484
9528			485
9529			485
9530			485
9531			205
9531	F		205
9532			203
9532	H		203
9533			206
9533	F		206
9533	M		206
9534			206
9545	F		186
9545	C		496
9545	M		496
9545	F		496
9550		372534	500
9551		114534	500
9552		371534	500
9553		034523	195
9554		304523	508
9555		030523	195
9556		304523	195
9557		243523	195
9557		243523	508
9558		035523	508
9559		304523	508
9572		372522	507
9574		303522	507
9575		303522	507
9584		292522	507
9603			193
9603			505
9606		030513	190
9607		030513	190
9608		243513	190
9609		243513	190
9610		292513	191
9610		292513	501
9611		303513	191
9611		303513	502
9612		372513	192
9615		114513	502
9616		030503	190
9617		030503	190
9618		243503	190
9619		243503	190
9620		292503	191
9620		292503	501
9621		303503	191
9621		303503	502
9622		372503	192
9625		114503	502
9627		303523	508
9628		373000	198
9628		373000	513
9629		372000	513
9630		114523	508
9631		034000	203
9634		114534	501
9635		114513	503
9636		114503	503
9637			512
9638			509
9641			193
9641			505
9642	C		193
9642	F		193
9642	M		193
9642	C		506
9642	M		506
9642	F		506
9644			193
9644			505
9645			205
9645	F		205
9645	M		205
9646		114535	501
9648		114513	502
9649		114503	502
9654			205
9661		114534	507
9670			206
9671			206
9672			204
9672	H		204
9675			504
9678			507
9684			196
9685			196
9686			197
9687			180
9688			180
9689			180
9696			203
9697			493
9698			493
9699			493
9700	M		497
9700	F		497
9701	M		498
9701	F		498
9702	M		498
9702	F		498
9703	M		499
9703	F		499
9704	M		499
9704	F		499
9750			464
9750			548
9758			532
9785			548
9786			548
9791			374
9792			374
9793			330
9795			548
9797			548
9803			315
9816			105
9822			295
9826			372
9829			372
9831			549
9834	A		373
9834	A		549
9848			268
9866			268
9870			259
9873			374
9874			374
9878			258
9879			258
9880			258
9888			373
9890	L4		361
9890	L5		361
9890	L7		362
9891			362
9933	L3		359
9933	L6		359
9934			257
9938			255
9939			255
9940			256
9941			256
9945			361
9949	L3		359
9952			43
9953			43
9955			259
9957	R		504
9958	R		505
9978			265
9979			265
9980			265
9981			41
9982			41
9983			41
9984			41
9989			360
9990			360
9991			360
9992			360
9993	L6		359
9994			242
9995			243
9996			243
15802			230
17025		667461	266
17121		639451	236
17121		639451	237
17125		640451	236
17125		640451	237
17128		641451	236
17128		641451	237
17131		642451	236
17131		642451	237
17225		632467	266
17321		645452	237
17321		645452	238
17325		646452	237
17325		646452	238
17328		647452	237
17328		647452	238
17331		648452	237
17331		648452	238
17421		650453	238
17425		651453	238
17428		652453	238
17431		653453	238
17525			235
17718		635459	234
17821		672458	267
17825		673458	267
30013			269
4628/1			337
94000	C		187
94000	F		187
94000	M		187
94000	C		496
94000	M		496
94000	F		496
94001	C		493
94001	M		493
94001	F		493
94002	SC		497
94002	C		497
94002	M		497
94002	F		497
94003	SC		494
94003	C		494
94003	M		494
94003	F		494
94004	C		188
94004	F		188
94004	M		188
94005	C		189
94005	F		189
94005	M		189
94006	C		188
94006	F		188
94006	M		188
94010	C		187
94010	F		187
94010	M		187
94011	C		490
94011	F		490
94012	C		185
94012	F		185
94012	C		490
94012	F		490
94013	C		491
94013	F		491
94014	F		204
94015	F		203
94016	F		203
94018	C		491

Назад к общему обзору
back to general overview

Каталожный номер *REF-Nr.*		№ ISO *ISO-Nr.*	Стр. *Page*
94018	F		491
94020	C		185
94020	F		185
94021	C		185
94021	F		185
94022	C		185
94022	F		185
94027	C		492
94027	F		492
97500			338
97501			338
97502	L15		337
97503			337
97505	L25		338
97507			49
97509			49
A			46
B			46
C			46
GPR			267
KT			61
P			46
PS			46
RKP			261
RKT			261
TRC			334
TRT			335
C	104		543
Z	104		543
W	104		544
V	104		545
C	124		543
Z	124		544
W	124		544
V	124		545
C	204		367
V	204		369
W	204		368
Z	204		367
C	314		367
V	314		369
W	314		369
Z	314		368

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к общему обзору
back to general overview

Назад к общему обзору
back to general overview



Komet Dental
Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo
Postfach 160 · 32631 Lemgo
Germany

Export:
Telefon +49 (0) 5261 701-0
Telefax +49 (0) 5261 701-329
export@kometdental.de
www.kometdental.de

Комет Россия
Ср. Переяславская, 2-38 · 129110 Москва
Кабирова Юлия
Представитель по продажам и
маркетингу в России

Телефон +7 903 180 6408
Факс +7 495 688 6558
Skype: yulia_kabirova
ykabirova@kometdental.ru
www.kometdental.ru



+E226412105V00/$000000

© 01/2014 · 412105V0